



TRAPO >>>

Automated Intralogistics

HOCHLEISTUNGS-DEPALETTIEREN IM 3-SCHICHT-BETRIEB

Häufig wechselnde Trayformate, wechselnde Größen bei zu depalettierenden Gütern und die Forderung nach höheren Taktzeiten – vereint in einer kompakten Maschine?

Kein Problem!

... zeigt TRAPO mit einer maßgeschneiderten Hochleistungs-Depalettieranlage für Aerosoldosen. Diese Aufgabe übernimmt ein Multifunktionsgreifer.



HRS Series >
High-Speed Robot System

Der Kunde aus der Hygieneindustrie nutzte bereits Fördertechnik von TRAPO. Bei einem Besuch im Technikum überzeugte die hohe Kompetenz in der Greifertechnologie.

DER AUFTRAG

Wurde bis dato noch von Hand depalettiert, sollte diese Aufgabenstellung automatisiert werden.

AUFGABENSTELLUNG

Absoluter Automatisierungsgrad, weniger Arbeitsschritte und ein höherer Output.

Geordert wurden fünf kompakte und damit platzsparende Depalettierlinien mit Multifunktionsgreifern.

Als weiteres Plus überzeugte das Recyclingkonzept für die Zwischenlagen.

VON DER MANUELLEN TÄTIGKEIT ZUR VOLLAUTOMATISIERTEN DEPALETTIERANLAGE

SICHERE LÖSUNG FÜR INSTABILE PRODUKTE

Rasierschaum, Haarspray oder Deodorant: Aerosoldosen sind in jedem Haushalt zu finden. TRAPO entwickelte für einen namhaften Hersteller der Kosmetikbranche eine Hochleistungs-Depalettierstation mit Knickarmroboter.

Flexibel depalettiert werden Aerosoldosen unterschiedlicher Abmessungen.

Beeindruckend ist die Leistung von bis zu 330 Aerosoldosen mit einem Durchmesser von 53 Millimetern je Minute; bei kleinerem Durchmesser können weit höhere Leistungen erzielt werden.

VORAUSSETZUNG ZUR AUFTRAGSVERGABE

Gesucht wurde eine Sonderlösung zum Depalettieren von Aerosoldosen

- › Hoher Automatisierungsgrad
- › Platzsparende Anlage
- › Berücksichtigung der hohen Kippgefahr
- › Für Aerosoldosen von 35 bis 250 ml
- › Berücksichtigung unterschiedlicher Zwischenformate

