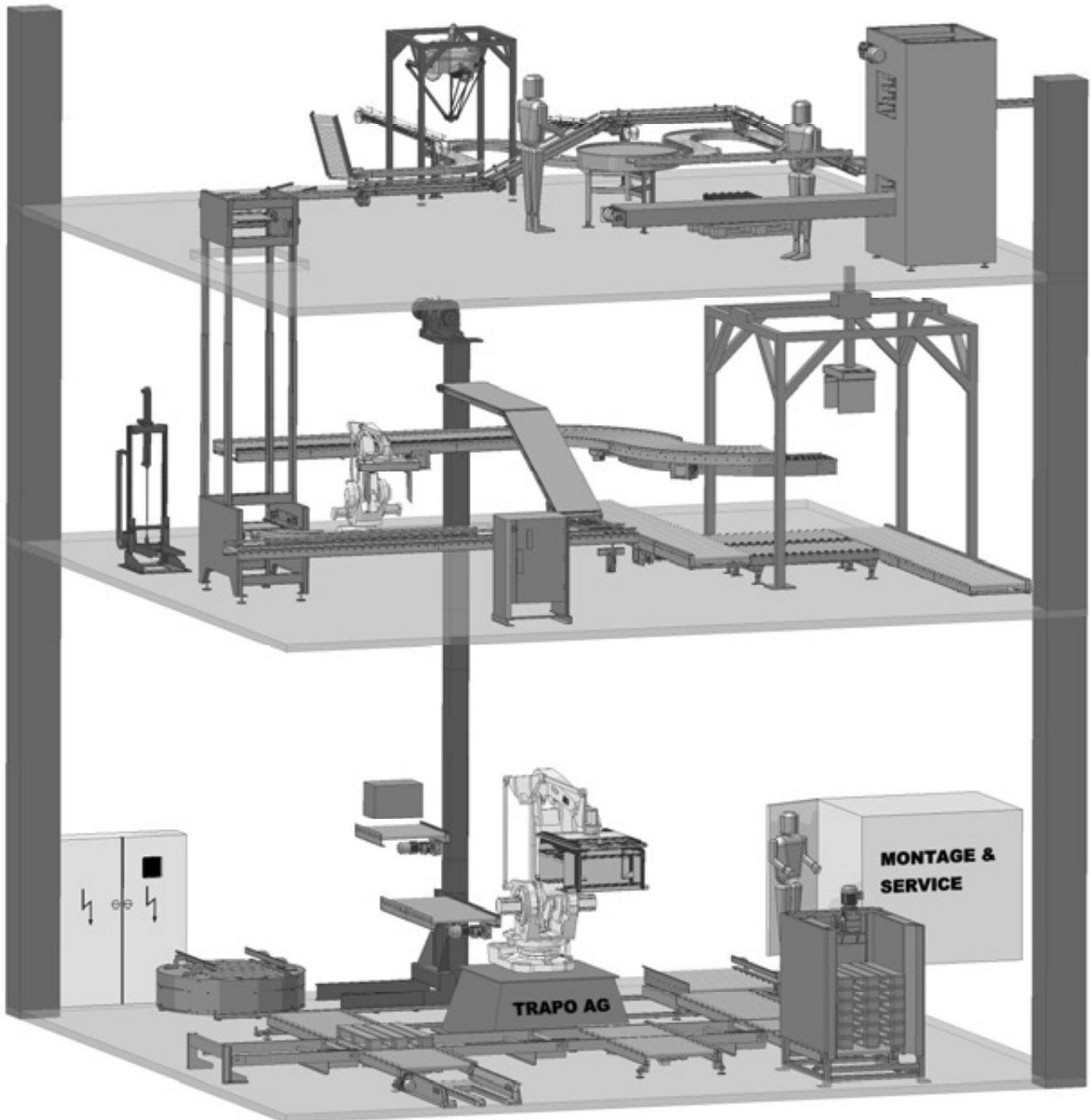


TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%

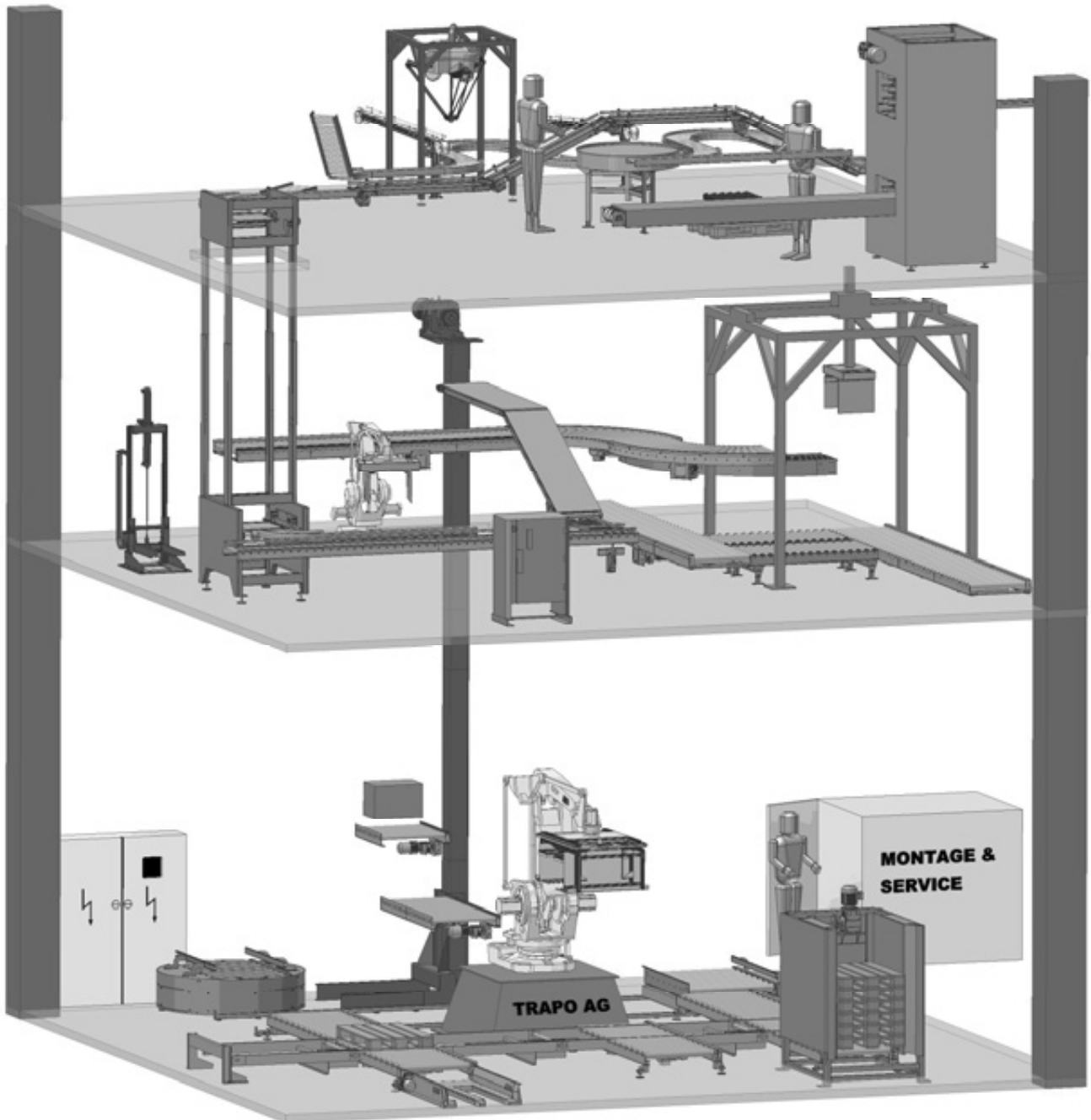


Inhaltsverzeichnis

- I Allgemeines Zubehör**
- II Rollenförderer ø 16 – 80 mm**
- III Rollenförderercurven ø 24 – 54 mm**
- IV Allseitenrollenförderer ø 40 – 120 mm**
- V Gurtförderer**
- VI Modul- und Schanierbandförderer**
- VII Ketten- und Riemenförderer**
- VIII Ausschleus- und Verteilstationen**
- IX Dreh- und Sammeltische**
- X Vertikalförderer**
- XI Palettenprogramm**

TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%



I

Allgemeines und Zubehör

Unterstützungen



Standard-Stütze, Serie 9stm001 (Tragkraft: 2500 N)

Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
zweibeinige Stütze aus Flachrohr 60 x 30 x 2 mm,
versteift durch eingeschweißte Quertraversen,
Höhenverstellung: +/- 50 mm
+/- 100 mm (optional)
Neigungsverstellung: 0°- 30°



Standard-Stütze, Serie 9stm001v (Tragkraft: 2500 N),
verfahrbar mittels Bock- oder Lenkrollen

Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
zweibeinige Stütze aus Flachrohr 60 x 30 x 2 mm,
versteift durch eingeschweißte Quertraversen,
Höhenverstellung: +/- 50 mm
+/- 100 mm (optional)
Neigungsverstellung: 0°- 30°



schwere Stütze, Serie 9sts001 (Tragkraft: 5000 N)

Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
zweibeinige Stütze aus U-Profil 80 x 50 x 4 mm,
versteift durch eingeschweißte Quertraversen,
Höhenverstellung: +/- 50 mm
+/- 100 mm (optional)
Neigungsverstellung: 0°- 30°

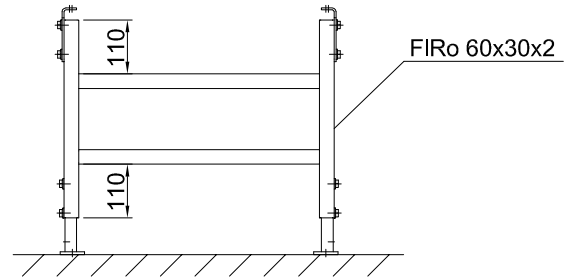
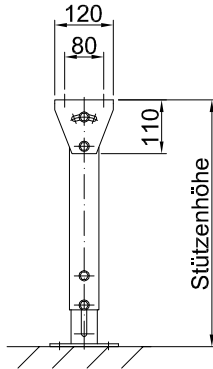


Paletten-Stütze, Serie 9stp001 (Tragkraft: 10000 N)

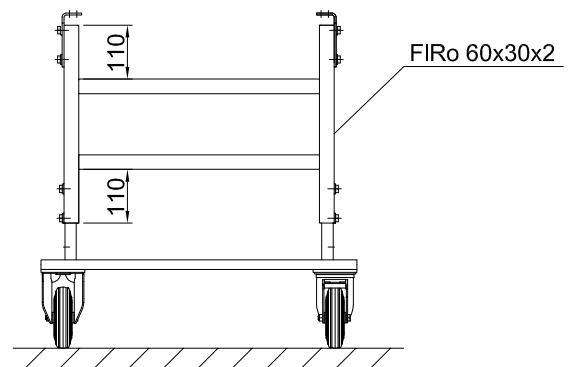
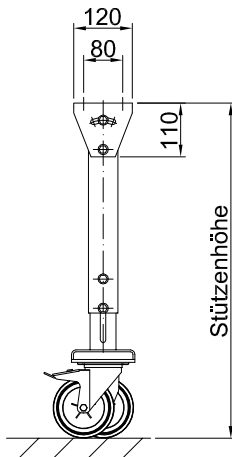
Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
zweibeinige Stütze aus Flachrohr 100 x 40 x 4 mm,
versteift durch eingeschweißte Quertraversen,
Höhenverstellung: +/- 30 mm
+/- 60 mm (optional)

Unterstützungen

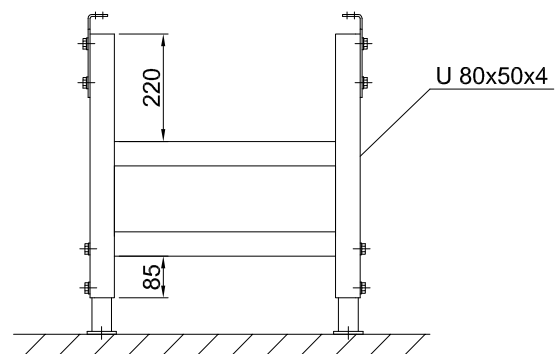
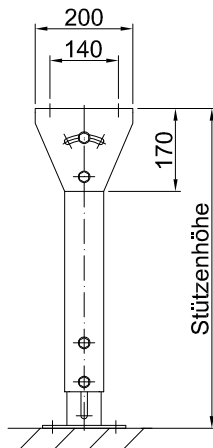
Standard-Stütze, Serie 9stm001



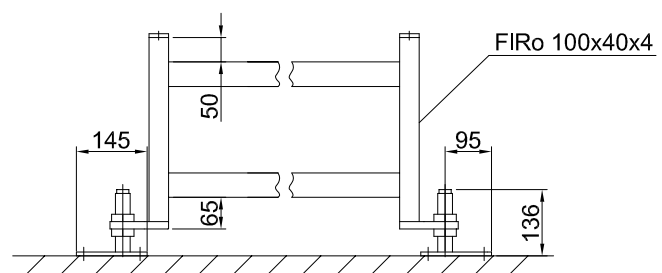
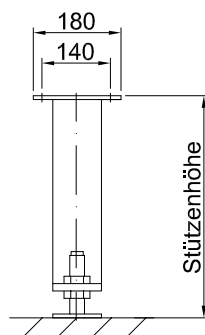
Standard-Stütze, verfahrbar, Serie 9stm001v



schwere Stütze, Serie 9sts001



Paletten-Stütze, Serie 9stp001



Technische Änderungen vorbehalten

Seitenführung, feststehend



Typ A1

Stahl verzinkt oder Edelstahl glasperlgestrahlt

Halterung: U-Profil 30 x 15 x 2 mm

Führung: Rundstab d = 12 mm



Typ A3

Stahl verzinkt oder Edelstahl glasperlgestrahlt

Halterung: U-Profil 30 x 15 x 2 mm

Führung: C-Profil 28 x 12 x 1 mm
mit Kunststoff (grün) bestückt



Typ A4

Stahl verzinkt oder Edelstahl glasperlgestrahlt

Halterung: U-Profil 30 x 15 x 2 mm

Führung: C-Profil 28 x 12 x 1 mm



Typ A5

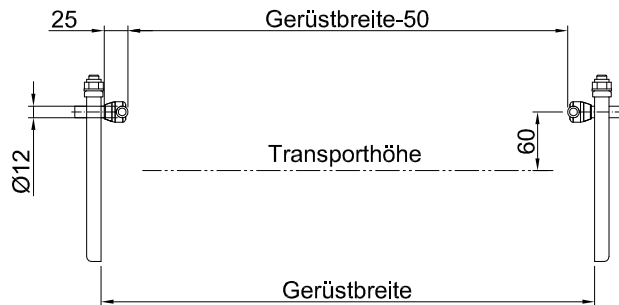
Stahl verzinkt oder Edelstahl glasperlgestrahlt

Halterung: U-Profil 30 x 15 x 2 mm

Führung: Flachprofil 50 x 6 mm
mit Kunststoff bestückt

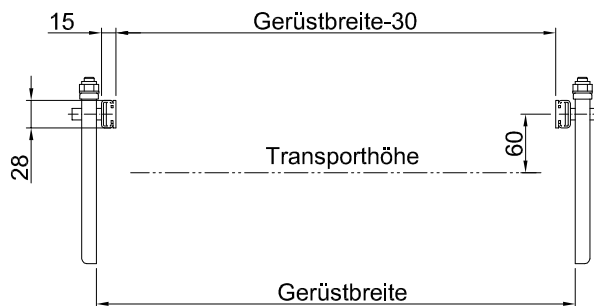


Seitenführung, feststehend



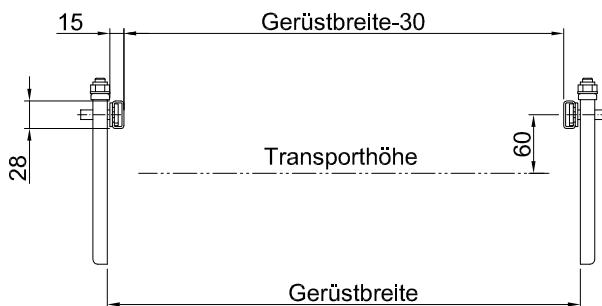
Typ A 1

Serie 9sfm0A1



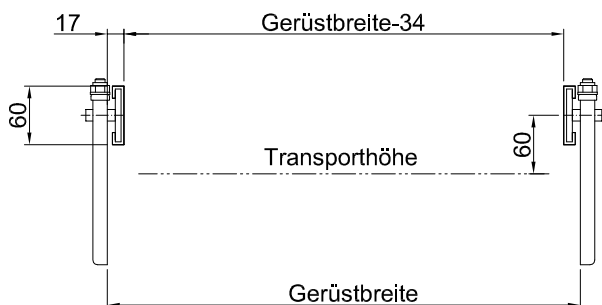
Typ A 3

Serie 9sfm0A3



Typ A 4

Serie 9sfm0A4



Typ A 5

Serie 9sfm0A5

Seitenführung, verstellbar



Typ B1

Stahl verzinkt oder Edelstahl glasperlgestrahlt
Halterung: U-Profil 30 x 15 x 2 mm
Führung: Rundstab d = 12 mm
Verstellung: mittels selbstsichernder Mutter
mittels Sterngriff (optional)
Verstellbereich: 80 oder 180 mm



Typ B3

Stahl verzinkt oder Edelstahl glasperlgestrahlt
Halterung: U-Profil 30 x 15 x 2 mm
Führung: C-Profil 28 x 12 x 1 mm
mit Kunststoff (grün) bestückt
Verstellung: mittels selbstsichernder Mutter
mittels Sterngriff (optional)
Verstellbereich: 80 oder 180 mm



Typ B4

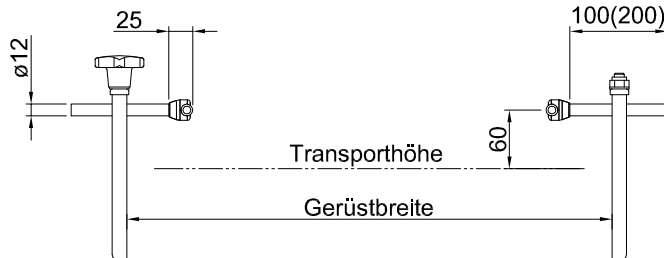
Stahl verzinkt oder Edelstahl glasperlgestrahlt
Halterung: U-Profil 30 x 15 x 2 mm
Führung: C-Profil 28 x 12 x 1 mm
Verstellung: mittels selbstsichernder Mutter
mittels Sterngriff (optional)
Verstellbereich: 80 oder 180 mm



Typ B5

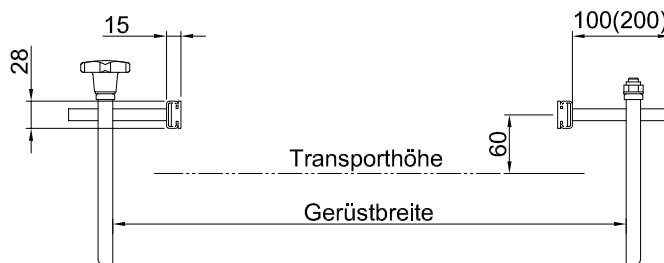
Stahl verzinkt oder Edelstahl glasperlgestrahlt
Halterung: U-Profil 30 x 15 x 2 mm
Führung: Flachprofil 50 x 6 mm
mit Kunststoff bestückt
Verstellung: mittels selbstsichernder Mutter
mittels Sterngriff (optional)
Verstellbereich: 80 oder 180 mm

Seitenführung, verstellbar



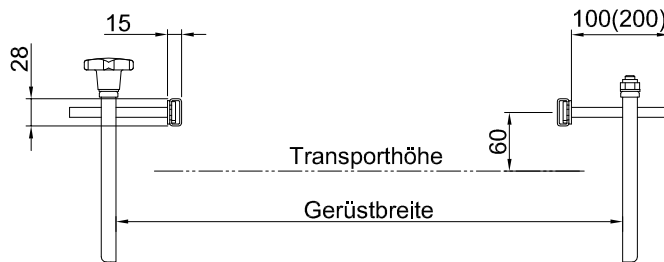
Typ B 1

Serie 9sfm0B1



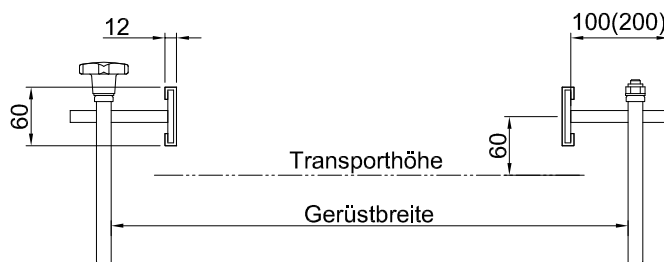
Typ B 3

Serie 9sfm0B3



Typ B 4

Serie 9sfm0B4



Typ B 5

Serie 9sfm0B5

Seitenführung, ausgestellt



Typ C1

Stahl verzinkt oder Edelstahl
Halterung: Polyamid
Führung: Rundstab d = 12 mm
Verstellung: mittels Sterngriff
Verstellbereich: 80 oder 180 mm



Typ C3

Stahl verzinkt oder Edelstahl
Halterung: Polyamid
Führung: C-Profil 28 x 12 x 1 mm
mit Kunststoff (grün) bestückt
Verstellung: mittels Sterngriff
Verstellbereich: 80 oder 180 mm



Typ C4

Stahl verzinkt oder Edelstahl
Halterung: Polyamid
Führung: C-Profil 28 x 12 x 1 mm
Verstellung: mittels Sterngriff
Verstellbereich: 80 oder 180 mm

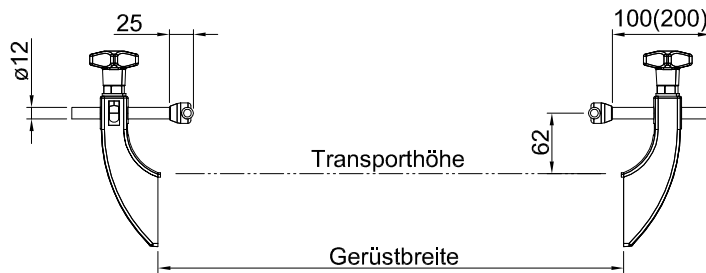


Typ C5

Stahl verzinkt oder Edelstahl glasperlgestrahlt
Halterung: Polyamid
Führung: Flachprofil 50 x 6 mm
mit Kunststoff bestückt
Verstellung: mittels Sterngriff
Verstellbereich: 80 oder 180 mm

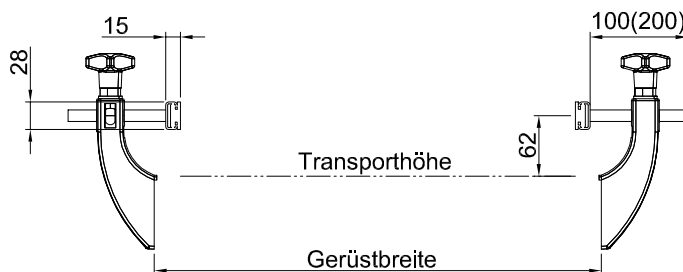


Seitenführung, ausgestellt



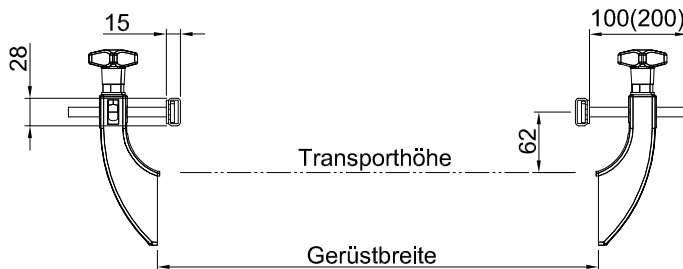
Typ C 1

Serie 9sfm0C1



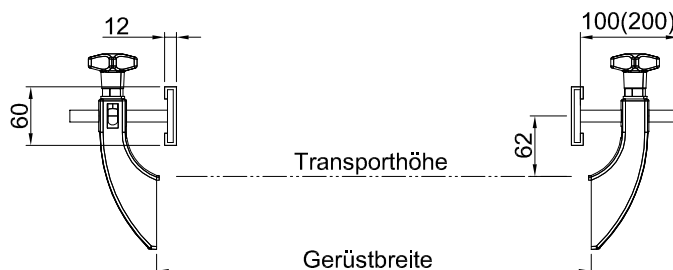
Typ C 3

Serie 9sfm0C3



Typ C 4

Serie 9sfm0C4

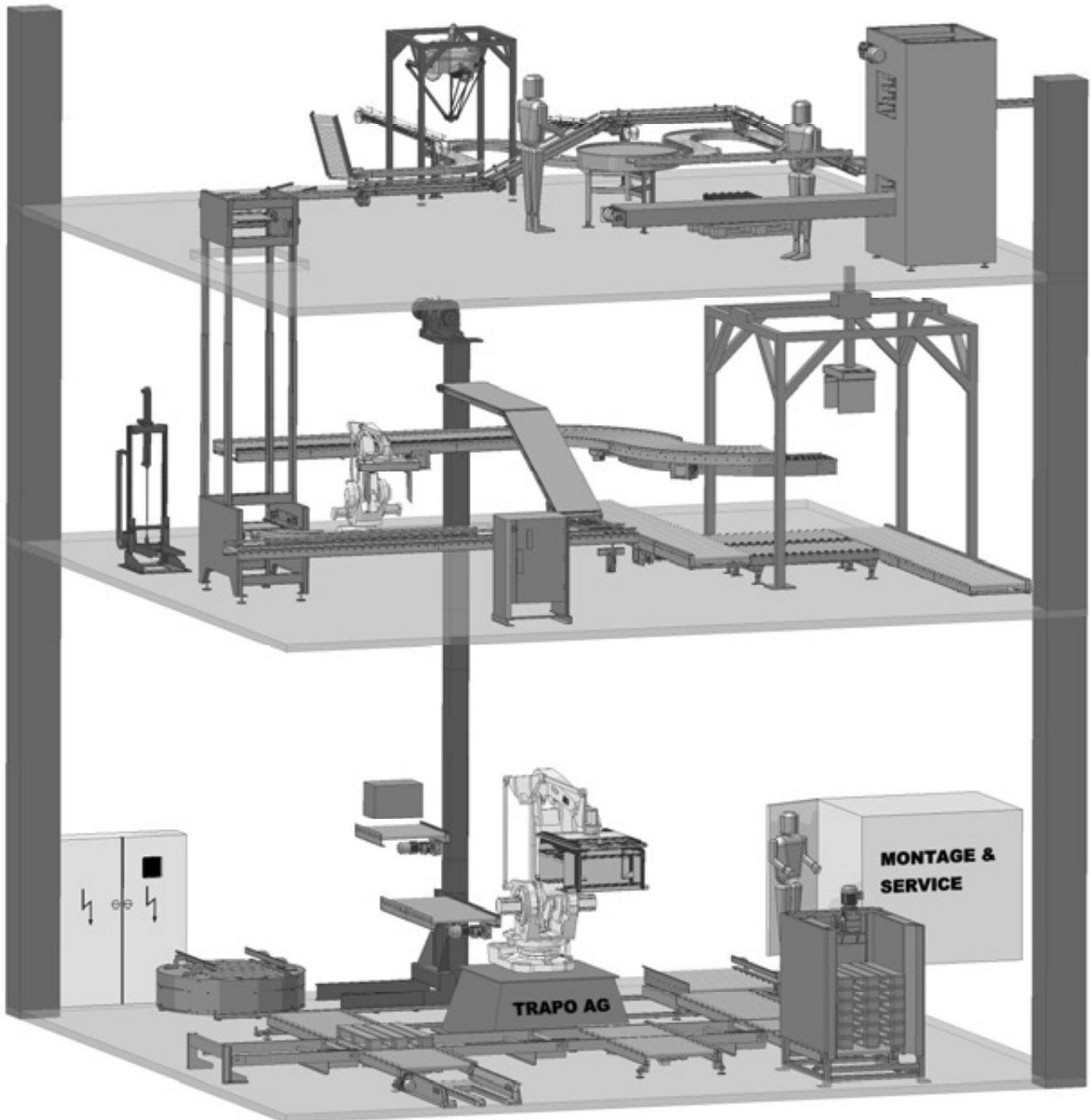


Typ C 5

Serie 9sfm0C5

TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%

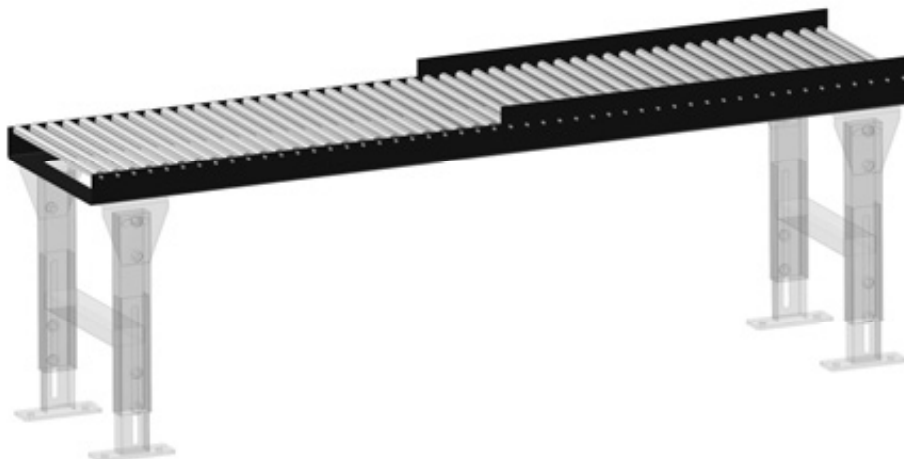




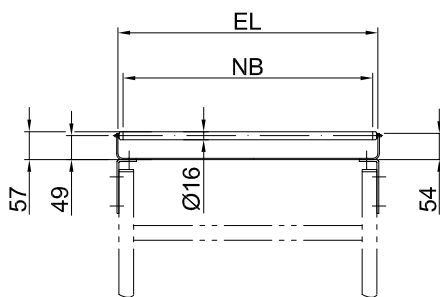
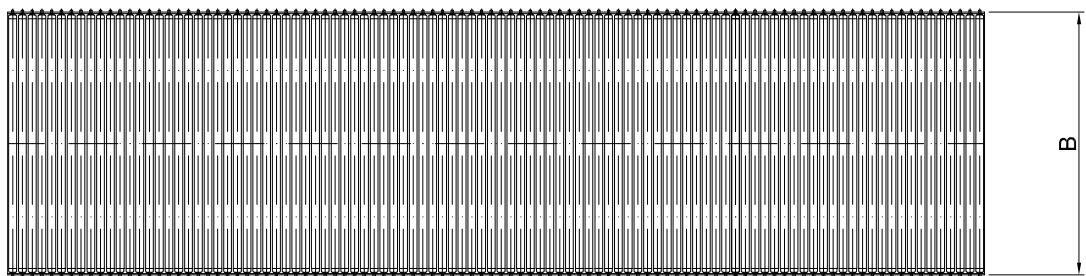
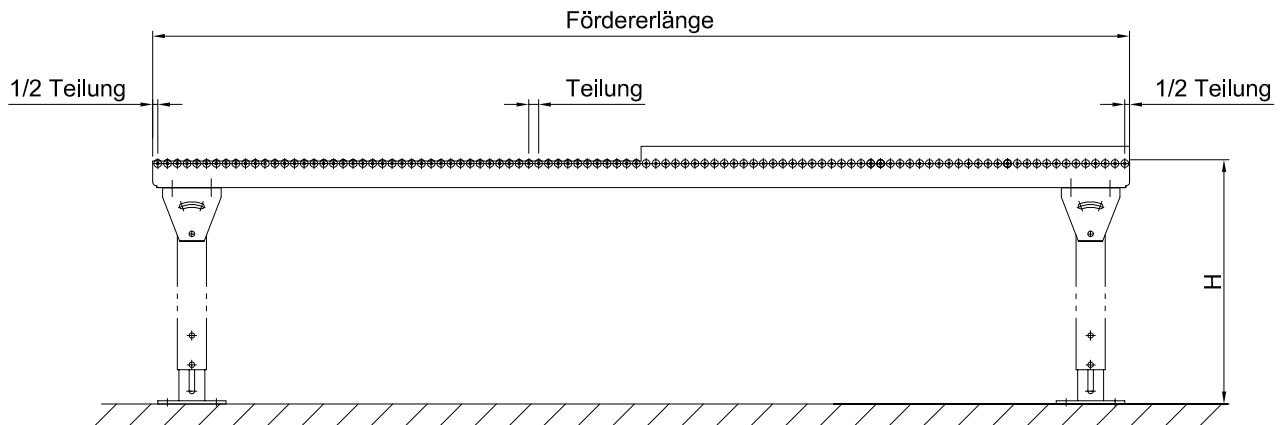
Rollenförderer ø 16 – 80 mm

Rollenförderer, ø 16 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq016s

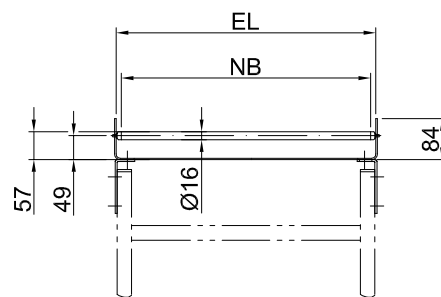
Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	U-Profil 54 x NB+38 x 54 x 3 mm
	Hohe Seitenwange:	U-Profil 84 x NB+38 x 84 x 3 mm
Nennbreite:		100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500 mm
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Kunststoff:	ø 16 x 1 mm (bis NB = 300 mm)
	Edelstahl:	ø 16 x 1 mm
Lagereinsätze:		Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe
Achsen:		ø 5 mm, FA5
Nutzlast:		max. 100 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 50 N/m bei Kunststoffrollen
Rollenteilung:		20 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung



Rollenförderer, ø 16 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq016s



Seitenwange "niedrig"



Seitenwange "hoch"

Teilung	Rollen / m
20	50

Breite		
NB	EL	B
100	132	138
200	232	238
300	332	338
400	432	438
500	532	538

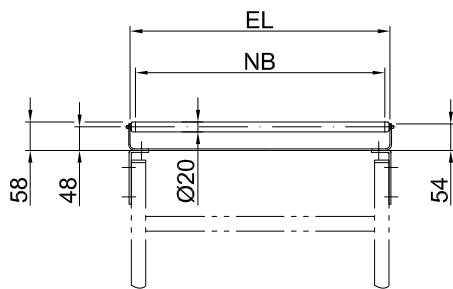
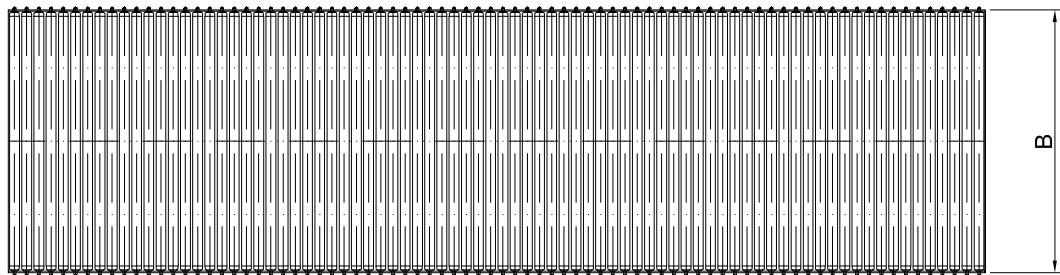
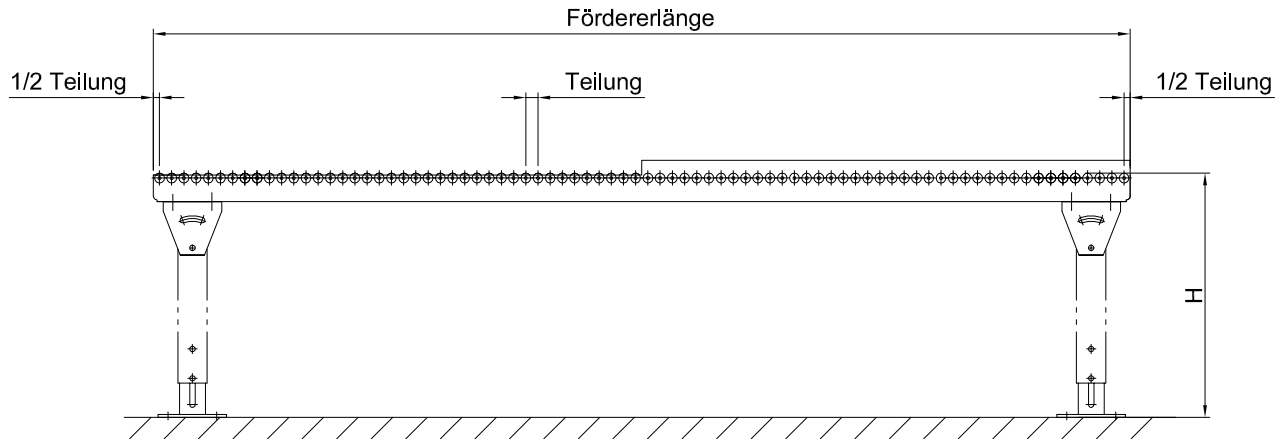
Breite		
NB	EL	B
150	182	188
250	282	288
350	382	388
450	482	488

Rollenförderer, ø 20 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq020s

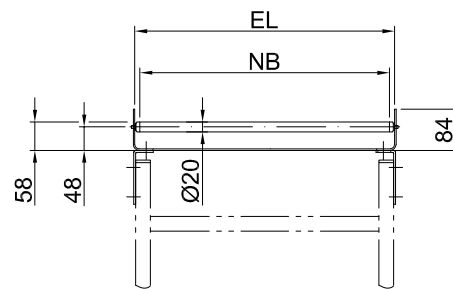
Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	U-Profil 54 x NB+38 x 54 x 3 mm
	Hohe Seitenwange:	U-Profil 84 x NB+38 x 84 x 3 mm
Nennbreite:		100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500 mm
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 20 x 1,5 mm
	Kunststoff:	ø 20 x 1,5 mm (bis NB = 400 mm)
	Edelstahl:	ø 20 x 1,5 mm (optional)
Lagereinsätze:		Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe
Achsen:		ø 6 mm, FA6
Nutzlast:		max. 100 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 50 N/m bei Kunststoffrollen
Rollenteilung:		25 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung



Rollenförderer, ø 20 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq020s



Seitenwange "niedrig"



Seitenwange "hoch"

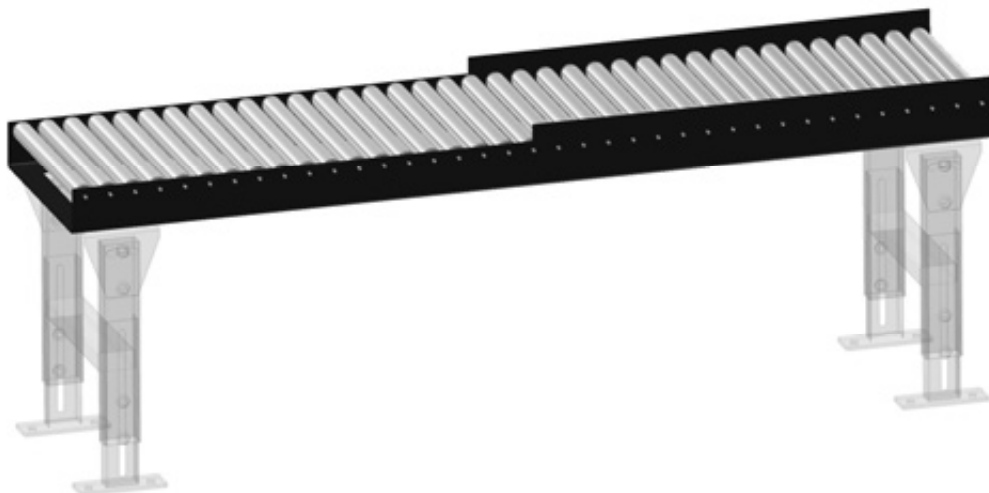
Teilung	Rollen / m
25	40

Breite		
NB	EL	B
100	132	138
200	232	238
300	332	338
400	432	438
500	532	538

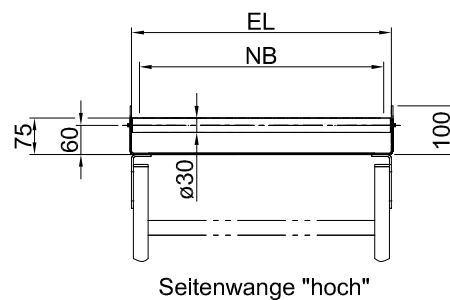
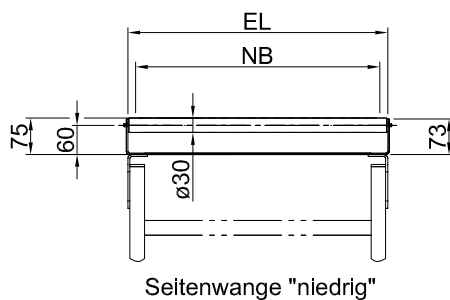
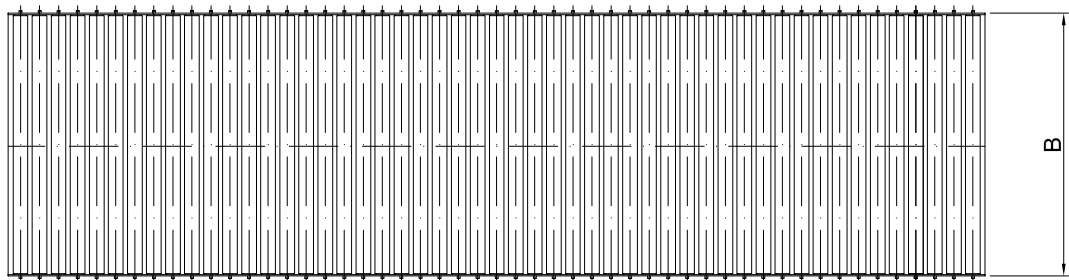
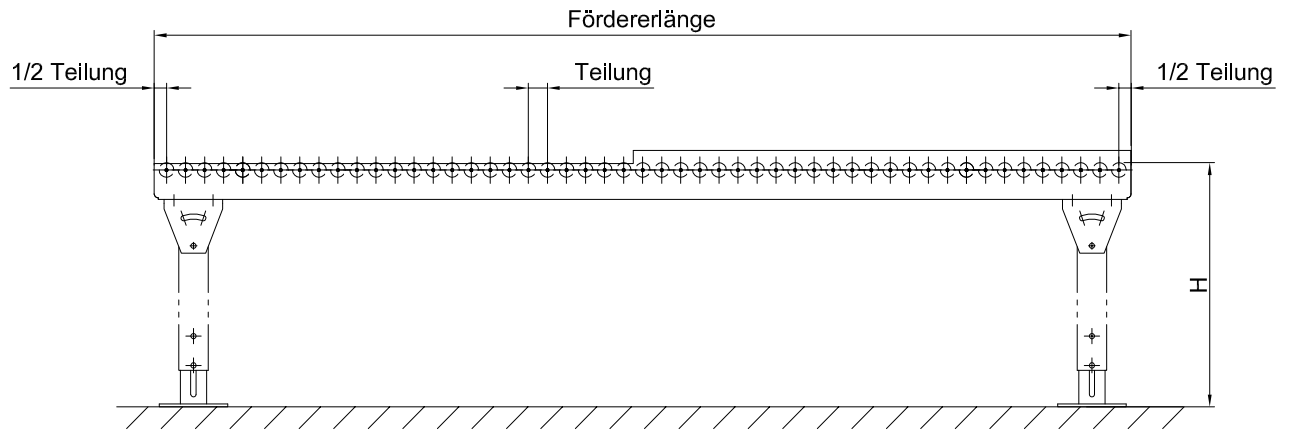
Breite		
NB	EL	B
150	182	188
250	282	288
350	382	388
450	482	488

Rollenförderer, ø 30 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq030s

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	U-Profil 73 x NB+38 x 73 x 3 mm
	Hohe Seitenwange:	U-Profil 100 x NB+38 x 100 x 3 mm
Nennbreite:		100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600 mm
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 30 x 2 mm
	Kunststoff:	ø 30 x 2 mm (bis NB = 400 mm)
	Edelstahl:	ø 30 x 2 mm (optional)
Lagereinsätze:		Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe
Achsen:		ø 6 mm, FA6
Nutzlast:		max. 300 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 100 N/m bei Kunststoffrollen
Rollenteilung:		40 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung



Rollenförderer, ø 30 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq030s



Teilung	Rollen / m
40	25

Breite		
NB	EL	B
100	132	138
200	232	238
300	332	338
400	432	438
500	532	538
600	632	638

Breite		
NB	EL	B
150	182	188
250	282	288
350	382	388
450	482	488
550	582	588

Rollenförderer, ø 40 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq040s

Gerüst: Ausführung: Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
Niedrige Seitenwange: L-Profil 92 x 54 x 3 mm
Hohe Seitenwange: L-Profil 135 x 54 x 3 mm

Nennbreite: 80, 180, 280, 380, 480, 580 mm

Seitenführung: feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen
weitere Varianten siehe Zubehör

Stützen: Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör

Rollen: Stahl, verzinkt: ø 40 x 1,5 mm
Kunststoff: ø 40 x 2,3 mm
Edelstahl: ø 40 x 1,5 mm (optional)

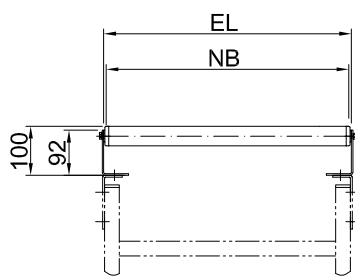
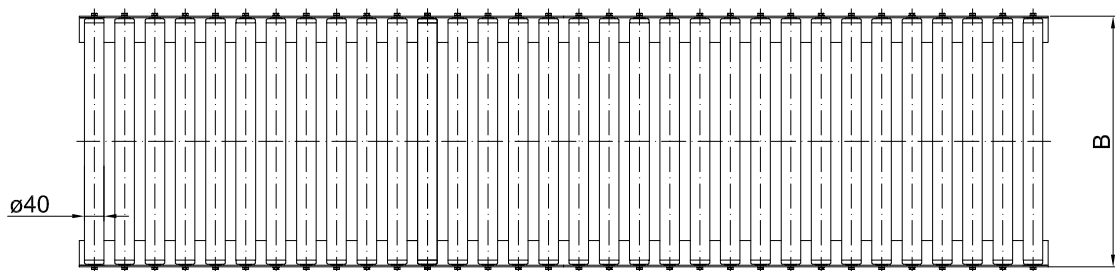
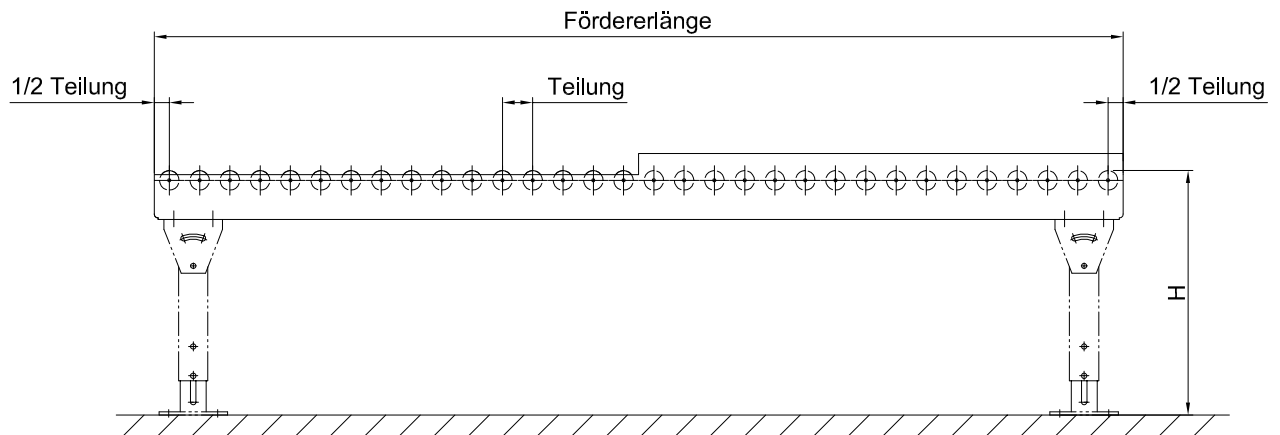
Lagereinsätze: Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe
Achsen: ø 10 mm, IGM6

Nutzlast: max. 500 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen
max. 300 N/m bei Kunststoffrollen

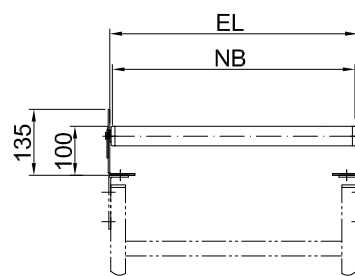
Rollenteilung: 50 mm; 62 mm; 81 mm; 100 mm
Länge Rollenförderer: n x Rollenteilung



Rollenförderer, ø 40 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq040s



Seitenwange "niedrig"



Seitenwange "hoch"

Teilung	Rollen / m
50	20
62	16
81	12
100	10

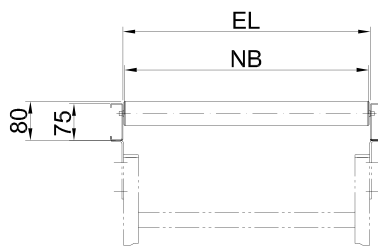
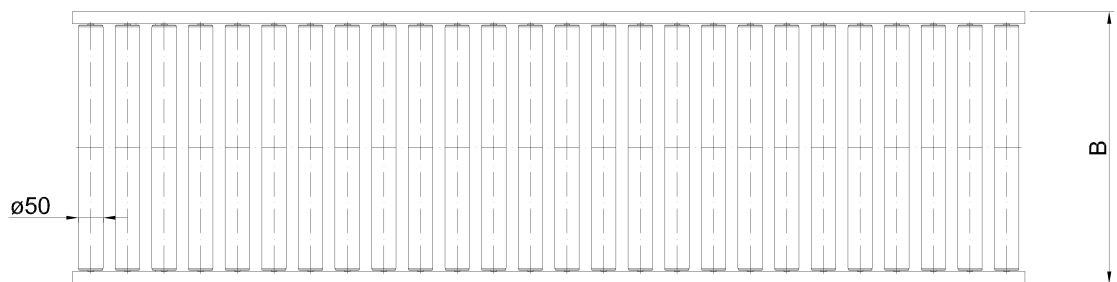
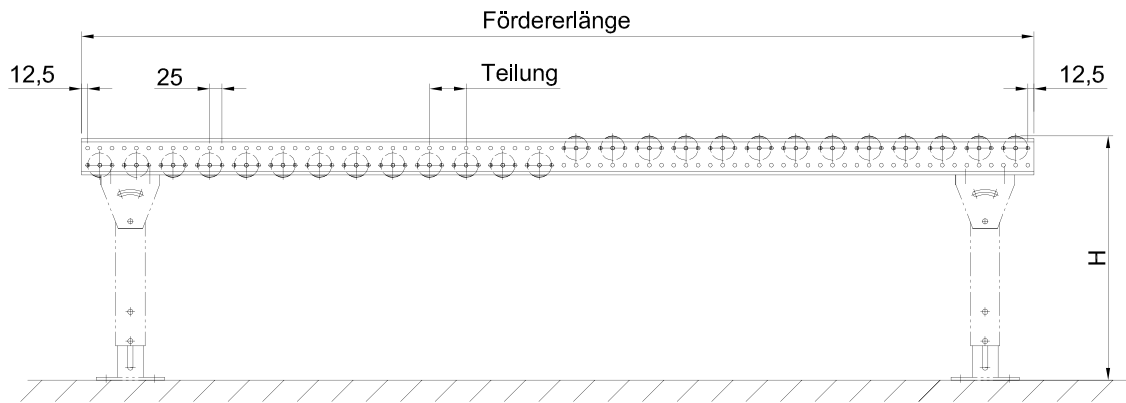
Breite		
NB	EL	B
80	107	113
180	207	213
280	307	313
380	407	413
480	507	513
580	607	613

Rollenförderer, ø 50 mm, Schwerkraft leicht, Serie 9rfq050I

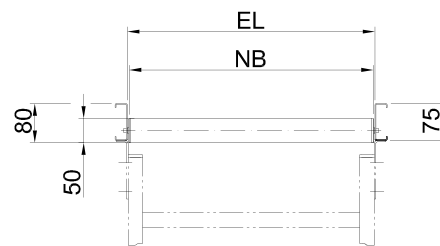
Gerüst:	Ausführung:	Stahl, galvanisch verzinkt
	Niedrige Seitenwange:	C-Profil 25 x 75 x 25 x 2 mm
	Hohe Seitenwange:	C-Profil 25 x 75 x 25 x 2 mm
Option:	mit seitlichen Abdeckleisten und Endkappen lieferbar	
Nennbreite:	180, 280, 380, 480, 580, 680, 780 mm 880, 980 mm (auf Anfrage)	
Seitenführung:	feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 50 x 1,5 mm
	Kunststoff:	ø 50 x 2,8 mm
	Edelstahl:	ø 50 x 1,5 mm (auf Anfrage)
Lagereinsätze:	verz. Stahl-Rolle:	Rollenboden aus Stahlblech mit Kugellager
	Kunststoff-Rolle:	Kunststoff-Rollenboden mit zwei Kugelreihen
	Niro-Rolle:	Kunststoff-Rollenboden mit zwei Kugelreihen
Achsen:	ø 8 mm, FA8	
Nutzlast:	max. 500 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 300 N/m bei Kunststoffrollen	
Rollenteilung:	75 mm; 100 mm; 125 mm; 150 mm; 200 mm	
Länge Rollenförderer:	n x Rollenteilung	



Rollenförderer, ø 50 mm, Schwerkraft leicht, Serie 9rfq050I



Rolleneinbau oben



Rolleneinbau unten

Rasterteilung 25 mm	Rollen / m
75	13
100	10
125	8
150	6
200	5

Breite		
NB	EL	B
180	207	257
280	307	357
380	407	457
480	507	557
580	607	657
680	707	757
780	807	857

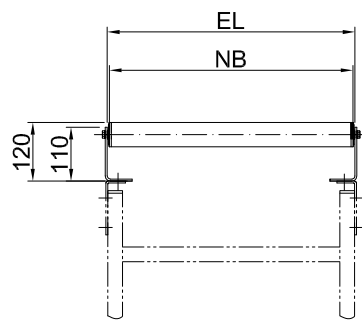
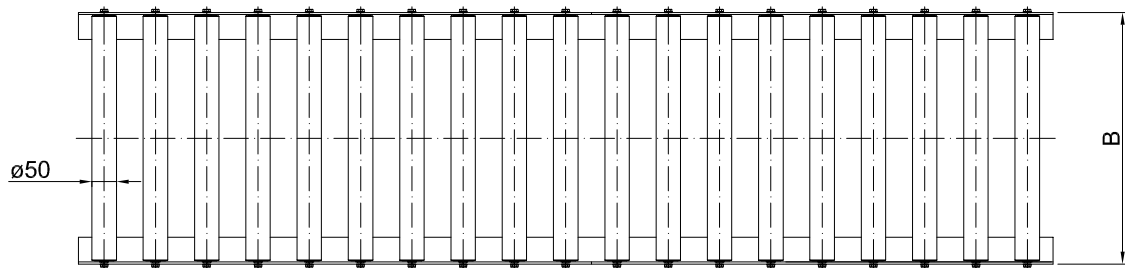
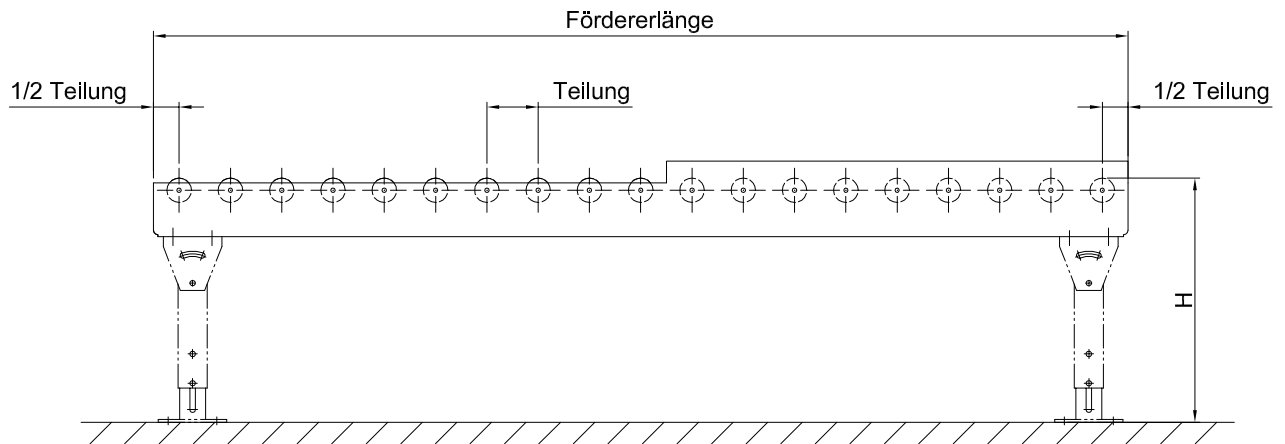
Rollenförderer, ø 50 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq050s

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 110 x 55 x 4 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 155 x 55 x 4 mm
Nennbreite:		280, 380, 480, 580, 680, 780, 880, 980 mm
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 50 x 1,5 mm
	Kunststoff:	ø 50 x 2,8 mm
	Edelstahl:	ø 50 x 1,5 mm (optional)
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 12 mm, IGM8
Nutzlast:		max. 2000 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 300 N/m bei Kunststoffrollen
Rollenteilung:		55 mm; 76,2 mm; 101,6 mm; 127 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung

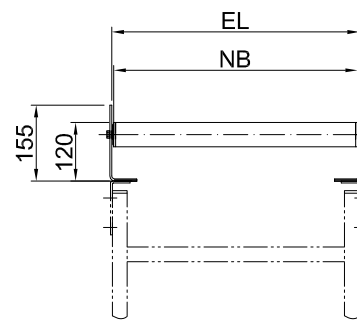


Technische Änderungen vorbehalten

Rollenförderer, ø 50 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq050s



Seitenwange "niedrig"



Seitenwange "hoch"

Teilung	Rollen / m
55	18
76,2	13
101,6	9
127	8

Breite		
NB	EL	B
280	307	315
380	407	415
480	507	515
580	607	615
680	707	715
780	807	815
880	907	915
980	1007	1015

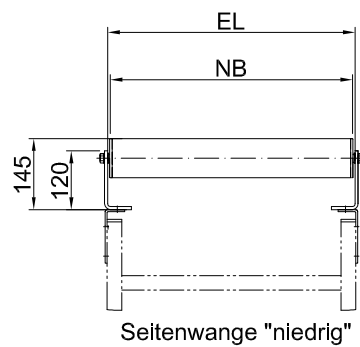
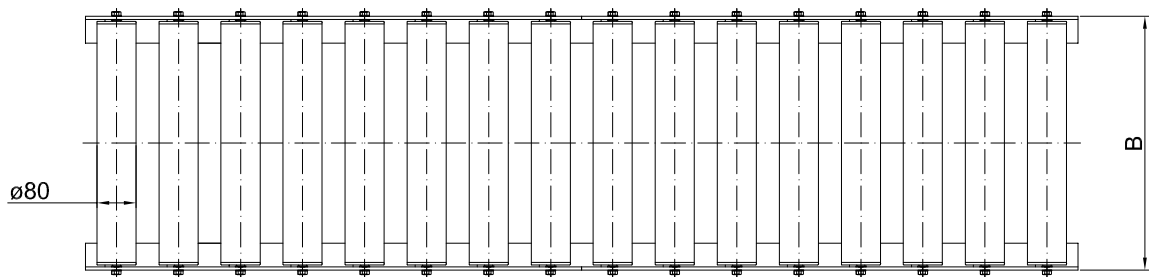
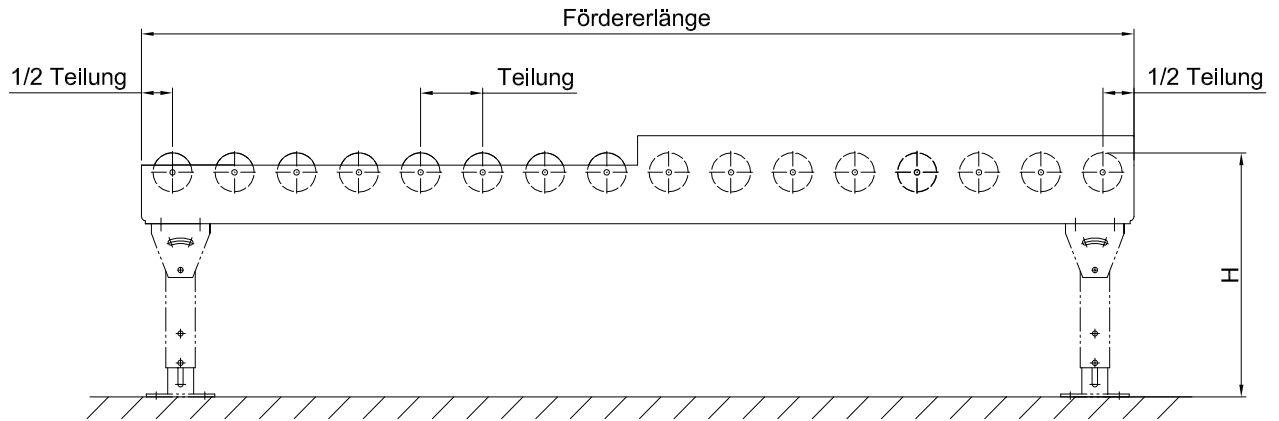
Rollenförderer, ø 80 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq080s

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 120 x 55 x 6 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 180 x 55 x 6 mm
Nennbreite:		480, 580, 680, 780, 880, 980, 1180 mm
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 80 x 2 mm
	Edelstahl:	ø 80 x 2 mm (optional)
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 15 mm, IGM10
Nutzlast:		max. 5000 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen
Rollenteilung:		101,6 mm; 127 mm; 165,1 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung

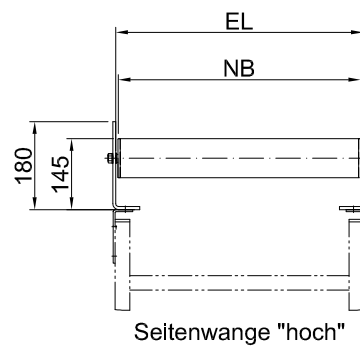


Technische Änderungen vorbehalten

Rollenförderer, ø 80 mm, Schwerkraft, Serie 9rfq080s



Seitenwange "niedrig"



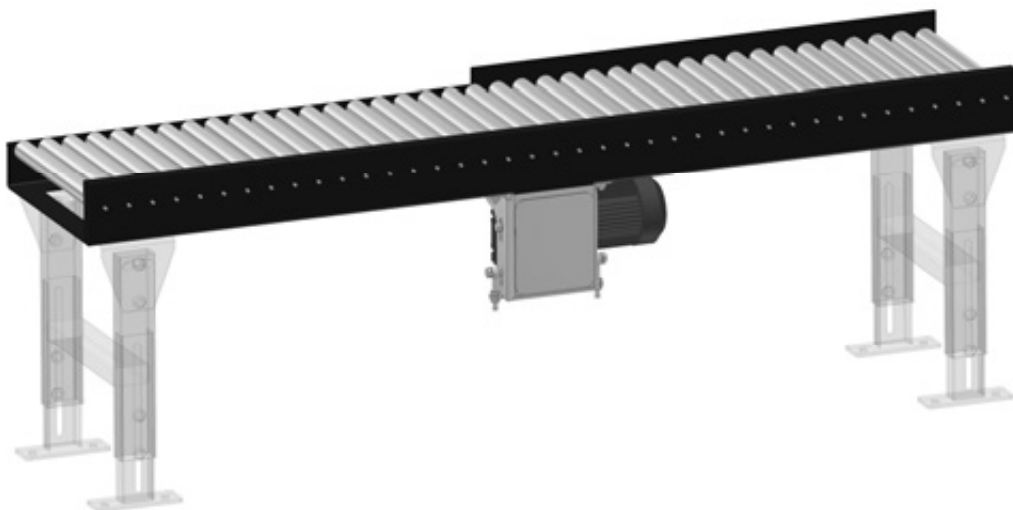
Seitenwange "hoch"

Teilung	Rollen / m
101,6	10
127	8
165,1	6

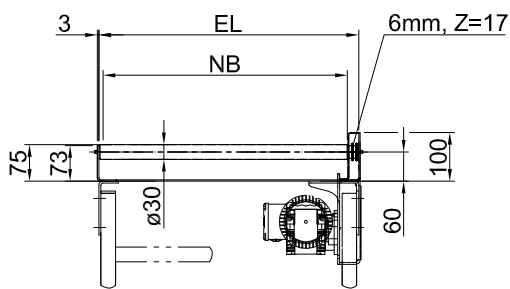
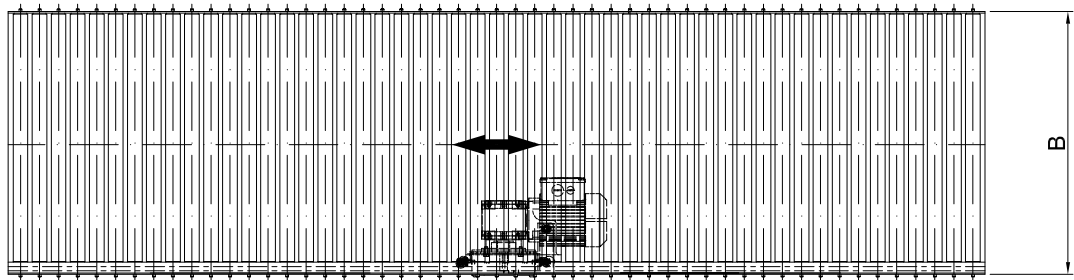
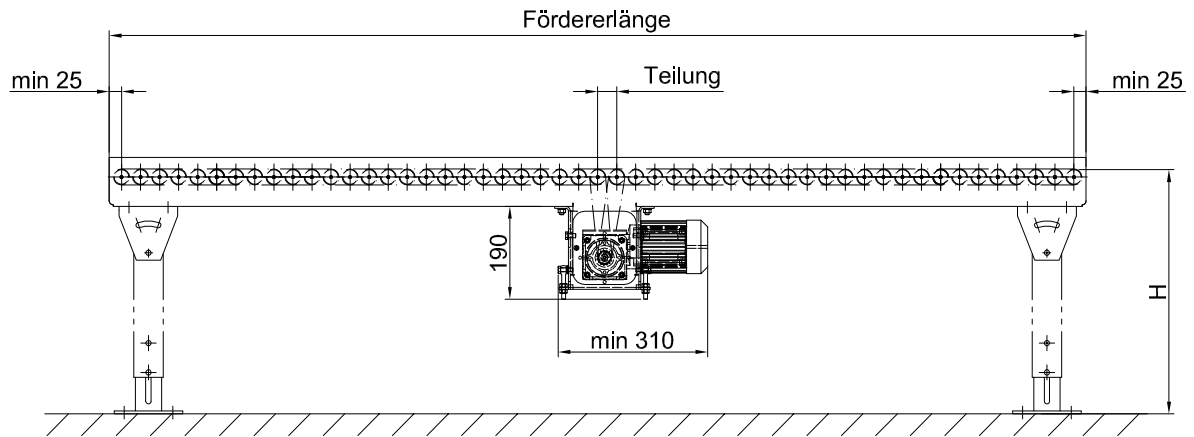
Breite		
NB	EL	B
480	507	519
580	607	619
680	707	719
780	807	819
880	907	919
980	1007	1019
1180	1207	1219

Rollenförderer, ø 30 mm, angetrieben, Serie 9rfq030a

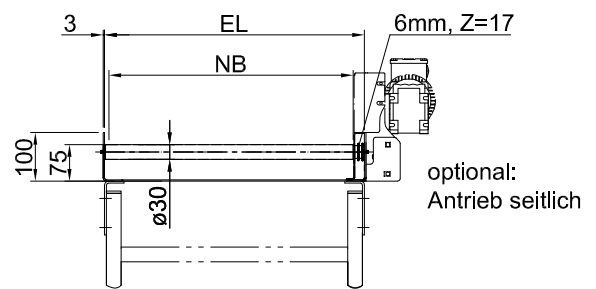
Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	U-Profil 73 x NB+38 x 73 x 3 mm
	Hohe Seitenwange:	U-Profil 100 x NB+38 x 100 x 3 mm
Nennbreite:		100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600
Antrieb:		über 6 mm – Kette (04B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb optional auch lastabhängige Friktion Flanschgetriebemotor 0,18 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 30 x 2 mm
	Kunststoff:	ø 30 x 2 mm (bis NB = 400 mm)
	Edelstahl:	ø 30 x 2 mm (optional)
Kettenradeinsatz:		Stahl-Doppelkettenrad, z = 17, mit Rillenkugellager
Lagereinsätze:		Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe
Achsen:		ø 6 mm, FA6
Nutzlast:		max. 300 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 100 N/m bei Kunststoffrollen
Nutzlast pro Antrieb:		max. 900 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:		39 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung, max. 3000 mm



Rollenförderer, ø 30 mm, angetrieben, Serie 9rfq030a



Seitenwange "niedrig"



Seitenwange "hoch"

Teilung	Rollen / m
39	25

Breite		
NB	EL	B
100	132	138
200	232	238
300	332	338
400	432	438
500	532	538
600	632	638

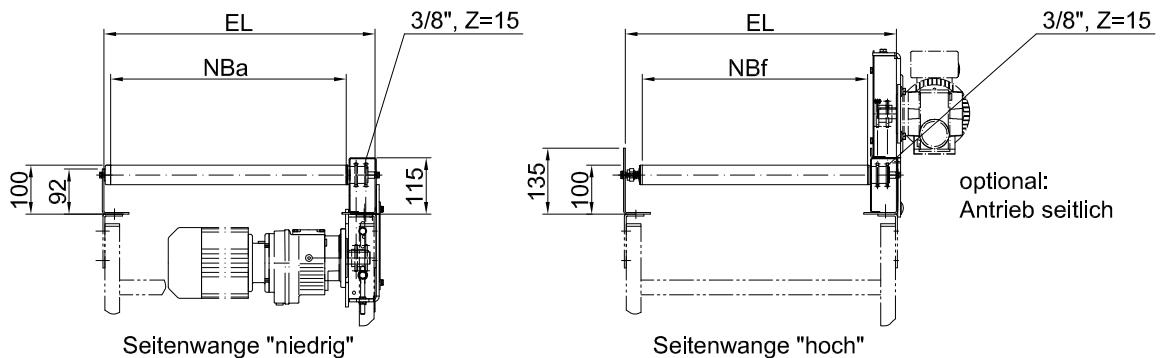
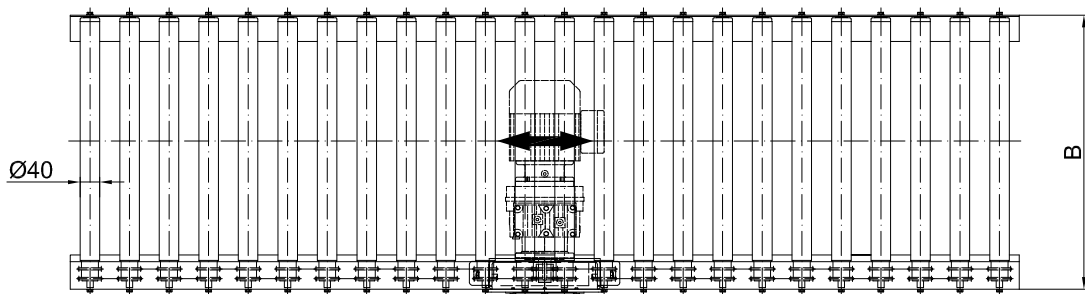
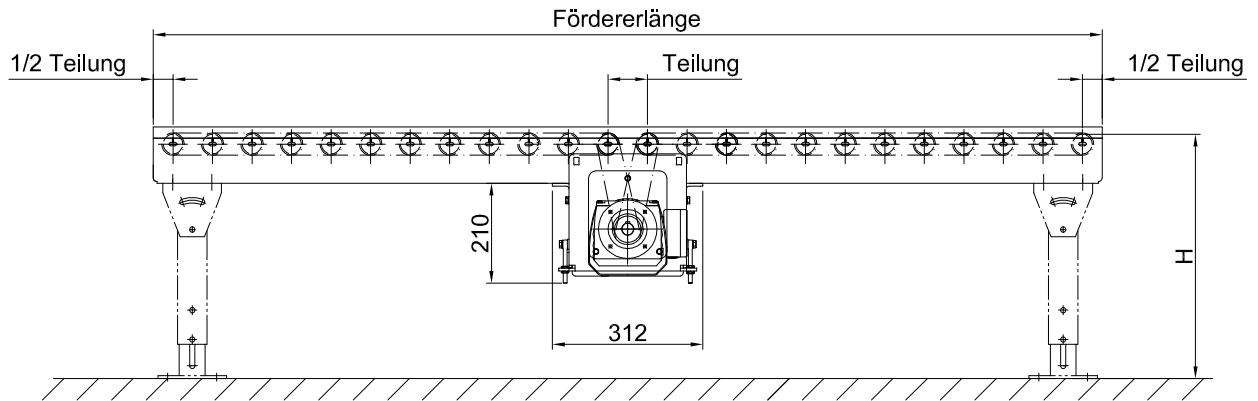
Breite		
NB	EL	B
150	182	188
250	282	288
350	382	388
450	482	488
550	582	588

Rollenförderer, ø 40 mm, angetrieben, Serie 9rfq040a

Gerüst:	Ausführung: Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt Niedrige Seitenwange: L-Profil 92 x 54 x 3 mm Hohe Seitenwange: L-Profil 135 x 54 x 3 mm
Nennbreite:	80 (60), 180 (160), 280 (260), 380 (360), 480 (460), 580 (560) mm -> Klammerwerte für einstellbare Friktionsrollen
Antrieb:	über 3/8"- Kette (06B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb oder lastabhängige Friktion, optional auch einstellbare Friktion Flanschgetriebemotor 0,25 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	v = 0,1 - 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:	feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt: ø 40 x 1,5 mm Kunststoff: ø 40 x 2,3 mm Edelstahl: ø 40 x 1,5 mm (optional)
Kettenradeinsatz:	Stahl-Doppelkettenrad, z = 15, mit Rillenkugellager
Lagereinsätze:	Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe
Achsen:	ø 10 mm, IGM6
Nutzlast:	max. 500 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 300 N/m bei Kunststoffrollen
Nutzlast pro Antrieb:	max. 2000 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:	62 mm; 81 mm; 100 mm
Länge Rollenförderer:	n x Rollenteilung, max. 6000 mm



Rollenförderer, \varnothing 40 mm, angetrieben, Serie 9rfq040a



Teilung	Rollen / m
62	16
81	12
100	10

Breite			
NBa	NBf	EL	B
80	60	155	161
180	160	255	261
280	260	355	361
380	360	455	461
480	460	555	561
580	560	655	661

NBa = Nutbreite Festantrieb

NBf = Nutbreite einstellbare Friktion

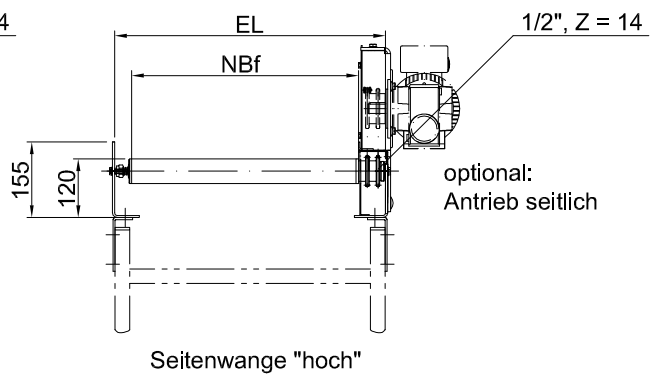
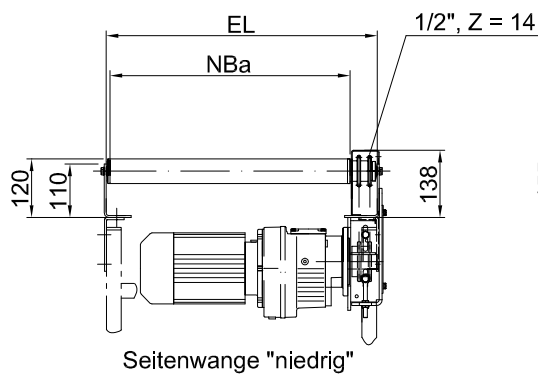
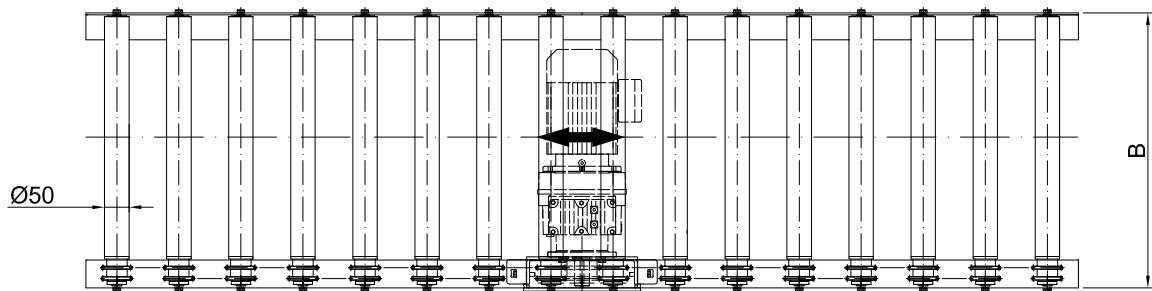
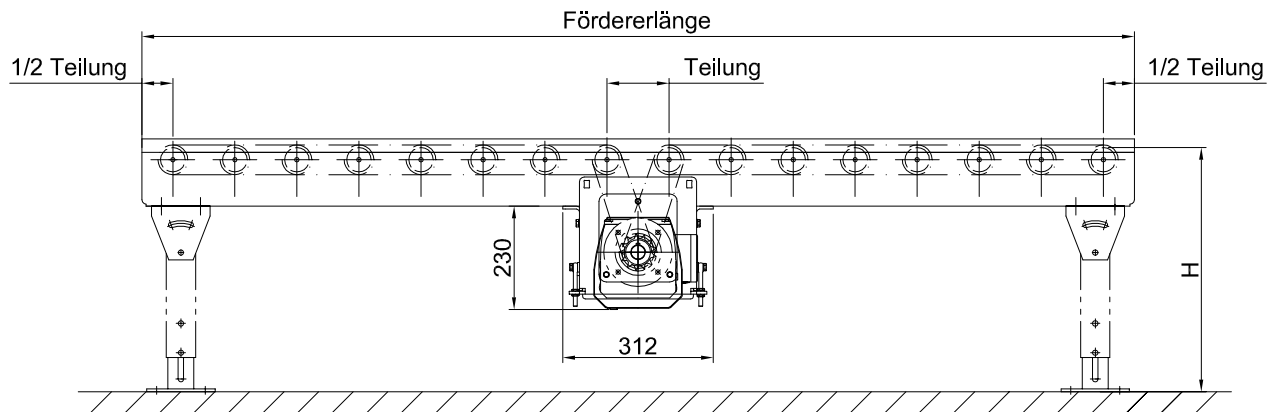
Rollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9rfq050a

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 110 x 71 x 4 mm ; 110 x 55 x 4 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 155 x 71 x 4 mm ; 155 x 55 x 4 mm
Nennbreite:		280 (260), 380 (360), 480 (460), 580 (560), 680 (660), 780 (760), 880 (860), 980 (960), 1080 (1060) mm -> Klammerwerte für einstellbare Friktionsrollen
Antrieb:		über 1/2"- Kette (08B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb oder lastabhängige Friktion, optional auch einstellbare Friktion Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,8 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 50 x 1,5 mm
	Kunststoff:	ø 50 x 2,8 mm
	Edelstahl:	ø 50 x 1,5 mm (optional)
Kettenradeinsatz:		Kunststoff-Doppelkettenrad, z = 14, mit Rillenkugellager Stahl-Doppelkettenrad, z = 14, mit Rillenkugellager (optional)
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 12 mm, IGM8
Nutzlast:		max. 2000 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 300 N/m bei Kunststoffrollen
Nutzlast pro Antrieb:		max. 6000 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:		76,2 mm; 101,6 mm; 127 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung, max. 9000 mm



Technische Änderungen vorbehalten

Rollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9rfq050a



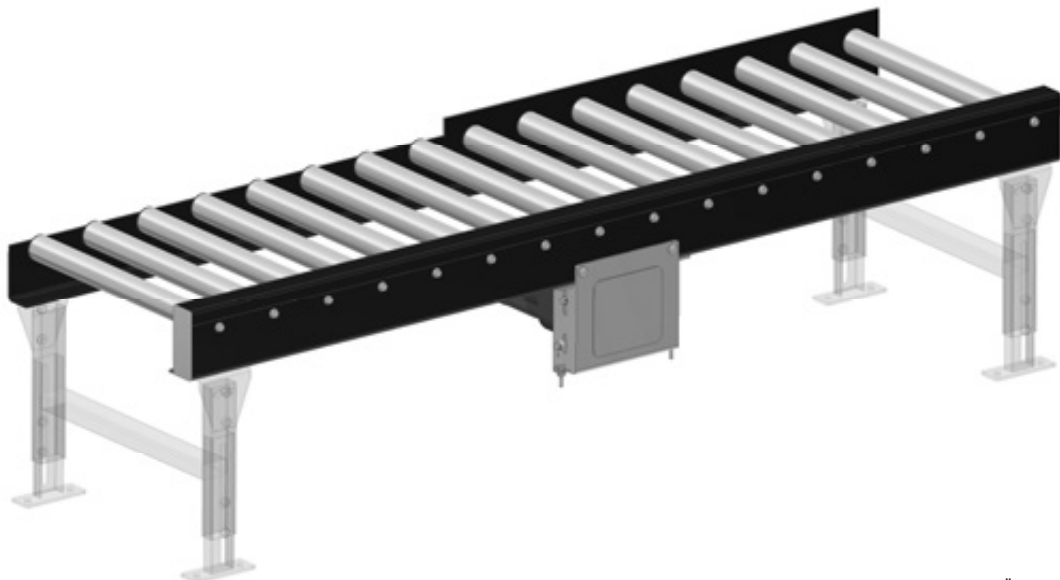
Teilung	Rollen / m
76,2	13
101,6	9
127	7

Breite			
NBa	NBf	EL	B
280	260	355	363
380	360	455	463
480	460	555	563
580	560	655	663
680	660	755	763
780	760	855	863
880	860	955	963
980	960	1055	1063
1080	1060	1155	1163

NBa = Nutbreite Festantrieb
NBf = Nutbreite einstellbare Friktion

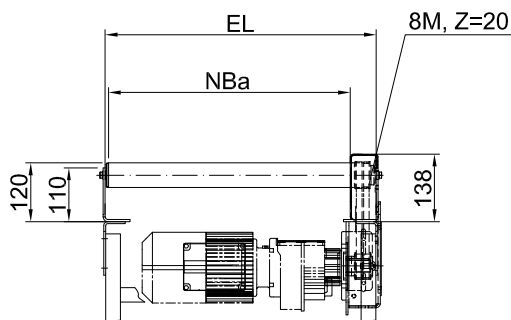
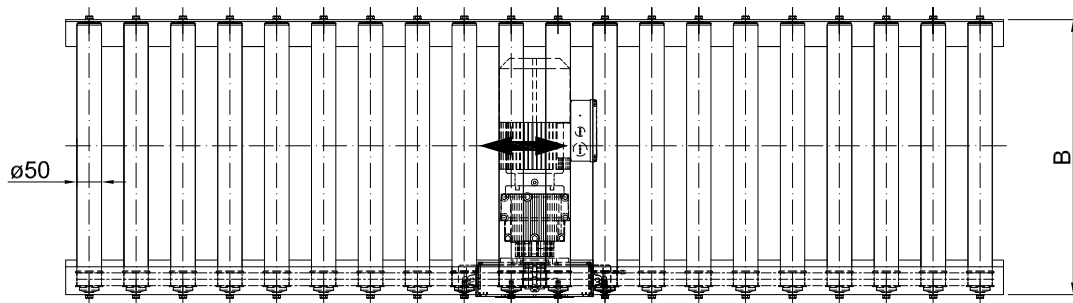
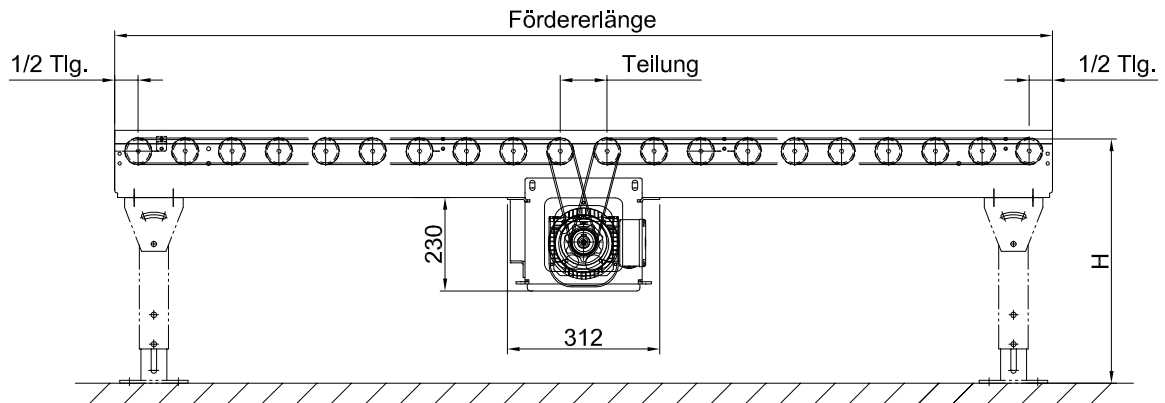
Rollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9rfq050z

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 110 x 71 x 4 mm ; 110 x 55 x 4 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 155 x 71 x 4 mm ; 155 x 55 x 4 mm
Nennbreite:		280 (260), 380 (360), 480 (460), 580 (560), 680 (660), 780 (760), 880 (860), 980 (960), 1080 (1060) mm -> Klammerwerte für einstellbare Friktionsrollen
Antrieb:		über Zahnriemen Tlg. 8 mm von Rolle zu Rolle, Festantrieb oder lastabhängige Friktion, optional auch einstellbare Friktion Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,8 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 50 x 1,5 mm
	Kunststoff:	ø 50 x 2,8 mm
	Edelstahl:	ø 50 x 1,5 mm (optional)
Kettenradeinsatz:		Kunststoff-Doppelzahnriemenrad, z = 20, mit Rillenkugellager Stahl-Doppelzahnriemenrad, z = 20, mit Rillenkugellager (optional)
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 15 mm, IGM8
Nutzlast:		max. 500 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 300 N/m bei Kunststoffrollen
Nutzlast pro Antrieb:		max. 3000 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:		64 mm; 96 mm; 128 mm; 160 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung, max. 40 Rollen / Antrieb

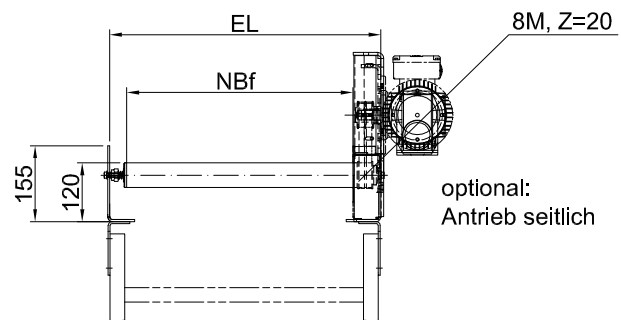


Technische Änderungen vorbehalten

Rollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9rfq050z



Seitenwange "niedrig"



Seitenwange "hoch"

Teilung	Rollen / m
64	15
96	10
128	7
160	5

Breite			
NBa	NBf	EL	B
280	260	355	363
380	360	455	463
480	460	555	563
580	560	655	663
680	660	755	763
780	760	855	863
880	860	955	963
980	960	1055	1063
1080	1060	1155	1163

NBa = Nutzbreite Festantrieb

NBf = Nutzbreite einstellbare Friktion

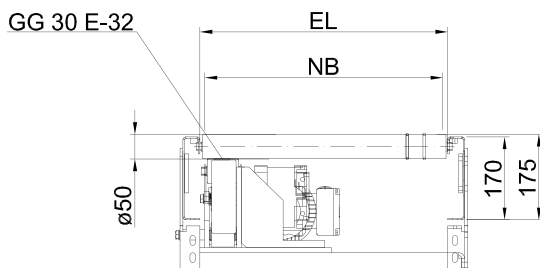
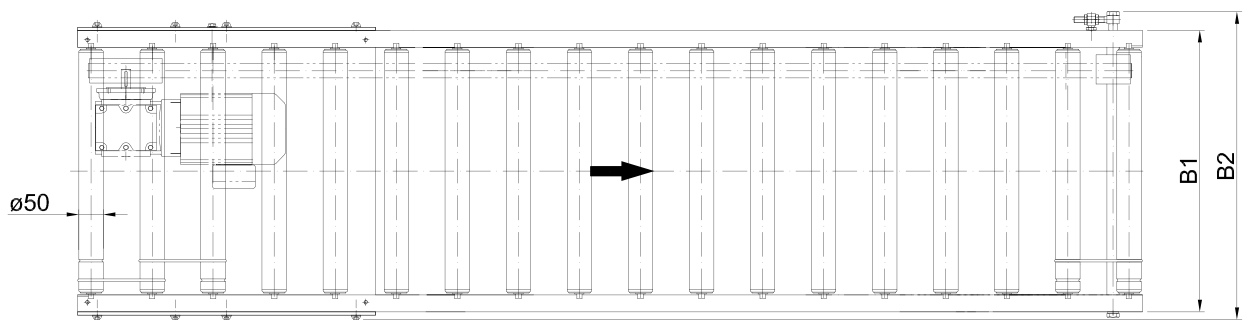
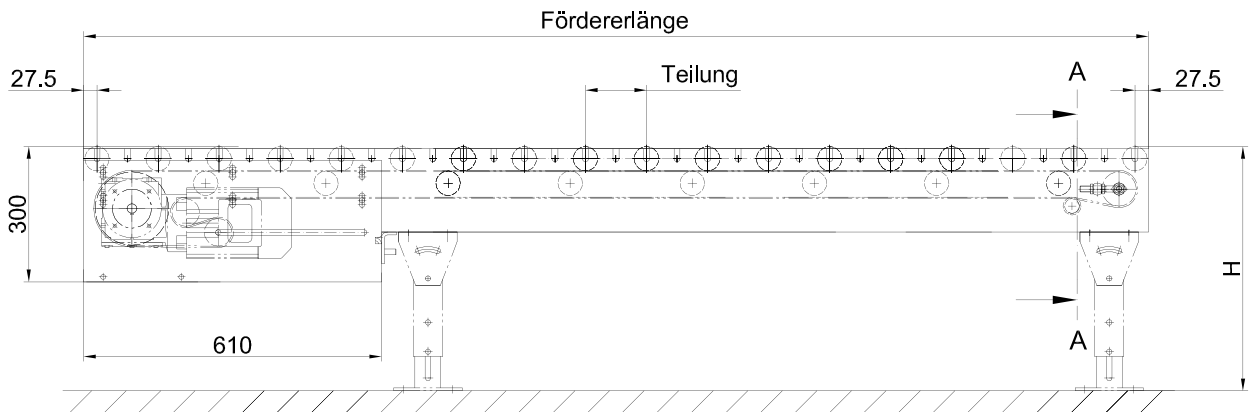
Technische Änderungen vorbehalten

Rollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9rft050g

Gerüst:	Ausführung: Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt Niedrige Seitenwange: L-Profil 140 x 35 x 4 mm
Nennbreite:	280, 380, 480, 580, 680, 780, 880, 980 mm
Antrieb:	über Flachriemen GG30 E-32 tangential an der Rolle Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 0,8$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:	siehe Zubehör
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt: ø 50 x 1,5 mm Edelstahl: ø 50 x 1,5 mm (optional)
Lagereinsätze: Achsen:	Lagerböden mit Rillenkugellagern ø 10 mm, SW12x10
Nutzlast: Nutzlast pro Antrieb:	max. 500 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 5000 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung: Länge Rollenförderer:	62,5 mm; 125 mm n x Rollenteilung, max. 20000 mm
Stellplatzsystem:	optional mittels pneumatischen Hubleisten



Rollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9rft050g



A-A



Teilung	Rollen / m
62,5	16
125	8

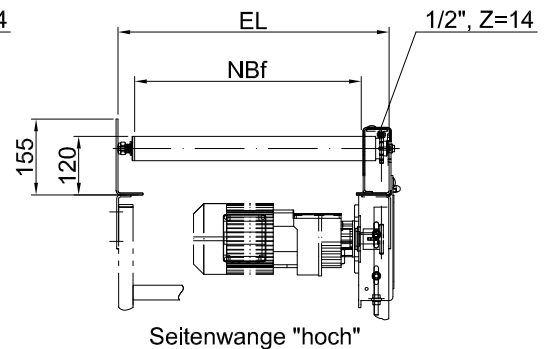
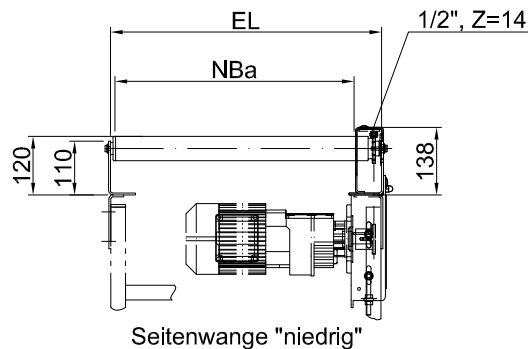
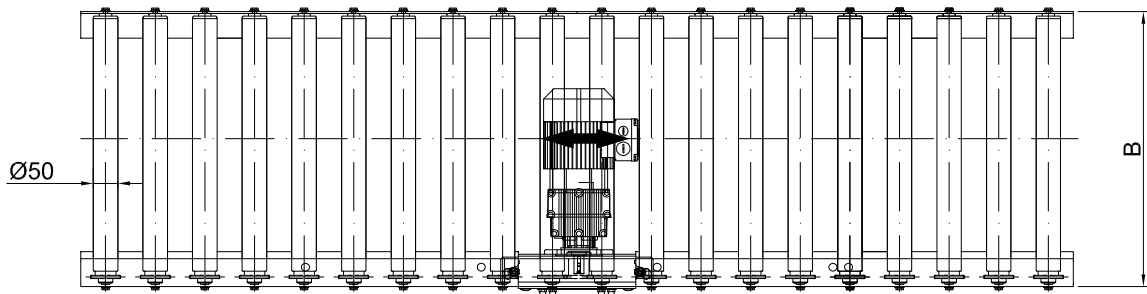
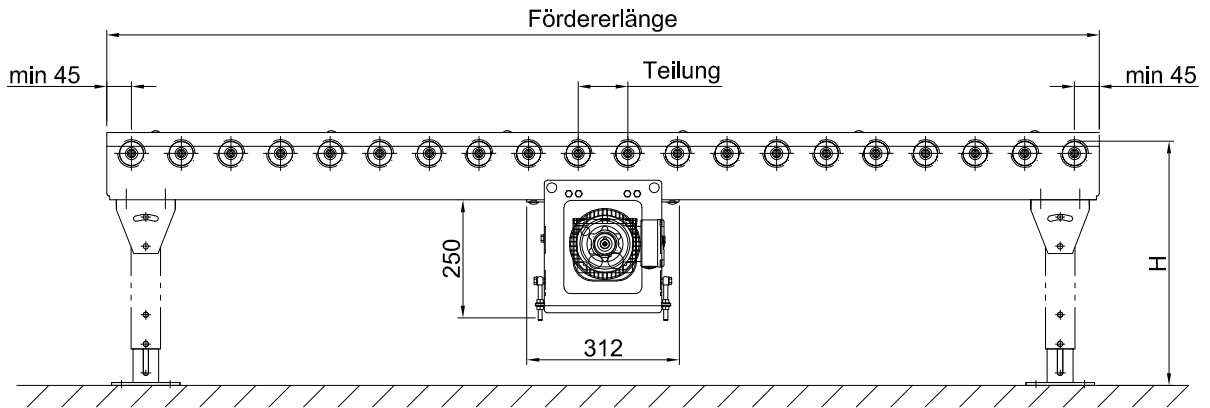
Breite			
NB	EL	B1	B2
280	307	377	431
380	407	477	531
480	507	577	631
580	607	677	731
680	707	777	831
780	807	877	931
880	907	977	1031
980	1007	1077	1131

Rollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9rft050k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl gasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 110 x 71 x 4 mm ; 110 x 55 x 4 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 155 x 71 x 4 mm ; 155 x 55 x 4 mm
Nennbreite:		280 (260), 380 (360), 480 (460), 580 (560), 680 (660), 780 (760), 880 (860), 980 (960), 1080 (1060) mm -> Klammerwerte für einstellbare Friktionsrollen
Antrieb:		über 1/2"- Kette (08B-1) tangential, Festantrieb oder lastabhängige Friktion, optional auch einstellbare Friktion Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 50 x 1,5 mm
	Kunststoff:	ø 50 x 2,8 mm
	Edelstahl:	ø 50 x 1,5 mm (optional)
Kettenradeinsatz:		Kunststoff-Einfachkettenrad, z = 14, triebstockverzahnt, mit Rillenkugellager Stahl-Einfachkettenrad, z = 14, mit Rillenkugellager (optional)
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 15 mm, IGM8
Nutzlast:		max. 2000 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 300 N/m bei Kunststoffrollen
Nutzlast pro Antrieb:		max. 4000 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:		75 mm; 100 mm; 150 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung, max. 12000 mm



Rollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9rft050k



Teilung	Rollen / m
75	13
100	9
150	6

Breite			
NBa	NBf	EL	B
280	260	355	363
380	360	455	463
480	460	555	563
580	560	655	663
680	660	755	763
780	760	855	863
880	860	955	963
980	960	1055	1063
1080	1060	1155	1163

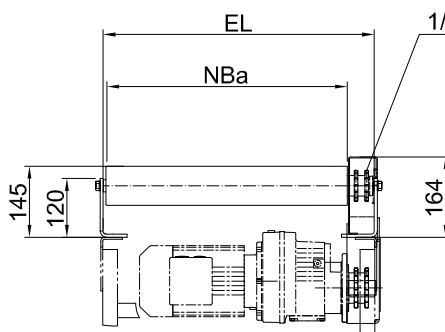
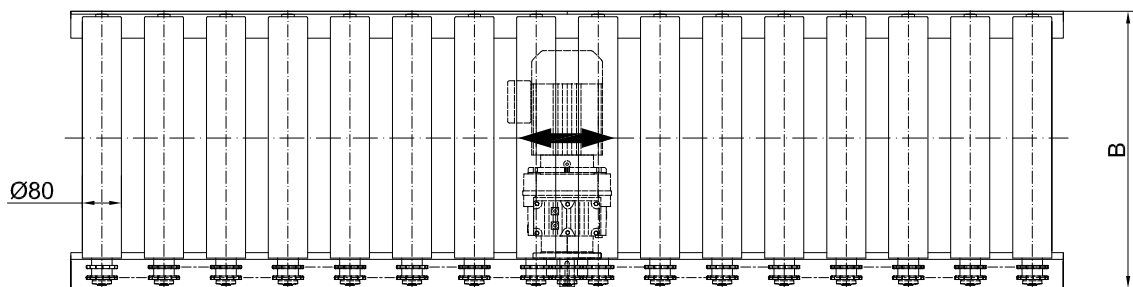
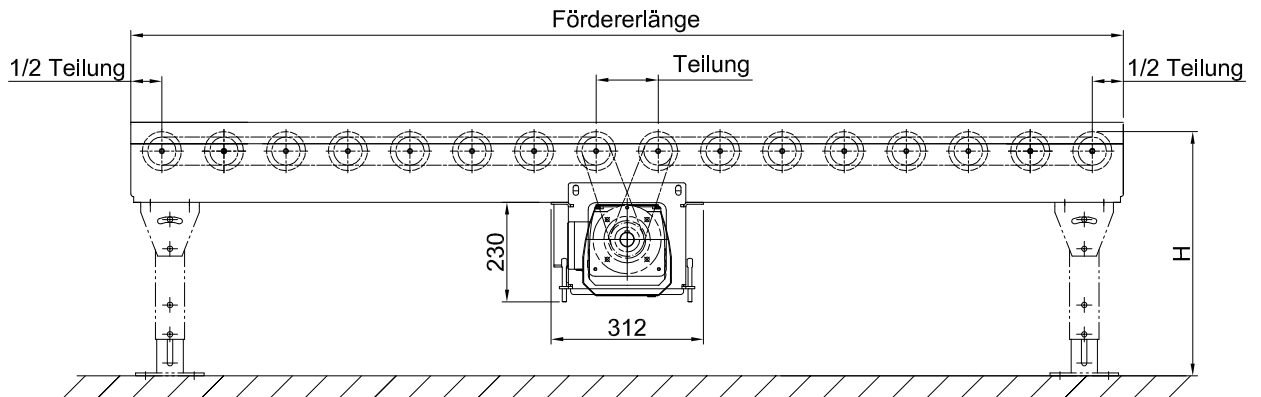
NBa = Nutzbreite Festantrieb
 NBf = Nutzbreite einstellbare Friktion