DIE LÖSUNG

Eine platzsparende Depalettierstation

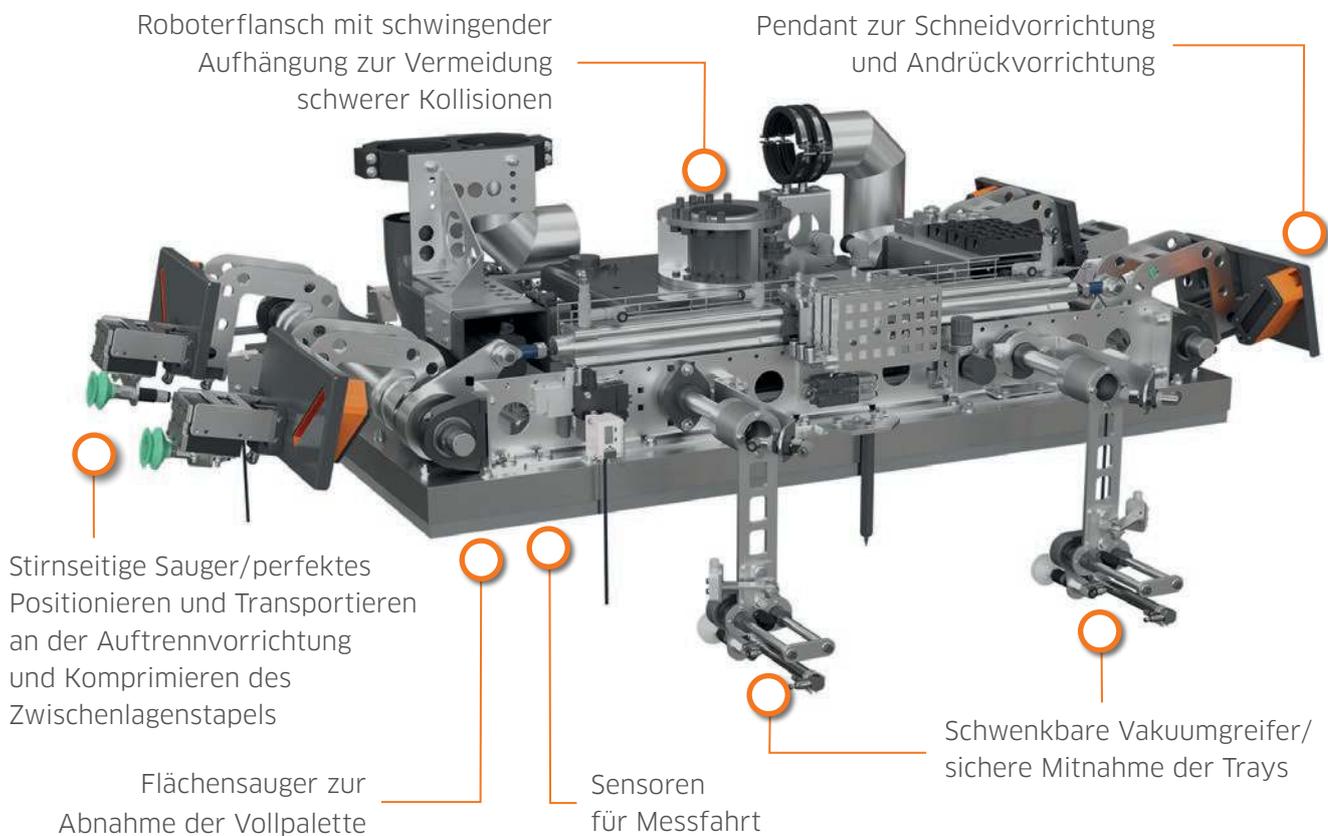
HRS Series >
High-Speed Robot System

TRAPO entwickelte eine Hochleistungs-Depalettierstation mit maßgeschneidertem Multifunktionsgreifer und Sonderlösungen, die fünf Tage die Woche im 3-Schicht-Betrieb rund um die Uhr depalettiert.

- › Die leeren Dosen werden auf ein Modulband übergeben und sowohl durch Seitenführungen als auch durch eine separat angetriebene Mittelspur in eine Reihe gebracht.



MULTIFUNKTIONSGREIFER HANDHABT KOMPLETTE LAGEN: PRODUKTE MIT TRAY



Merkmale:

Saugfläche im Euro-Format: 1200 x 800 cm | Gewicht des Greifers: 105 kg | Lautstärke: 70 dB

DIE FUNKTIONEN

TRAPO ist Spezialist für Greifertechnologie

- Volle Paletten werden mit AGV angeliefert und über das Förderband zur Depalettierstation transportiert. Der Flächensauger des Multifunktionsgreifers übernimmt die komplette Lage Aerosoldosen inklusive Tray und setzt sie auf den Traytisch über.
- Dieser Greifer ist mit seitlich schwenkbaren Saugarmen ausgestattet, um auch das Kartontray sicher zu greifen.
- Auf dem Boden des Traytisches verbaute Sauger fixieren das Tray. Es verbleibt dort, während die Aerosoldosen als Gesamtlage entnommen und sicher auf das fahrende Modulband abgesetzt werden, wo sie der Produktion zugeführt werden.
- Der Traytisch kippt jedes Einzeltray, um eventuell verbliebene Dosen zu entfernen. Sie werden in einem Auffangbehälter gesammelt und der Wiederverwertung zugeführt.
- Vakuumsauger halten das Tray in Position und ermöglichen die passgenaue Zusammenarbeit von Greifer und der im Traytisch integrierten Schneidvorrichtung – Voraussetzung zum raumsparenden Aufbereiten.

TRAYTISCH INKLUSIVE RECYCLINGKONZEPT

Die Trays haben einen unterschiedlich hohen Seitenaufbau.

Nach Abgabe der Dosenlage auf das Transportband zur Vereinzelung erfolgt in Zusammenarbeit von Greifer und Kipptisch mit der Schneidvorrichtung das Auftrennen der Trayecken. Somit können die Kartonagen platzsparend vom Greifer auf einer separaten Palette abgelegt und später dem Recycling zugeführt werden.



Die abgeschnittenen Ecken werden ausgeschleust, gesammelt und ebenfalls der Verwertung zugeführt.