Rollenförderer, ø 80 mm, angetrieben, Serie 9rfq080a

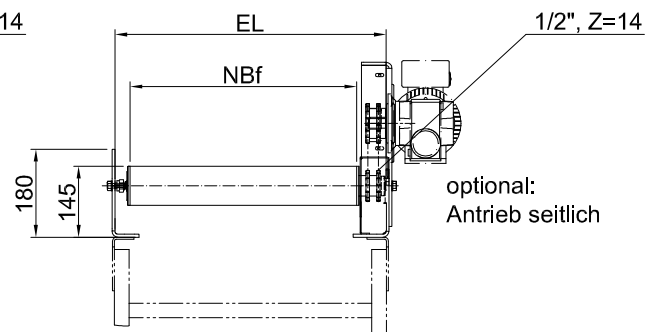
Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 120 x 73 x 6 mm ; 120 x 55 x 6 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 165 x 73 x 6 mm ; 165 x 55 x 6 mm
Nennbreite:		380 (360), 480 (460), 580 (560), 680 (660), 780 (760), 880 (860), 980 (960), 1080 (1060) mm -> Klammerwerte für einstellbare Friktionsrollen
Antrieb:		über 1/2"- Kette (08B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb oder lastabhängige Friktion, optional auch einstellbare Friktion Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,8 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 80 x 2 mm
	Edelstahl:	ø 80 x 2 mm (optional)
Kettenradeinsatz:		Kunststoff-Doppelkettenrad, z = 14, mit Rillenkugellager Stahl-Doppelkettenrad, z = 14, mit Rillenkugellager (optional)
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 17 mm, IGM10
Nutzlast:		max. 6000 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen
Nutzlast pro Antrieb:		max. 10000 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:		101,6 mm; 127 mm; 165,1 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung, max. 9000 mm



Rollenförderer, ø 80 mm, angetrieben, Serie 9rfq080a



Seitenwange "niedrig"



Seitenwange "hoch"

Teilung	Rollen / m
101,6	10
127	7
165,1	6

Breite			
NBa	NBf	EL	B
380	360	455	467
480	460	555	567
580	560	655	667
680	660	755	767
780	760	855	867
880	860	955	967
980	960	1055	1067
1080	1060	1155	1167

NBa = Nutzbreite Festantrieb
NBf = Nutzbreite einstellbare Friktion

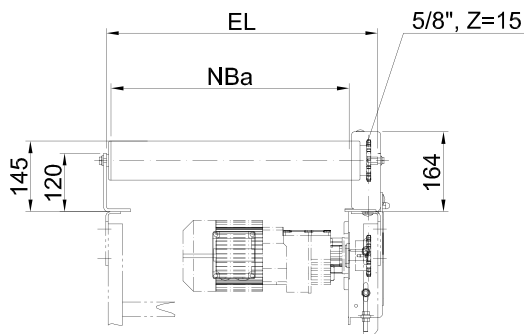
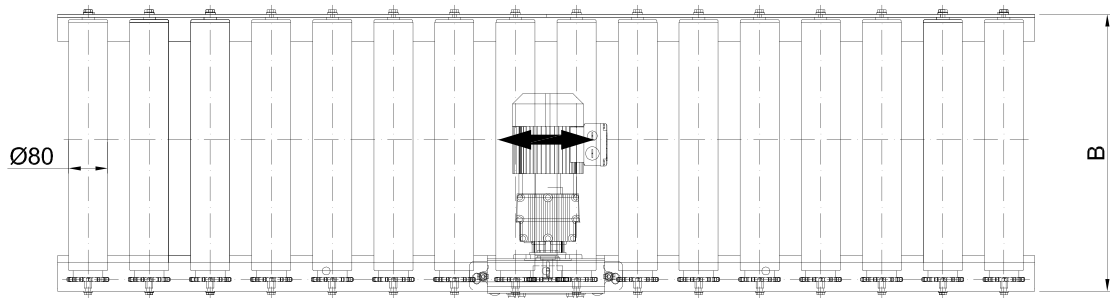
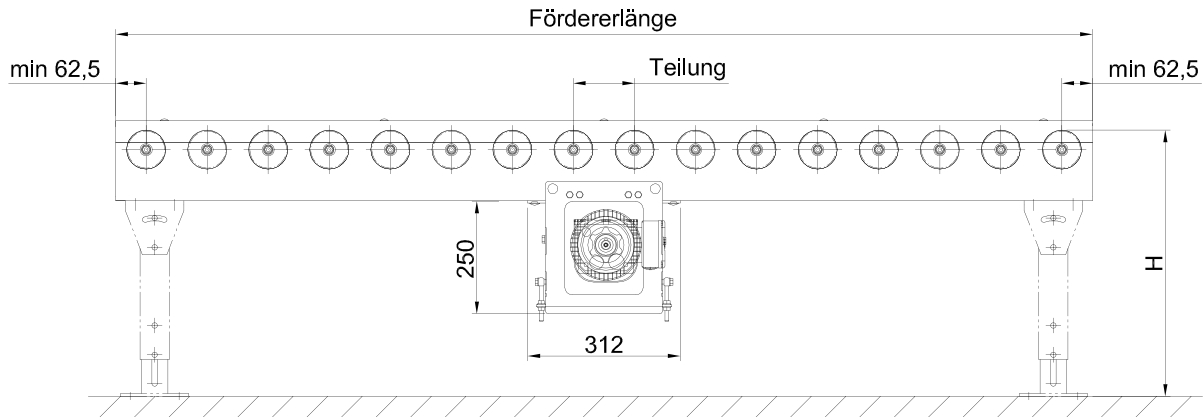
Rollenförderer, ø 80 mm, angetrieben, Serie 9rft080k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 120 x 73 x 6 mm ; 120 x 55 x 6 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 180 x 73 x 6 mm ; 180 x 55 x 6 mm
Nennbreite:		280 (260), 380 (360), 480 (460), 580 (560), 680 (660), 780 (760), 880 (860), 980 (960), 1080 (1060) mm -> Klammerwerte für einstellbare Friktionsrollen
Antrieb:		über 5/8"- Kette (10B-1) tangential, Festantrieb oder lastabhängige Friktion, optional auch einstellbare Friktion Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 80 x 2 mm
	Edelstahl:	ø 80 x 2 mm (optional)
Kettenradeinsatz:		Stahl-Einfachkettenrad, z = 15, triebstockverzahnt, mit Rillenkugellager
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 17 mm, IGM10
Nutzlast:		max. 6000 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen
Nutzlast pro Antrieb:		max. 10000 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:		100 mm; 125 mm; 150 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung, max. 12000 mm

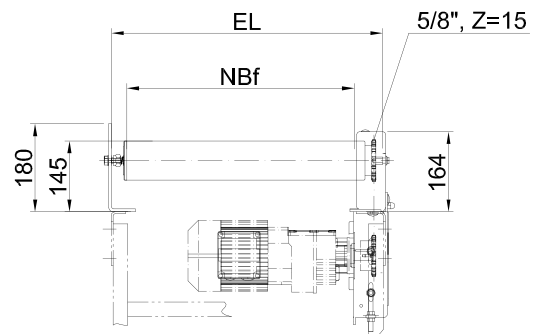


Technische Änderungen vorbehalten

Rollenförderer, ø 80 mm, angetrieben, Serie 9rft080k



Seitenwange "niedrig"



Seitenwange "hoch"

Teilung	Rollen / m
100	10
125	8
150	ca. 7

Breite			
NBa	NBf	EL	B
380	360	455	467
480	460	555	567
580	560	655	667
680	660	755	767
780	760	855	867
880	860	955	967
980	960	1055	1067
1080	1060	1155	1167

NBa = Nutzbreite Festantrieb

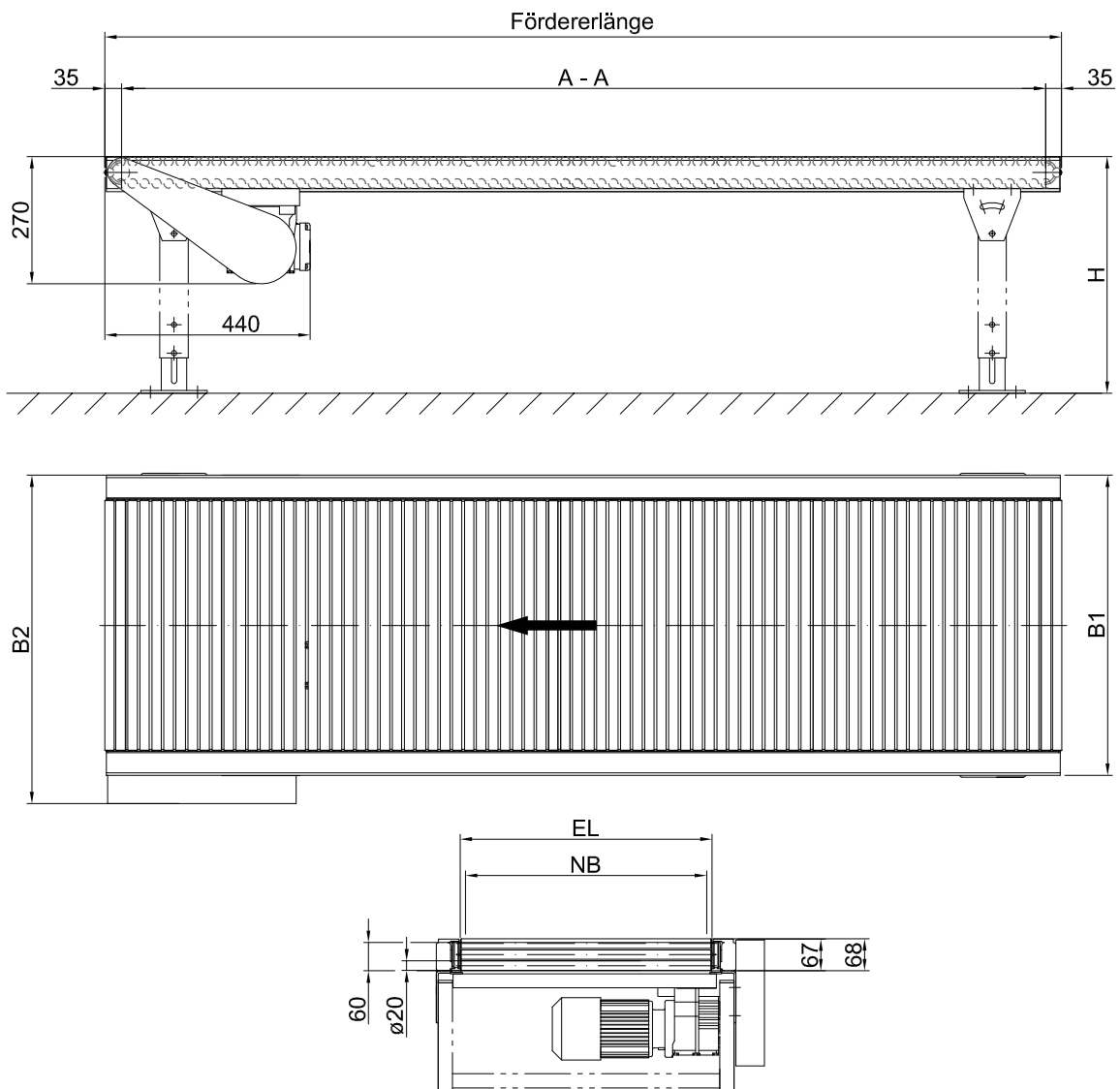
NBf = Nutzbreite einstellbare Friktion

Staurollenförderer, ø 20 mm, angetrieben, Serie 9rfs020a

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	Rohr-Profil 60 x 30 x 2 mm
Nennbreite:		100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600
Antrieb:		über umlaufende, seitlich liegende 1/2" – Hohlbolzenkette (08B-1) Stirnradgetriebemotor 0,25 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 20 x 1,5 mm
	Kunststoff:	ø 20 x 1,5 mm (bis NB = 400 mm)
	Edelstahl:	ø 20 x 1,5 mm (optional)
Kettenräder:		Stahl-Einfachkettenrad, z = 11, mit Rillenkugellager
Lagereinsätze:		Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe
Achsen:		ø 6 mm, AG4
Nutzlast:		max. 200 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen max. 100 N/m bei Kunststoffrollen
Nutzlast pro Antrieb:		max. 1200 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:		25,4 mm
Länge Rollenförderer:		max. 6000 mm



Staurollenförderer, ø 20 mm, angetrieben, Serie 9rfs020a

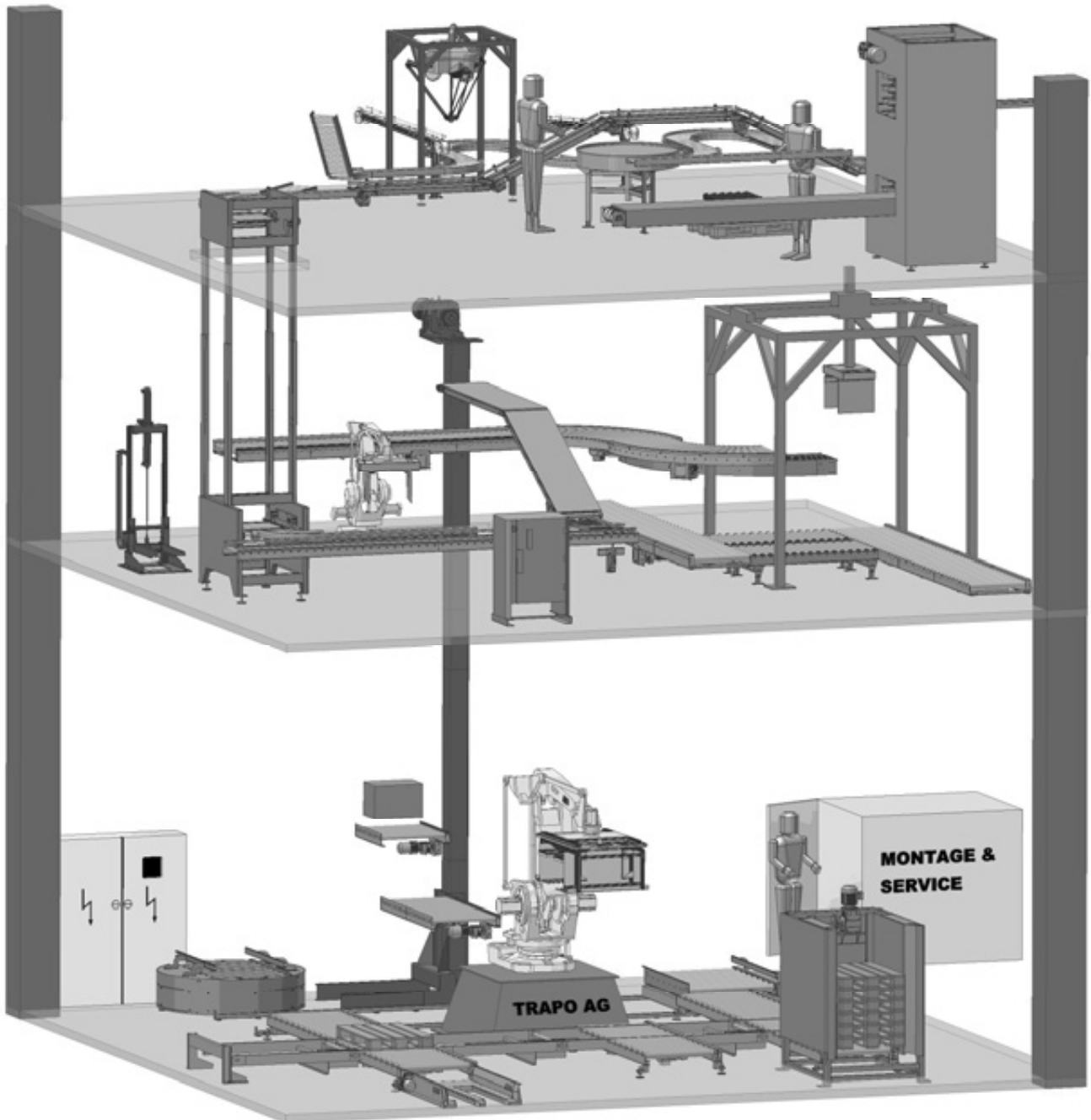


Teilung	Rollen / m
25,4	40

Breite			
NB	EL	B1	B2
100	132	235	290
200	232	335	390
300	332	435	490
400	432	535	590
500	532	635	690
600	635	735	790

TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%

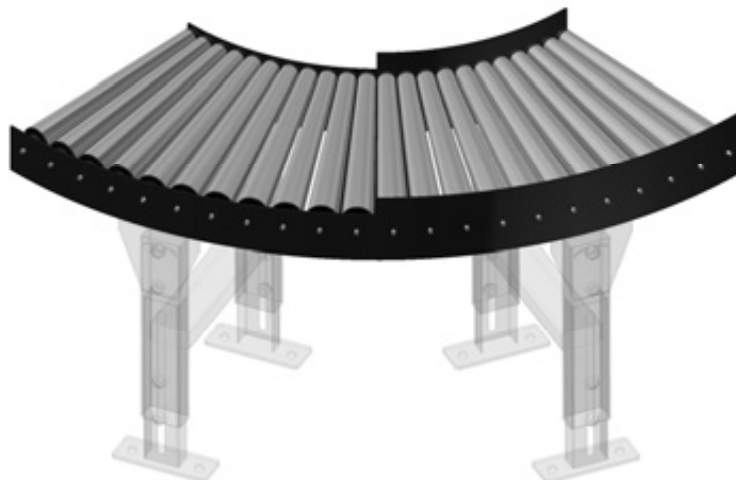


III

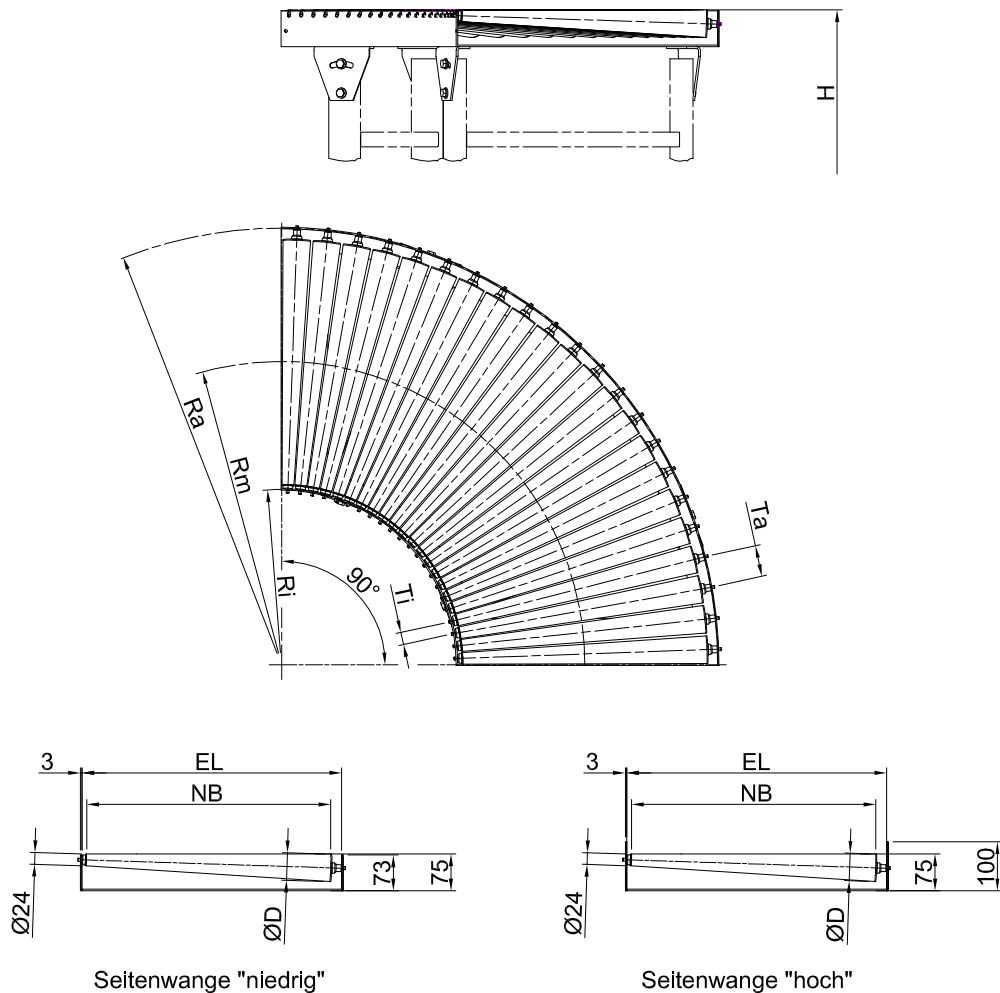
Rollenfördererkurven ø 24 – 54 mm

Rollenfördererkurve, Schwerkraft, Serie 9rfk024s

Gerüst:	Ausführung: Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt Niedrige Seitenwange: L-Profil 73 x 30 x 3 mm Hohe Seitenwange: L-Profil 100 x 30 x 3 mm
Nennbreite:	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500 mm
Kurvenwinkel:	30°, 45°, 60°, 90° optional weitere Winkel möglich
Innenradius:	359 mm
Seitenführung:	feststehend, durch höher gezogene Rollenfördererschlenkel
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	konische Rollentöpfe aus Polyamid 6 optional konische Rollentöpfe aus Vestamid
Lagereinsätze: Achsen:	Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe ø 6 mm, FA6
Nutzlast pro Antrieb:	max. 300 N



Rollenföhrererkurve, Schwerkraft, Serie 9rfk024s



Seitenwange "niedrig"

Seitenwange "hoch"

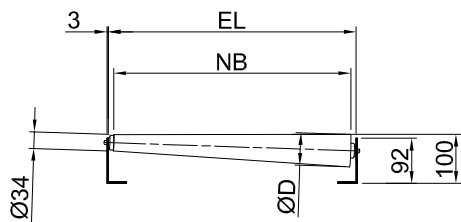
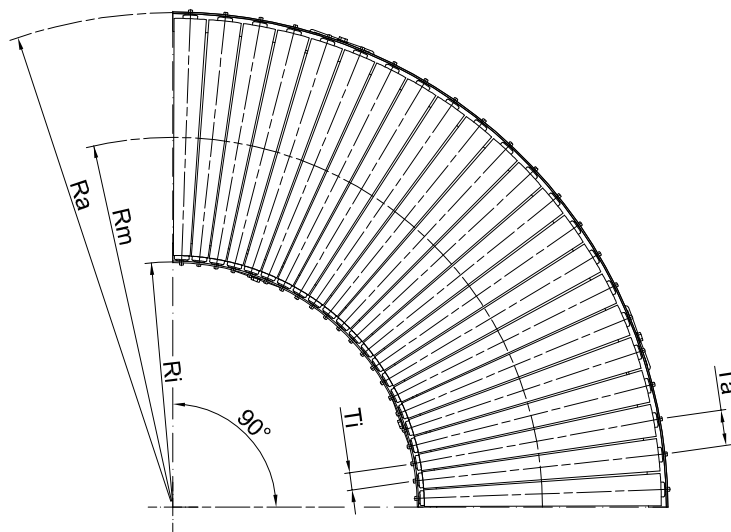
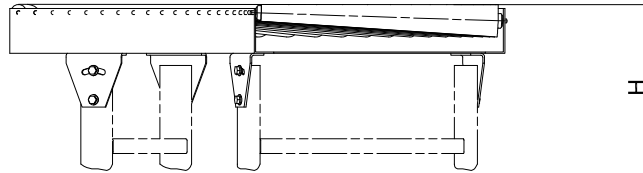
Rolle				Radien			Teilung	
EL	NB	ØD	Anzahl	Ri	Rm	Ra	Ta	Ti
132	100	30,5	22	359	421,5	494	35,3	25,6
182	150	33,7	22	359	446,5	544	38,8	25,6
232	200	37	22	359	471,5	594	42,3	25,6
282	250	40,2	22	359	496,5	644	46	25,6
332	300	43,5	22	359	521,5	694	49,5	25,6
382	350	46,7	22	359	546,5	744	53	25,6
432	400	50	22	359	571,5	794	56,6	25,6
482	450	53,2	22	359	596,5	844	60,1	25,6
532	500	56,5	22	359	621,5	894	63,8	25,6

Rollenfördererkurve, Schwerkraft, Serie 9rfk034s

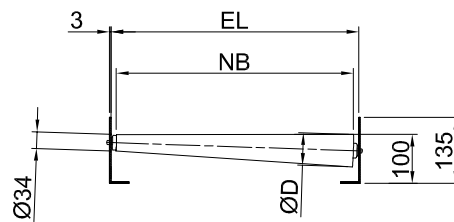
Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 92 x 54 x 3 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 135 x 54 x 3 mm
Nennbreite:		280, 380, 480, 580, 680, 780 mm
Kurvenwinkel:		30°, 45°, 60°, 90° optional weitere Winkel möglich
Innenradius:		502 mm
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Rollenfördererschekel weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:		konische Rollentöpfe aus Polyamid 6 optional konische Rollentöpfe aus Vestamid
Lagereinsätze: Achsen:		Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe ø 10 mm, IGM6
Nutzlast pro Antrieb:		max. 500 N



Rollenföhrerkerve, Schwerkraft, Serie 9rfk034s



Seitenwange "niedrig"



Seitenwange "hoch"

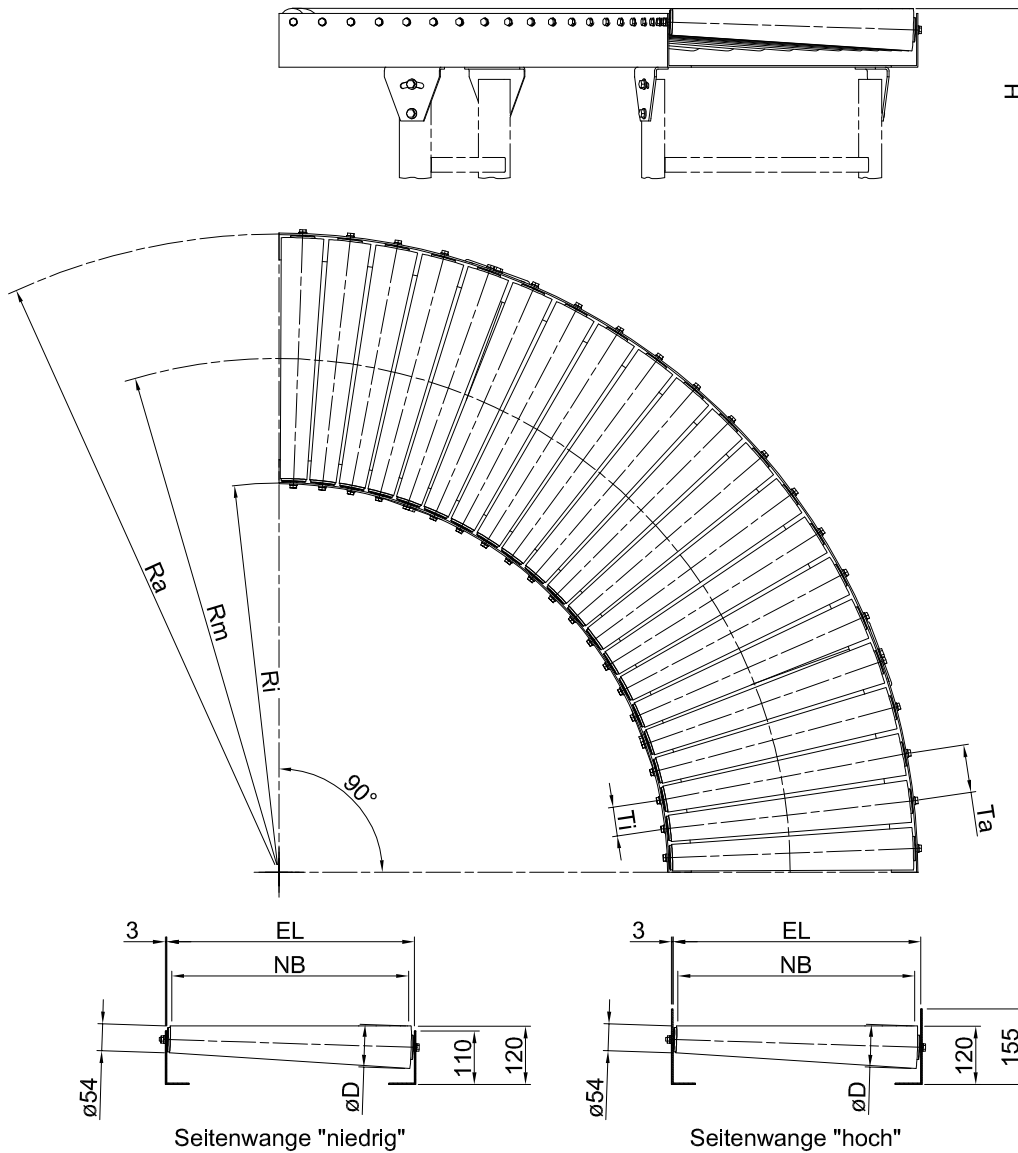
Rolle				Radien			Teilung	
EL	NB	øD	Anzahl	Ri	Rm	Ra	Ta	Ti
307	280	53,1	22	501,9	656,9	811,9	57,3	35,4
407	380	59,9	22	501,9	706,9	911,9	64,3	35,4
507	480	66,6	22	501,9	756,9	1011,9	71,4	35,4
607	580	73,4	22	501,9	806,9	1111,9	78,4	35,4
707	680	80,1	22	501,9	856,9	1211,9	85,5	35,4
807	780	86,9	22	501,9	906,9	1311,9	92,5	35,4

Rollenfördererkurve, Schwerkraft, Serie 9rfk054s

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 110 x 54 x 3 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 155 x 54 x 3 mm
Nennbreite:		280, 380, 480, 580, 680, 780 mm
Kurvenwinkel:		30°, 45°, 60°, 90° optional weitere Winkel möglich
Innenradius:		797 mm
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Rollenfördererschlenkel weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:		konische Rollentöpfe aus Polyamid 6 optional konische Rollentöpfe aus Polypropylen
Lagereinsätze: Achsen:		Lagerböden mit Rillenkugellagern ø 12 mm, IGM8
Nutzlast pro Antrieb:		max. 1000 N



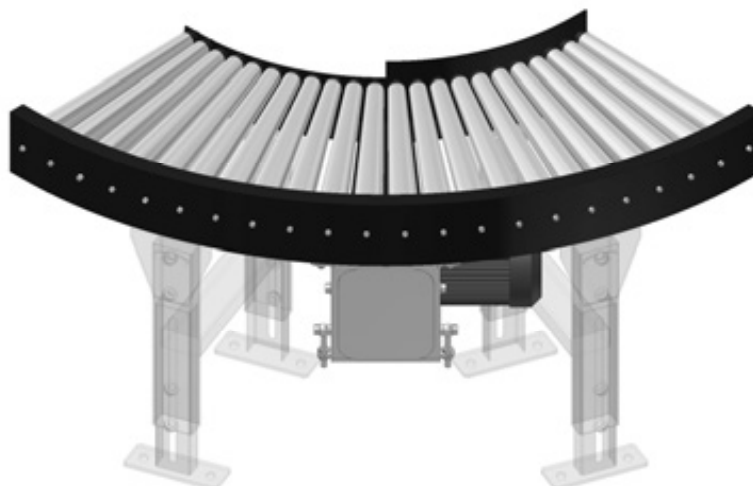
Rollenföhrererkurve, Schwerkraft, Serie 9rfk054s



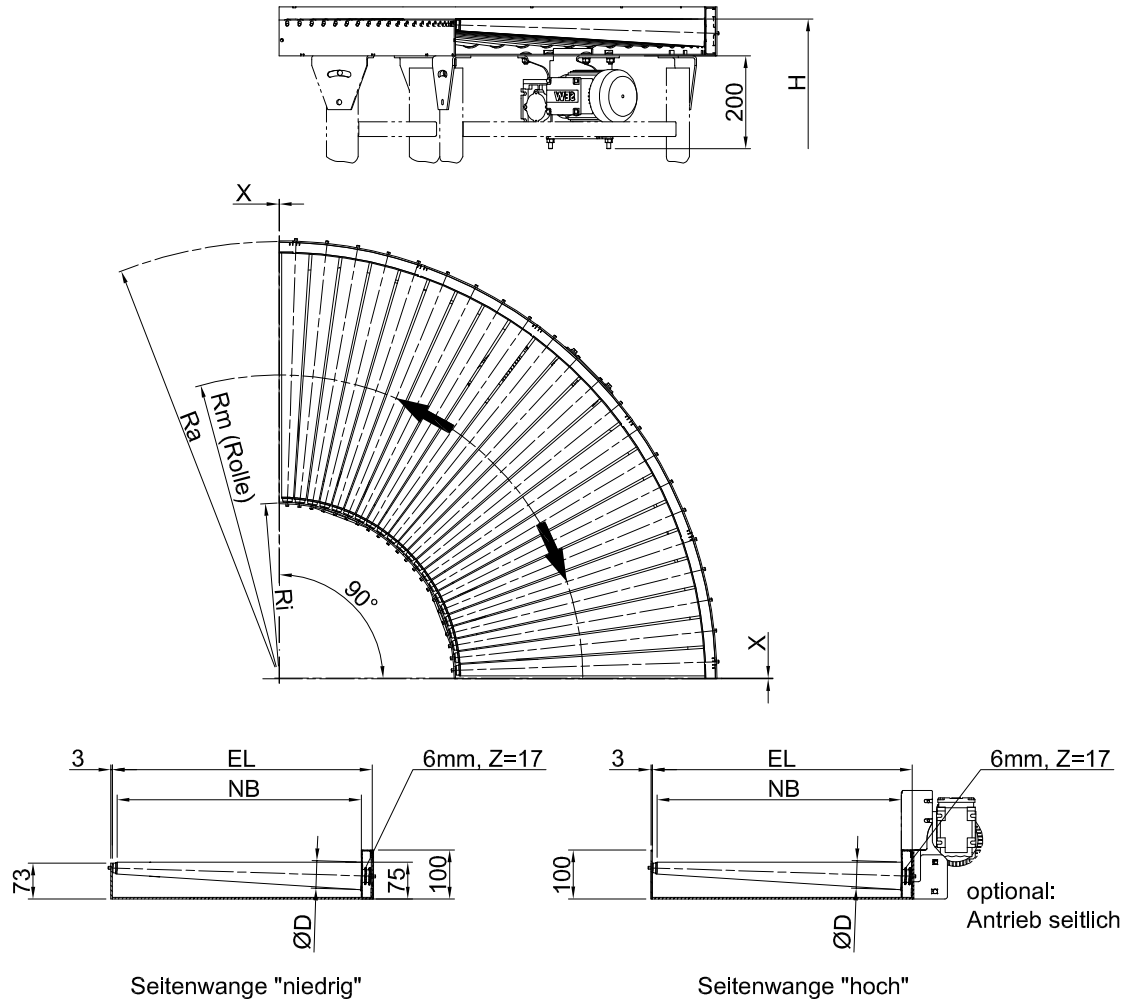
Rolle			Radien			Teilung			kleineTeilung		
EL	NB	$\varnothing D$	R_i	R_m	R_a	T_a	T_i	Anzahl	T_a	T_i	Anzahl
307	280	73,4	797	952,5	1108	115,4	59,1	15	82,5	59,1	21
407	380	80,1	797	1002,5	1208	126,2	59,1	15	89,5	59,1	21
507	480	86,9	797	1052,5	1308	137	59,1	15	96,9	59,1	21
607	580	93,6	797	1102,5	1408	147,2	59,1	15	104,3	59,1	21
707	680	100,4	797	1152,5	1508	157,7	59,1	15	111,7	59,1	21
807	780	107,1	797	1202,5	1608	168,2	59,1	15	119,1	59,1	21

Rollenfördererkurve, angetrieben, Serie 9rfk024a

Gerüst:	Ausführung: Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt Niedrige Seitenwange: L-Profil 73 x 30 x 3 mm Hohe Seitenwange: L-Profil 100 x 30 x 3 mm
Nennbreite:	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500 mm
Kurvenwinkel:	30°, 45°, 60°, 90° optional weitere Winkel möglich
Innenradius:	359 mm
Antrieb:	über 6 mm– Kette (04B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb Flanschgetriebemotor 0,18 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 0,5$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:	feststehend, durch höher gezogene Rollenfördererschinkel
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	konische Rollentöpfe aus Polyamid 6 konische Rollentöpfe aus Vestamid (optional)
Kettenradeinsatz: Lagereinsätze: Achsen:	Stahl-Doppelkettenrad, verzinkt, $z = 17$, mit Rillenkugellager Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe $\varnothing 6$ mm, FA6
Nutzlast pro Antrieb:	max. 300 N bei 0,2 m/s



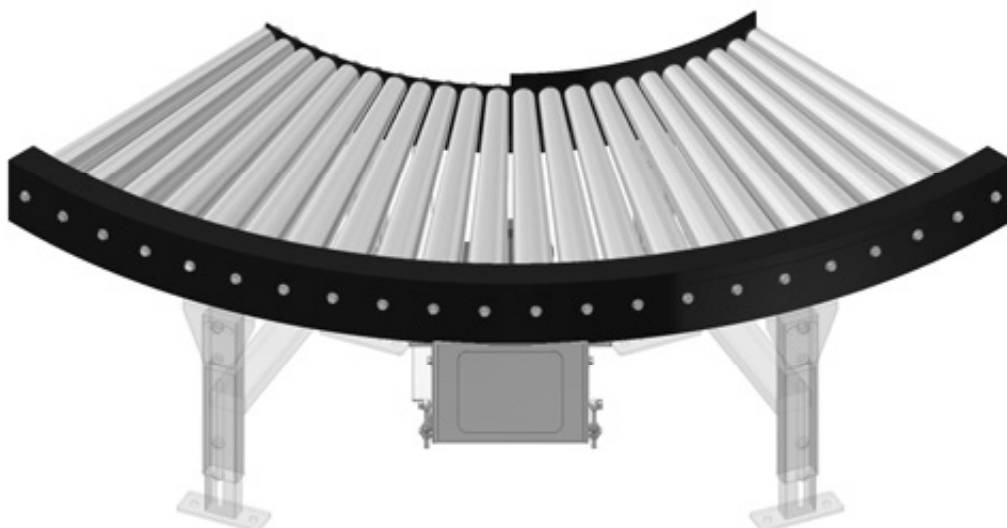
Rollenföhrererkurve, angetrieben, Serie 9rfk024a



Rolle				Radien			
EL	NB	ØD	Anzahl	Ri	Rm	Ra	X
132	100	30,5	16	359	426,5	494	2
182	150	33,7	20	359	440,5	544	8
232	200	37	22	359	465,5	594	7
282	250	40,2	22	359	490,5	644	2
332	300	43,5	22	359	515,5	694	25
382	350	46,7	22	359	540,5	744	20
432	400	50	22	359	565,5	794	12
532	500	56,5	22	359	620,5	894	1

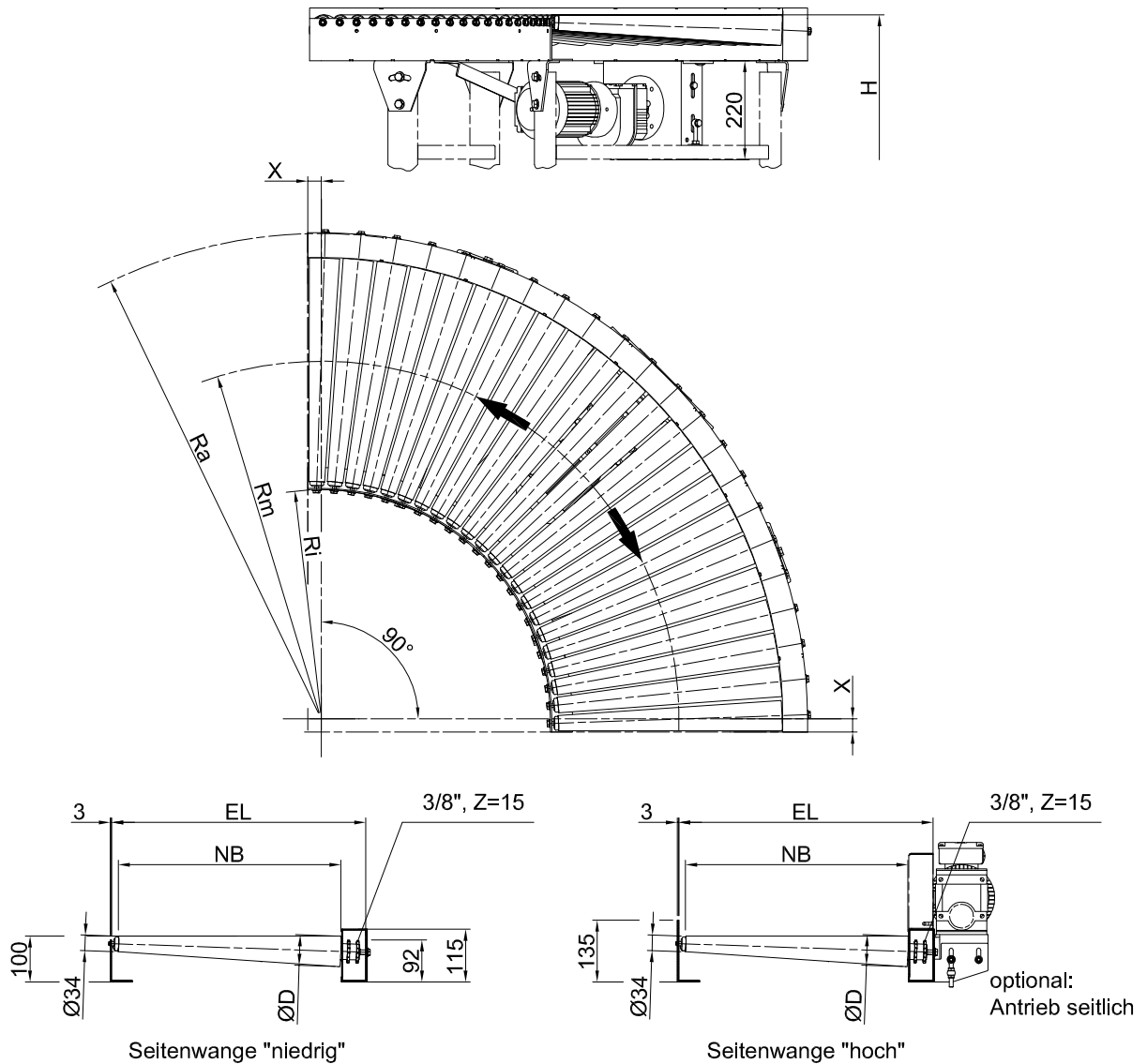
Rollenfördererkurve, angetrieben, Serie 9rfk034a

Gerüst:	Ausführung: Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt Niedrige Seitenwange: L-Profil 92 x 54 x 3 mm Hohe Seitenwange: L-Profil 135 x 54 x 3 mm
Nennbreite:	280, 380, 480, 580, 680, 780 mm
Kurvenwinkel:	30°, 45°, 60°, 90° optional weitere Winkel möglich
Innenradius:	502 mm
Antrieb:	über 3/8"-Kette (06B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb Flanschgetriebemotor 0,25 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 0,5$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:	feststehend, durch höher gezogene Rollenfördererschlenkel weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	konische Rollentöpfe aus Polyamid 6 konische Rollentöpfe aus Vestamid (optional)
Kettenradeinsatz: Lagereinsätze: Achsen:	Stahl-Doppelkettenrad, $z = 15$, mit Rillenkugellager Kunststoff-Rollenboden mit einer Kugelreihe $\varnothing 10$ mm, IGM6
Nutzlast pro Antrieb:	max. 500 N bei 0,2 m/s



Technische Änderungen vorbehalten

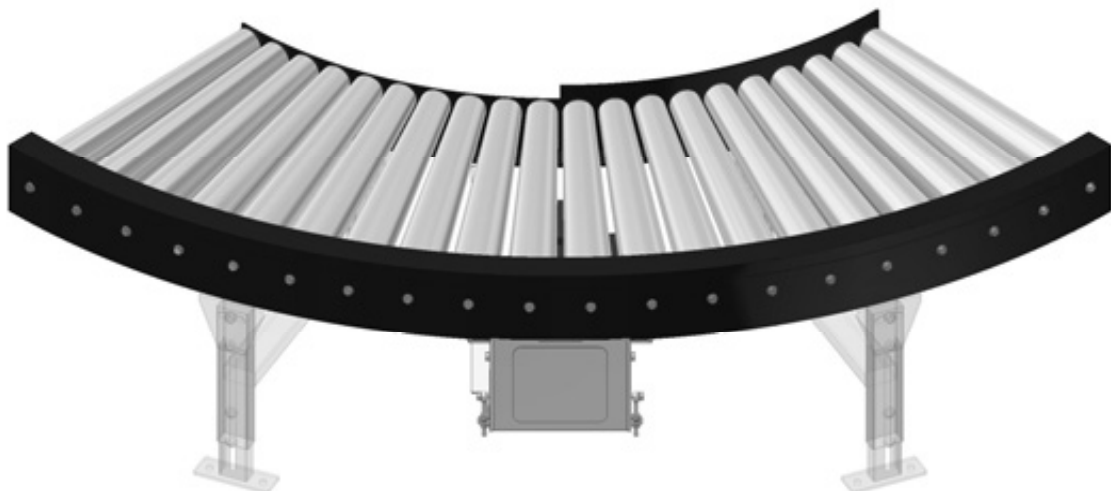
Rollenföhrererkurve, angetrieben, Serie 9rfk034a



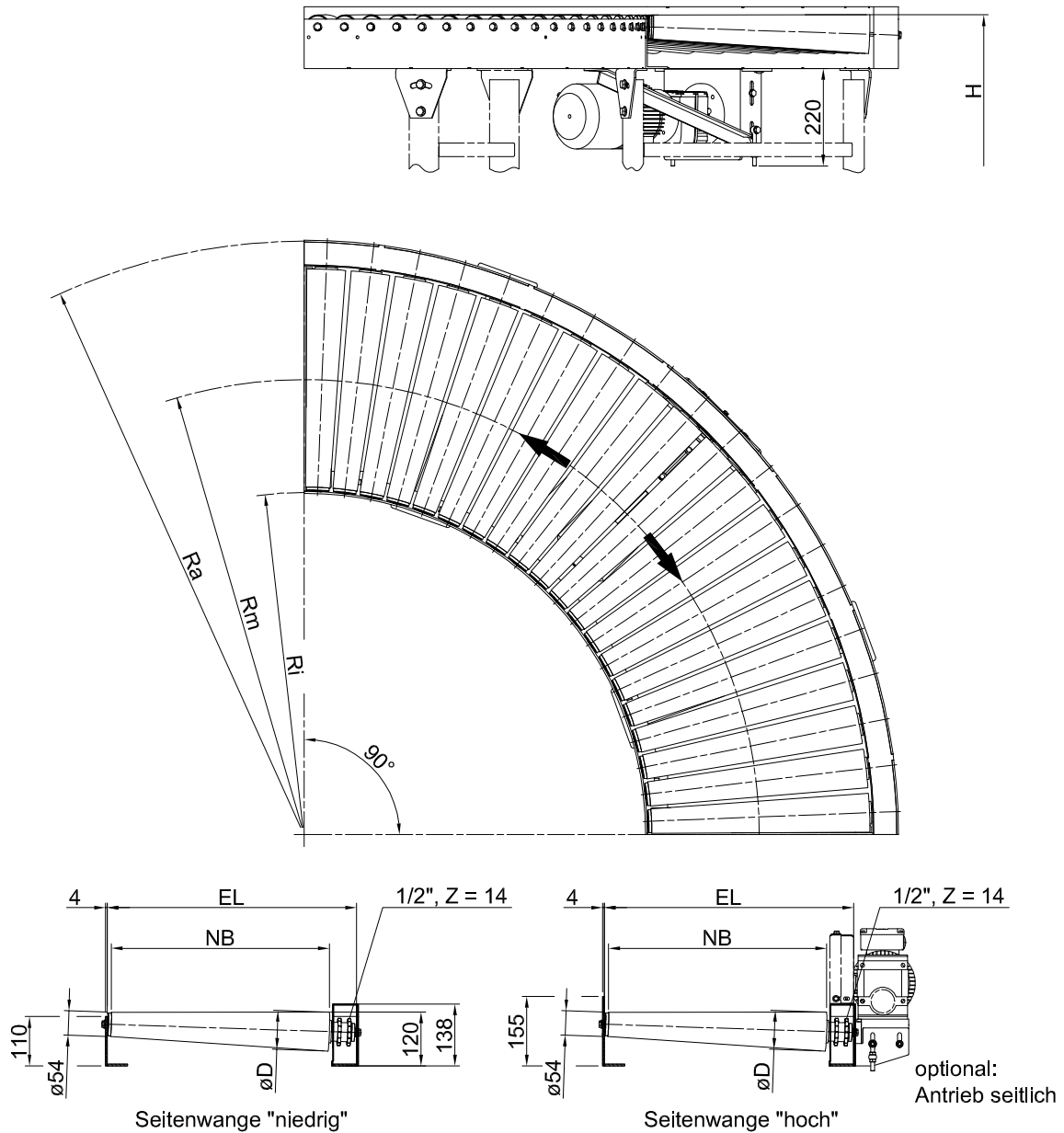
Rolle				Radien			
EL	NB	ØD	Anzahl	Ri	Rm	Ra	X
355	280	53,1	22	500,5	681	861,5	28
455	380	59,9	22	500,5	731	961,5	3,5
555	480	66,6	22	500,5	781	1061,5	29
655	580	73,4	22	500,5	831	1161,5	4,7
755	680	80,1	22	500,5	881	1261,5	29
855	780	86,9	22	500,5	931	1361,5	5

Rollenfördererkurve, angetrieben, Serie 9rfk054a

Gerüst:	Ausführung: Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt Niedrige Seitenwange: L-Profil 110 x 54 x 3 mm Hohe Seitenwange: L-Profil 155 x 54 x 3 mm
Nennbreite:	280, 380, 480, 580, 680, 780 mm
Kurvenwinkel:	30°, 45°, 60°, 90° optional weitere Winkel möglich
Innenradius:	ca. 790 mm
Antrieb:	über 1/2"- Kette (08B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	v = 0,1 - 0,8 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:	feststehend, durch höher gezogene Rollenfördererschekel weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	konische Rollentöpfe aus Polyamid 6 optional konische Rollentöpfe aus Polypropylen
Kettenradeinsatz: Lagereinsätze: Achsen:	Stahl-Doppelkettenrad, z = 14, mit Rillenkugellager Lagerböden mit Rillenkugellagern ø 12 mm, IGM8
Nutzlast pro Antrieb:	max. 1000 N bei 0,2 m/s



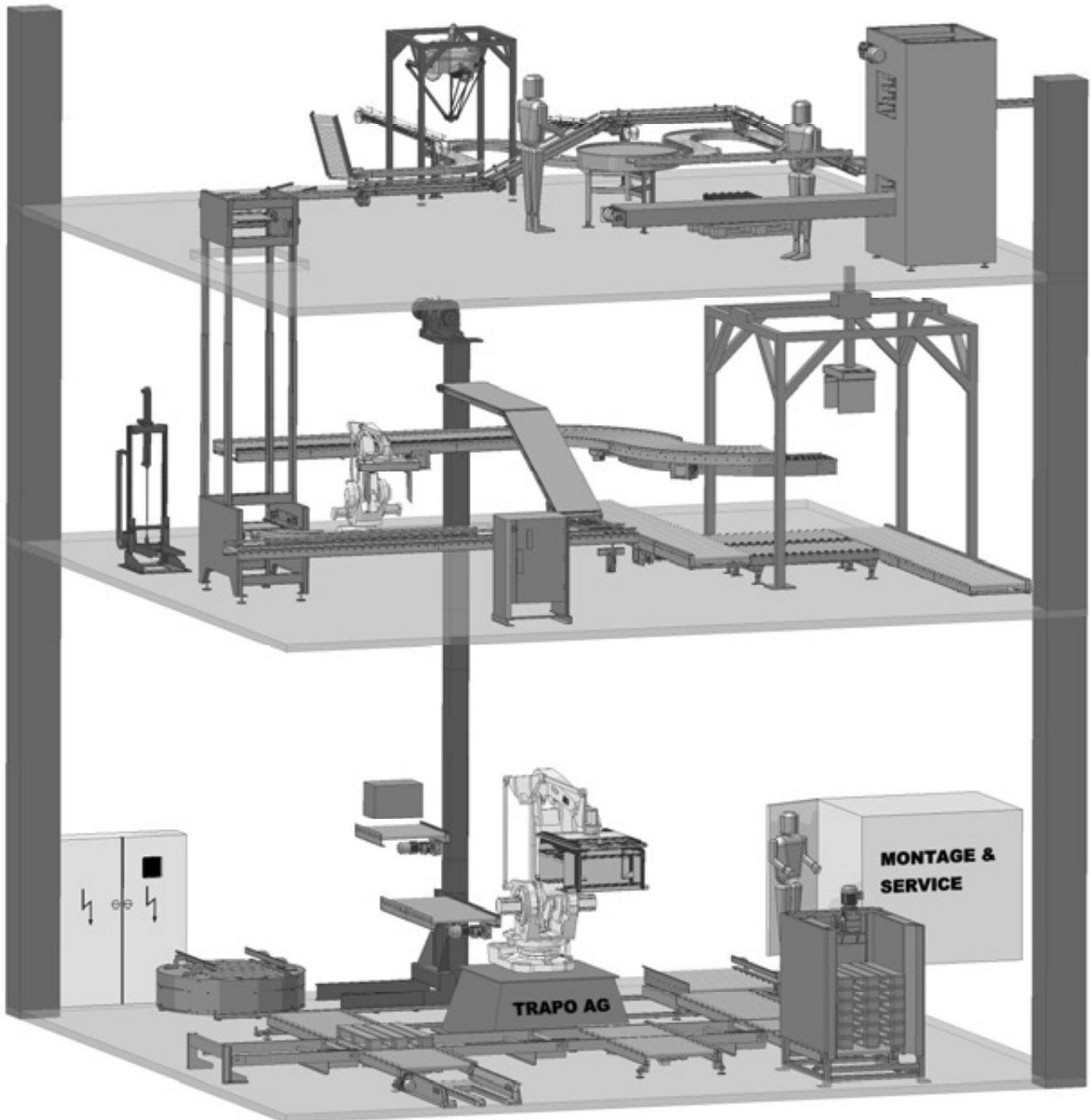
Rollenföhrererkurve, angetrieben, Serie 9rfk054a



Rolle				Radien		
EL	NB	øD	Anzahl	Ri	Rm	Ra
355	280	73,4	20	798	951	1161
455	380	80,1	20	780	983	1243
555	480	86,9	20	760	1013	1323
655	580	93,6	20	818	1121	1481
755	680	100,4	20	798	1151	1561
855	780	107,1	20	780	1183	1643

TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%

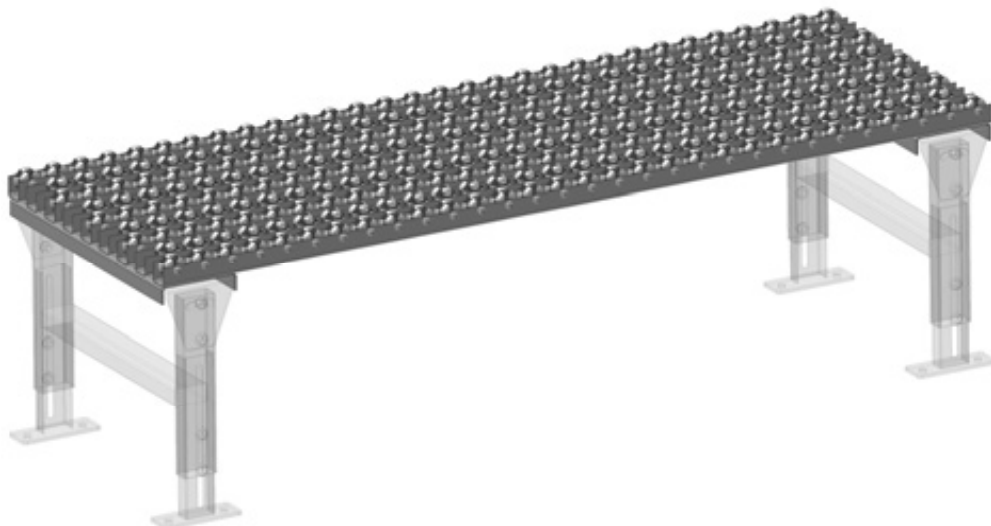


IV

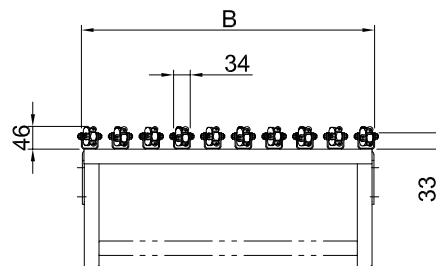
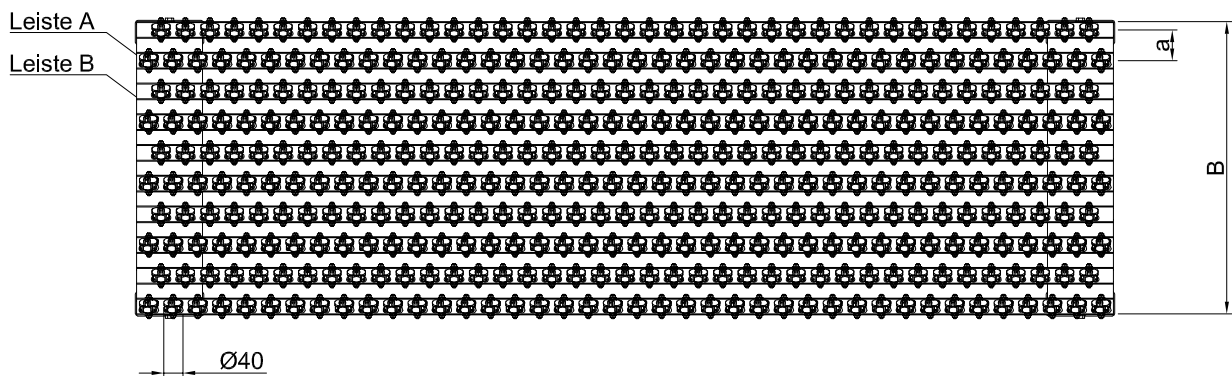
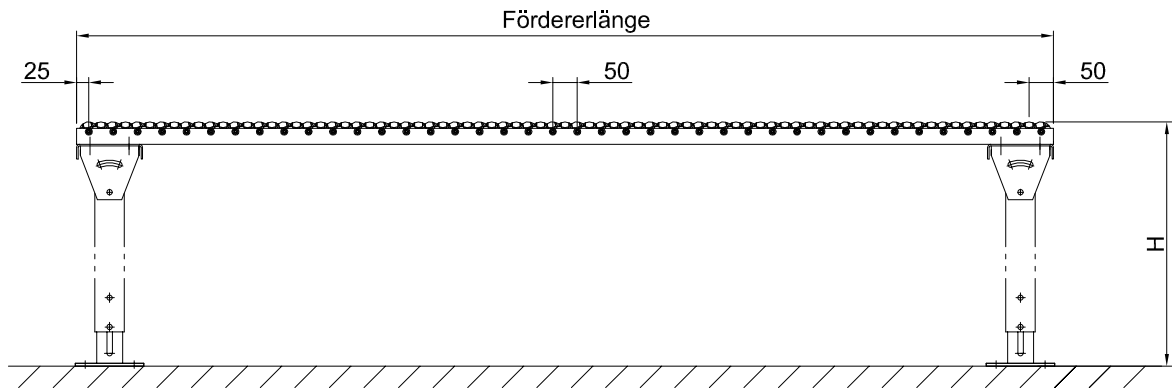
Allseitenrollenförderer Ø 40 – 120 mm

Allseitenrollentisch, ø 40 mm, Schwerkraft, Serie 9art040s

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	U-Profil 33 x 34 x 33 x 1,5 mm
Nennbreite:		300, 350, 400, 500, 600 mm
Seitenführung:		siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Polyamid:	ø 40 mm
	Desmopan:	ø 40 mm (optional)
Achsen:		ø 8 mm, AGM6
Nutzlast:		max. 1000 N/m
Rollenteilung:		100 mm
Tischlänge:		n x Rollenteilung
Option:		Allseitenrollenleisten und Allseitenrollen auch einzeln erhältlich



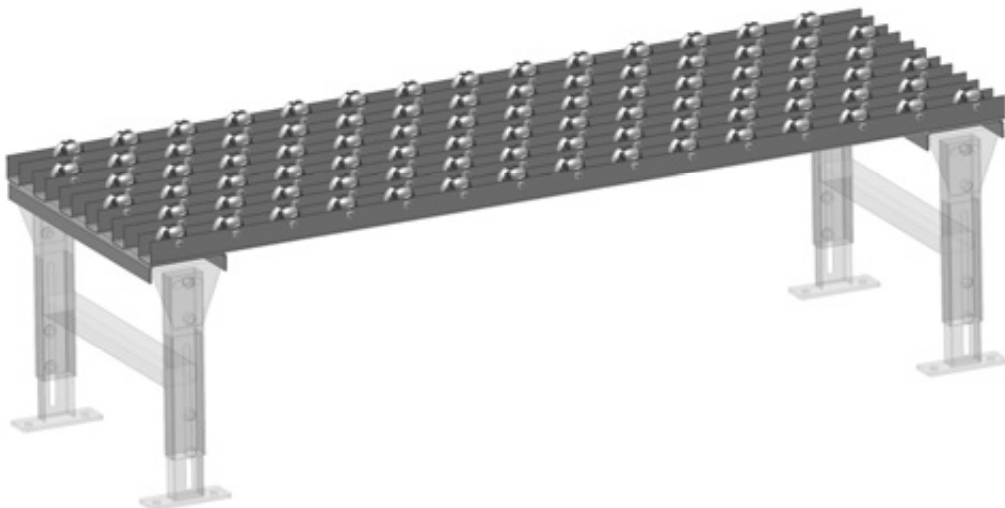
Allseitenrollentisch, ø 40 mm, Schwerkraft, Serie 9art040s



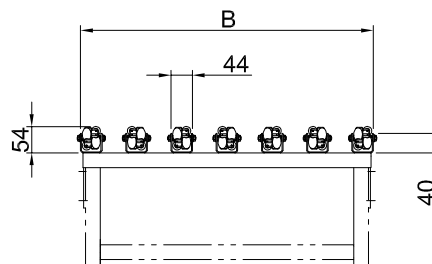
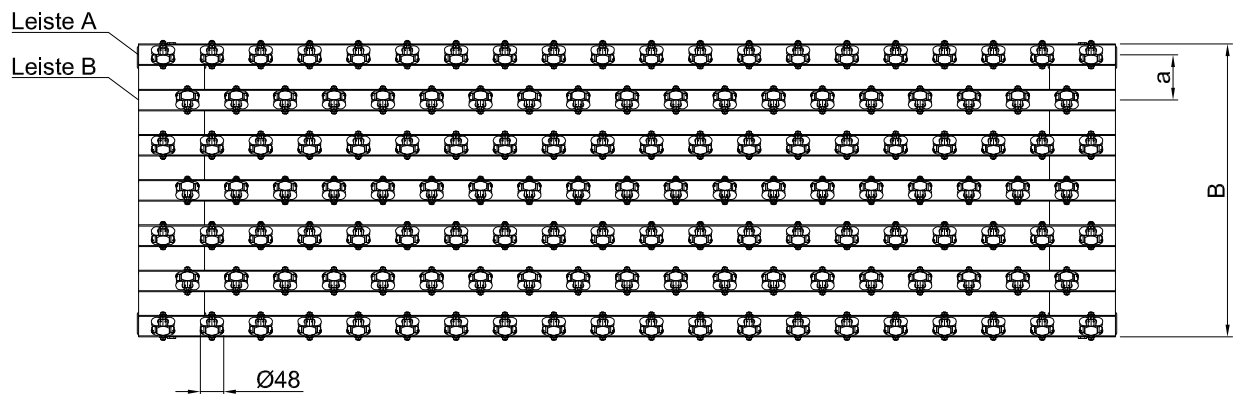
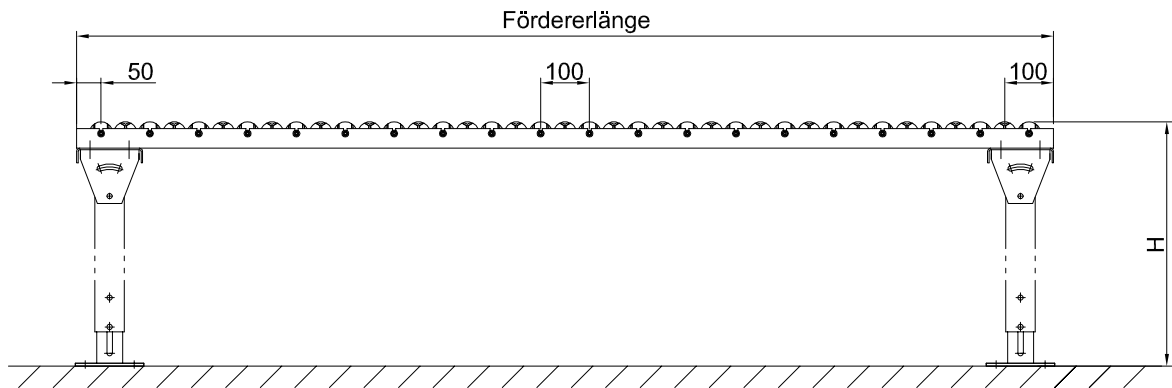
Tischbreite B	a
300	66,5
350	63,2
400	61,0
500	58,3
600	62,9

Allseitenrollentisch, ø 48 mm, Schwerkraft, Serie 9art048s

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	U-Profil 40 x 44 x 40 x 1,5 mm
Nennbreite:		300, 400, 500, 600, 700 mm
Seitenführung:		siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Polyamid:	ø 48 mm
	Desmopan:	ø 48 mm (optional)
Achsen:		ø 8 mm, AGM6
Nutzlast:		max. 1500 N/m
Rollenteilung:		100 mm
Tischlänge:		n x Rollenteilung
Option:		Allseitenrollenleisten und Allseitenrollen auch einzeln erhältlich



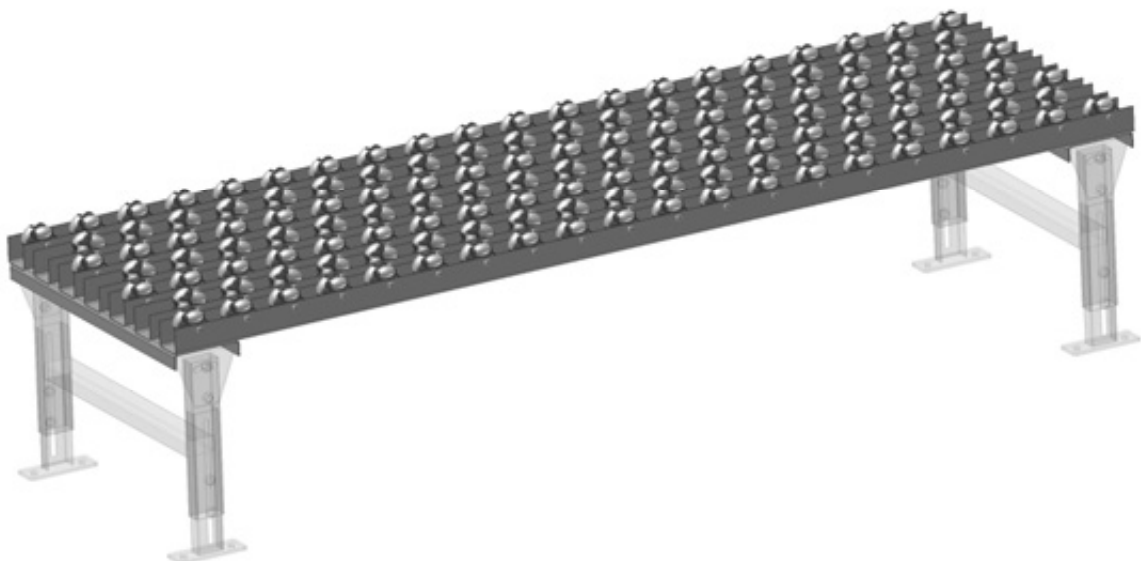
Allseitenrollentisch, \varnothing 48 mm, Schwerkraft, Serie 9art048s



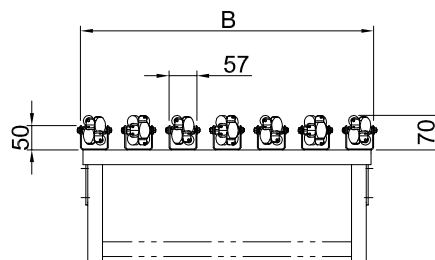
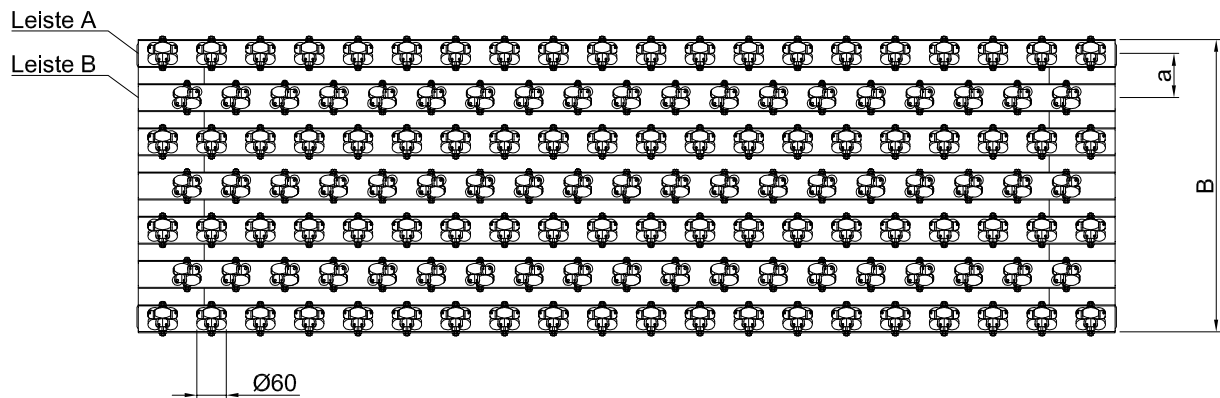
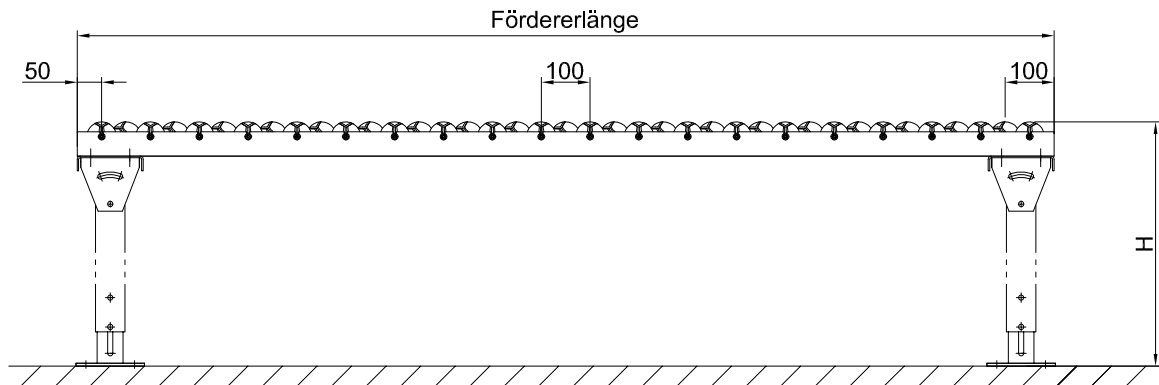
Tischbreite B	a
300	85,3
400	89,0
500	91,2
600	92,6
700	93,7

Allseitenrollentisch, ø 60 mm, Schwerkraft, Serie 9art060s

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	U-Profil 50 x 57 x 50 x 2 mm
Nennbreite:		400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000 mm
Seitenführung:		siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Polyamid:	ø 60 mm
	Desmopan:	ø 60 mm (optional)
Achsen:		ø 8 mm, AGM6
Nutzlast:		max. 2000 N/m
Rollenteilung:		100 mm
Tischlänge:		n x Rollenteilung
Option:		Allseitenrollenleisten und Allseitenrollen auch einzeln erhältlich



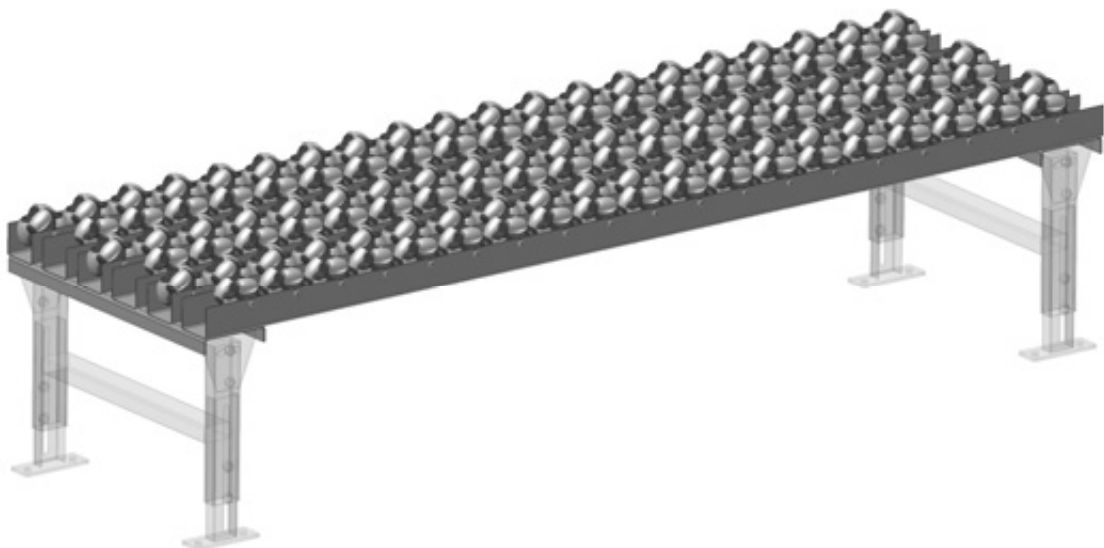
Allseitenrollentisch, \varnothing 60 mm, Schwerkraft, Serie 9art060s



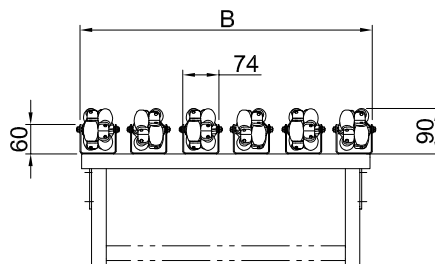
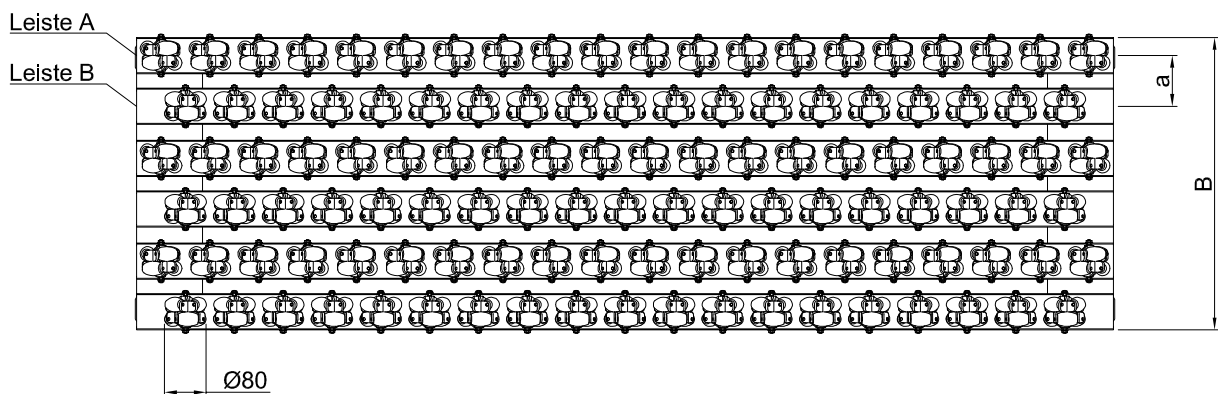
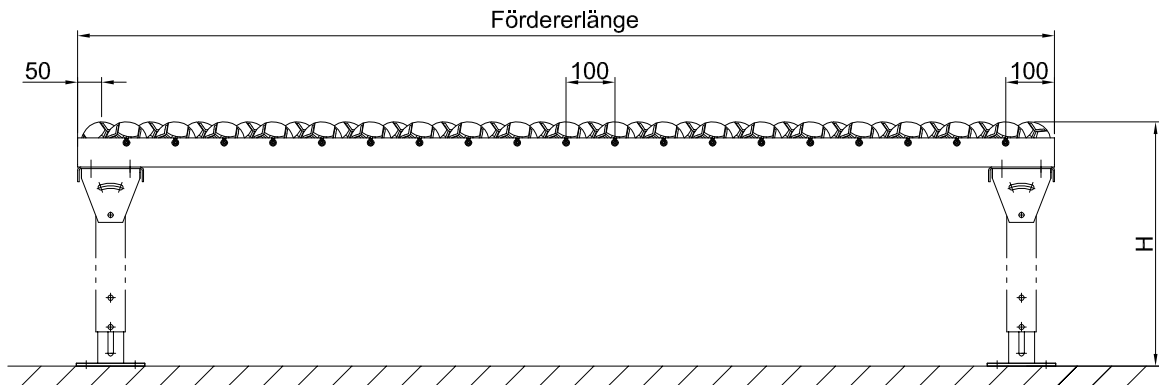
Tischbreite B	a
400	85,8
500	88,6
600	90,5
700	91,9
800	92,9
900	93,7
1000	94,3

Allseitenrollentisch, ø 80 mm, Schwerkraft, Serie 9art080s

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	U-Profil 60 x 74 x 60 x 2 mm
Nennbreite:		500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100 mm
Seitenführung:		siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Polyamid:	ø 80 mm
	Desmopan:	ø 80 mm (optional)
Achsen:		ø 8 mm, AGM6
Nutzlast:		max. 2500 N/m
Rollenteilung:		100 mm
Tischlänge:		n x Rollenteilung
Option:		Allseitenrollenleisten und Allseitenrollen auch einzeln erhältlich



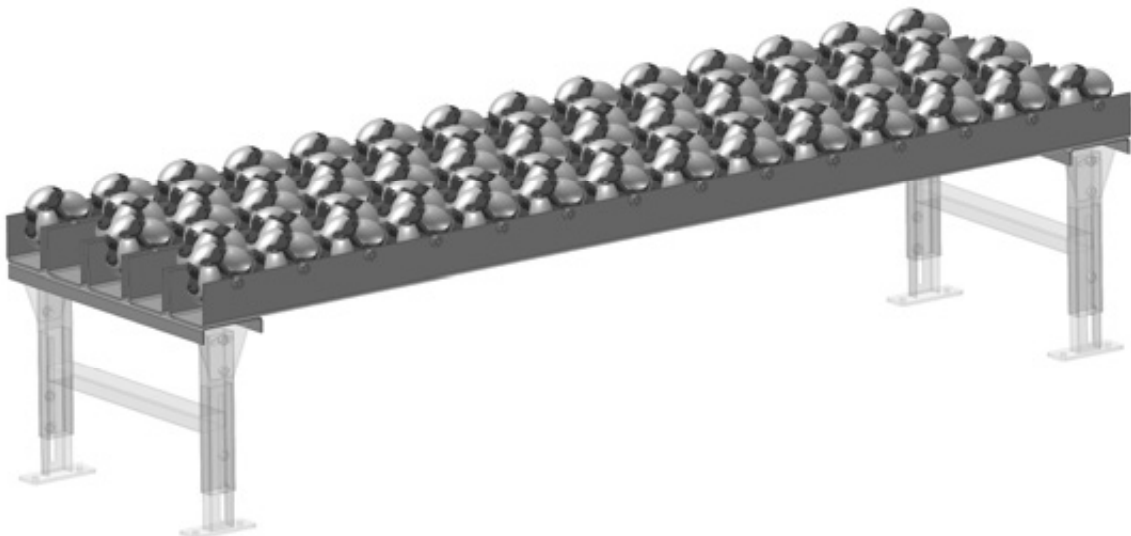
Allseitenrollentisch, ø 80 mm, Schwerkraft, Serie 9art080s



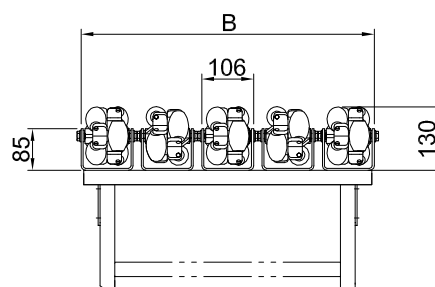
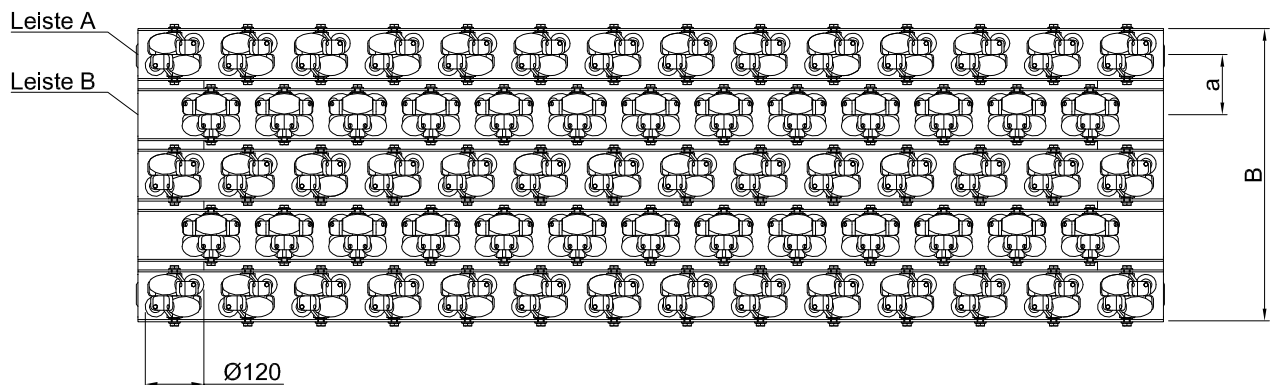
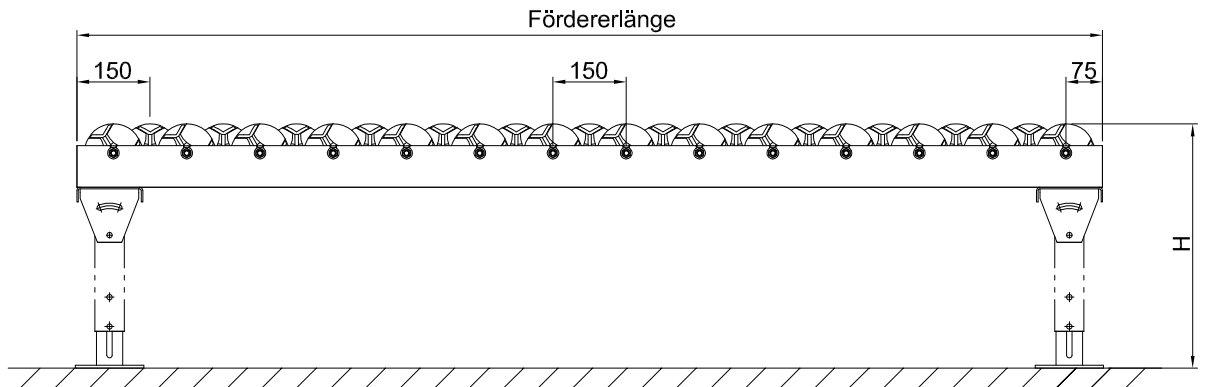
Tischbreite B	a
500	106,5
600	105,2
700	104,3
800	103,7
900	103,3
1000	102,9
1100	102,6

Allseitenrollentisch, ø 120 mm, Schwerkraft, Serie 9art120s

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl gasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	U-Profil 85 x 106 x 85 x 4 mm
Nennbreite:		500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100, 1200 mm
Seitenführung:		siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Rollen:	Polyamid:	ø 120 mm
	Aluminium:	ø 120 mm (optional)
Achsen:		ø 12 mm, AGM10
Nutzlast:		max. 4000 N/m
Rollenteilung:		150 mm
Tischlänge:		n x Rollenteilung
Option:		Allseitenrollenleisten und Allseitenrollen auch einzeln erhältlich



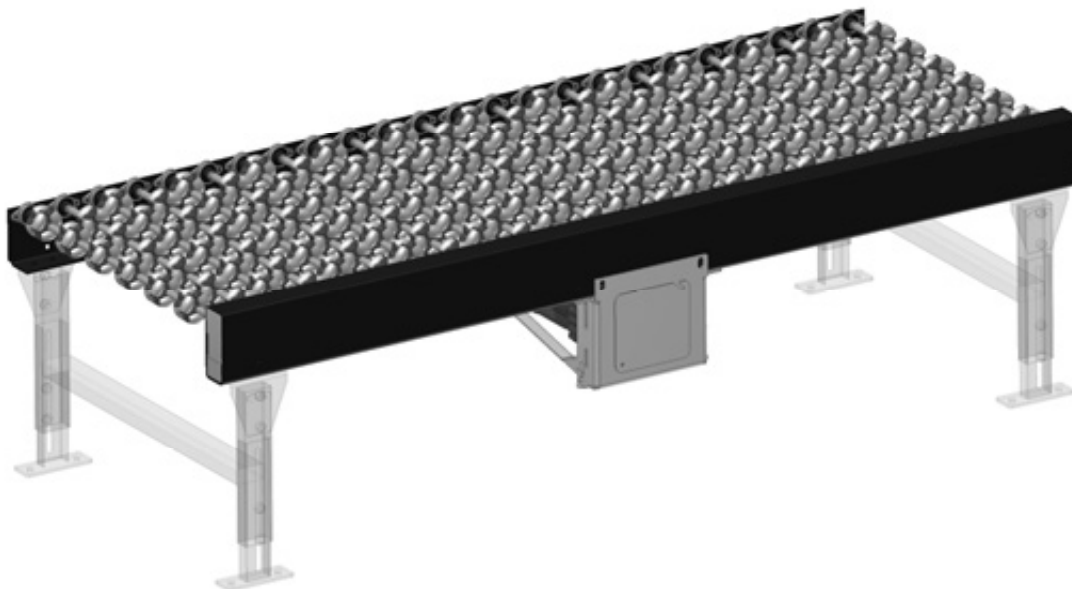
Allseitenrollentisch, \varnothing 120 mm, Schwerkraft, Serie 9art120s



Tischbreite B	a
500	131,3
600	123,5
800	115,7
900	132,3
1000	127,7
1100	124,3
1200	121,6

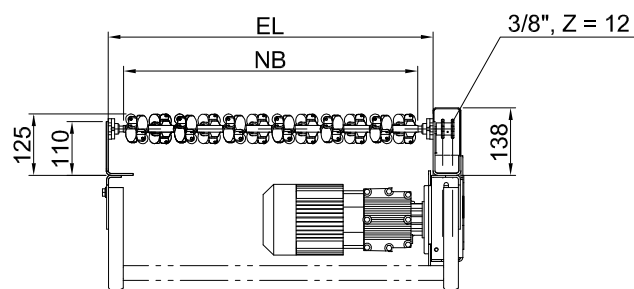
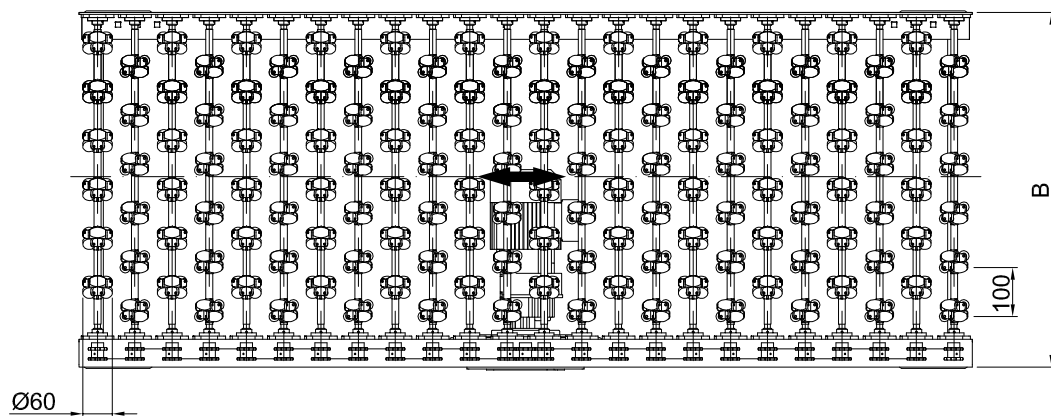
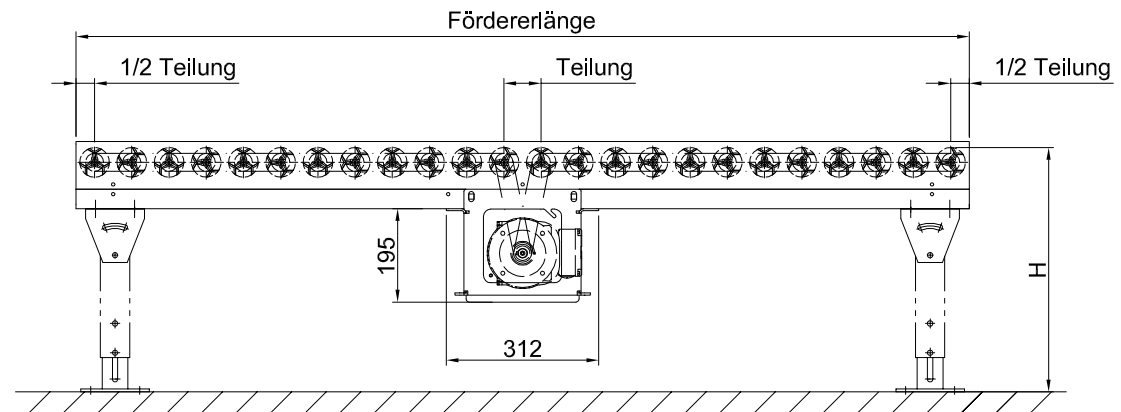
Allseitenrollenförderer, ø 60 mm, angetrieben, Serie 9afg060a

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 110 x 57 x 4 mm ; 110 x 55 x 4 mm
Nennbreite:	300, 400, 500, 600 mm	weitere Nennbreiten auf Anfrage
Antrieb:	über 3/8"- Kette (06B-1) von Welle zu Welle, Festantrieb	Flanschgetriebemotor 0,25 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	v = 0,1 - 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz	optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:	feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen	weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Allseitenrolle:	Polyamid:	ø 60 mm
	Desmopan:	ø 60 mm (optional)
Lager:	Flanschlager	
Achsen:	6kt SW 9 mm	
Nutzlast:	max. 2000 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 2000 N bei 0,2 m/s	
Rollenteilung:	76,2 mm; 114,3 mm; 152,4 mm	
Länge Rollenförderer:	n x Rollenteilung, max. 6000 mm	



Technische Änderungen vorbehalten

Allseitenrollenförderer, ø 60 mm, angetrieben, Serie 9afg060a

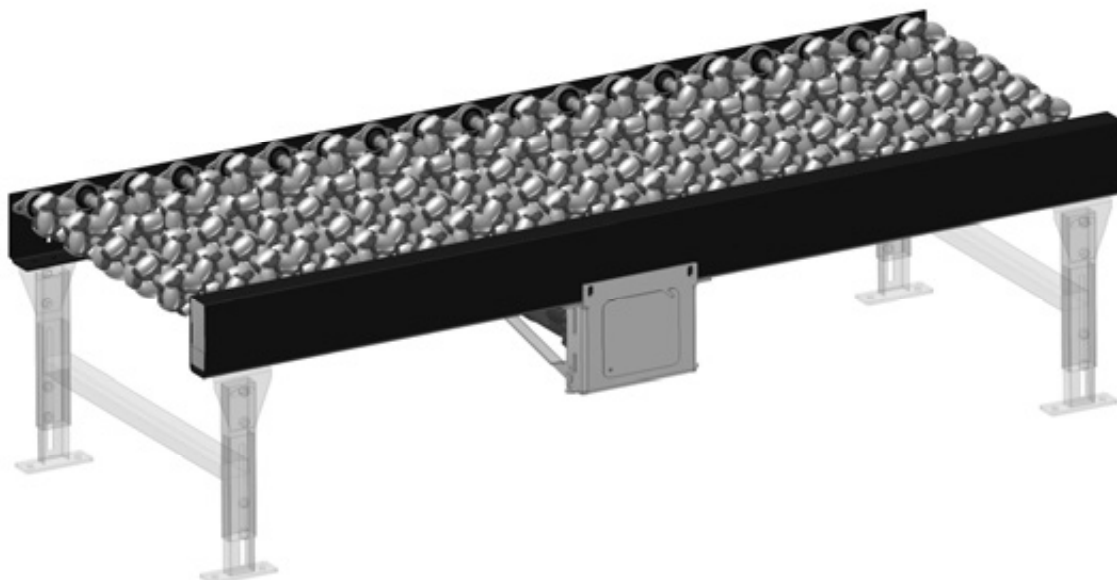


Teilung	Rollenachsen / m
76,2	13
114,3	8
152,4	6

Breite		
NB	EL	B
300	365	426
400	465	526
500	565	626
600	665	726

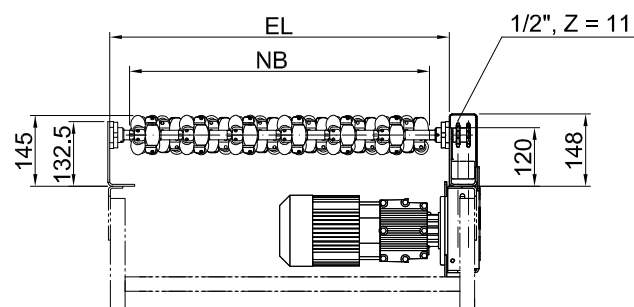
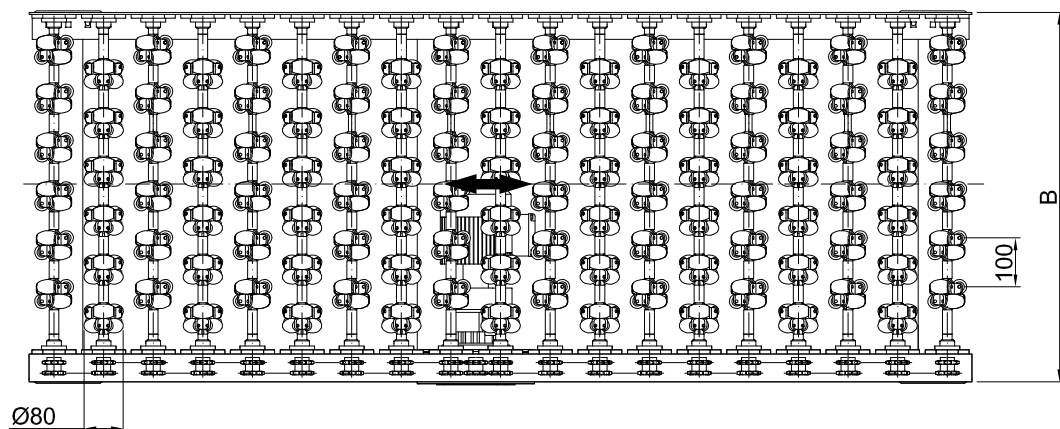
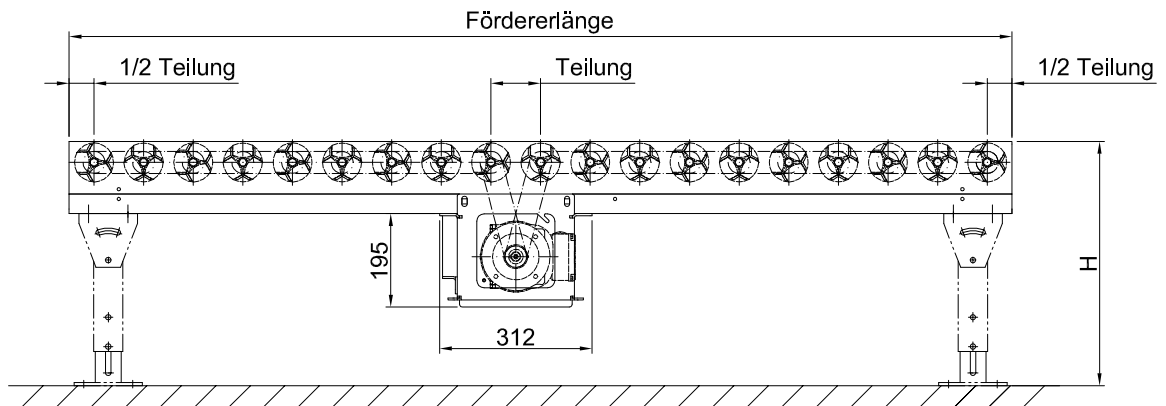
Allseitenrollenförderer, ø 80 mm, angetrieben, Serie 9afg080a

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 120 x 57 x 4 mm ; 132,5 x 55 x 4 mm
Nennbreite:	400, 500, 600, 700, 800 mm	weitere Nennbreiten auf Anfrage
Antrieb:	über 1/2"- Kette (08B-1) von Welle zu Welle, Festantrieb	Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	v = 0,1 - 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz	optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:	feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen	weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Allseitenrolle:	Polyamid:	ø 80 mm
	Desmopan:	ø 80 mm (optional)
Lager:	Flanschlager	
Achsen:	6kt SW 14 mm	
Nutzlast:	max. 3000 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 3000 N bei 0,2 m/s	
Rollenteilung:	101,6 mm; 139,7 mm; 165,1 mm	
Länge Rollenförderer:	n x Rollenteilung, max. 6000 mm	