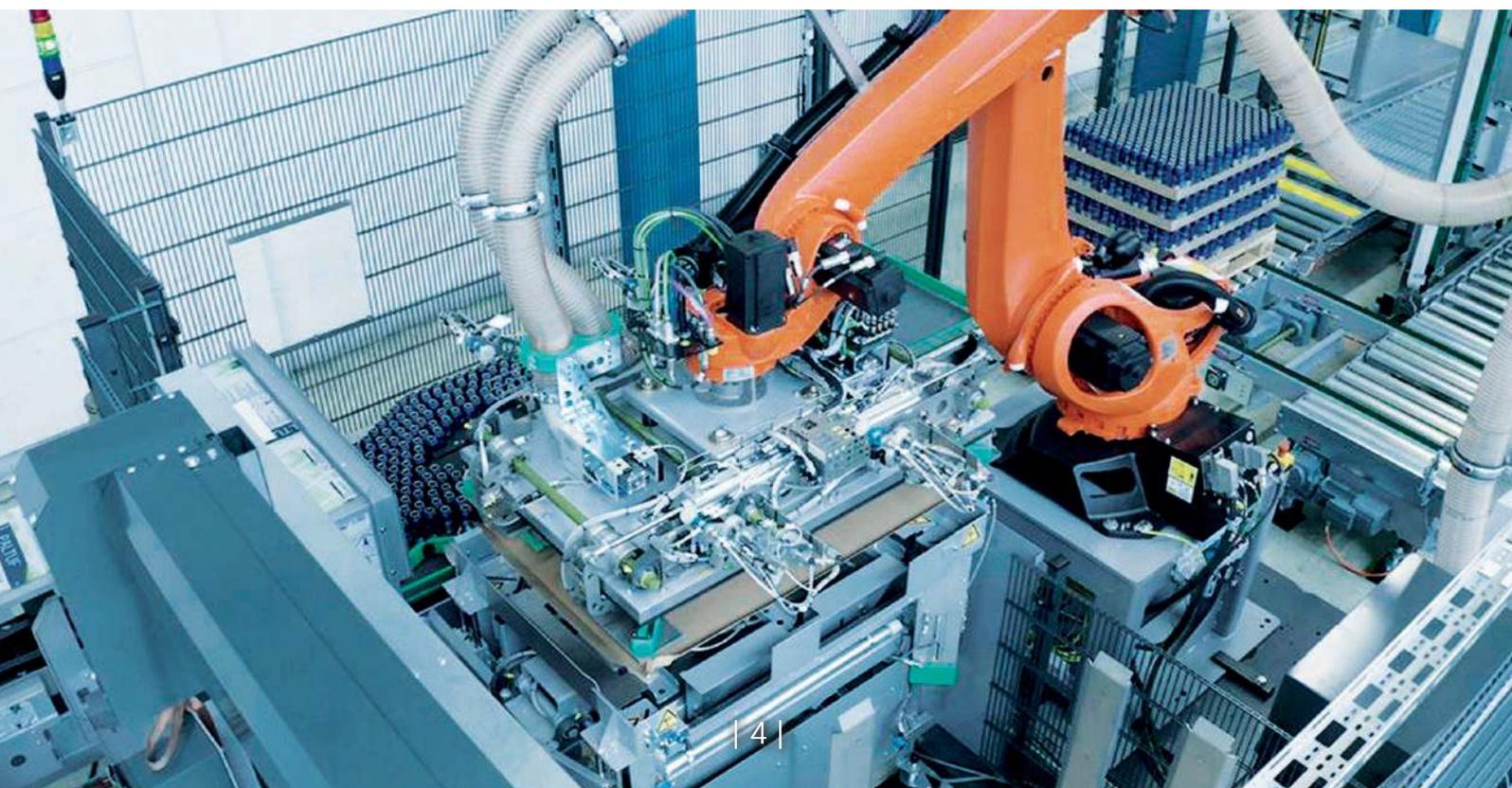


Die leeren Euro-Paletten werden weitertransportiert und in einem Magazin zum erneuten Gebrauch gestapelt.

LEERPALETTENMAGAZIN MIT DOPPELFUNKTION:

- 1 Das Stapeln der Leerpaletten und Ausschleusen
- 2 Pufferzone: Dort werden volle, nicht depalettete Paletten ausgeschleust. Bei dieser Wartefunktion werden die Leerpaletten in eine zweite Etage gehoben; die volle Palette unterfährt den Stapel und wird, sobald der Stau sich auflöst, in den Ablauf zurückgeführt.

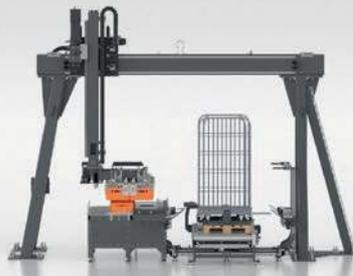
Der Leerpalettenstapel wird an eine Abnahmeposition befördert und von dort mit dem Stapler entnommen.



FÜR IHR PRODUKT DIE RICHTIGE LÖSUNG



HLP Series >
High-Speed Layer Palletizer



HPS Series >
High-Speed Portal System



HRS Series >
High-Speed Robot System

>>> SPRECHEN SIE UNS AN!

Hauptsitz

TRAPO >>>

Automated Intralogistics

TRAPO GmbH
Industriestraße 1
48712 Gescher-Hochmoor | Deutschland

Fon +49 2863 2005-0

info@trapo.de
www.trapo.de

Tochterunternehmen

TRAPO >>>

Automated Intralogistics

TRAPO America, Inc.
805 Satellite Blv
30024 Suwanee, GA | USA

Fon +1 678 288 3491

info.america@trapogroup.com
www.trapogroup.com



TRAPO >>>

Automated Intralogistics

TRAPO Italiana S.r.l.
Via del Lavoro, 50
31016 Cordignano TV | Italien

Fon +39 0438 911 391

info.italy@trapogroup.com
www.trapogroup.com