Technische Änderungen vorbehalten

Allseitenrollenförderer, ø 80 mm, angetrieben, Serie 9afg080a

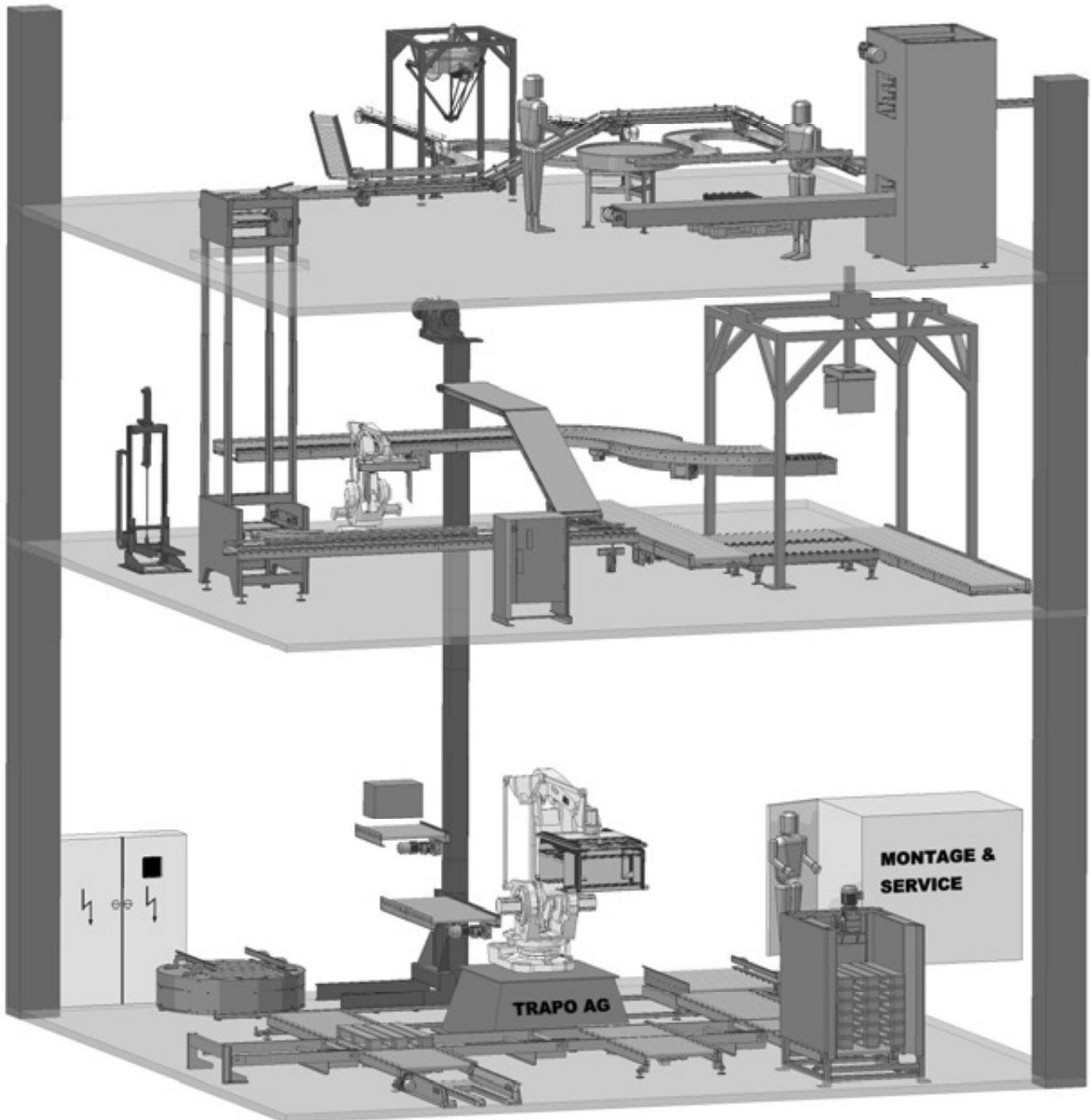


Teilung	Rollenachsen / m
101,6	9
139,7	7
165,1	6

Breite		
NB	EL	B
400	495	556
500	595	656
600	695	756
700	795	856
800	895	956

TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%



V

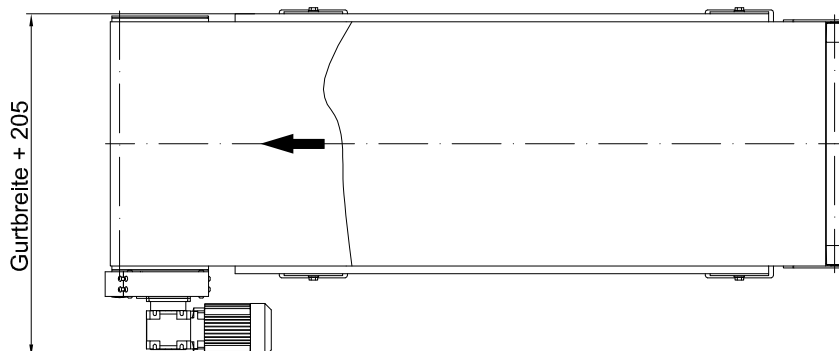
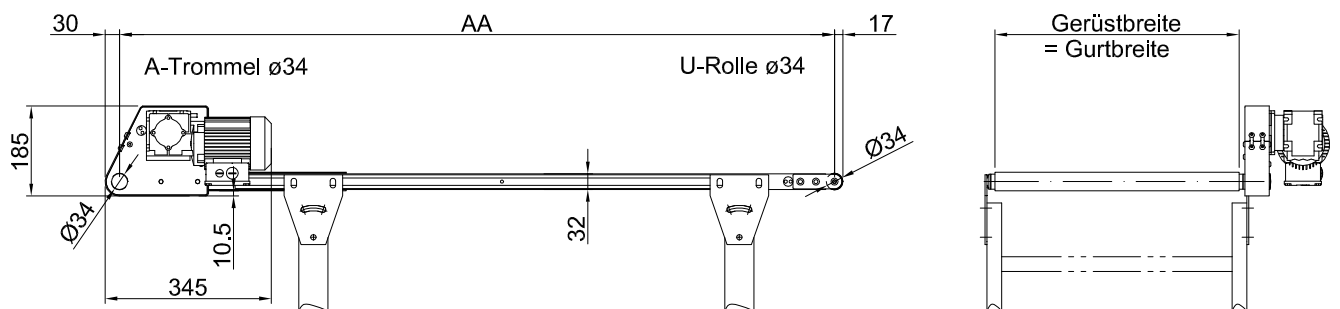
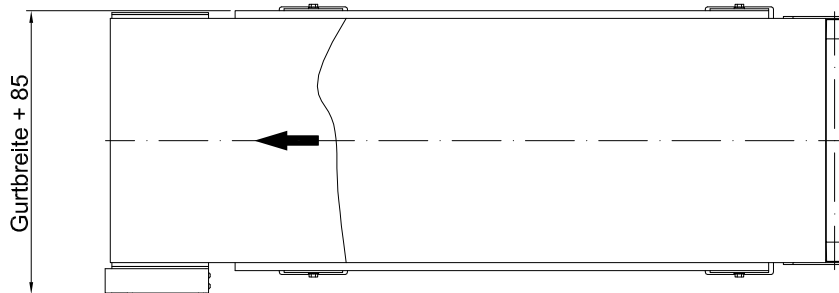
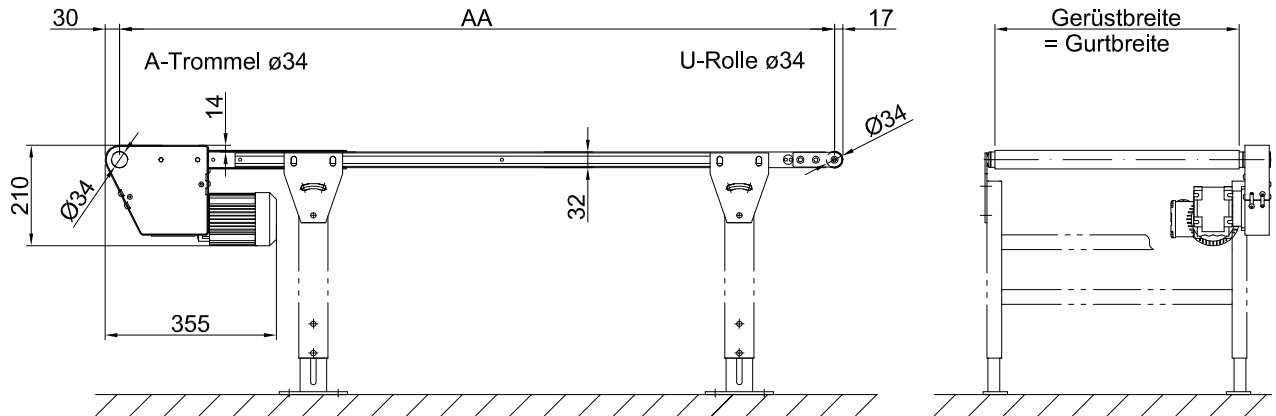
Gurtförderer

Gurttörderer, Gerüsthöhe 32 mm, Serie 9qfg032k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 32 mm
	Gerüsthöhe:	32 mm
Nennbreite:	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500 mm	
Antrieb:	Kopfantrieb, über 3/8"- Kette (06B-1) Schneckengetriebemotor 0,18 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 1,0 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Trommeln:	Antriebstrommel:	d = 34 mm, mit Rillenkugellager
	Umlenktrommel:	d = 34 mm, mit Rillenkugellager
Tragelement:	Kunststoffgurt, glatt, grün oder weiß, gleitend abgetragen optional weitere Gurtvarianten möglich	
Nutzlast:	max. 200 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 400 N	
Länge Gurttörderer:	400 - 3000 mm; min 1,5 x Gurtbreite	



Gurttörderer, Gerüsthöhe 32 mm, Serie 9qfg032k



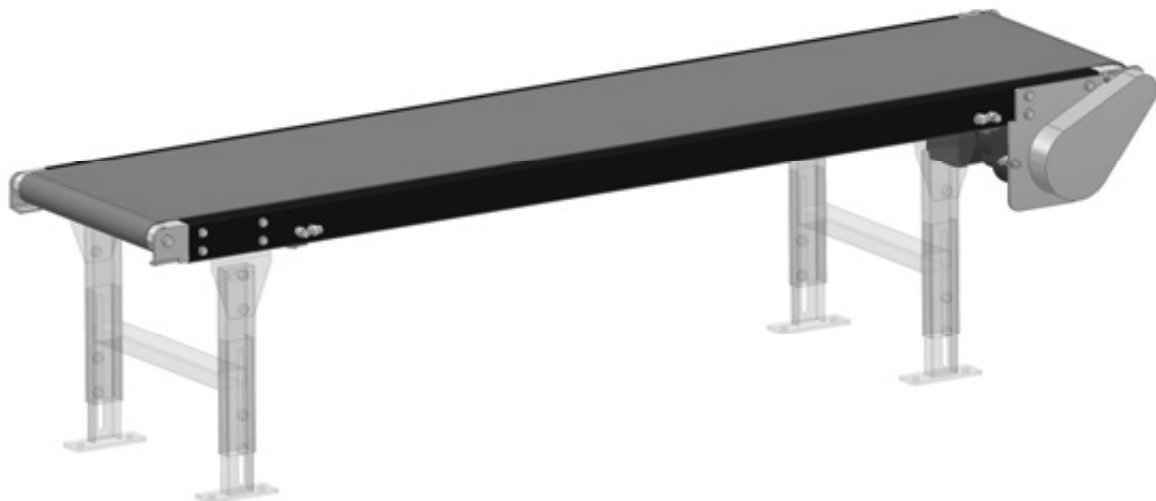
Gurttbreite
NB
100
200
300
400
500

Gurttbreite
NB
150
250
350
450

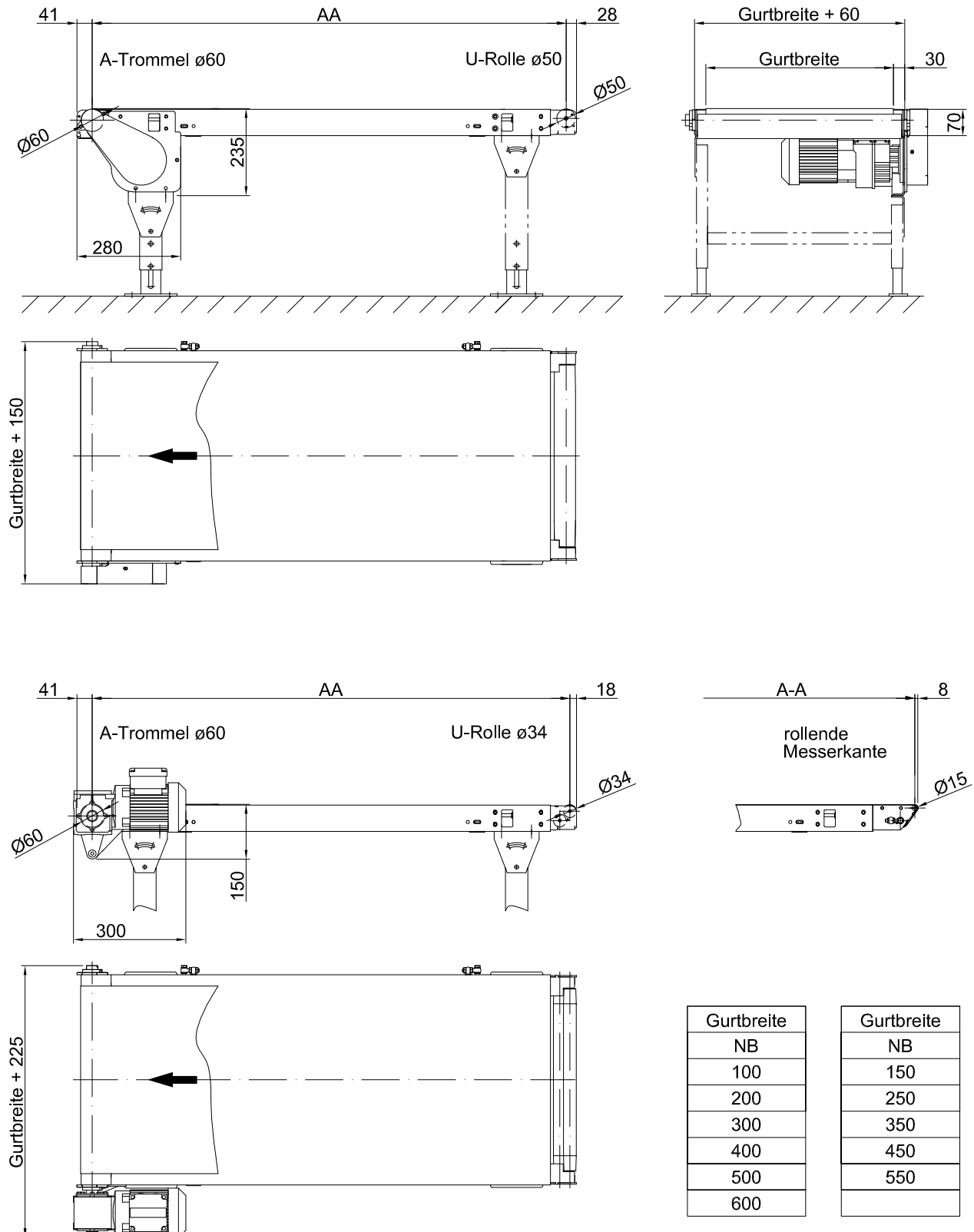
Technische Änderungen vorbehalten

Gurtförderer, Gerüsthöhe 70 mm, Serie 9qfg070k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl gasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 60 mm
	Gerüsthöhe:	70 mm
Nennbreite:		100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600 mm
Antrieb:		Kopfantrieb, über 3/8"- Kette (06B-1) Flanschgetriebemotor 0,18 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 optional: Schneckengetriebemotor seitlich (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 – 1,0 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Trommeln:	Antriebstrommel:	d = 60 mm, in Flanschlagern gelagert
	Umlenktrommel:	d = 50 mm, mit Rillenkugellager
	optional U-Trommel:	d = 34 mm, mit Rillenkugellager d = 15 mm, mit Nadellager
Tragelement:		Kunststoffgurt, glatt, grün oder weiß, gleitend abgetragen optional weitere Gurtvarianten möglich
Nutzlast:		max. 200 N/m
Nutzlast pro Antrieb:		max. 600 N
Länge Gurtförderer:		600 - 12000 mm; min 1,5 x Gurtbreite



Gurttörderer, Gerüsthöhe 70 mm, Serie 9qfg070k



Gurtbreite
NB
100
200
300
400
500
600

Gurtbreite
NB
150
250
350
450
550

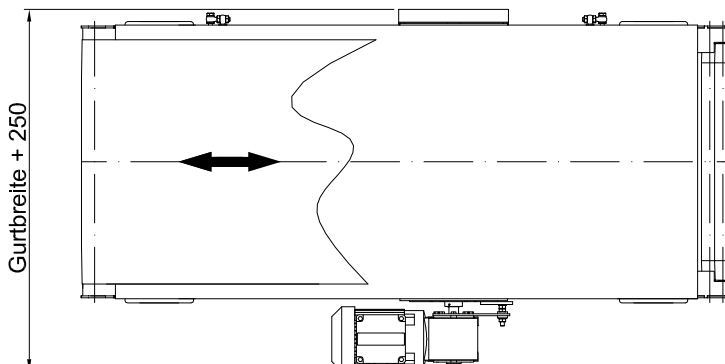
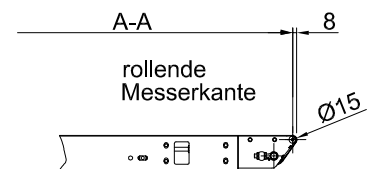
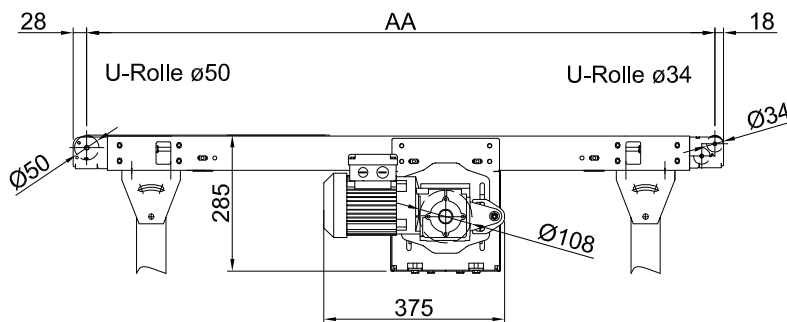
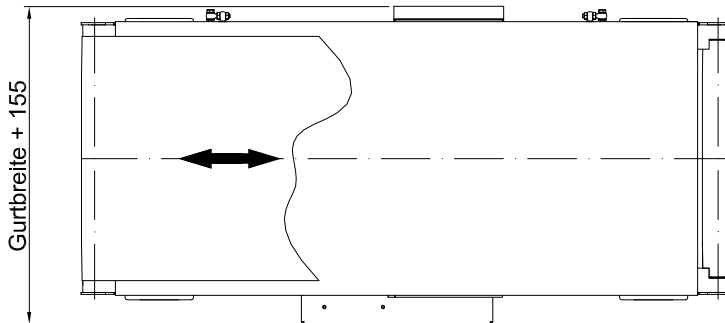
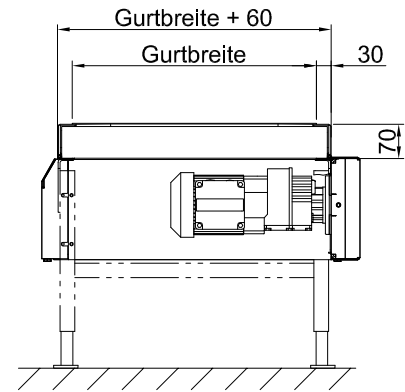
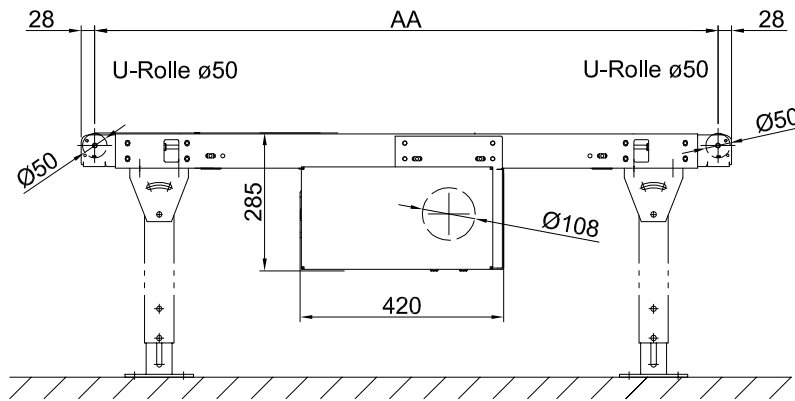
Technische Änderungen vorbehalten

Gurtförderer, Gerüsthöhe 70 mm, Serie 9gfg070m

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl gasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 60 mm
	Gerüsthöhe:	70 mm
Nennbreite:		100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600 mm
Antrieb:		Mittelantrieb, über 3/8"- Kette (06B-1) Flanschgetriebemotor 0,18 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 optional: Schneckengetriebemotor seitlich (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 – 1,0 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Trommeln:	Antriebstrommel:	d = 108 mm, in Flanschlagern gelagert
	Umlenktrommel:	d = 50 mm, mit Rillenkugellager
	optional U-Trommel:	d = 34 mm, mit Rillenkugellager d = 15 mm, mit Nadellager
Tragelement:		Kunststoffgurt, glatt, grün oder weiß, gleitend abgetragen optional weitere Gurtvarianten möglich
Nutzlast:		max. 200 N/m
Nutzlast pro Antrieb:		max. 600 N
Länge Gurtförderer:		800 - 12000 mm; min 1,5 x Nennbreite



Gurtförderer, Gerüsthöhe 70 mm, Serie 9gfg070m



Gurtbreite
NB
100
200
300
400
500
600

Gurtbreite
NB
150
250
350
450
550

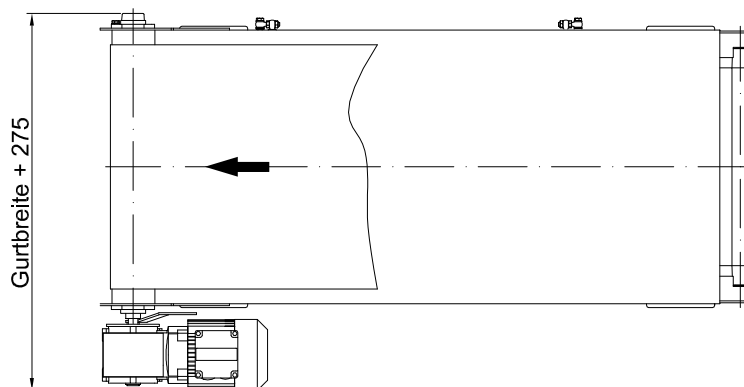
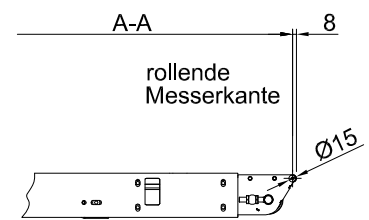
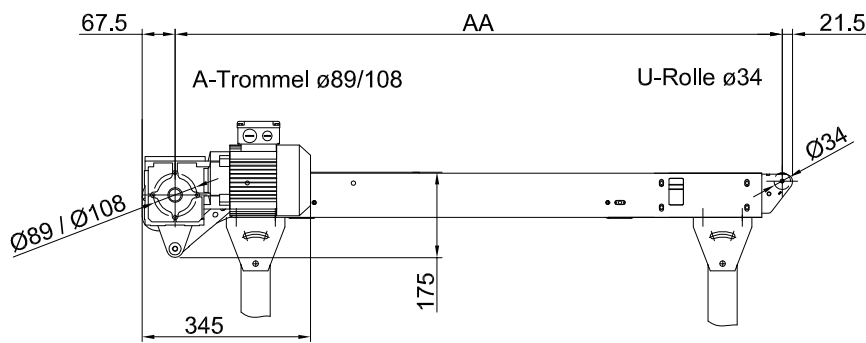
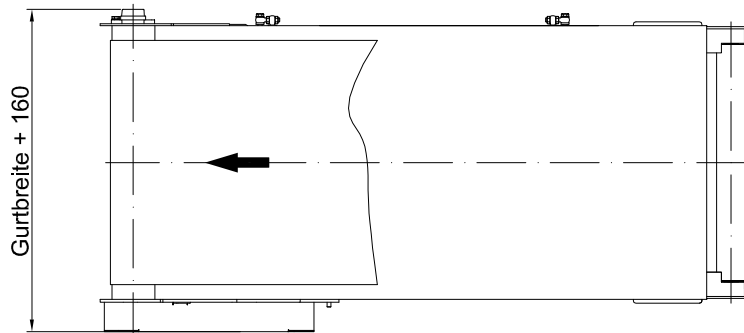
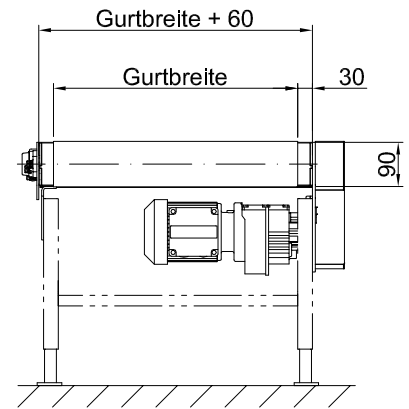
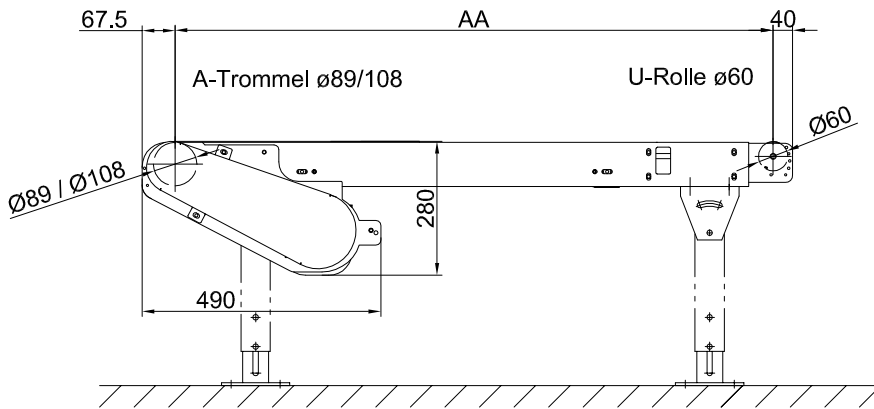
Technische Änderungen vorbehalten

Gurttörderer, Gerüsthöhe 90 mm, Serie 9qfg090k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl gasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 60 mm
	Gerüsthöhe:	90 mm
Nennbreite:	200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000 mm	
Antrieb:	Kopfantrieb, über 1/2"- Kette (08B-1) Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 optional: Schneckengetriebemotor seitlich (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 1,0 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Trommeln:	Antriebstrommel:	d = 89 mm, in Flanschlagern gelagert
	optional A-Trommel:	d = 108 mm, in Flanschlagern gelagert
	Umlenktrommel:	d = 60 mm, mit Rillenkugellager
	optional U-Trommel:	d = 34 mm, mit Rillenkugellager
		d = 15 mm, mit Nadellager
Tragelement:	Kunststoffgurt, glatt, grün oder weiß, gleitend abgetragen optional weitere Gurtvarianten möglich	
Nutzlast:	max. 500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 4000 N	
Länge Gurttörderer:	800 - 12000 mm; min 1,5 x Gurtbreite	



Gurttörderer, Gerüsthöhe 90 mm, Serie 9qfg090k



Gurtbreite
NB
200
300
400
500
600
700
800
900
1000

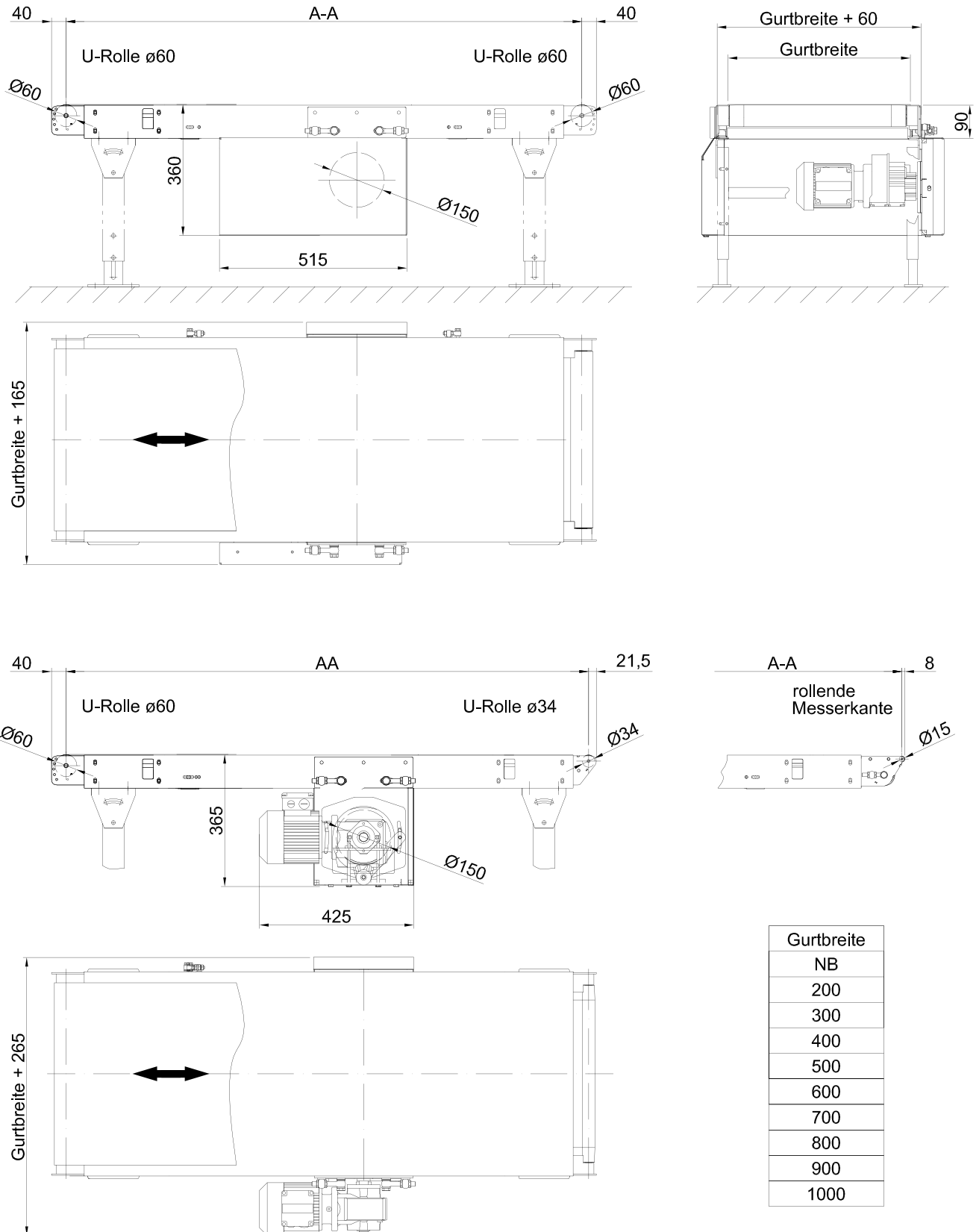
Technische Änderungen vorbehalten

Gurtförderer, Gerüsthöhe 90 mm, Serie 9gfg090m

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 60 mm
	Gerüsthöhe:	90 mm
Nennbreite:	200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000 mm	
Antrieb:	Mittelantrieb, über 1/2"- Kette (08B-1) Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 optional: Schneckengetriebemotor seitlich (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 1,0 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Trommeln:	Antriebstrommel:	d = 150 mm, in Flanschlagern gelagert
	Umlenktrommel:	d = 60 mm, mit Rillenkugellager
	optional U-Trommel:	d = 34 mm, mit Rillenkugellager d = 15 mm, mit Nadellager
Tragelement:	Kunststoffgurt, glatt, grün oder weiß, gleitend abgetragen optional weitere Gurtvarianten möglich	
Nutzlast:	max. 500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 4000 N	
Länge Gurtförderer:	800 - 12000 mm; min 1,5 x Gurtbreite	



Gurtförderer, Gerüsthöhe 90 mm, Serie 9gfg090m



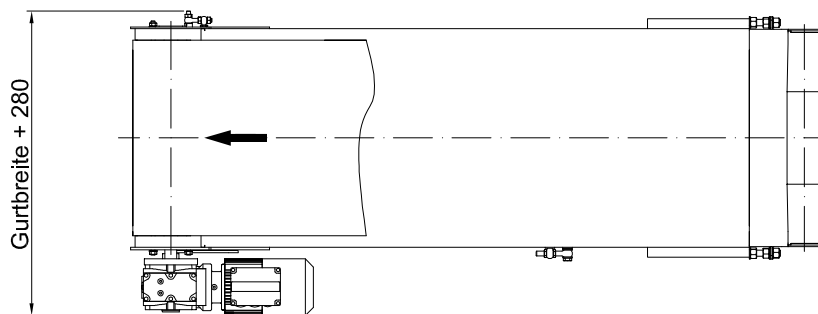
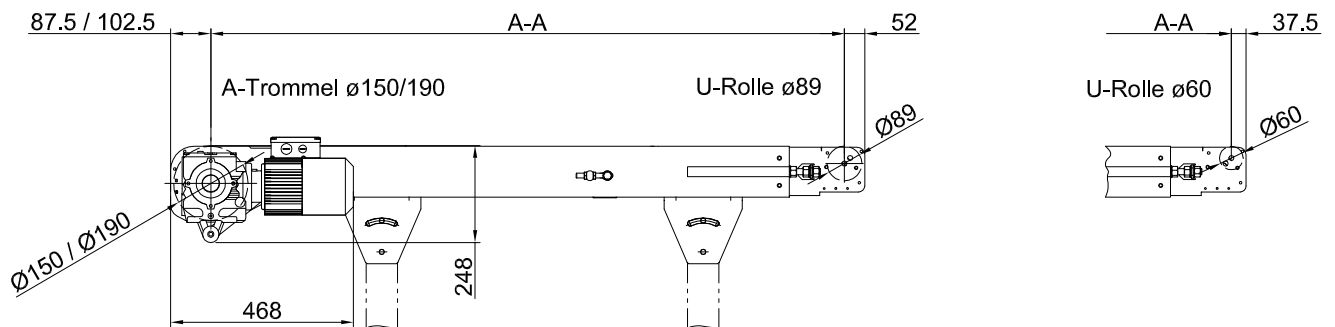
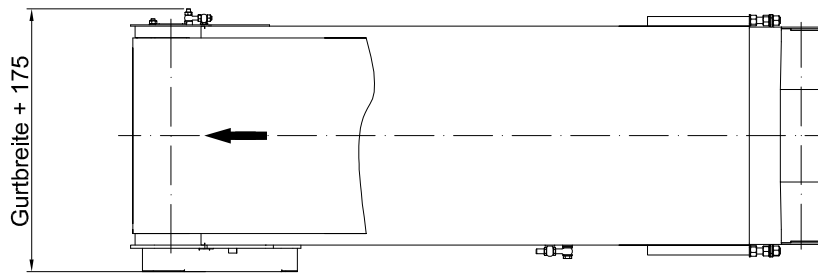
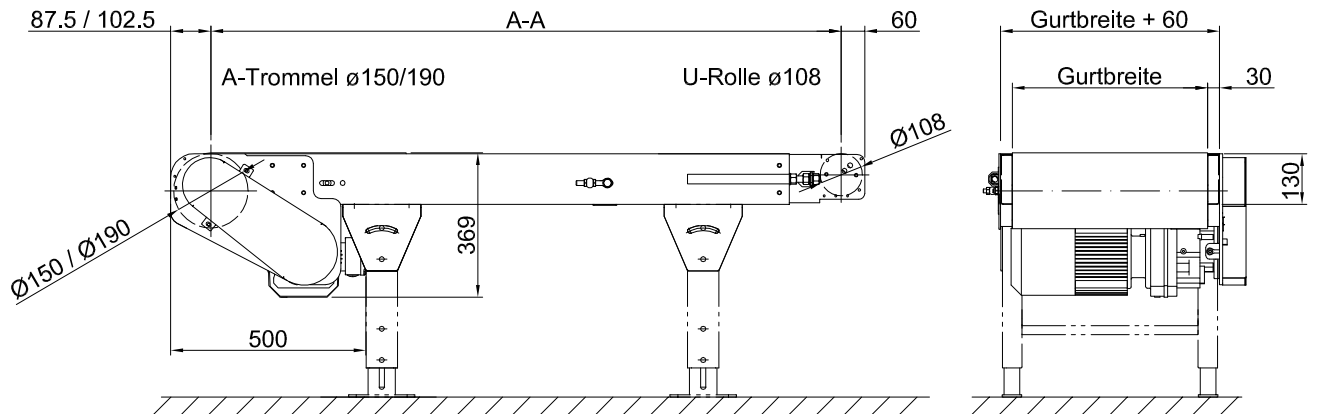
Technische Änderungen vorbehalten

Gurtförderer, Gerüsthöhe 130 mm, Serie 9gfg130k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl gasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 60 mm
	Gerüsthöhe:	130 mm
Nennbreite:	400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000 mm	
Antrieb:	Kopfantrieb, über 1/2"- Kette, duplex (08B-2) Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 optional: Schneckengetriebemotor seitlich (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 1,0 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Trommeln:	Antriebstrommel:	d = 150 mm, in Flanschlagern gelagert
	optional A-Trommel	d = 190 mm, in Flanschlagern gelagert
	Umlenktrommel:	d = 89 mm, mit Rillenkugellager
	optional U-Trommel:	d = 108 mm, in Flanschlagern gelagert
		d = 60 mm, mit Rillenkugellager
Tragelement:	Kunststoffgurt, glatt, grün oder weiß, gleitend abgetragen optional weitere Gurtvarianten möglich	
Nutzlast:	max. 600 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 7000 N	
Länge Gurtförderer:	900 - 30000 mm; min 1,5 x Gurtbreite	



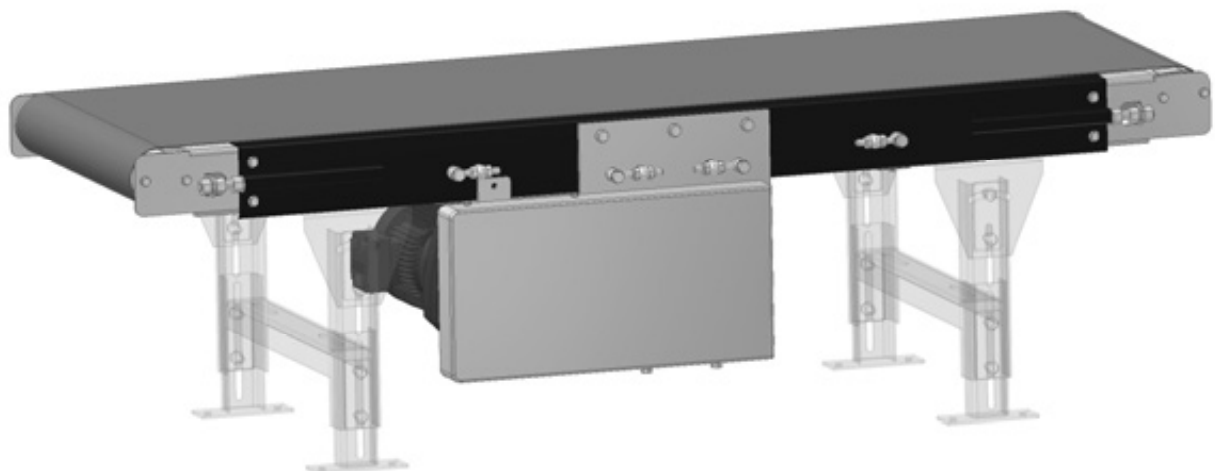
Gurtförderer, Gerüsthöhe 130 mm, Serie 9gfg130k



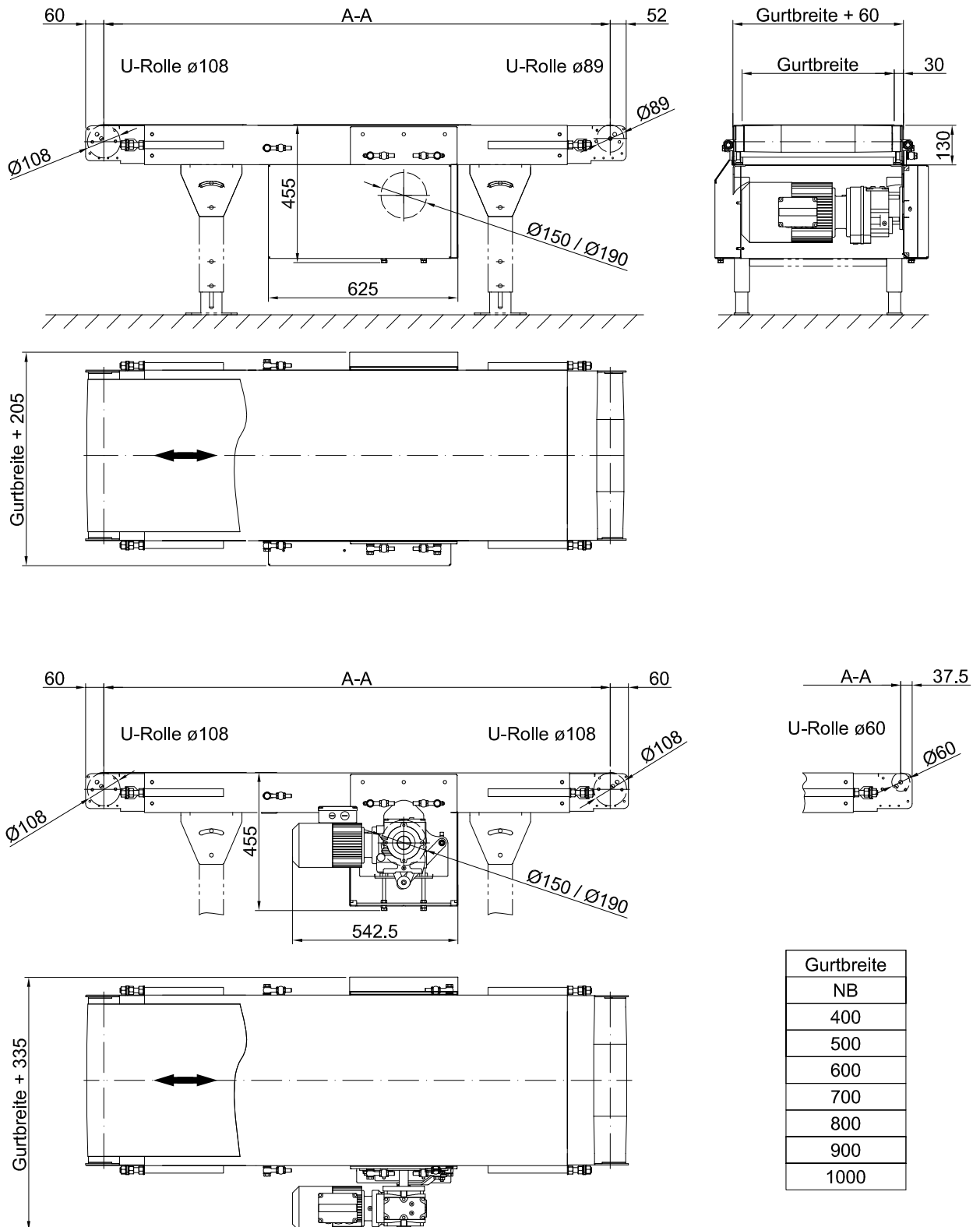
Gurtbreite
NB
400
500
600
700
800
900
1000

Gurttörderer, Gerüsthöhe 130 mm, Serie 9gfg130m

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 60 mm
	Gerüsthöhe:	130 mm
Nennbreite:	400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000 mm	
Antrieb:	Mittelantrieb, über 1/2"- Kette, duplex (08B-2) Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 optional: Schneckengetriebemotor seitlich (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 1,0 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Trommeln:	Antriebstrommel:	d = 150 mm, in Flanschlagern gelagert
	optional A-Trommel:	d = 190 mm, in Flanschlagern gelagert
	Umlenktrommel:	d = 89 mm, mit Rillenkugellager
	optional U-Trommel:	d = 108 mm, in Flanschlagern gelagert d = 60 mm, mit Rillenkugellager
Tragelement:	Kunststoffgurt, glatt, grün oder weiß, gleitend abgetragen optional weitere Gurtvarianten möglich	
Nutzlast:	max. 600 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 7000 N	
Länge Gurttörderer:	1200 - 30000 mm; min 1,5 x Gurtbreite	



Gurtförderer, Gerüsthöhe 130 mm, Serie 9gfg130m

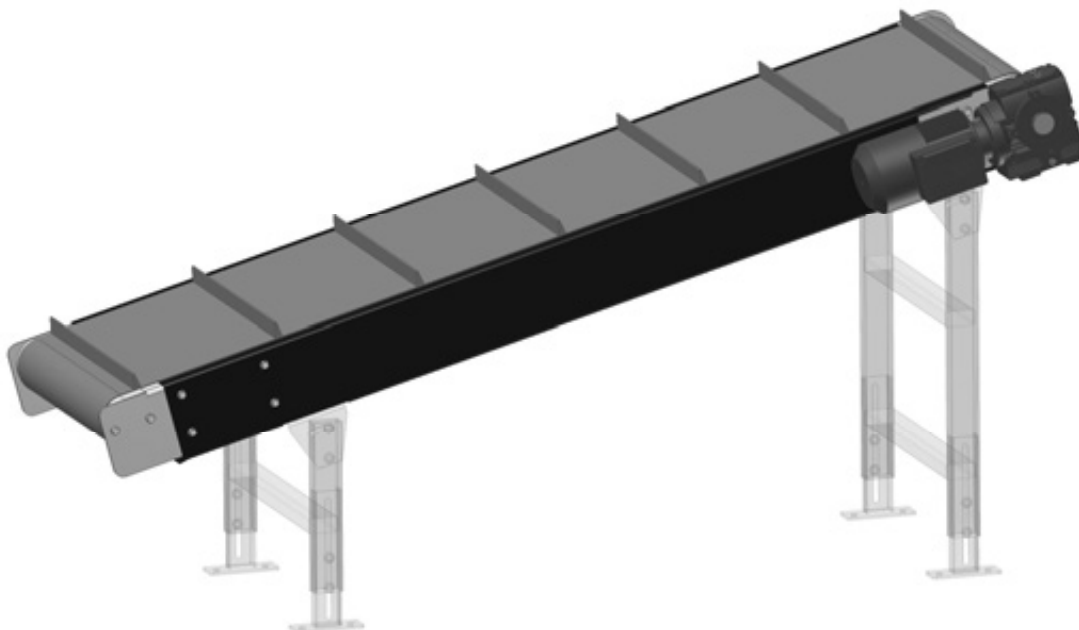


Gurtbreite
NB
400
500
600
700
800
900
1000

Technische Änderungen vorbehalten

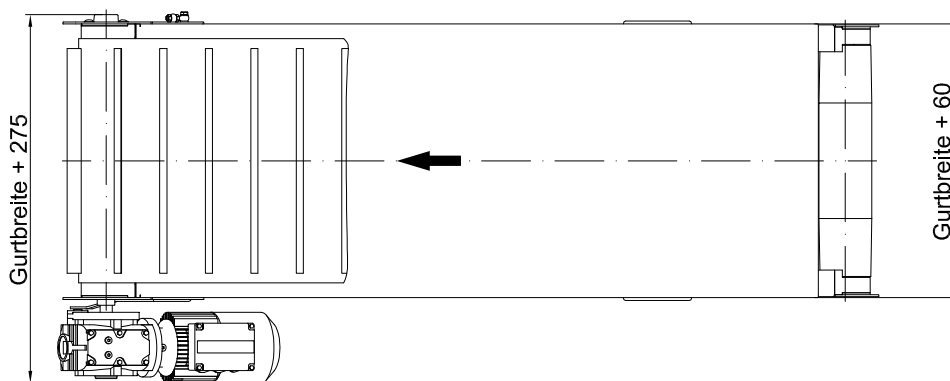
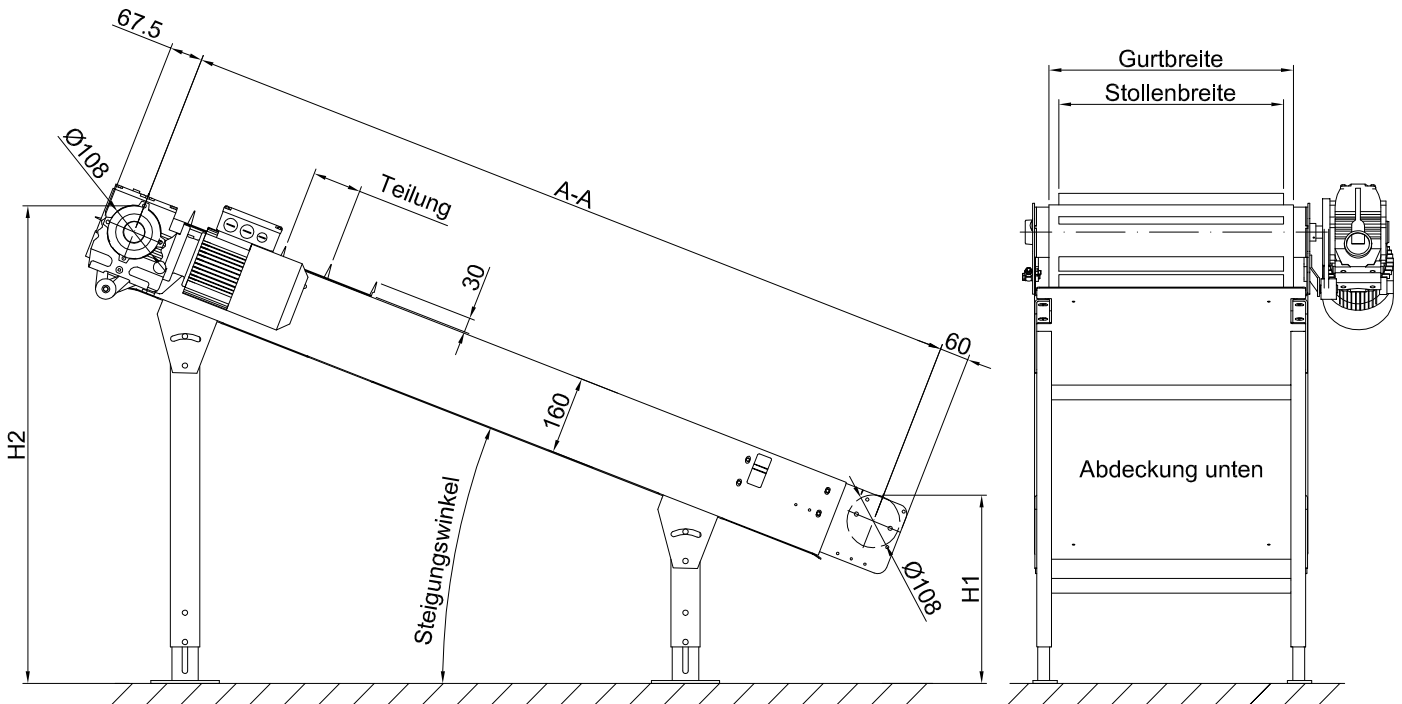
Gurtförderer Stollen, Gerüsthöhe 160 mm, Serie 9qfg160k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl gasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 60 mm
	Gerüsthöhe:	130 mm
Nennbreite:	300, 400, 500, 600, 700, 800 mm	
Antrieb:	Kopfantrieb, seitlich Schneckengetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 0,7 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Trommeln:	Antriebstrommel:	d = 108 mm, in Flanschlagern gelagert
	Umlenktrommel:	d = 108 mm, in Flanschlagern gelagert
Tragelement:	Kunststoffgurt, glatt, grün oder weiß, gleitend abgetragen mit Querstollen, h = 30 mm; Stollenteilung ca. 300 mm optional weitere Gurtvarianten möglich	
Nutzlast:	max. 200 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 1000 N	
Länge Gurtförderer:	900 - 6000 mm; min 1,5 x Gurtbreite	
Option:	Gurtförderer ausgeführt mit einem positiven und/oder negativen Knick	



Technische Änderungen vorbehalten

Gurtförderer Stollen, Gerüsthöhe 160 mm, Serie 9gfg160k

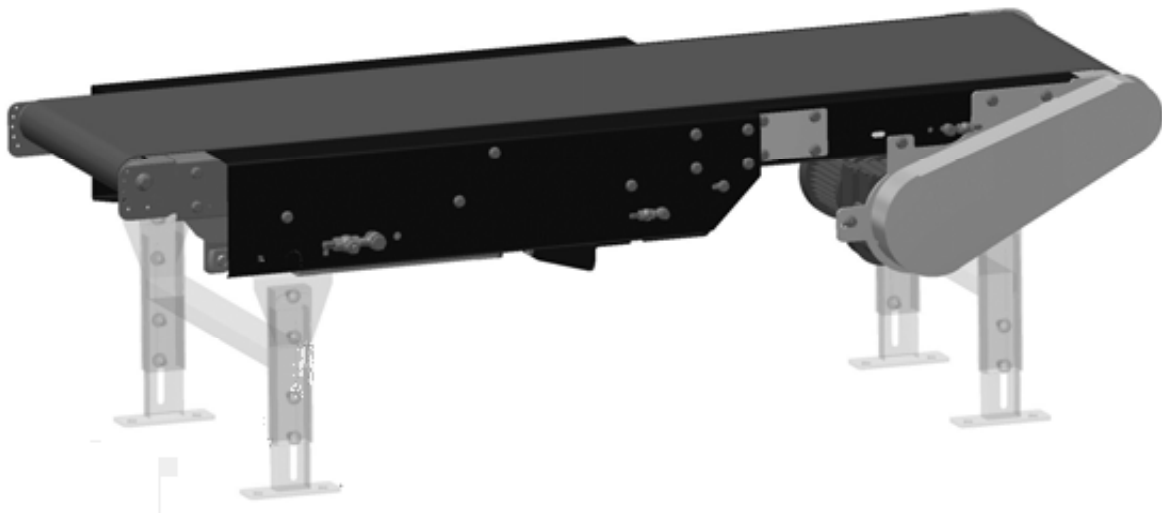


Gurtbreite
NB
300
400
500
600
700
800

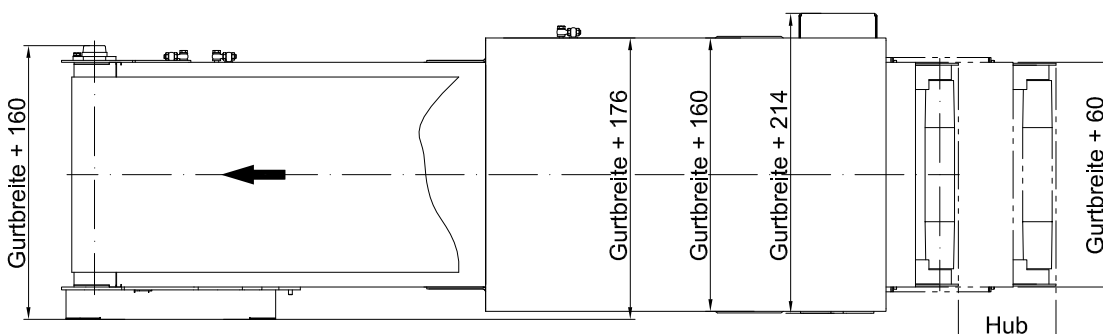
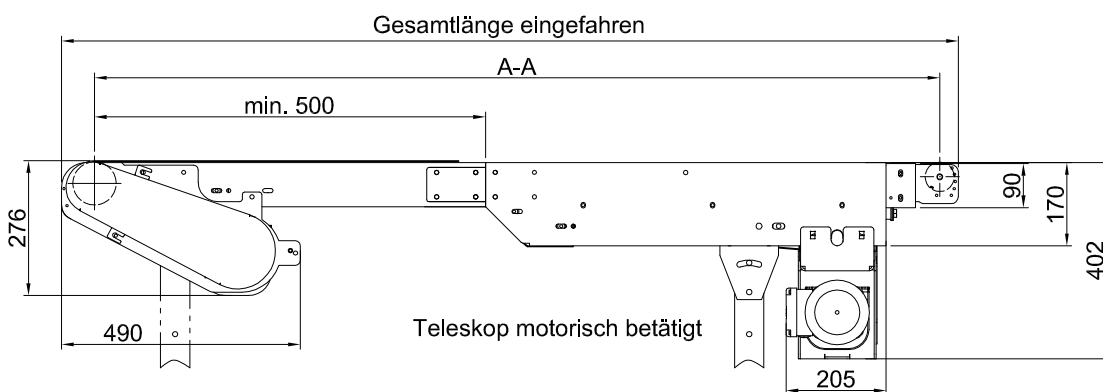
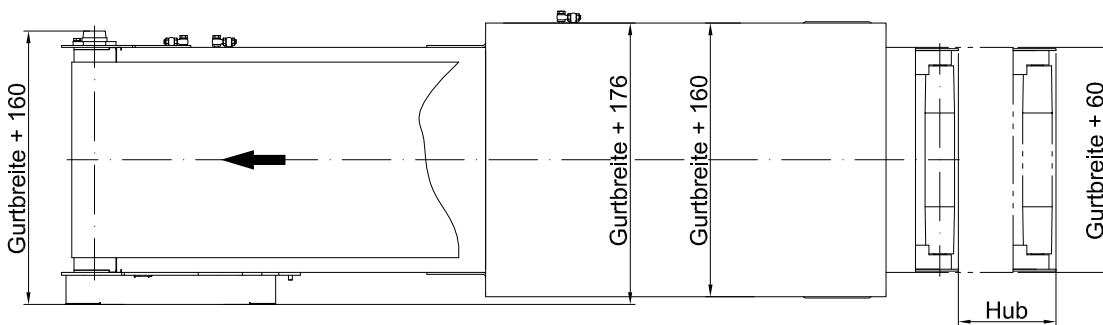
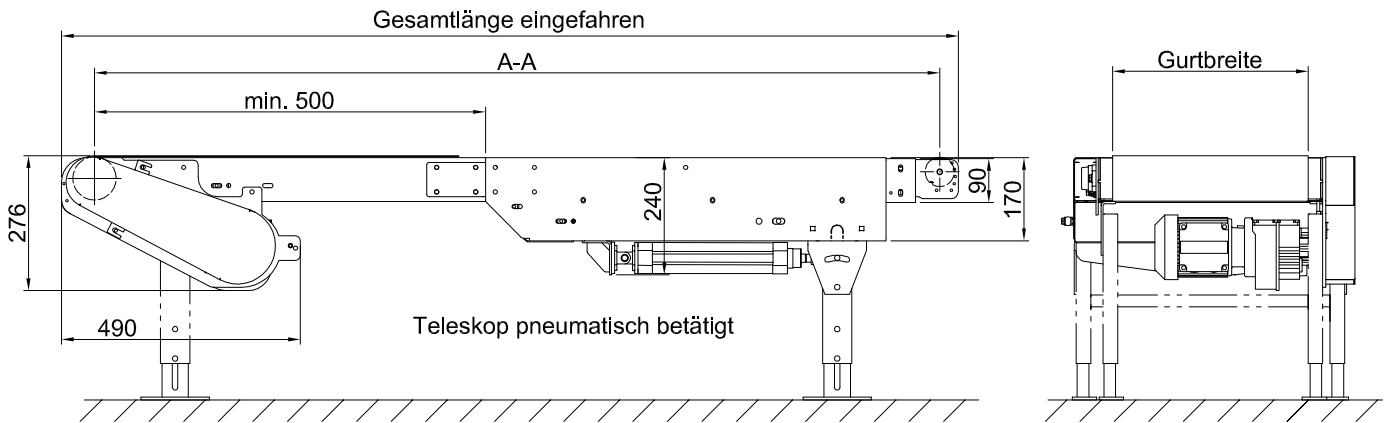
Technische Änderungen vorbehalten

Gurtförderer Teleskop, Gerüsthöhe 90/170 mm, Serie 9gft170k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 60 mm (im Teleskopbereich + 160 mm)
	Gerüsthöhe:	90 mm (im Teleskopbereich 170 mm)
Nennbreite:	300, 400, 500, 600 mm	
Antrieb:	Kopfantrieb, über 1/2"- Kette (08B-1) Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 optional: Schneckengetriebemotor seitlich (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 1,0 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Trommeln:	Antriebstrommel:	d = 89 mm, in Flanschlagern gelagert
	optional A-Trommel:	d = 108 mm, in Flanschlagern gelagert
	Umlenktrommel:	d = 60 mm, mit Rillenkugellager
	optional U-Trommel:	d = 34 mm, mit Rillenkugellager
		d = 15 mm, mit Nadellager
Tragelement:	Kunststoffgurt, glatt, grün oder weiß, gleitend abgetragen optional weitere Gurtvarianten möglich	
Teleskop:	pneumatisch betätigt optional: motorisch betätigt	
Teleskoplänge:	500 mm (Standard), optional weitere Längen möglich	
Nutzlast:	max. 500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 4000 N	
Länge Gurtförderer:	2000 - 12000 mm (abhängig von der Teleskoplänge)	



Gurtförderer Teleskop, Gerüsthöhe 90/170 mm, Serie 9gft170k

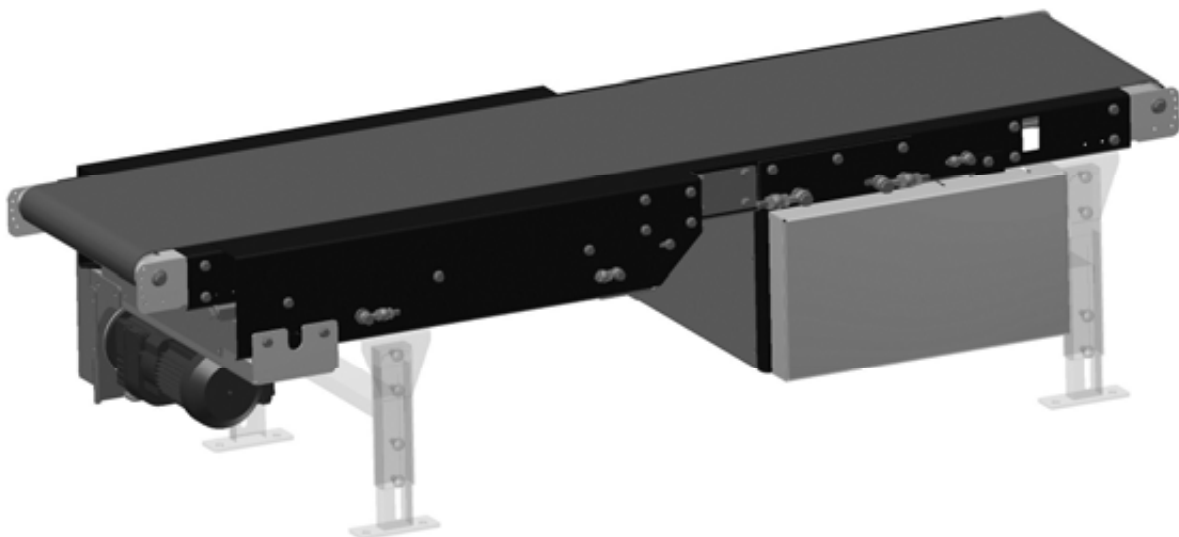


Gurtbreite
NB
300
400
500
600

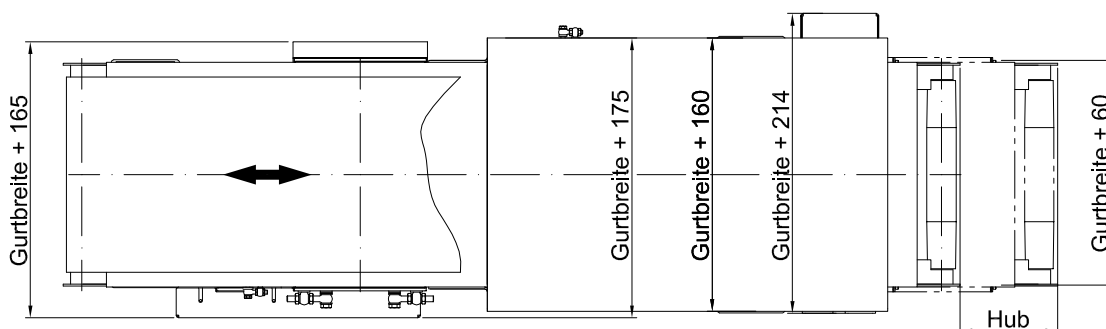
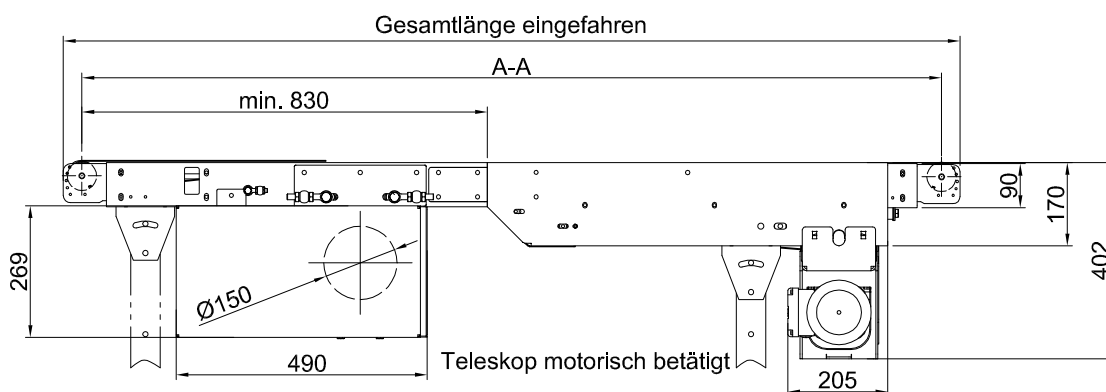
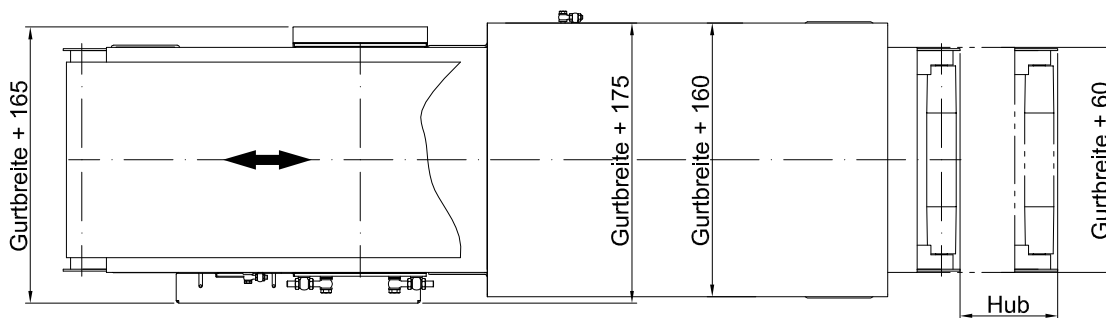
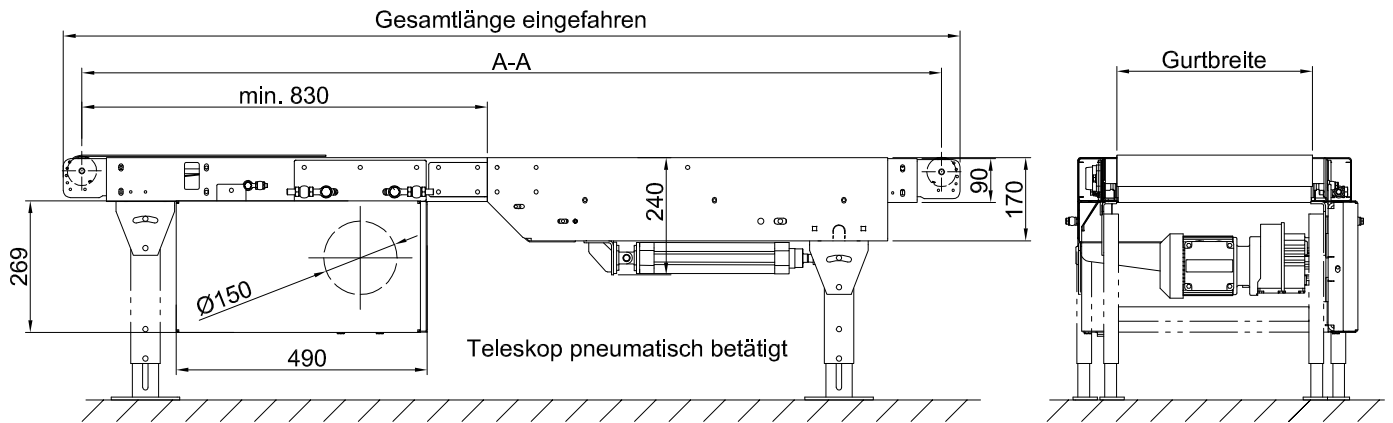
Technische Änderungen vorbehalten

Gurtförderer Teleskop, Gerüsthöhe 90/170 mm, Serie 9gft170m

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 60 mm (im Teleskopbereich + 160 mm)
	Gerüsthöhe:	90 mm (im Teleskopbereich 170 mm)
Nennbreite:	300, 400, 500, 600 mm	
Antrieb:	Mittelantrieb, über 1/2"- Kette (08B-1) Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 optional: Schneckengetriebemotor seitlich (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 1,0 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Trommeln:	Antriebstrommel:	d = 150 mm, in Flanschlagern gelagert
	Umlenktrommel:	d = 60 mm, mit Rillenkugellager
	optional U-Trommel:	d = 34 mm, mit Rillenkugellager d = 15 mm, mit Nadellager
Tragelement:	Kunststoffgurt, glatt, grün oder weiß, gleitend abgetragen optional weitere Gurtvarianten möglich	
Teleskop:	pneumatisch betätigt optional: motorisch betätigt	
Teleskoplänge:	500 mm (Standard), optional weitere Längen möglich	
Nutzlast:	max. 500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 4000 N	
Länge Gurtförderer:	2000 - 12000 mm (abhängig von der Teleskoplänge)	

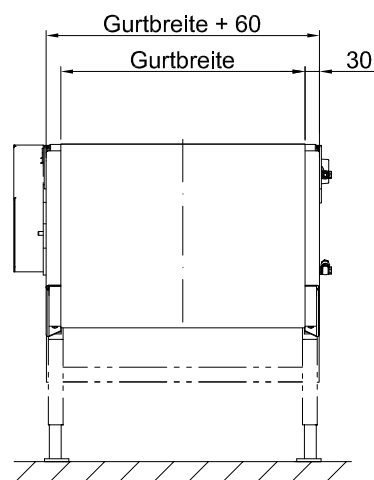
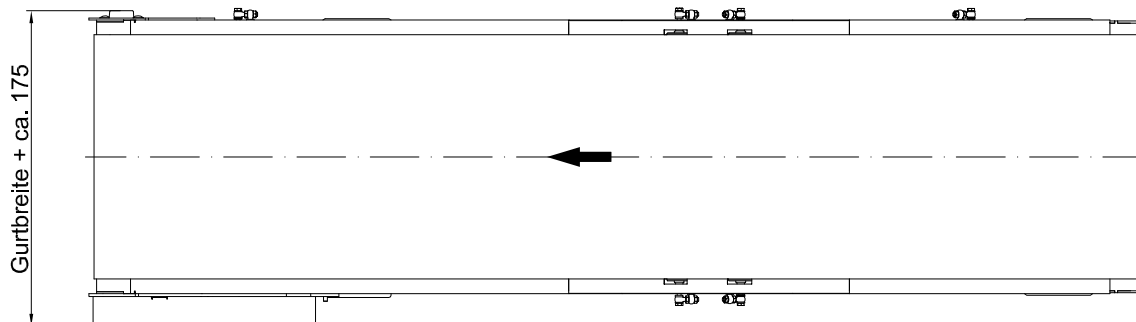
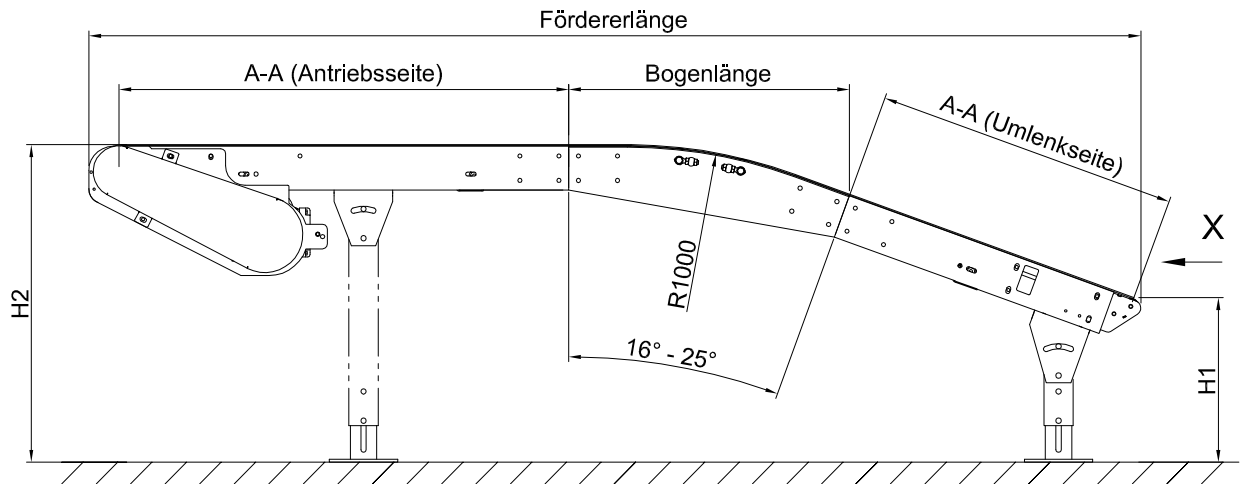


Gurtförderer Teleskop, Gerüsthöhe 90/170 mm, Serie 9gft170m



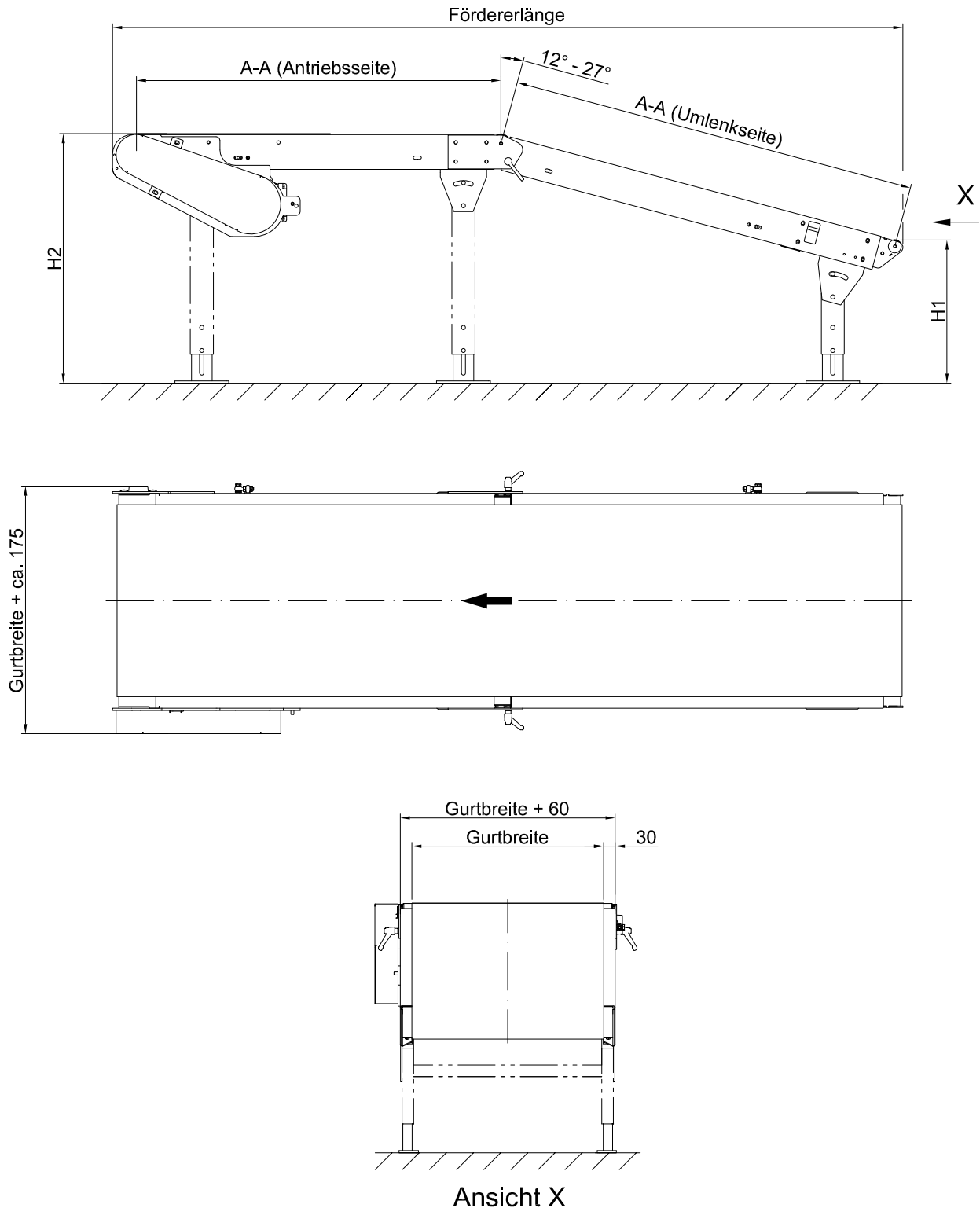
Gurtbreite
NB
300
400
500
600

Gurtförderer Zubehör, Gerüsthöhe 70, 90, 130 mm Bogenstück

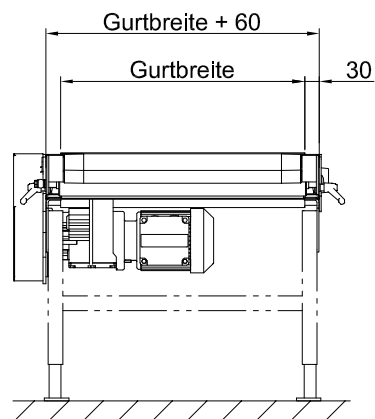
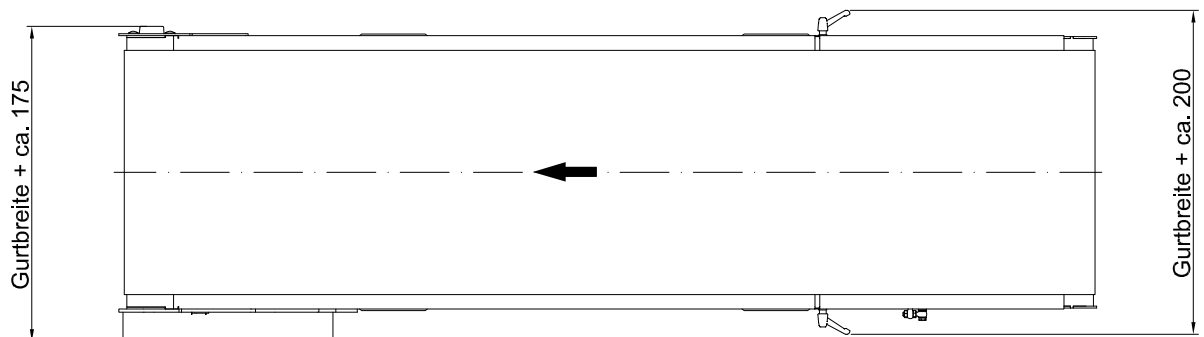
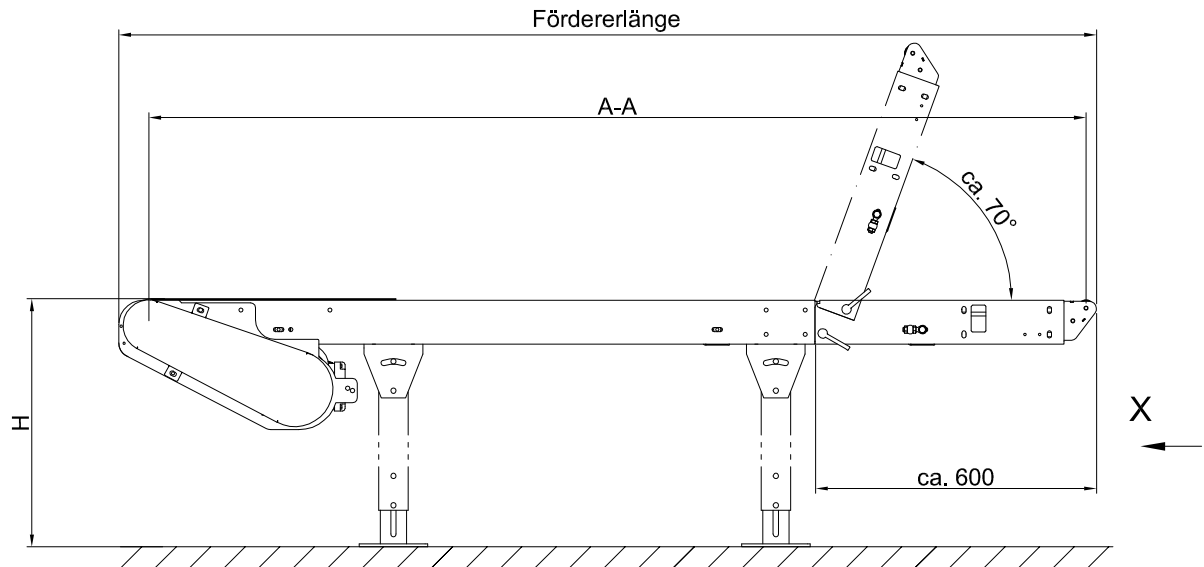


Ansicht X

Gurttörderer Zubehör, Gerüsthöhe 70, 90, 130 mm Knickpunkt

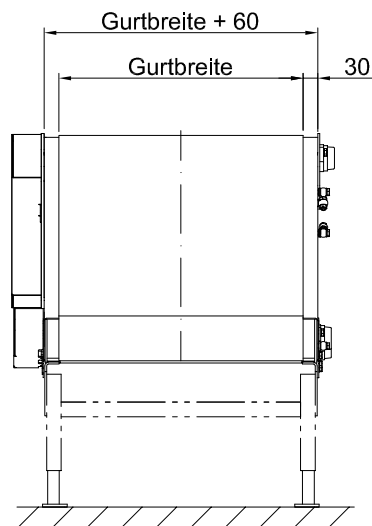
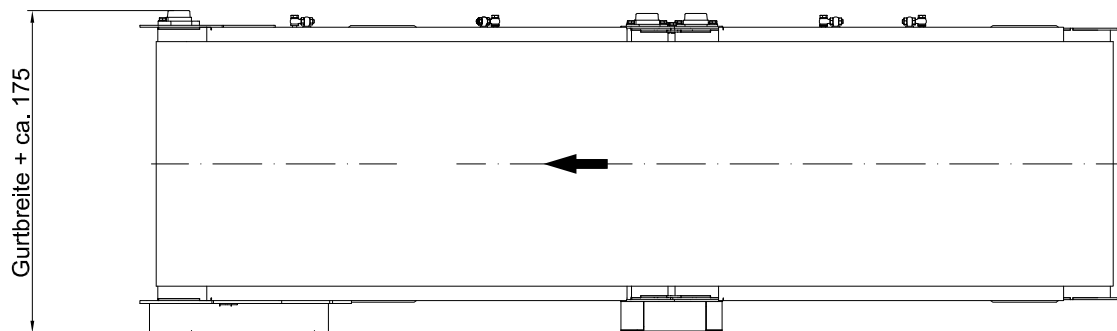
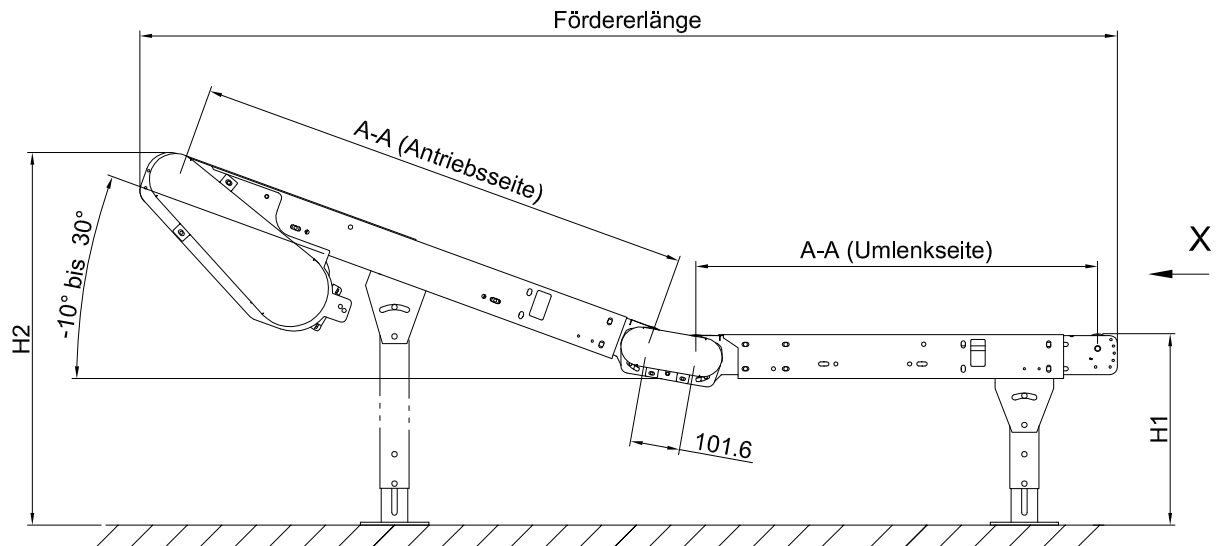


Gurtförderer Zubehör, Gerüsthöhe 70, 90, 130 mm Schnellspannstation



Ansicht X

Gurtförderer Zubehör, Gerüsthöhe 70, 90, 130 mm Übertrieb



Ansicht X

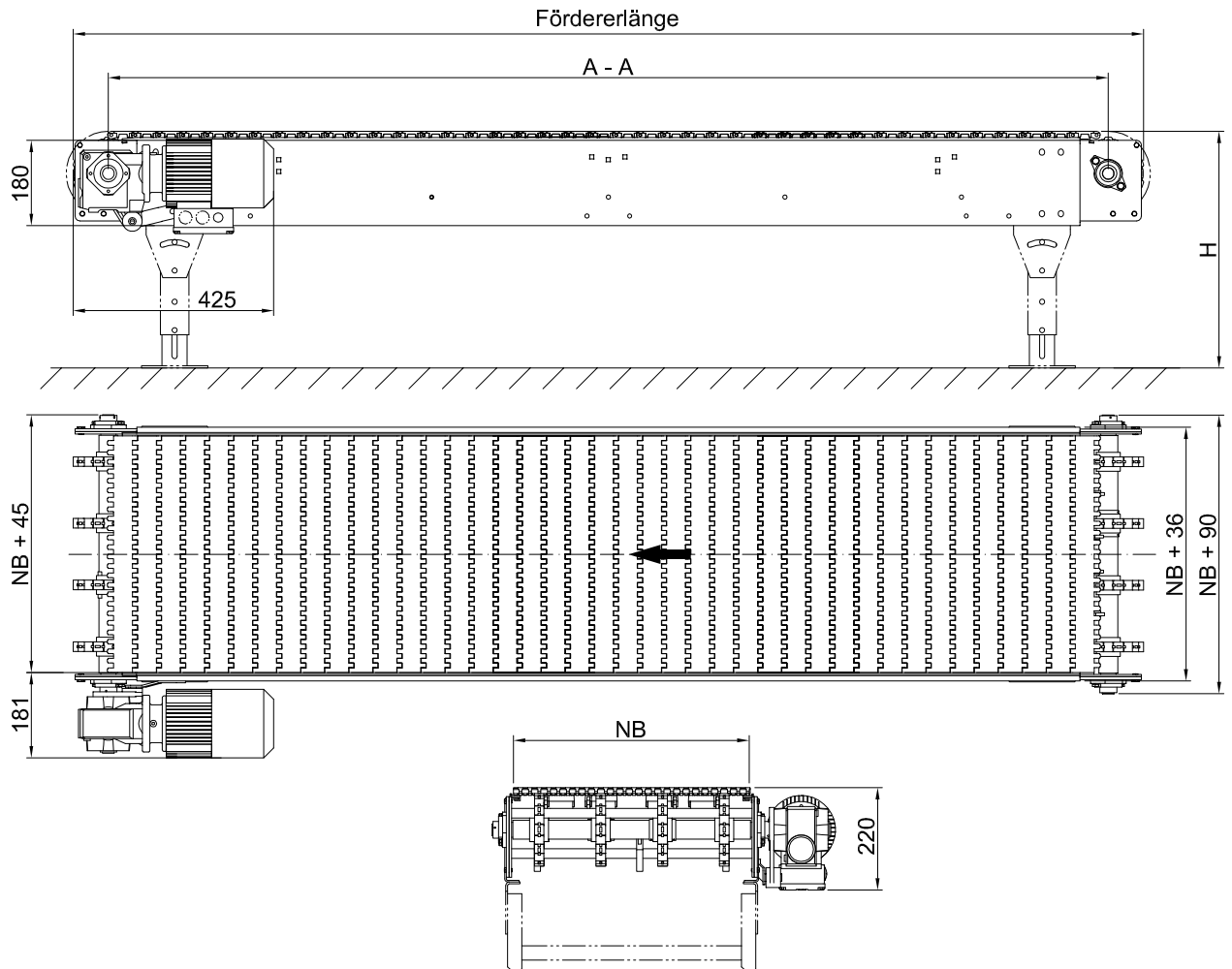
Modulbandförderer gerade, Serie 9mbk200k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 36 mm
	Gerüsthöhe:	180 mm
Nennbreite:	200, 300, 400,, 1500 mm	
Antrieb:	Kopfantrieb, seitlich Schneckengetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Antriebsstation:	Zahnrad, Antriebswelle in Flanschlagern gelagert	
Umlenkstation:	Zahnrad, Umlenkswelle in Flanschlagern gelagert Rolle, mit Rillenkugellager (Zähnezahl bzw. Rollendurchmesser richtet sich nach dem Kettentyp)	
Tragelement:	Kunststoffkette, glatt optional weitere Kettenvarianten möglich	
Nutzlast:	max. 1500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 5000 N	
Länge Förderer:	1000 - 20000 mm	



Technische Änderungen vorbehalten

Modulbandförderer gerade, Serie 9mbk200k



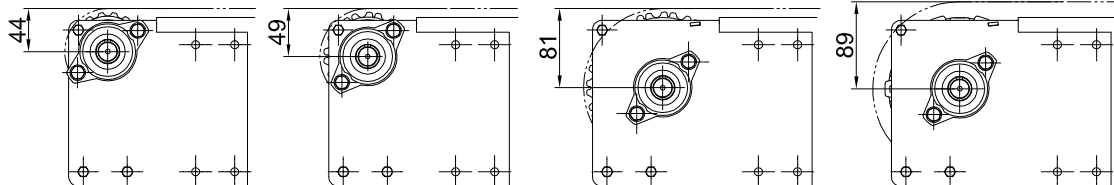
Antriebsköpfe:

LS14, z = 18

LS25, z = 11

LS25, z = 19

LS50, z = 10



Umlenkköpfe:

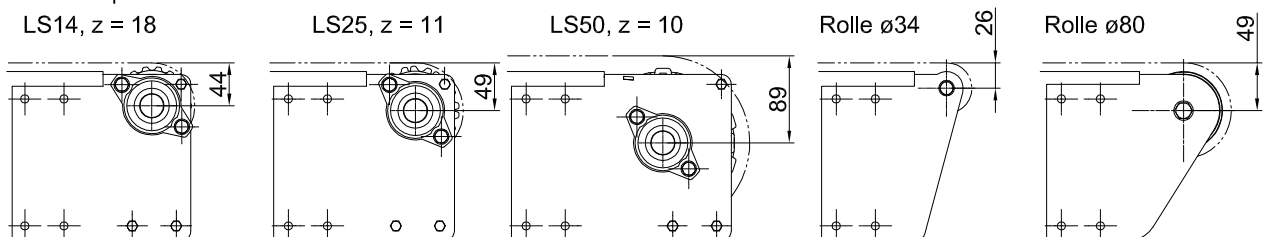
LS14, z = 18

LS25, z = 11

LS50, z = 10

Rolle ø34

Rolle ø80



Kunststoff-Modulbandkette 9msd025k

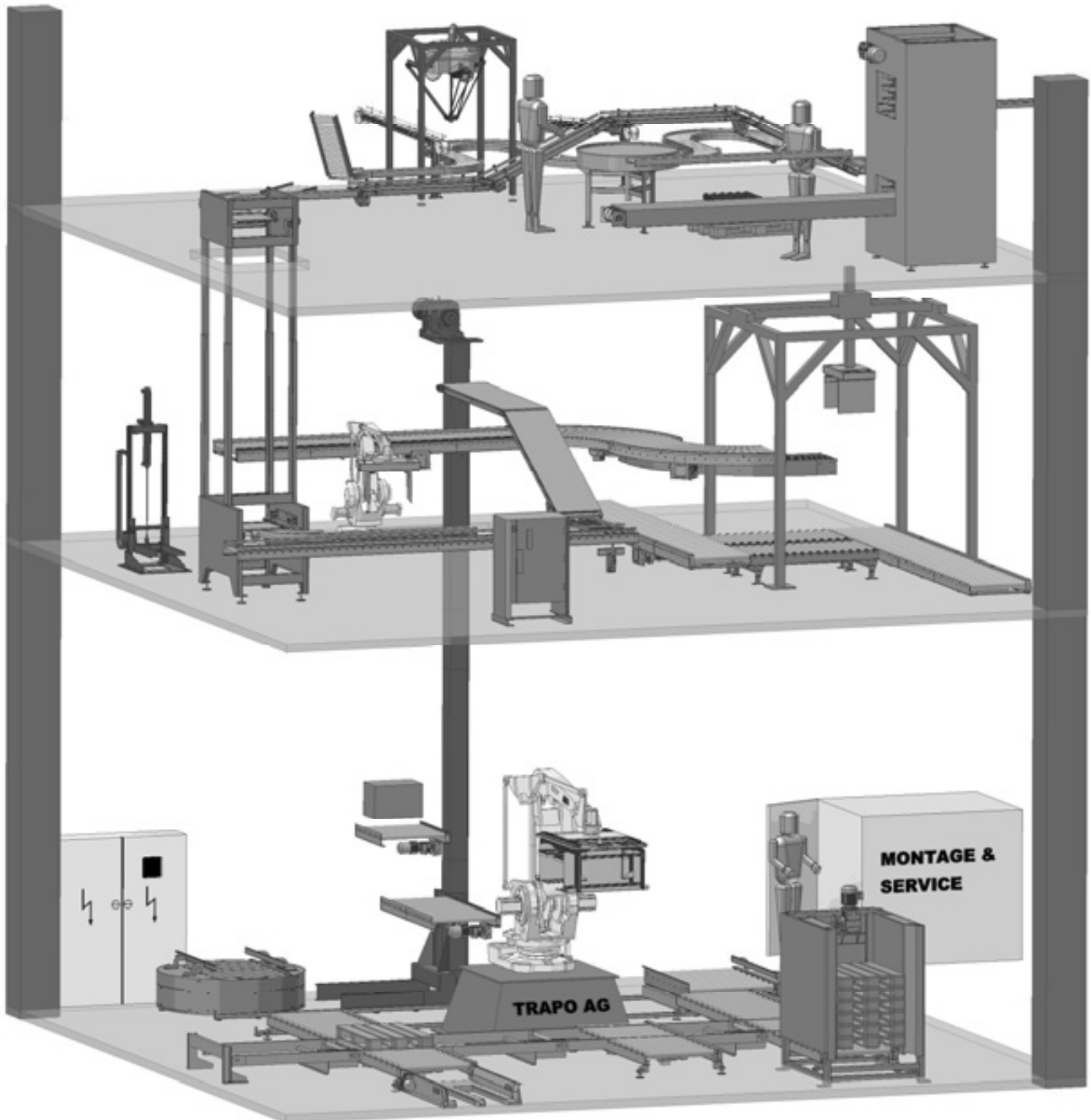
Kunststoff-Modulbandkette 9msd014k

Kunststoff-Modulbandkette 9msd050k

Technische Änderungen vorbehalten

TRAPO >>>

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%



VI

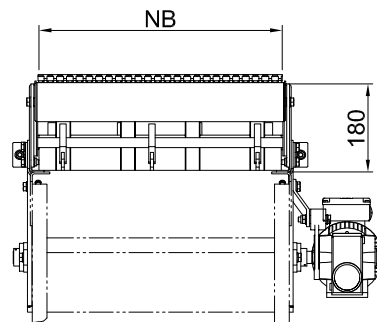
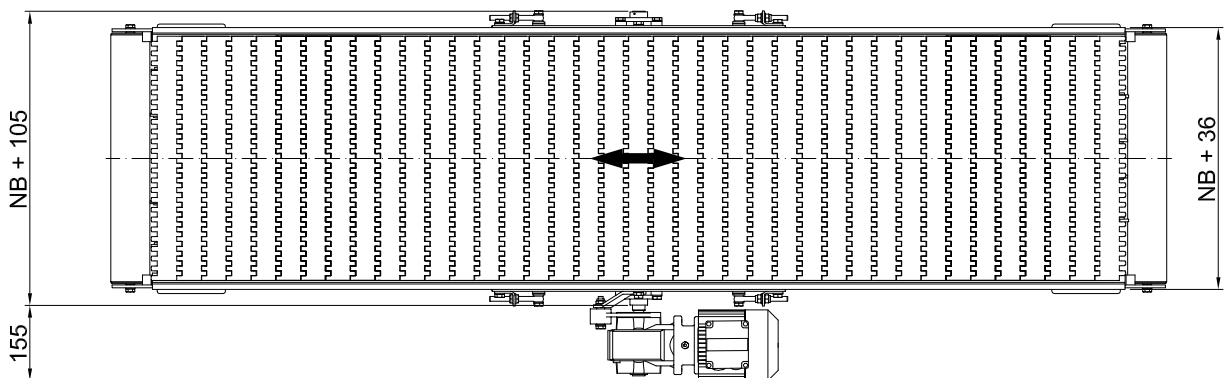
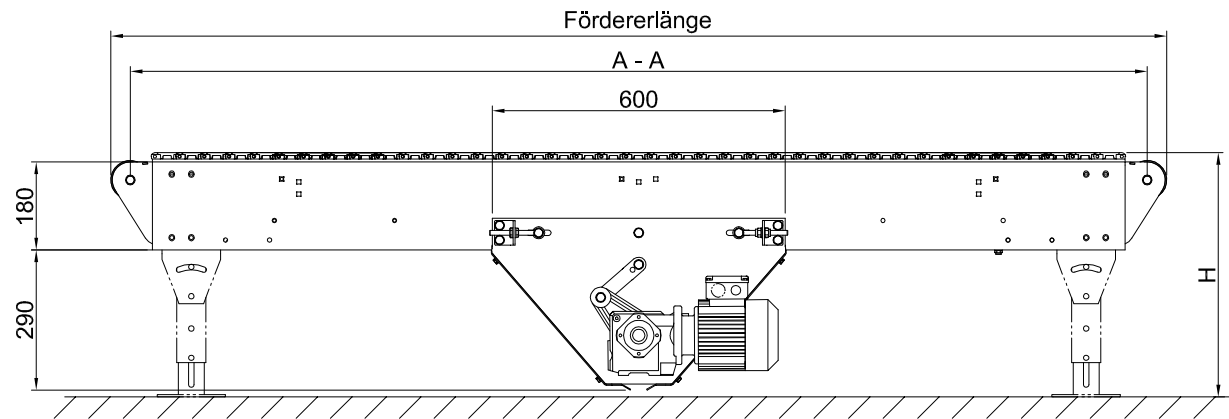
Modul- und Schanierbandförderer

Modulbandförderer gerade, Serie 9mbm200k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 36 mm
	Gerüsthöhe:	180 mm
Nennbreite:		200, 300, 400,, 1500 mm
Antrieb:	Mittelantrieb, seitlich	Schneckengetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		$v = 0,1 - 0,5$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Antriebsstation:		Zahnrad, Antriebswelle in Flanschlagern gelagert
Umlenkstation:		Zahnrad, Umlenkswelle in Flanschlagern gelagert Rolle, mit Rillenkugellager (Zähnezahl bzw. Rollendurchmesser richtet sich nach dem Kettentyp)
Tragelement:		Kunststoffkette, glatt optional weitere Kettenvarianten möglich
Nutzlast:		max. 1500 N/m
Nutzlast pro Antrieb:		max. 5000 N
Länge Förderer:		1000 - 20000 mm

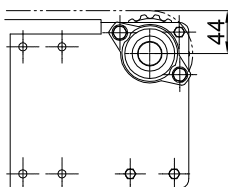


Modulbandförderer gerade, Serie 9mbm200k

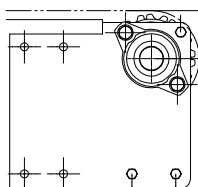


Umlenkköpfe:

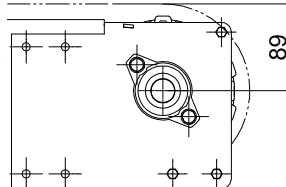
LS14, z = 18



LS25, z = 11

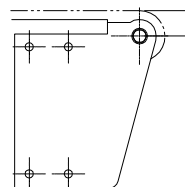


LS50, z = 10



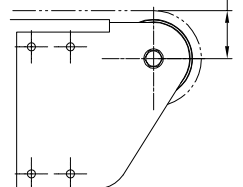
Rolle ø34

26



Rolle ø80

49



Kunststoff-Modulbandkette 9msd025k

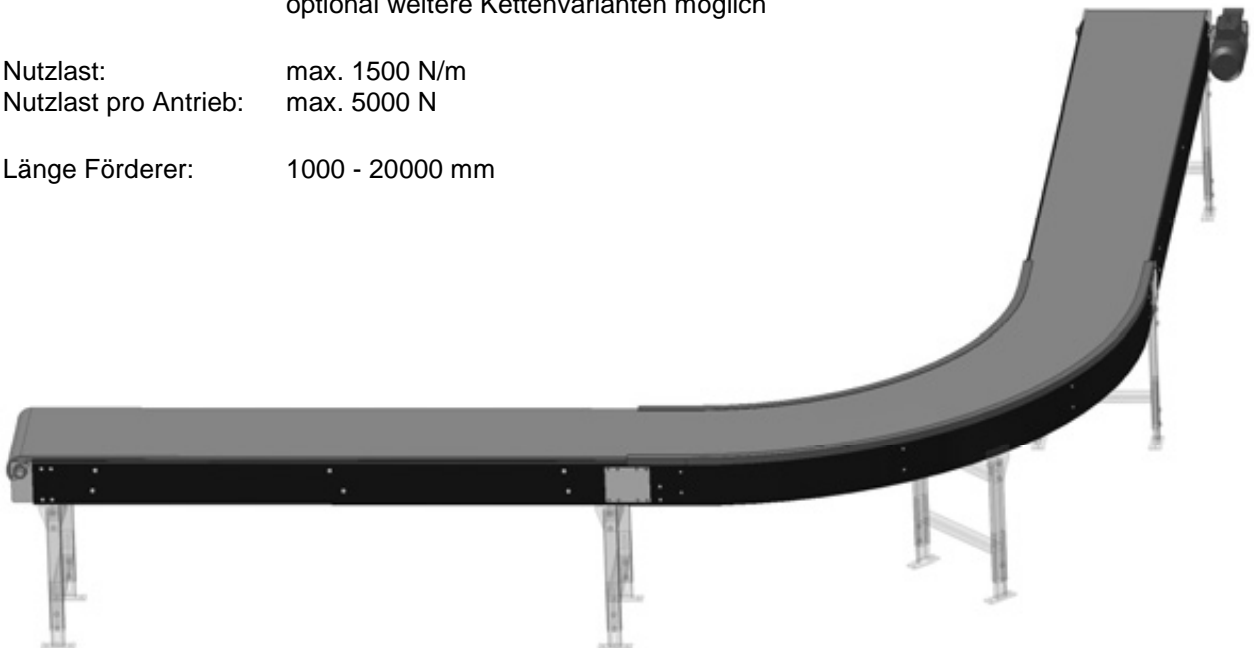
Kunststoff-Modulbandkette 9msd014k

Kunststoff-Modulbandkette 9msd050k

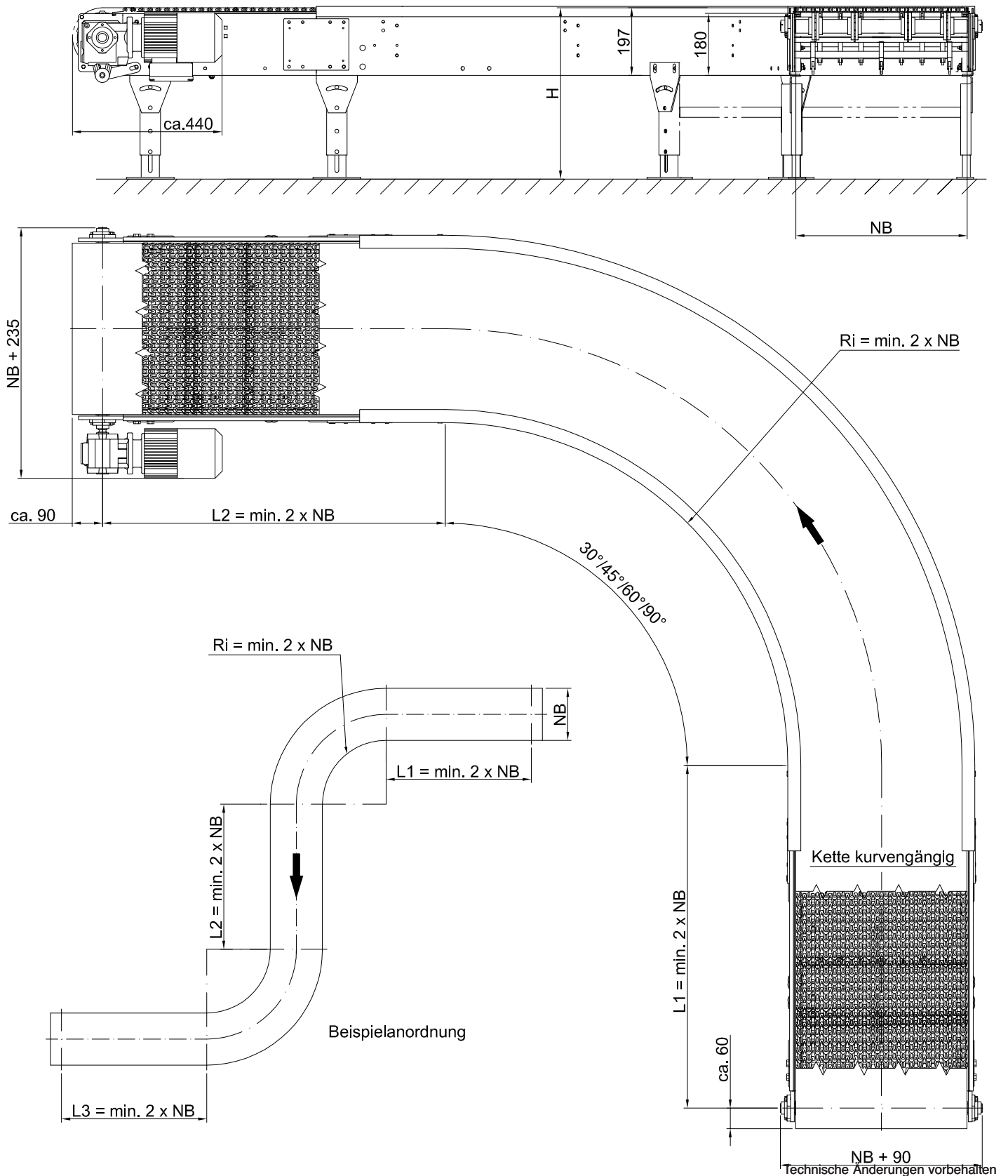
Technische Änderungen vorbehalten

Modulbandförderer kurvengängig, Serie 9mbc200k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 36 mm
	Gerüsthöhe:	180 mm
Nennbreite:	200, 300, 400,, 1500 mm	
Kurvenwinkel:	30°, 45°, 90° optional weitere Winkel möglich	
Innenradius:	min. 2 x Nennbreite	
Antrieb:	Kopfantrieb, seitlich Schneckengetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Antriebsstation:	Zahnrad, Antriebswelle in Flanschlagern gelagert	
Umlenkstation:	Zahnrad, Umlenkwellen in Flanschlagern gelagert Rolle, mit Rillenkugellager (Zähnezahl bzw. Rollendurchmesser richtet sich nach dem Kettentyp)	
Tragelement:	Kunststoffkette, glatt optional weitere Kettenvarianten möglich	
Nutzlast:	max. 1500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 5000 N	
Länge Förderer:	1000 - 20000 mm	



Modulbandförderer kurvengängig, Serie 9mbc200k

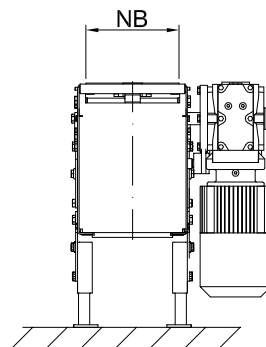
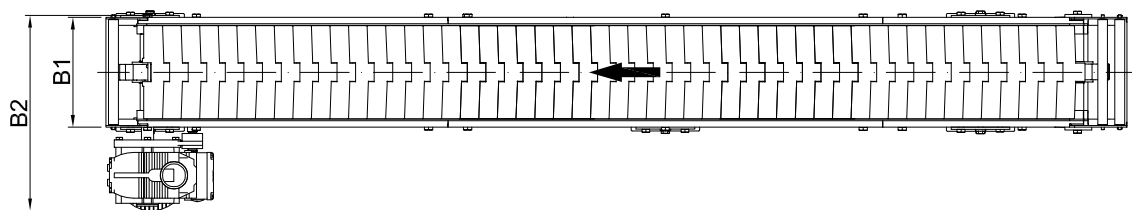
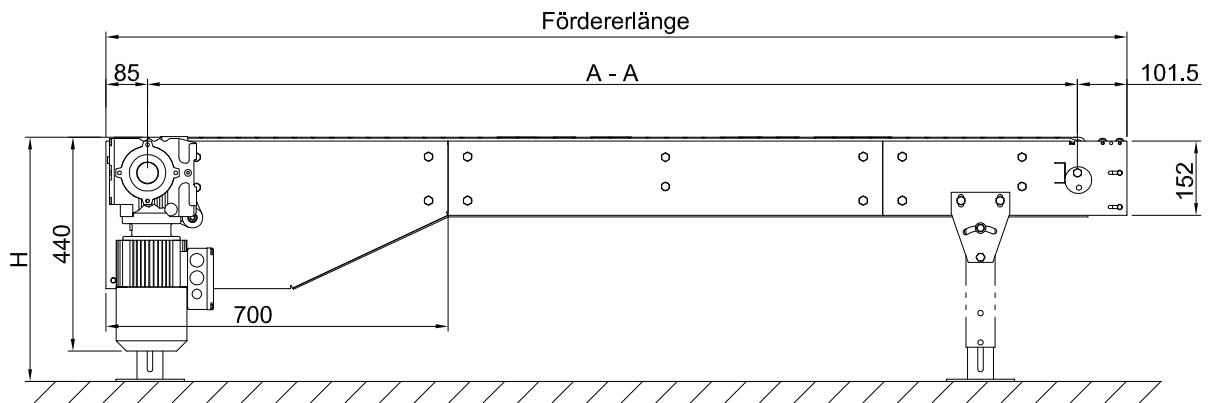


Scharnierbandförderer gerade, Serie 9sfg115k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 34,5 mm
	Gerüsthöhe:	150 mm
Nennbreite:		82,5; 114,3; 190,5 mm
Antrieb:	Kopfantrieb, seitlich	
	Schneckengetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54	(Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 0,5$ m/sec konstant bei 50 Hz	optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör
Antriebsstation:		Zahnrad, $Z = 21/10$, Antriebswelle in Flanschlagern gelagert
Umlenkstation:		Zahnrad, $Z = 21/10$, Umlenkwellen in Flanschlagern gelagert
Tragelement:		Kunststoffkette, glatt
		optional weitere Kettenvarianten möglich
Nutzlast:		max. 500 N/m
Nutzlast pro Antrieb:		max. 3000 N
Länge Förderer:		1000 - 12000 mm



Scharnierbandförderer gerade, Serie 9sfg115k

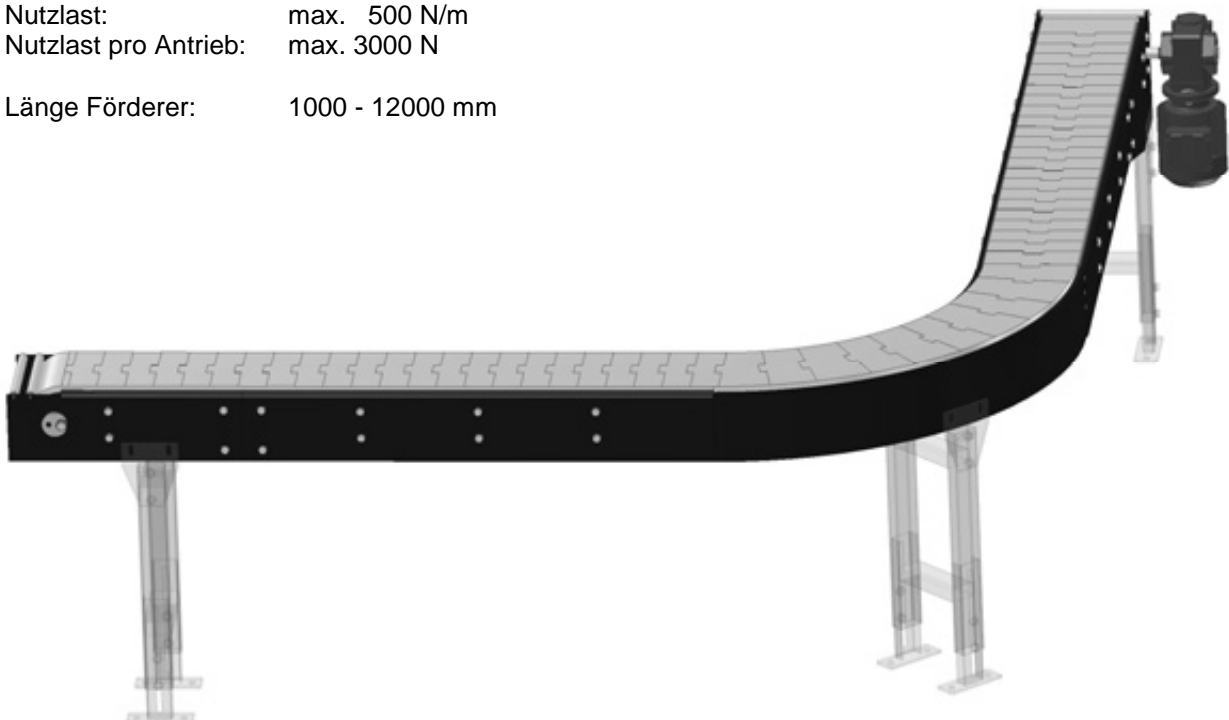


Scharnierbandkette	1 1/2"
--------------------	--------

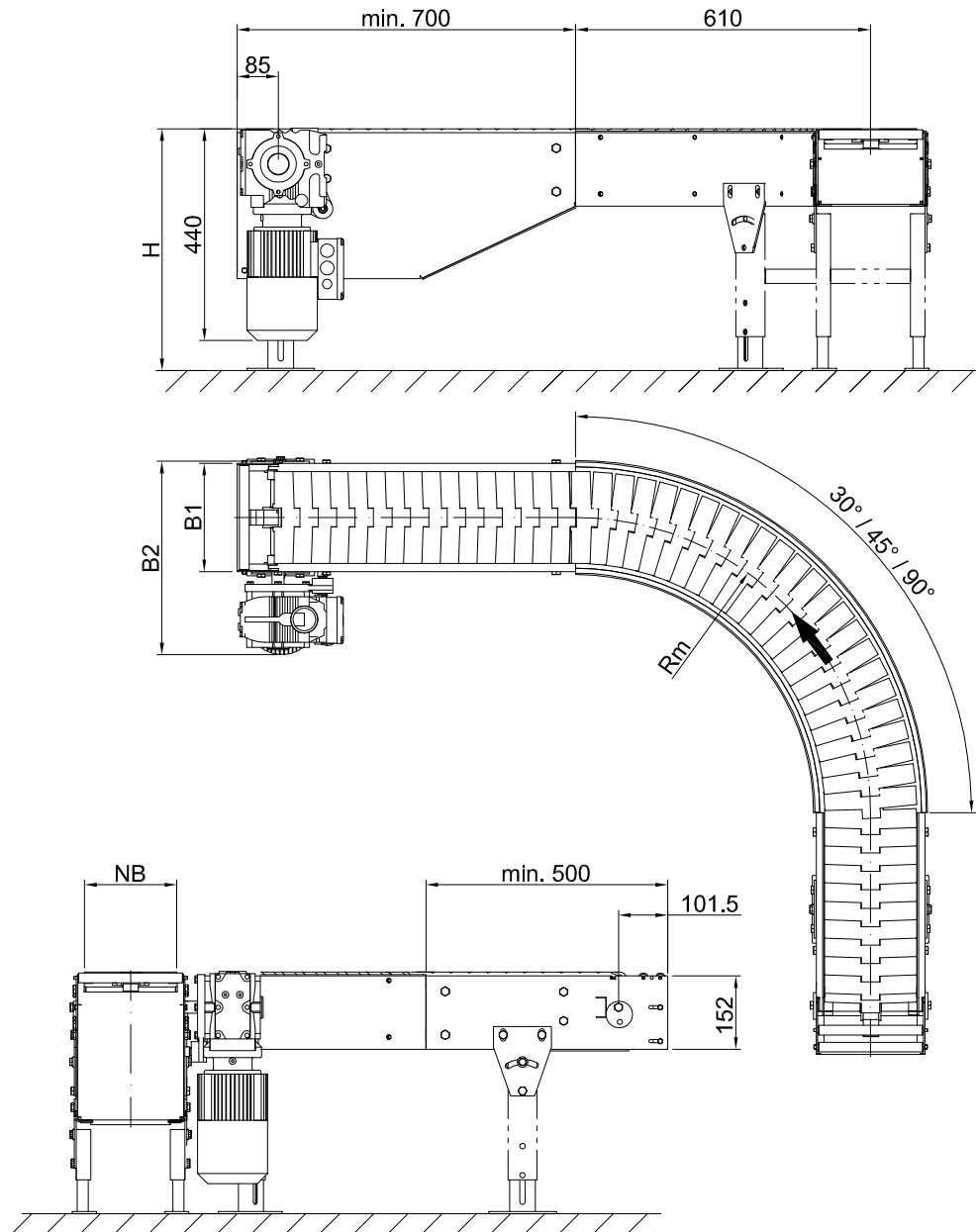
Breite		
NB	B1	B2
82,5	117	297
114,3	148,8	328,8
190,5	225	405

Scharnierbandförderer kurvengängig, Serie 9sfk115k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl gasperlgestrahlt
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 34,5 mm
	Gerüsthöhe:	150 mm
Nennbreite:	82,5; 114,3; 190,5 mm	
Kurvenwinkel:	30°, 45°, 90° optional weitere Winkel möglich	
Innenradius:	610 mm	
Antrieb:	Kopfantrieb, seitlich Schneckengetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 – 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Antriebsstation:	Zahnrad, Z = 21/10, Antriebswelle in Flanschlagern gelagert	
Umlenkstation:	Zahnrad, Z = 21/10, Umlenkwellen in Flanschlagern gelagert	
Tragelement:	Kunststoffkette, glatt optional weitere Kettenvarianten möglich	
Nutzlast:	max. 500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 3000 N	
Länge Förderer:	1000 - 12000 mm	



Scharnierbandförderer kurvengängig, Serie 9sfk115k



Scharnierbandkette	1 1/2"
--------------------	--------

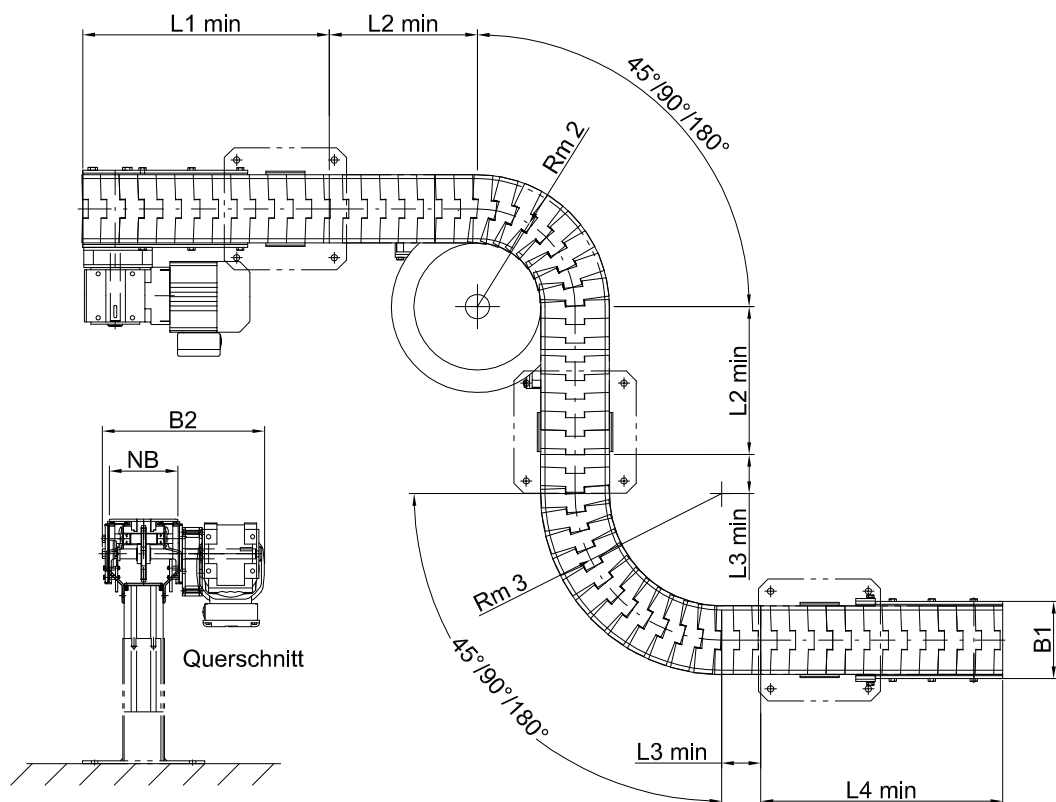
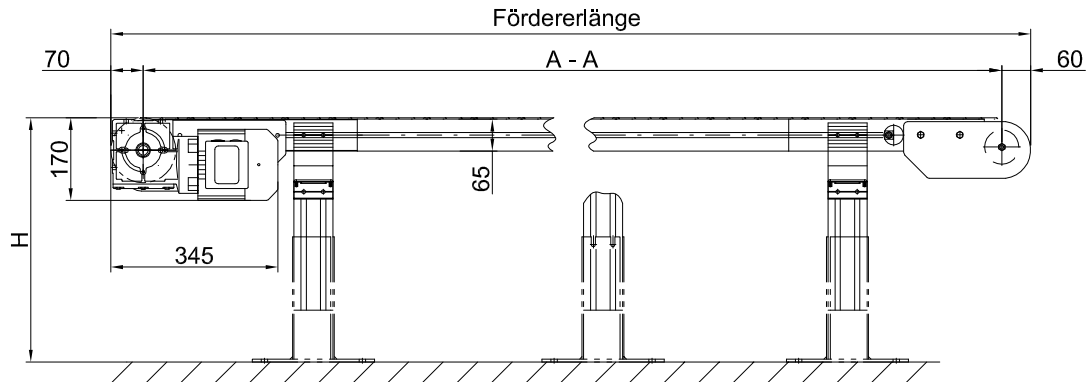
Breite			
NB	B1	B2	Rm
82,5	117	297	610
114,3	148,8	328,8	610
190,5	225	405	610

Scharnierbandförderer Carryline, Serie 9sfc001k

Gerüst:	Ausführung:	Aluminium oder Edelstahl
	Gerüstbreite:	Nennbreite + 18 mm
	Gerüsthöhe:	65 mm
Nennbreite:	62, 83, 140, 220 mm	
Kurvenwinkel:	30°, 45°, 60°, 90°, 180° optional weitere Winkel möglich	
Innenradius:	190 / 290 / 390 / 490 / 590 mm (bei Nennbreite 62 mm) 150 / 200 / 300 / 600 mm (bei Nennbreite 83 mm) 200 / 300 / 600 mm (bei Nennbreite 140 mm) 600 mm (bei Nennbreite 220 mm)	
Antrieb:	Kopfantrieb, seitlich Schneckengetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 0,5$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Aluminiumprofil mit Standfuß	
Antriebsstation:	Zahnrad, $Z = 9$, Antriebswelle in Flanschlagern gelagert	
Umlenkstation:	Zahnrad, $Z = 9$, Umlenkwellen in Flanschlagern gelagert	
Tragelement:	Kunststoffkette, glatt, weiß optional weitere Kettenvarianten möglich	
Nutzlast:	max. 300 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 2000 N	
Länge Förderer:	1000 - 30000 mm	



Scharnierbandförderer Carryline, Serie 9sfc001k

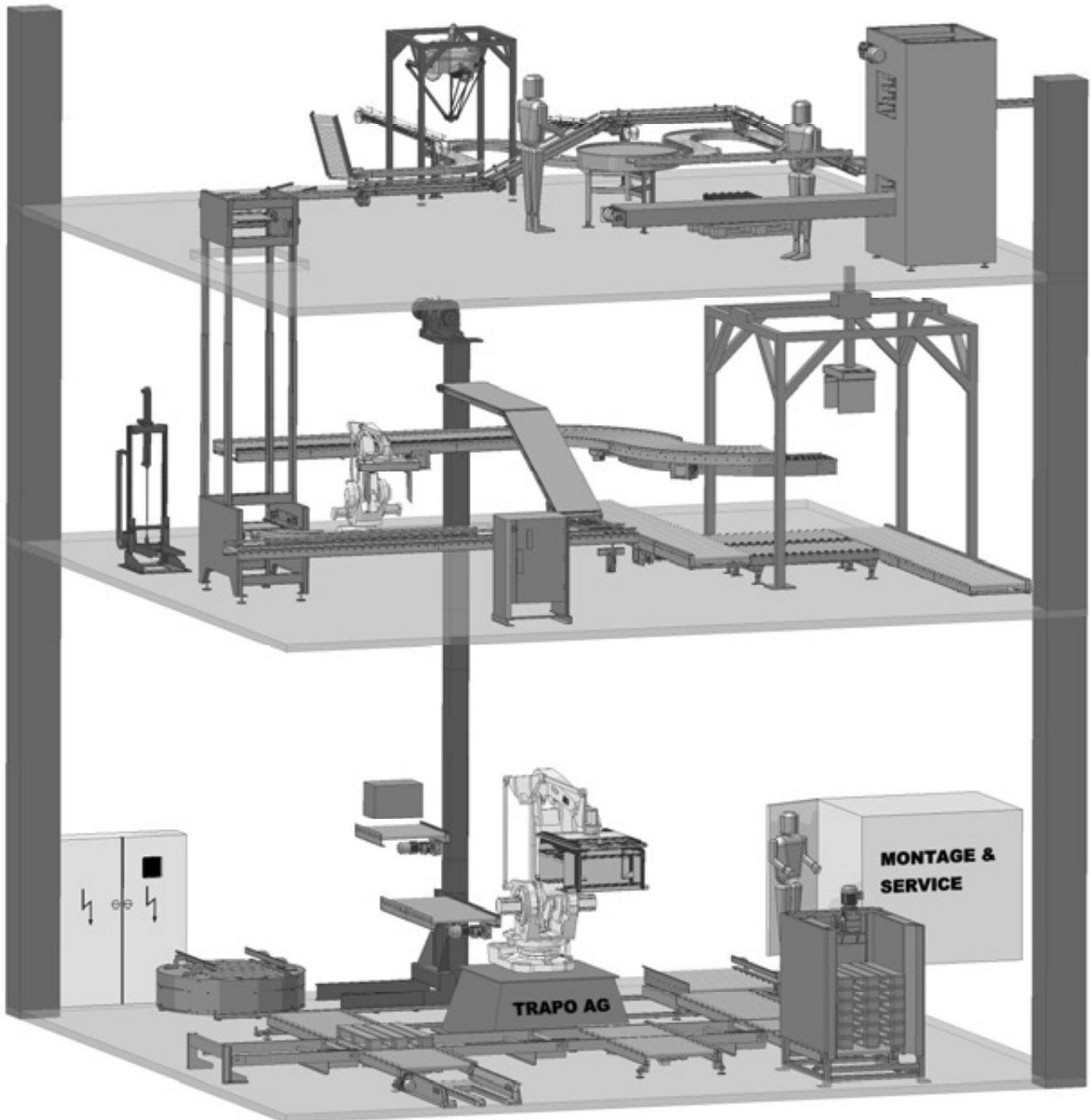


Scharnierbandkette 1 1/2"

Breiten			Radien		Längen			
NB	B1	B2	Rm 2	Rm 3	L1	L2	L3	L4
83	98	330	150/200	150/300/600	500	350/300	80	500
140	158	390	200	300/600	500	300	80	500
220	236	470		600	500	300	80	500

TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%



VII

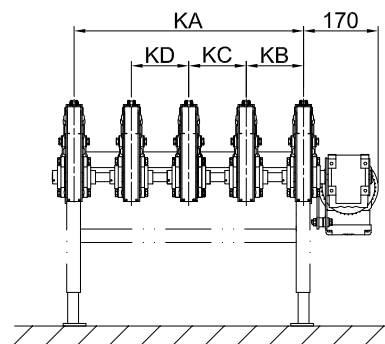
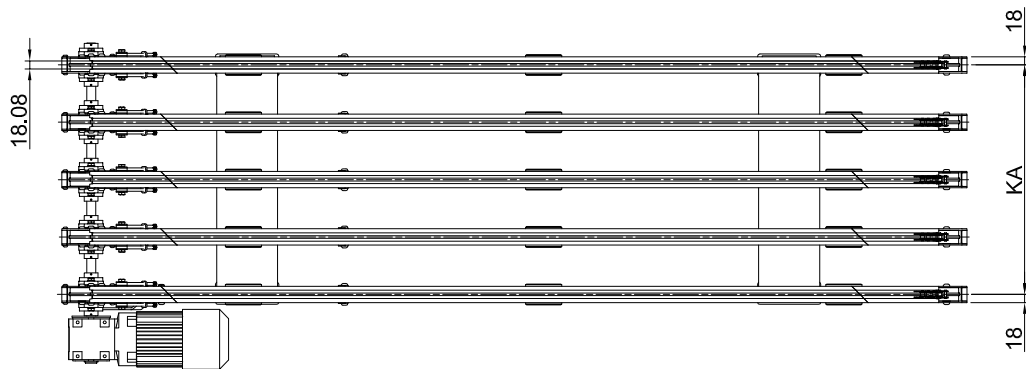
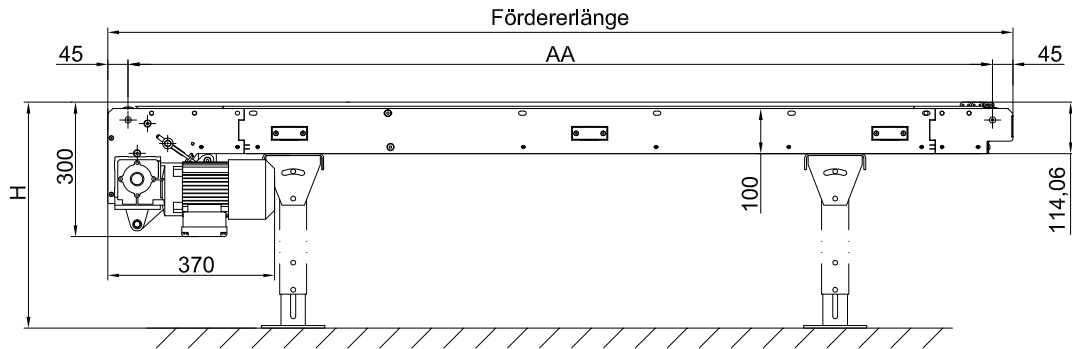
Ketten- und Riemenförderer

Multiförderer, Kette, angetrieben, Serie 9mlk000k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Seitenwange:	Profil 100 x 3 mm
	Grundgerüst:	Aluminium-Profil 30 x 30 mm
Anzahl Stränge:	2, 3, 4, 5 Stück optional weitere Stränge auf Anfrage	
Abstand Stränge:	min. 100 mm	
Antrieb:	Schneckengetriebemotor (seitlich) 0,25 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 - 0,8 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Tragelement:	1/2"- Kette (08B-1) mit geraden Laschen	
Führung Tragelement:	Führungsschiene, Polyethylen	
Antriebsstation:	Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, z = 21	
Umlenkstation:	Umlenkrollen, d = 75 mm, Polyethylen, kugelgelagert	
Nutzlast:	max. 500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 1000 N bei 0,2 m/s	
Länge Multiförderer:	500 – 6000 mm optional weitere Längen auf Anfrage	



Multiförderer, Kette, angetrieben, Serie 9mlk000k



Kette	08B-1GL
-------	---------

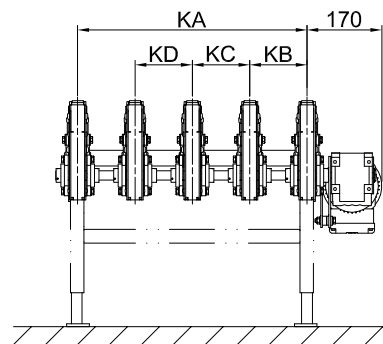
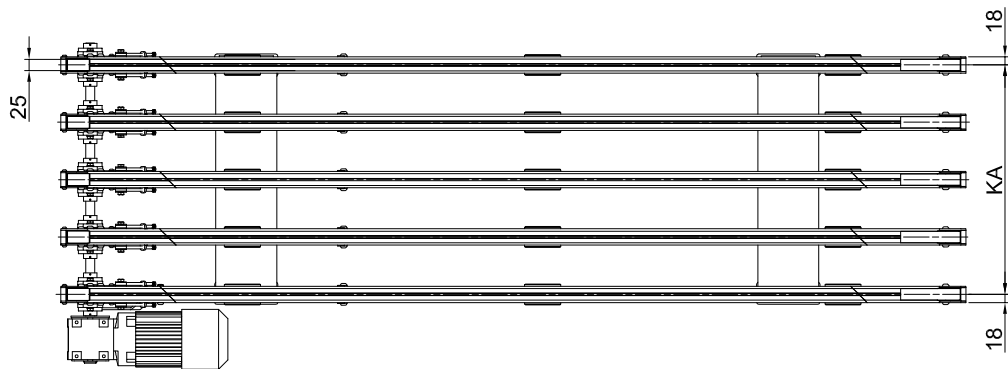
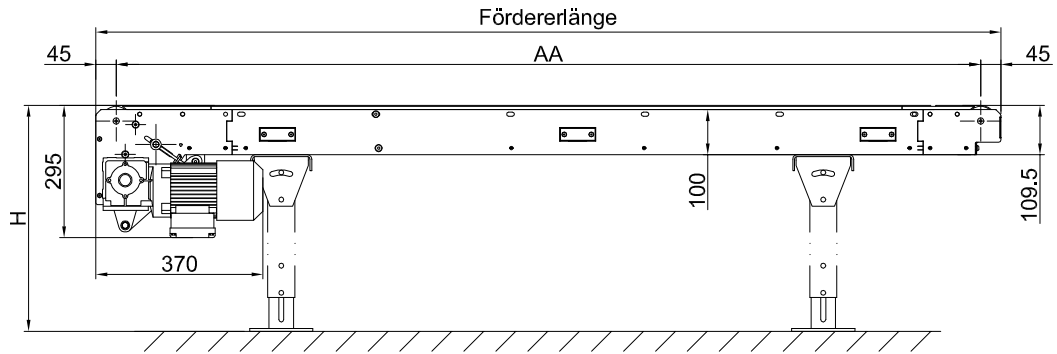
Kettenabstände			
KA	KB	KC	KD
min 100			

Multiförderer, Flachriemen, angetrieben, Serie 9mlf000k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Seitenwange:	Profil 100 x 3 mm
	Grundgerüst:	Aluminium-Profil 30 x 30 mm
Anzahl Stränge:	2, 3, 4, 5 Stück optional weitere Stränge auf Anfrage	
Abstand Stränge:	min. 100 mm	
Antrieb:	Schneckengetriebemotor (seitlich) 0,25 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 0,8$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Tragelement:	Flachriemen (B= 25 mm), glatt, grün	
Führung Tragelement:	Führungsschiene, Polyethylen	
Antriebsstation:	Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Antriebsrad, $d = 75$ mm, Polyethylen	
Umlenkstation:	Umlenkrollen, $d = 75$ mm, Polyethylen, kugelgelagert	
Nutzlast:	max. 500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 1000 N bei 0,2 m/s	
Länge Multiförderer:	500 – 6000 mm optional weitere Längen auf Anfrage	



Multiförderer, Flachriemen, angetrieben, Serie 9mlf000k



Riemen	25mm breit
--------	------------

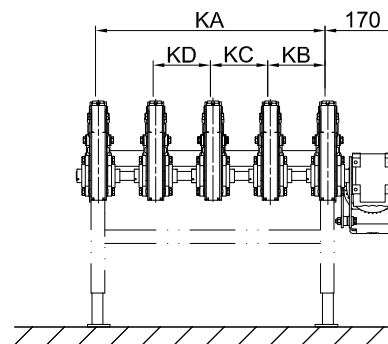
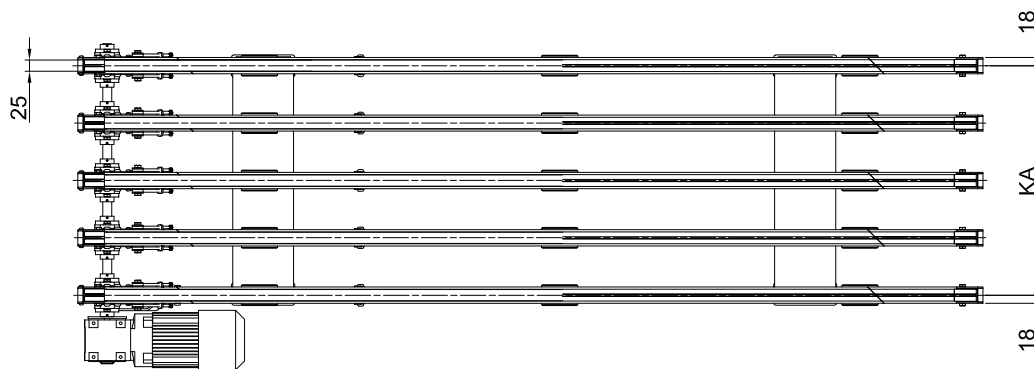
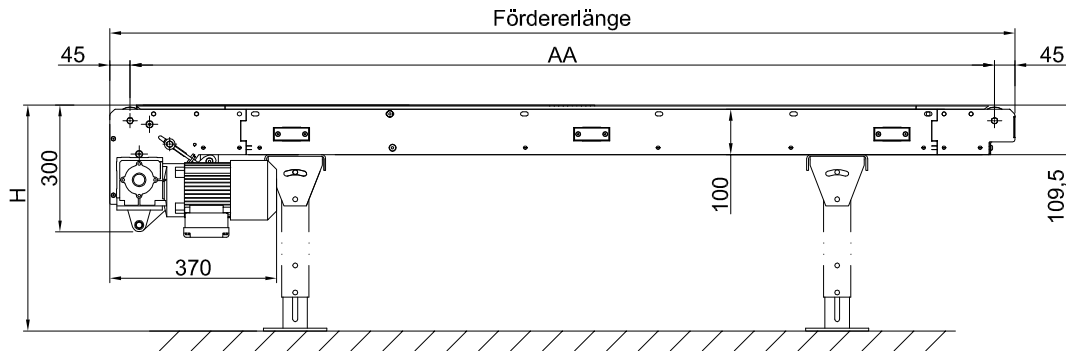
Riemenabstände			
KA	KB	KC	KD
min 100			

Multiförderer, Zahnriemen, angetrieben, Serie 9mlz000k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Seitenwange:	Profil 100 x 3 mm
	Grundgerüst:	Aluminium-Profil 30 x 30 mm
Anzahl Stränge:	2, 3, 4, 5 Stück optional weitere Stränge auf Anfrage	
Abstand Stränge:	min. 100 mm	
Antrieb:	Schneckengetriebemotor (seitlich) 0,25 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 0,8$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Tragelement:	Zahnriemen T10 (B= 25 mm), glatt	
Führung Tragelement:	Führungsschiene, Polyethylen	
Antriebsstation:	Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Antriebsrad, $z = 21$, T10, Aluminium	
Umlenkstation:	Umlenkrollen, $d = 75$ mm, Polyethylen, kugelgelagert	
Nutzlast:	max. 500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 1000 N bei 0,2 m/s	
Länge Multiförderer:	500 – 6000 mm optional weitere Längen auf Anfrage	



Multiförderer, Zahnriemen, angetrieben, Serie 9mlz000k



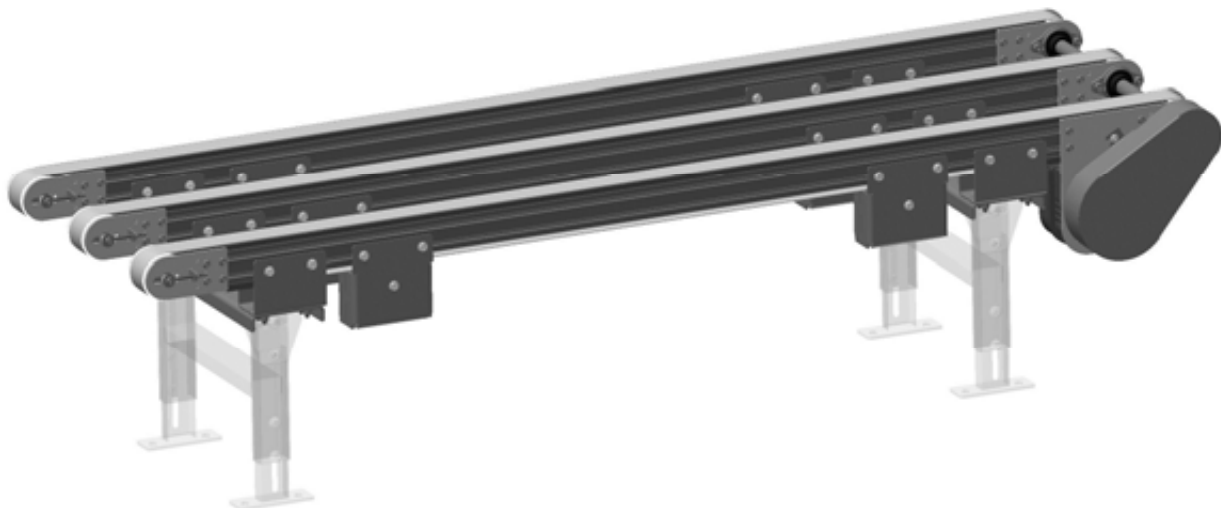
Riemen T10	25mm breit
------------	------------

Riemenabstände			
KA	KB	KC	KD
min 100			

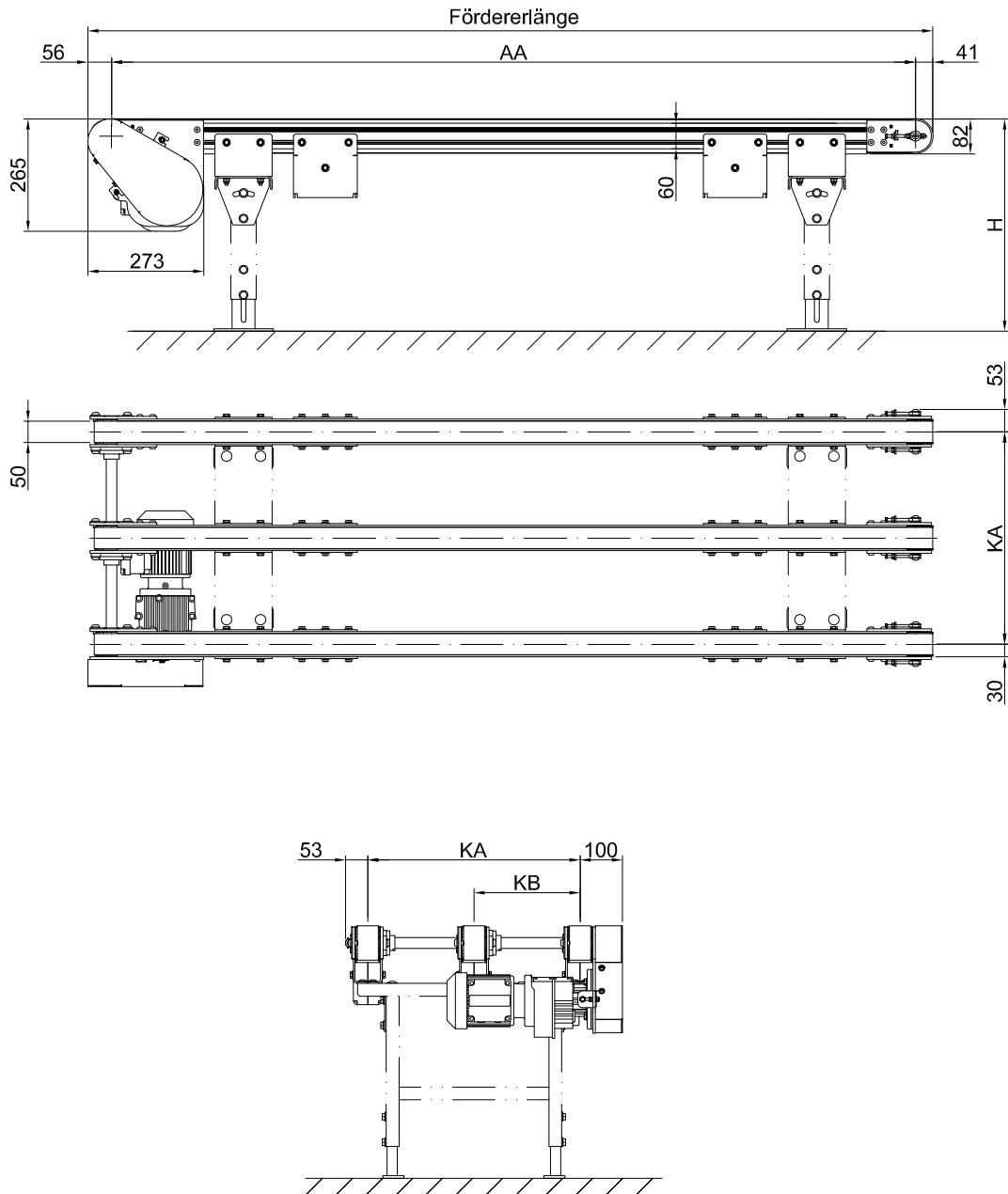
Technische Änderungen vorbehalten

Zahnriemenförderer, Kopfantrieb, angetrieben, Serie 9zfq050k

Gerüst:	Ausführung: Grundgerüst:	Stahl lackiert oder Edelstahl gasperlgestrahlt Aluminium-Profil 60 x 60 mm
Anzahl Stränge:	2, 3, 4, 5 Stück optional weitere Stränge auf Anfrage	
Abstand Stränge:	min. 150 mm	
Antrieb:	Schneckengetriebemotor (seitlich) 0,25 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 - 0,8 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Tragelement:	Zahnriemen AT10 (B= 50 mm), glatt optional mit Querstollen möglich	
Führung Tragelement:	Führungsschiene, Polyethylen	
Antriebsstation:	Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Antriebsrad, z = 25 mm, AT10, Aluminium	
Umlenkstation:	Umlenkrollen, d= 75 mm, Polyethylen, kugelgelagert	
Nutzlast:	max. 1500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 5000 N bei 0,2 m/s	
Länge Förderer:	500 – 12000 mm optional weitere Längen auf Anfrage	



Zahnriemenförderer, Kopfantrieb, angetrieben, Serie 9zfg050k



Riemen AT10	50mm breit
-------------	------------

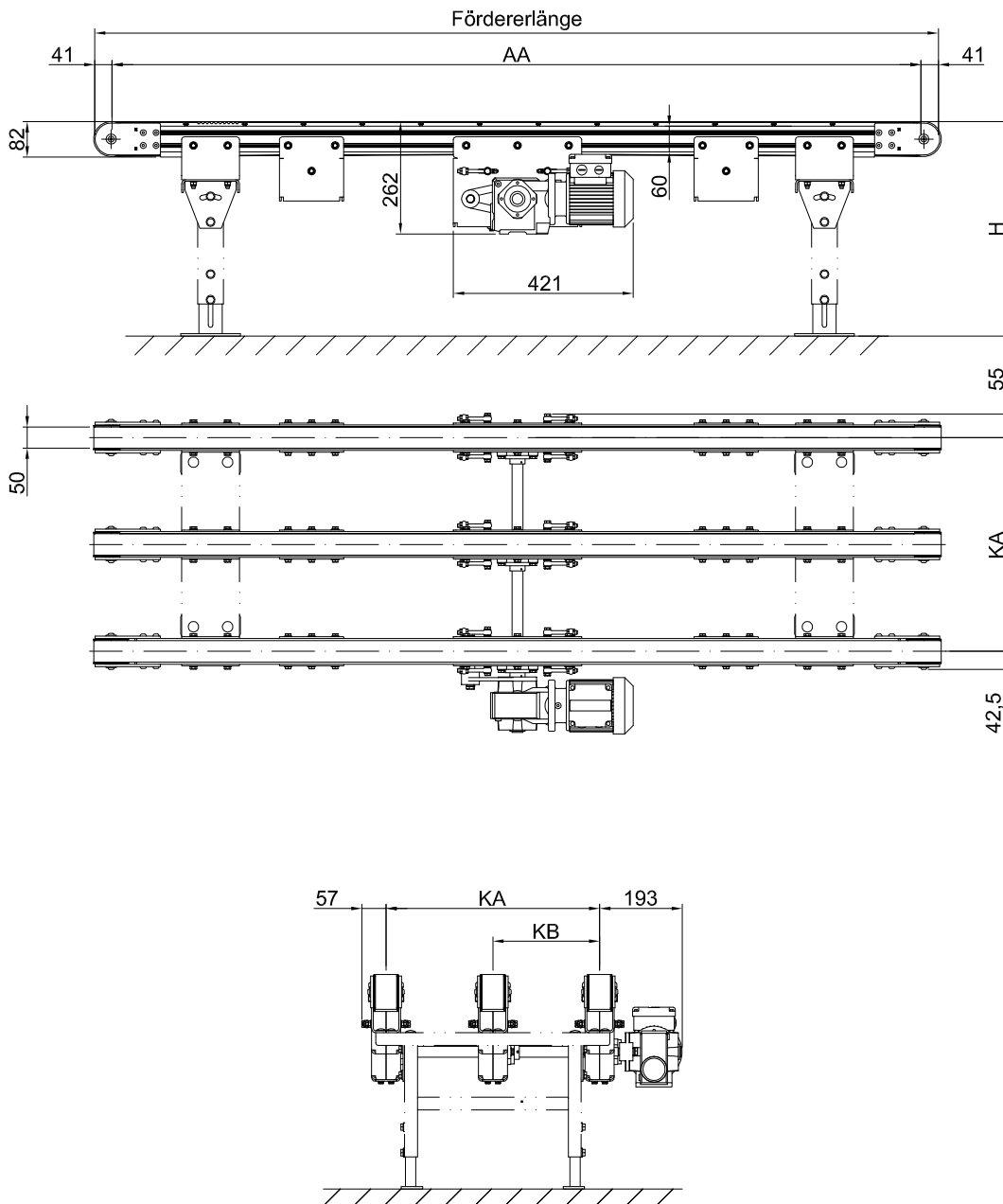
Riemenabstände	
KA	KB
min 150	

Zahnriemenförderer, Mittenantrieb, angetrieben, Serie 9zfg050m

Gerüst:	Ausführung: Grundgerüst:	Stahl lackiert oder Edelstahl gasperlgestrahlt Aluminium-Profil 60 x 60 mm
Anzahl Stränge:	2, 3, 4, 5 Stück optional weitere Stränge auf Anfrage	
Abstand Stränge:	min. 150 mm	
Antrieb:	Schneckengetriebemotor (seitlich) 0,25 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 - 0,8 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Tragelement:	Zahnriemen AT10 (B= 50 mm), glatt	
Führung Tragelement:	Führungsschiene, Polyethylen	
Antriebsstation:	Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Antriebsrad, z = 25 mm, AT10, Aluminium	
Umlenkstation:	Umlenkrollen, d= 75 mm, Polyethylen, kugelgelagert	
Nutzlast:	max. 1500 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 5000 N bei 0,2 m/s	
Länge Förderer:	500 – 12000 mm optional weitere Längen auf Anfrage	



Zahnriemenförderer, Mittenantrieb, angetrieben, Serie 9zfg050m



Riemen AT10	50mm breit
-------------	------------

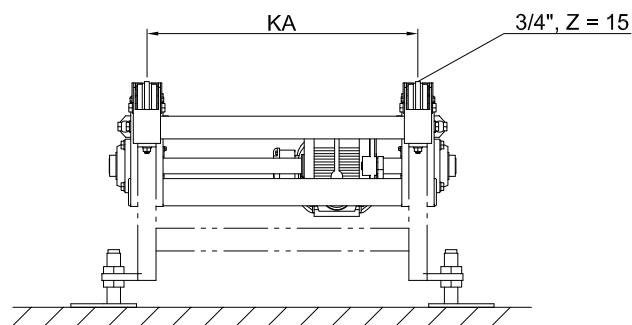
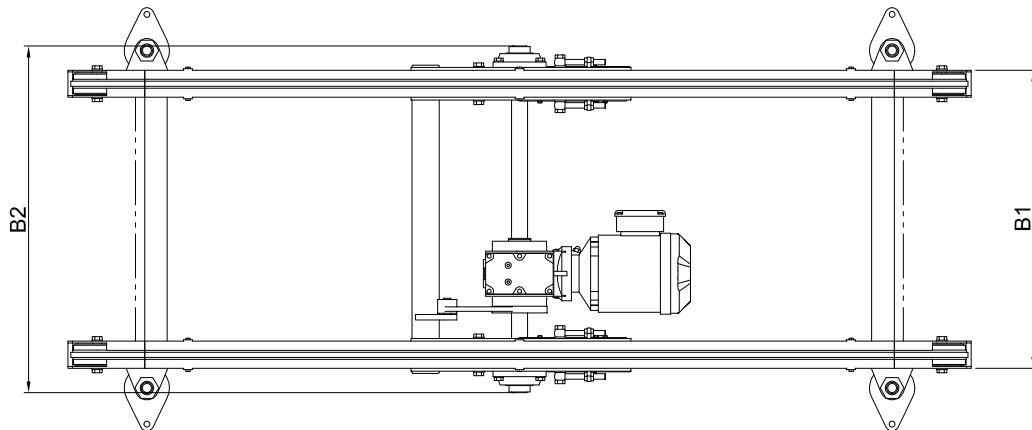
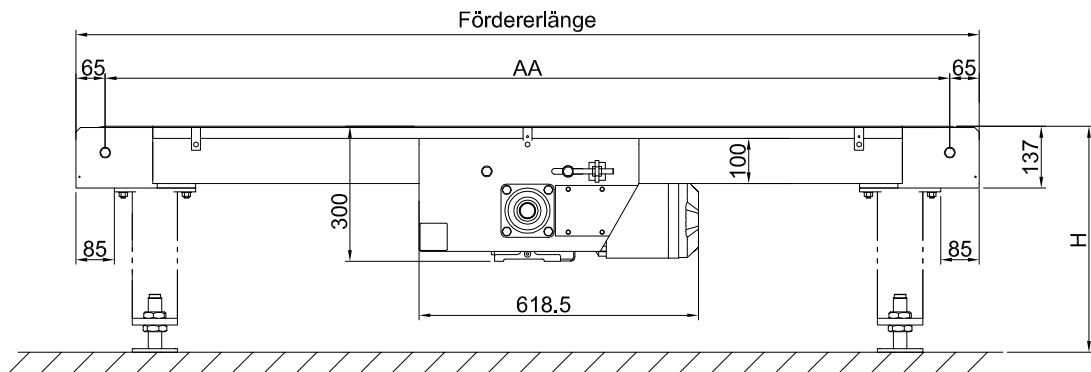
Riemenabstände	
KA	KB
min 150	

Staukettenförderer, angetrieben, Serie 9kfs134m

Gerüst:	Ausführung: Grundgerüst:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt Rohr-Profil 100 x 60 x 4 mm
Anzahl Stränge:	2 Stück	
Abstand Stränge:	min. 300 mm	
Antrieb:	Schneckengetriebemotor (innenliegend) 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 - 0,5 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Tragelement:	3/4"- Staurollenkette (513SF), d = 25 mm, Tlg. = 39 mm	
Führung Tragelement:	Führungsschiene, Polyethylen	
Antriebsstation:	Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, z = 15	
Umlenkstation:	Stahl-Kettenrad, z = 15, kugelgelagert	
Nutzlast:	max. 4000 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 20000 N bei 0,2 m/s	
Länge Förderer:	1000 – 12000 mm optional weitere Längen auf Anfrage	



Staukettenförderer, angetrieben, Serie 9kfs134m

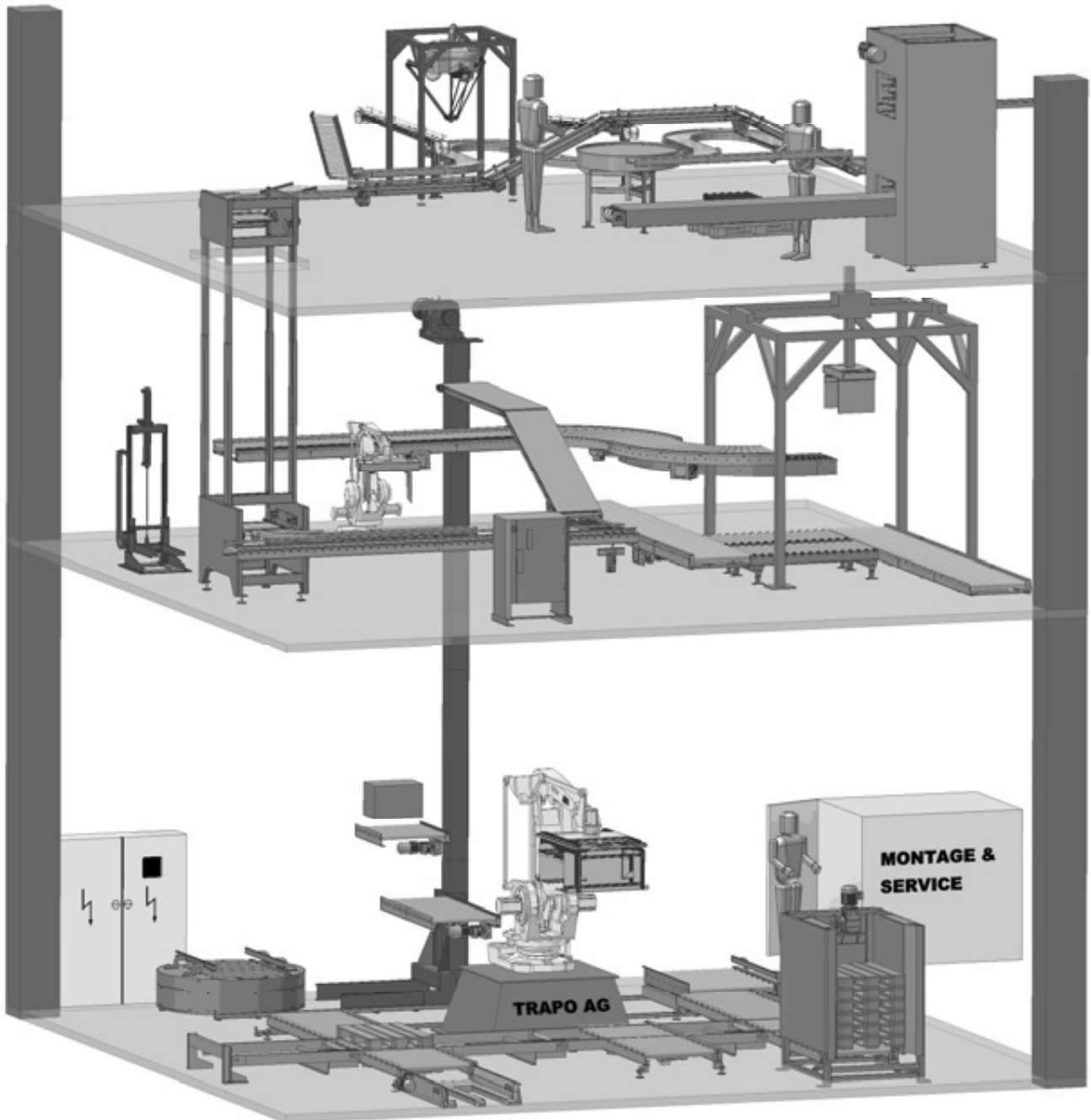


Kette	3/4"
Typ 513 SF	(Stahlausführung)
Typ 513 RF SF	(Edelstahlausführung)

Breite		
KA	B1	B2
200	260	370
400	460	570
600	660	770
800	860	970

TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%



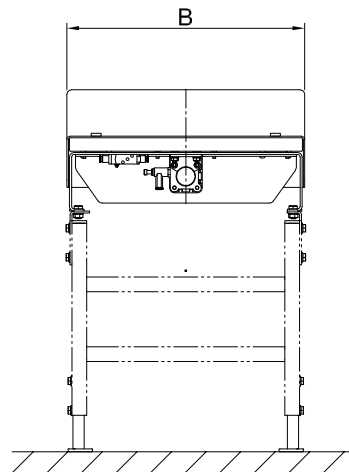
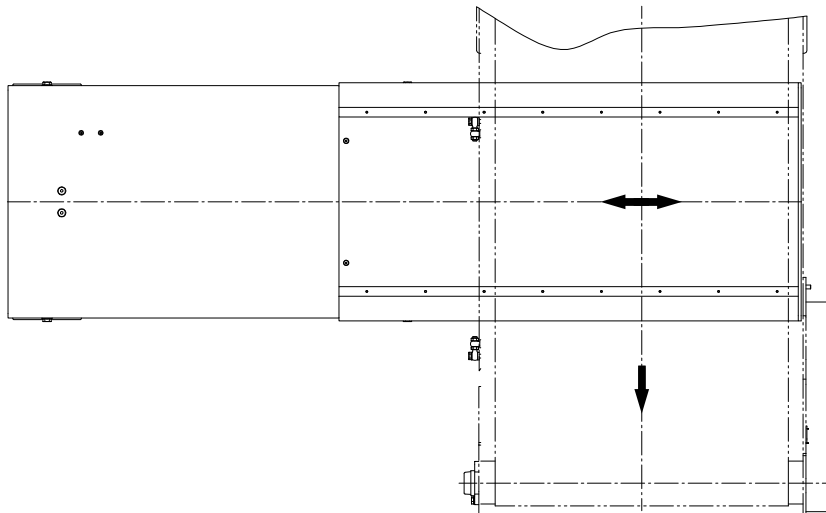
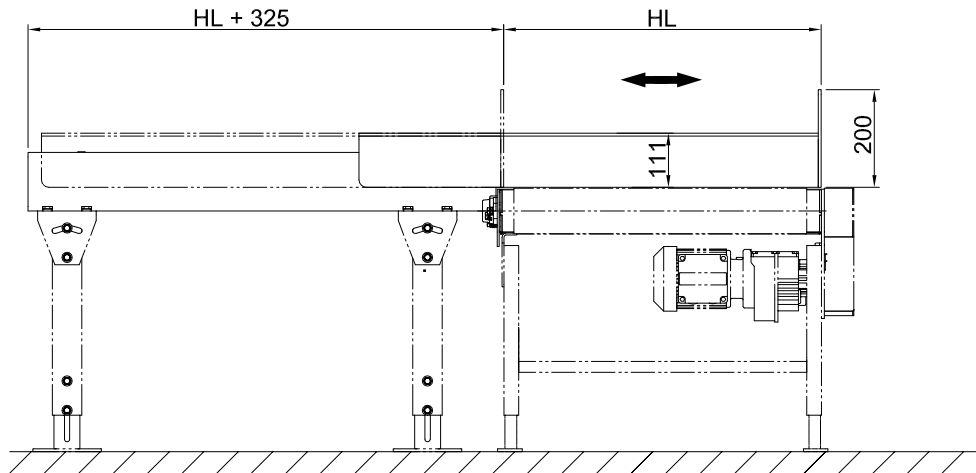
VIII

Ausschleus- und Verteilstationen

TRAPO 

Automated Intralogistics

Abschieber, pneumatisch, Serie 9asm000p



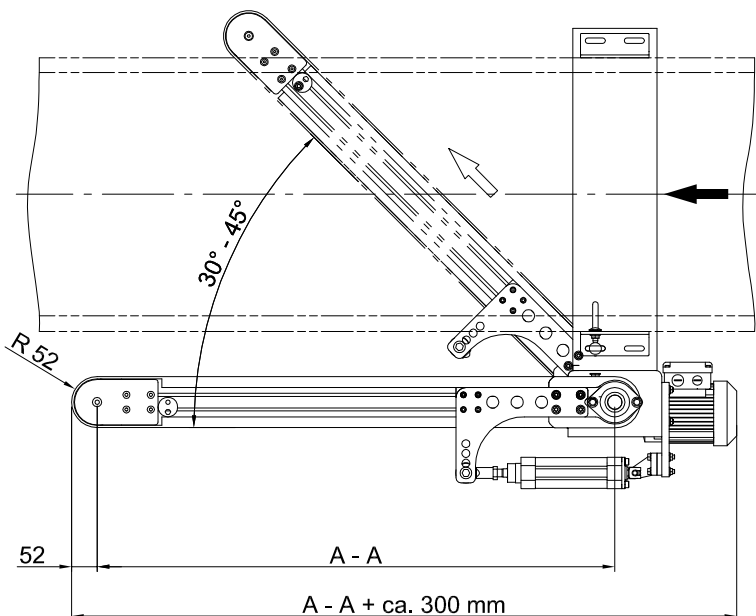
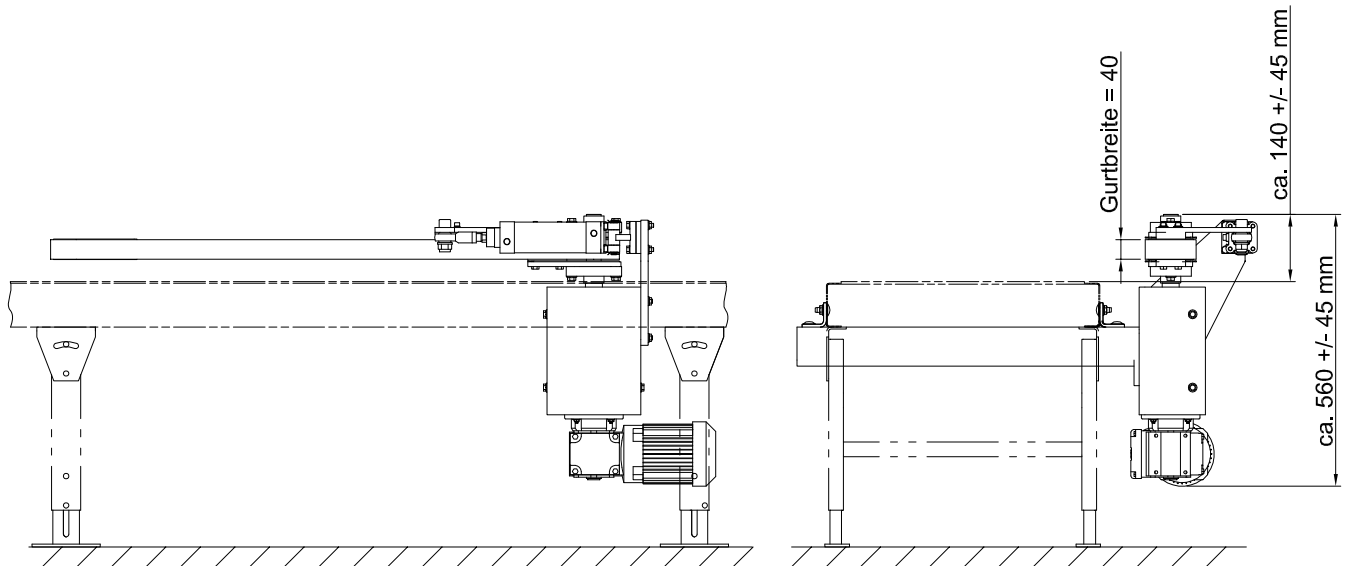
Hub HL
50
100
160
200
250
300
320
400
500
600
650

Breite B
250
300
350
400
450
500

TRAPO 

Automated Intralogistics

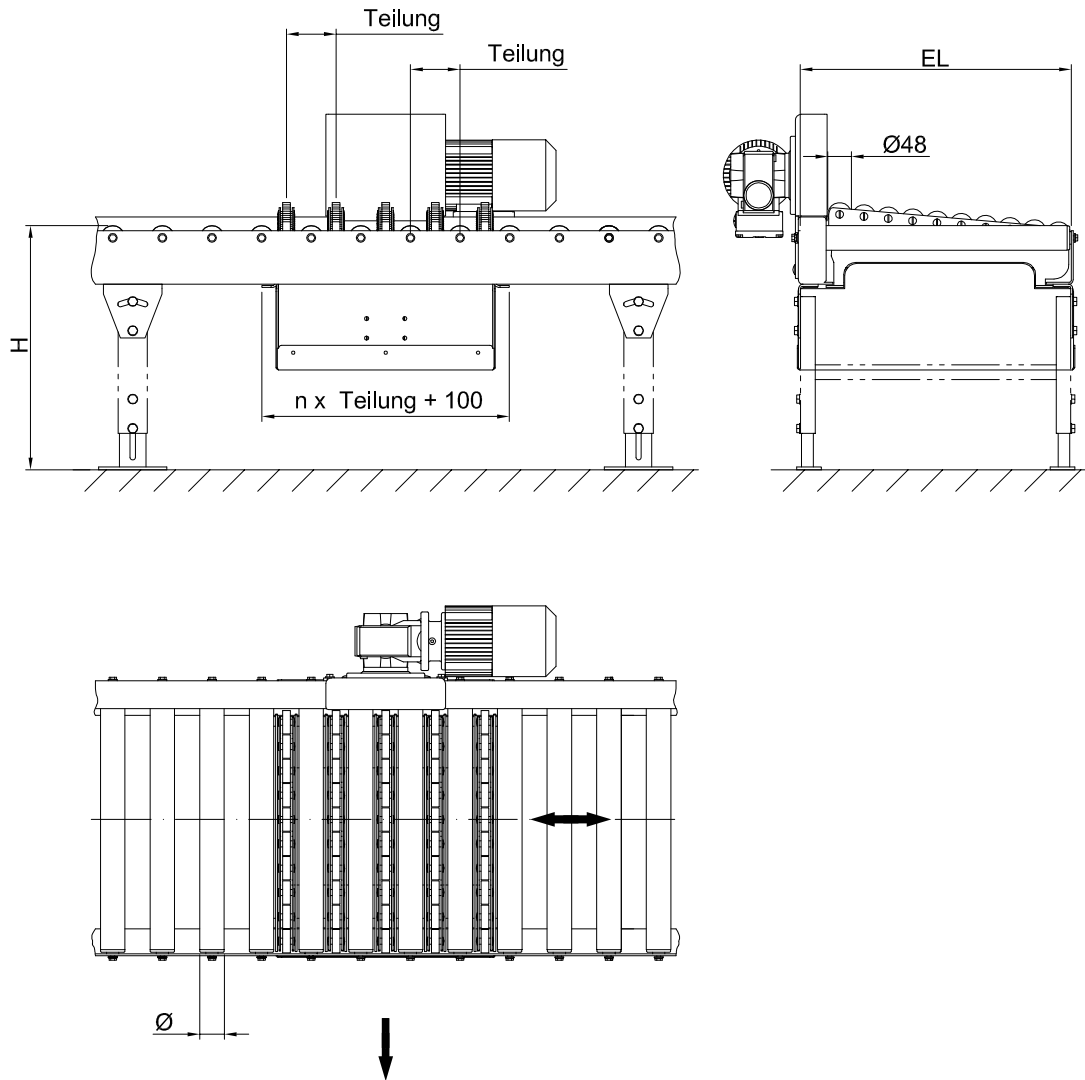
Abweiser, angetrieben, pneum. schwenkbar, Serie 9gfa108p



TRAPO 

Automated Intralogistics

Röllchenumsetzer, schwerkraft, pneum. heb-/senkbar, Serie 9rus000p



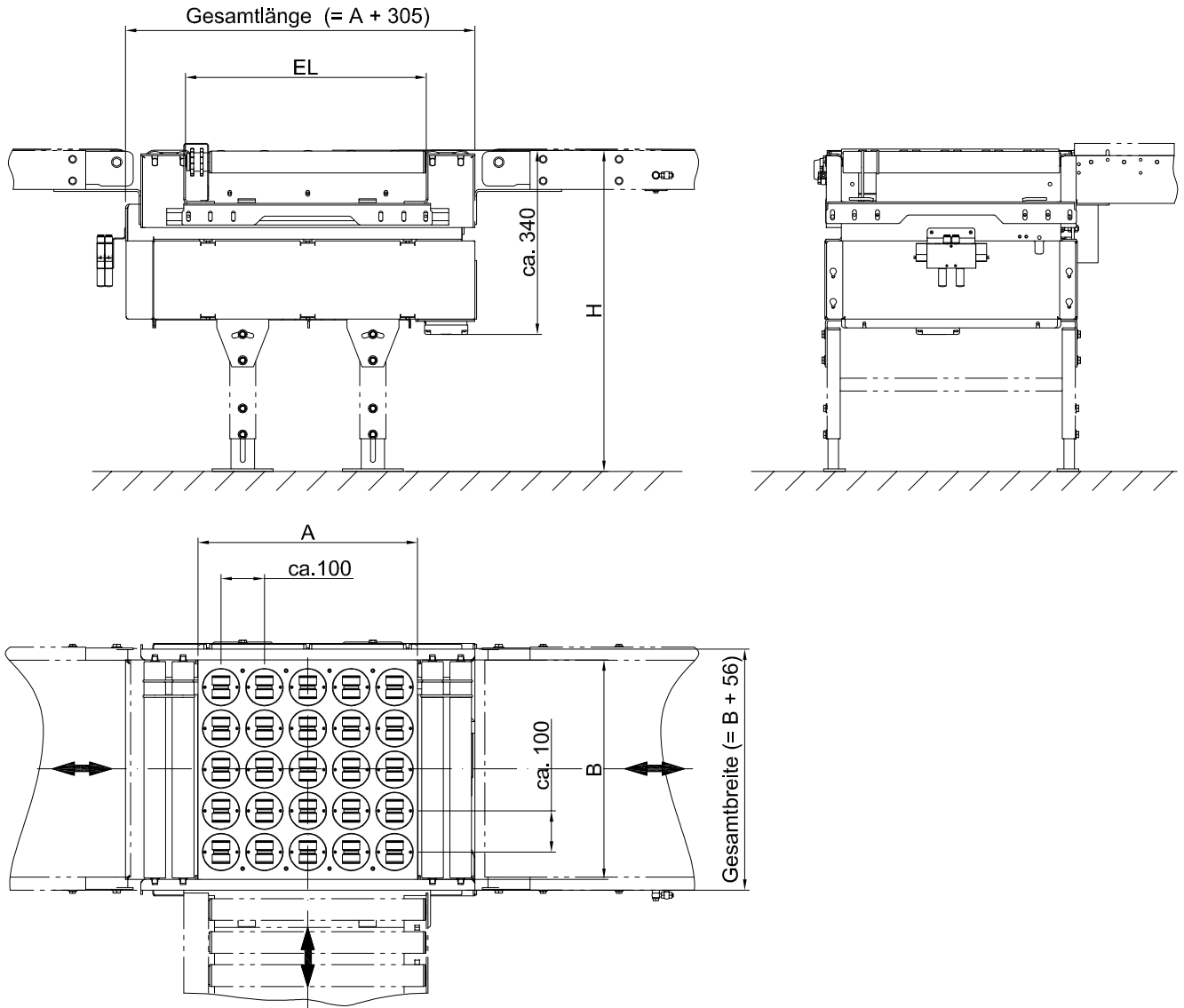
für Rollenförderer mit Rollen $\text{Ø}40$, $\text{Ø}50$ und $\text{Ø}80$ mm

Teilung ab 100 mm

TRAPO 

Automated Intralogistics

Hochleistungsausschleuser, angetrieben, Serie 9flex3000

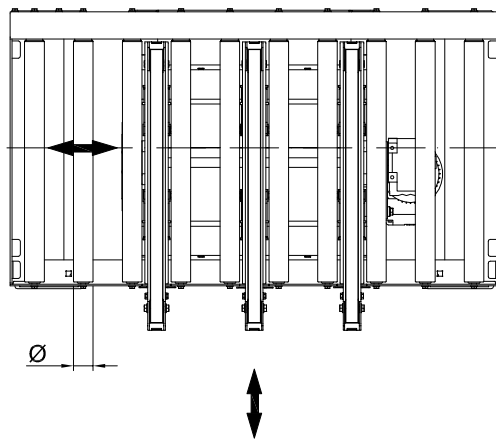
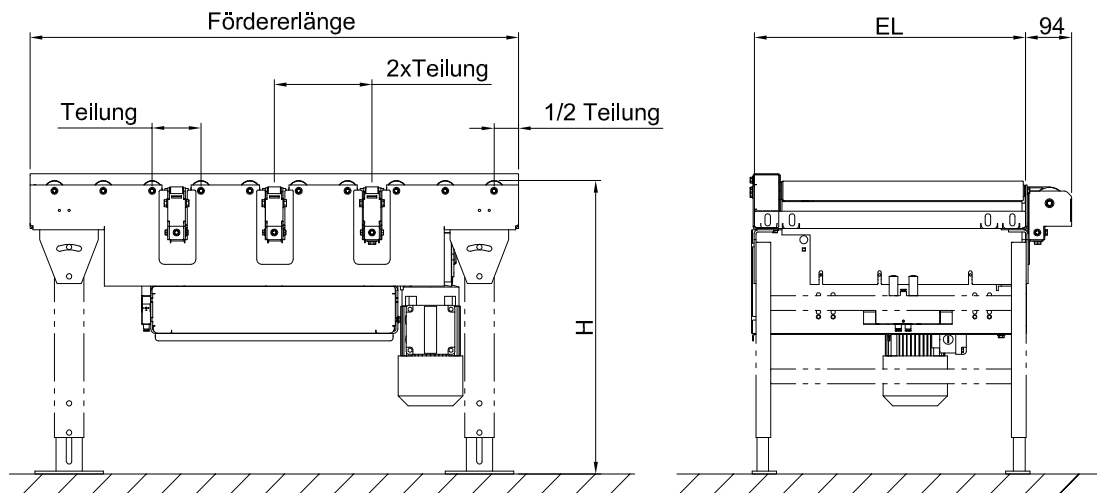


Länge A	Breite B
300	300
400	400
500	500

TRAPO 

Automated Intralogistics

Einfachumsetzer, angetrieben, pneum. heb-/senkbar, Serie 9usm001



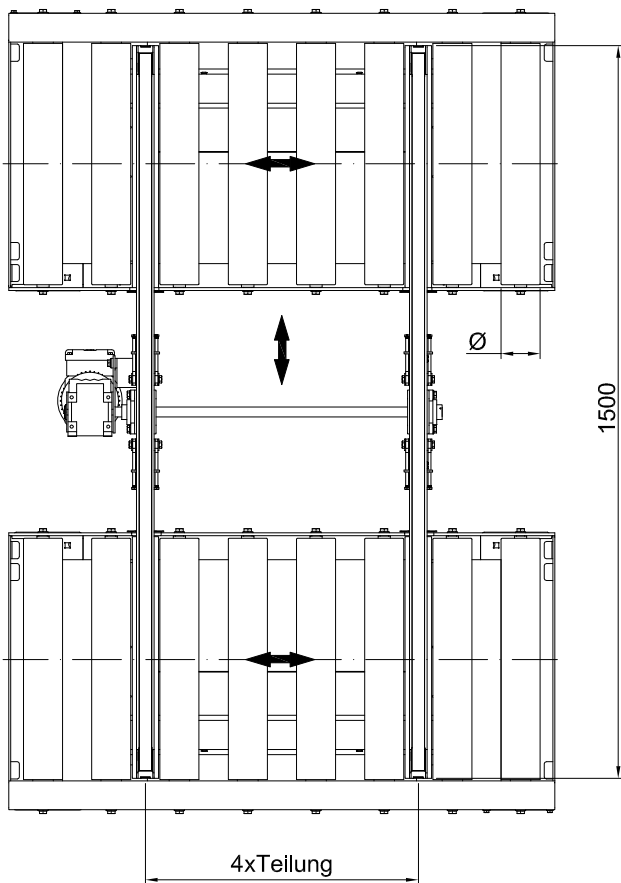
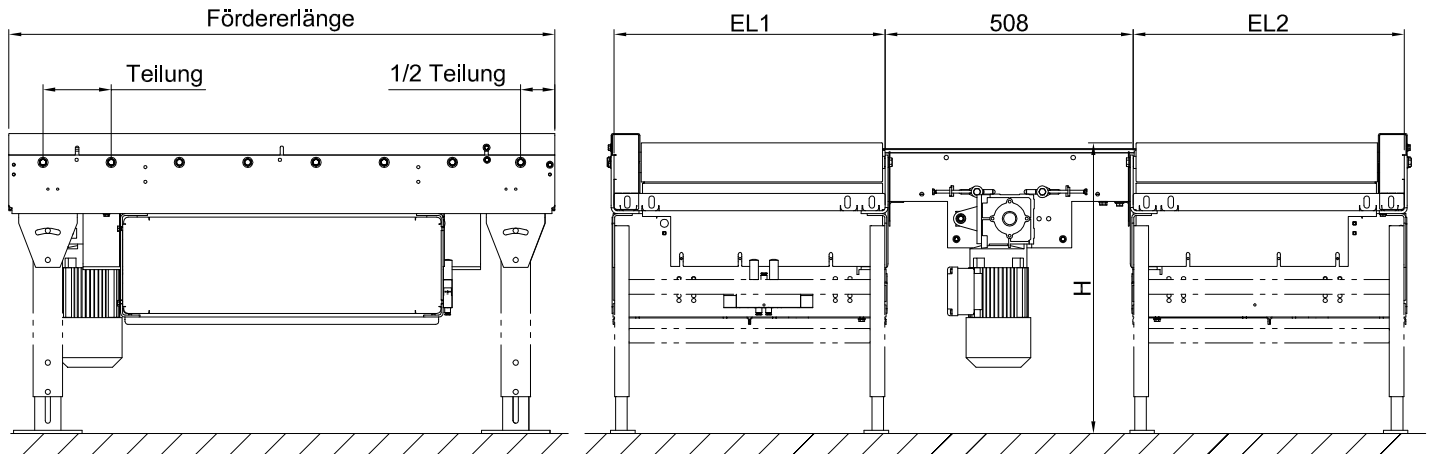
für Rollenförderer mit Rollen $\varnothing 40$, $\varnothing 50$ und $\varnothing 80$ mm

Teilung ab 100 mm

TRAPO 

Automated Intralogistics

Doppelumsetzer, angetrieben, pneum. heb-/senkbar, Serie 9usm002

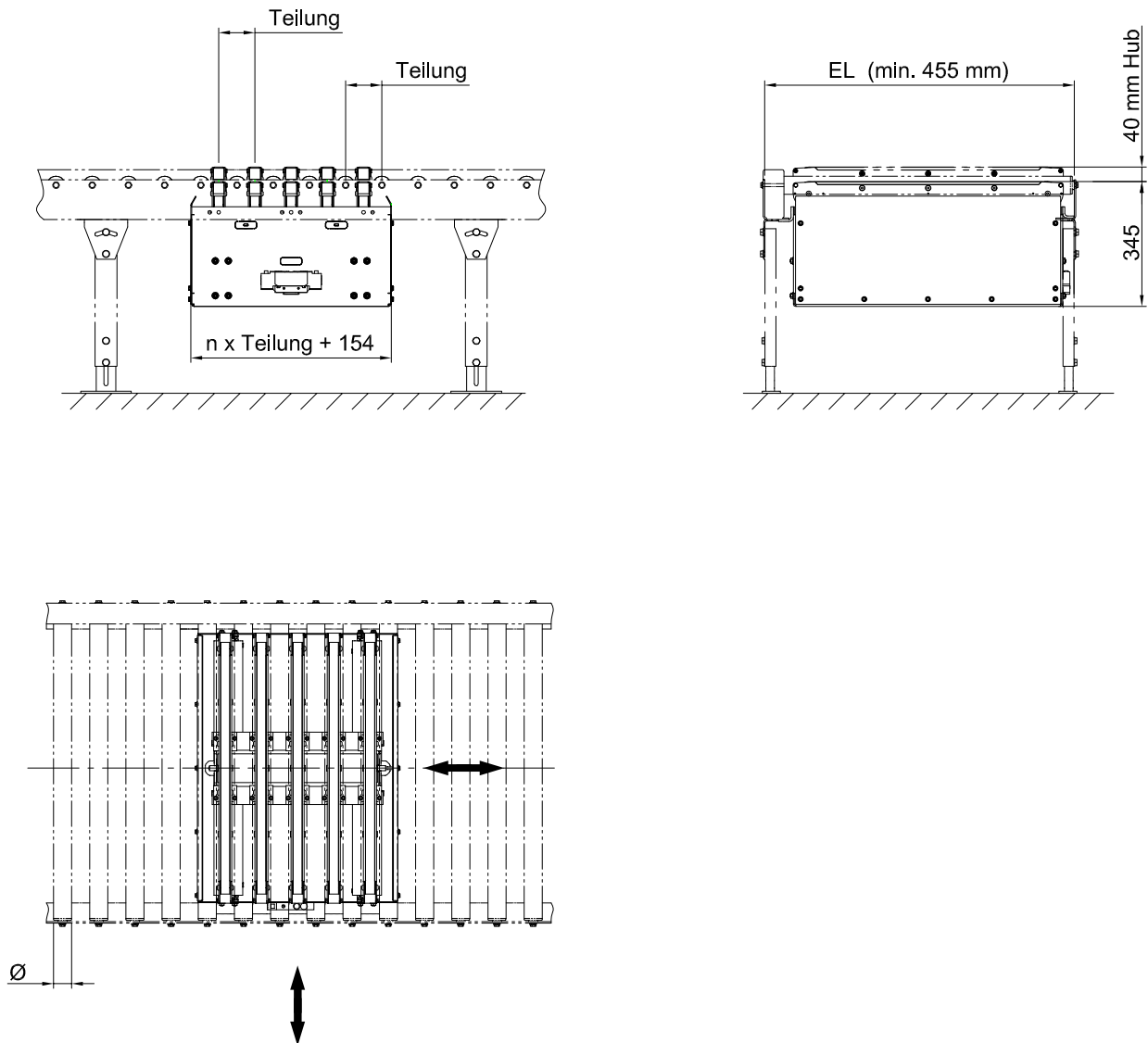


für Rollenförderer mit Rollen $\varnothing 40$, $\varnothing 50$ und $\varnothing 80$ mm
Teilung ab 100 mm

TRAPO 

Automated Intralogistics

Einfachumsetzer, angetrieben, pneum. heb-/senkbar, Serie 9usm010

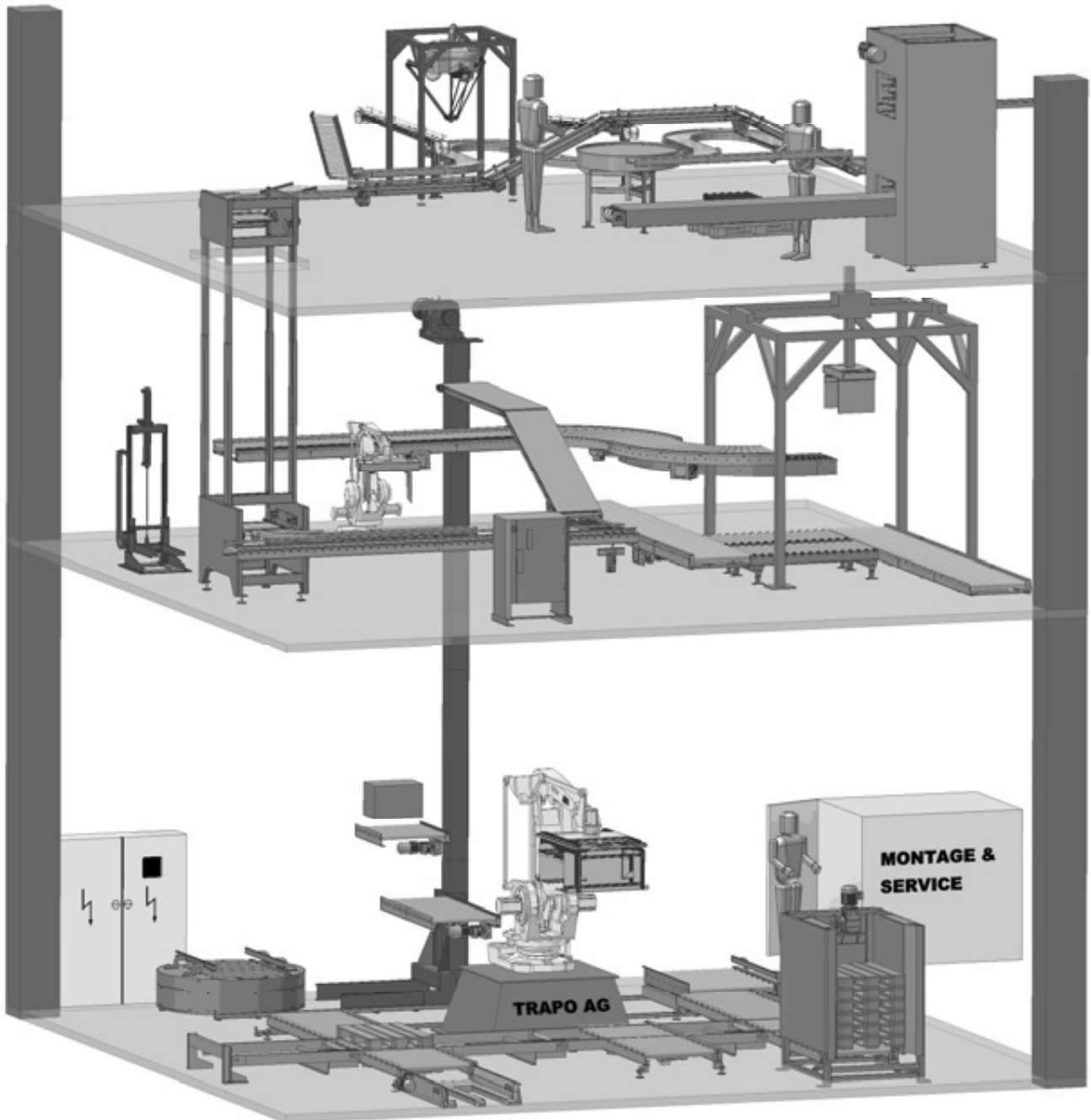


für Rollenförderer mit Rollen $\varnothing 40$, $\varnothing 50$ und $\varnothing 80$ mm

Teilung ab 100 mm

TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%



IX

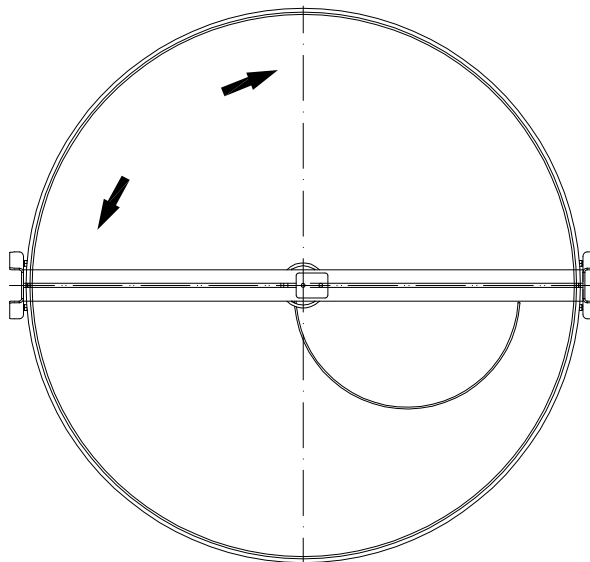
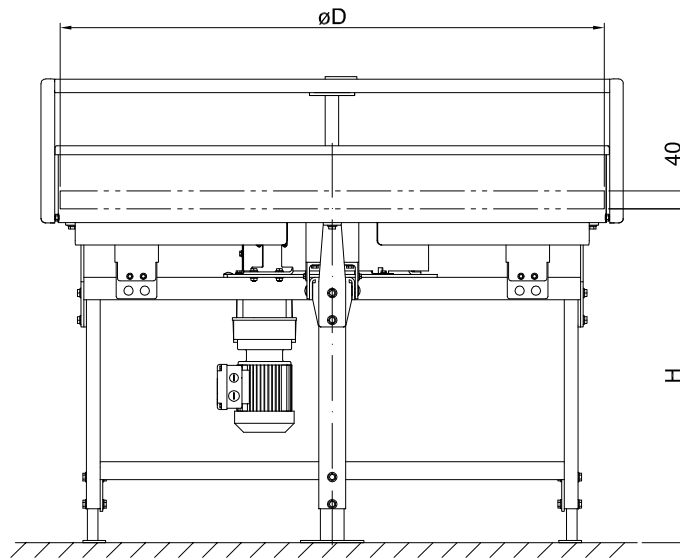
Dreh- und Sammeltsche

Dreh- und Sammeltisch, angetrieben, Serie 9dst000

Gerüst:	Ausführung: Grundgerüst:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt Rohr-Profil 60 x 30 mm
Drehteller-d:	800, 1000, 1200, 1500 mm optional weitere Größen auf Anfrage	
Drehtellerausführung:	Holz mit Resopalbeschichtung optional: Kunststoff Kunststoff einseitig mit Edelstahl belegt	
Antrieb:	über Keilrippenriemen Flanschgetriebemotor 0,25 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Umdrehung Drehteller:	n = 1 - 5 U/min konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Außenführung:	Profilführung aus Edelstahl, h = 50 mm	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Schiebling, siehe Zubehör	
Nutzlast:	max. 1000 N	
Option:	Ausweiserführung mit Bügel oberhalb	



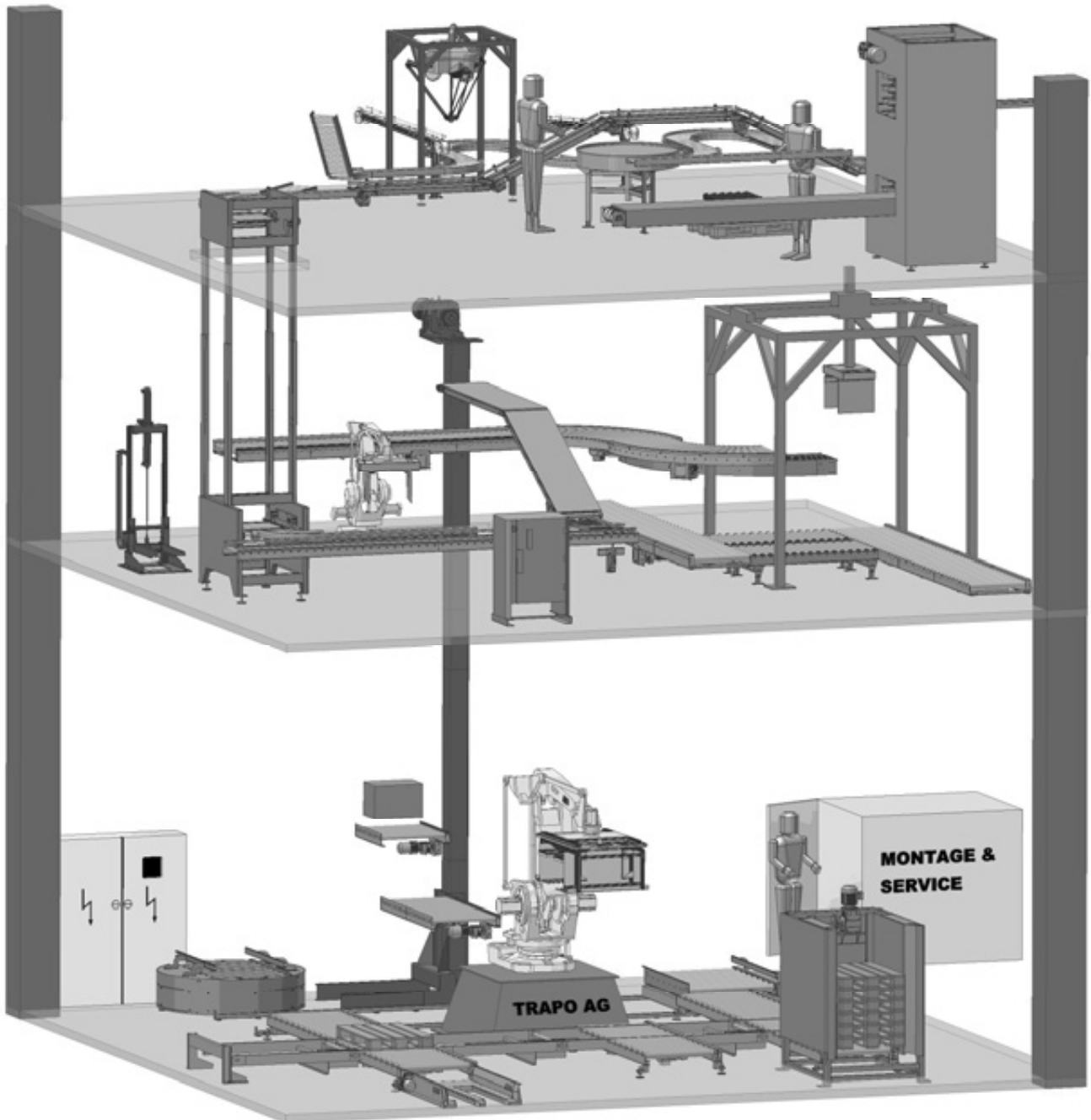
Dreh- und Sammelstisch, angetrieben, Serie 9dst000



Tischdurchmesser
$\varnothing D$
800
1000
1200
1400
1500

TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%

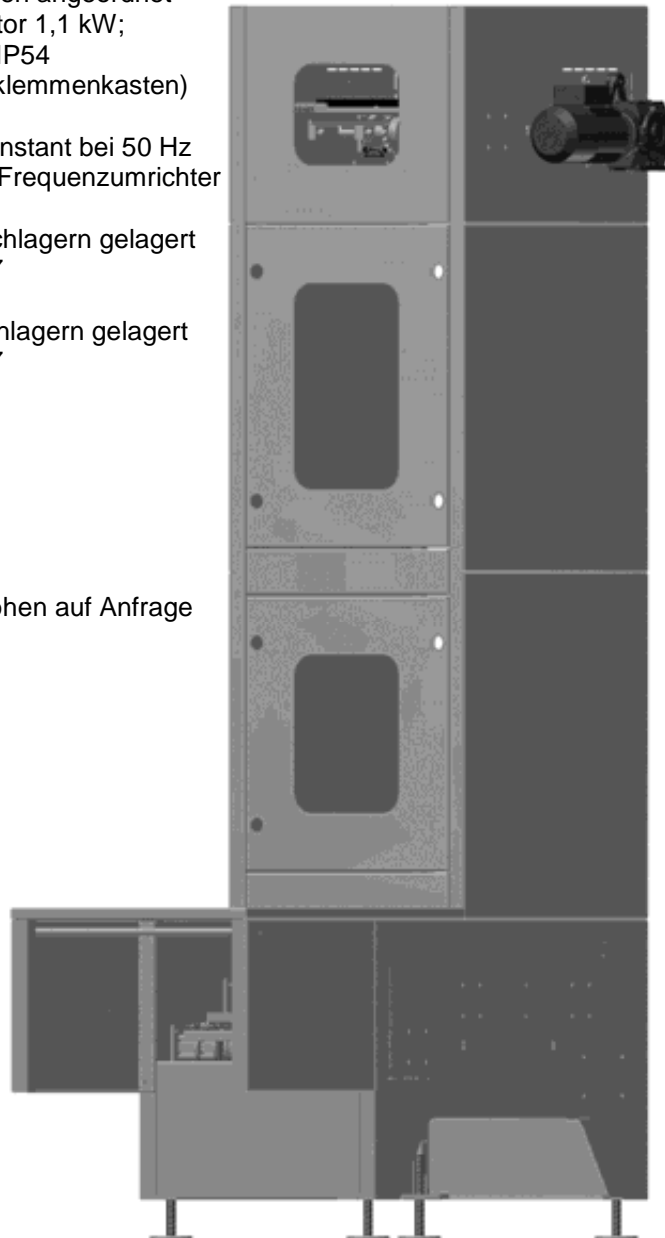


X

Vertikalförderer

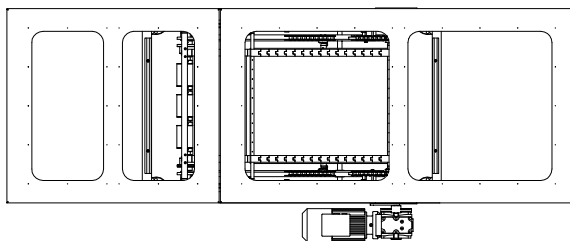
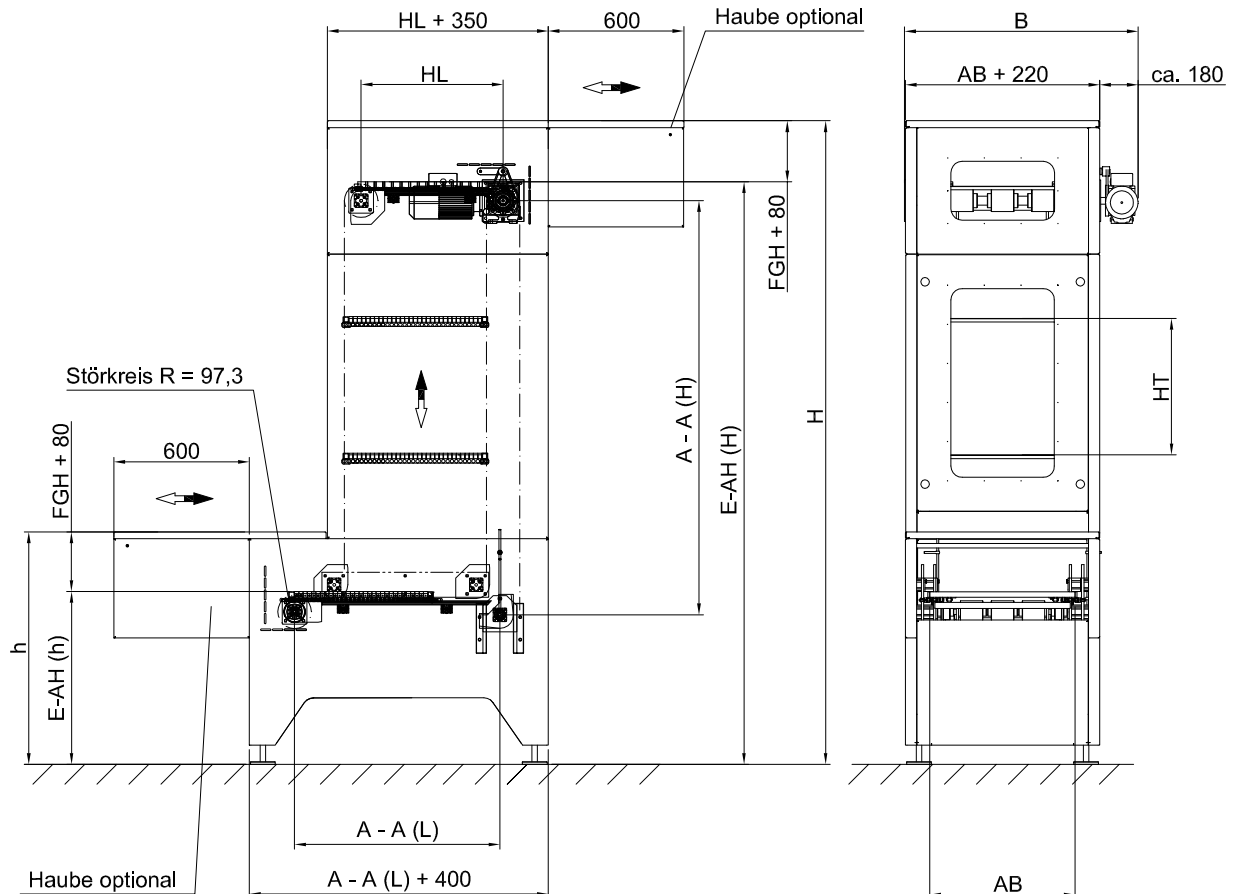
Lift-Veyor, 30 kg, Serie 9lvm134k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt stabile Stahlblechkonstruktion
Tablar-Ausführung:		Rundstabteppich oder Gurtteppich
Nennbreiten:		100, 200, 300, 1000 mm optional weitere Nennbreiten auf Anfrage
Tablar-Aufnahme:		über vier umlaufende 3/4" – Kette (12B-1) inkl. Aufnahmebolzen
Antrieb:		Kopfantrieb, seitlich oben angeordnet Schneckengetriebemotor 1,1 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		$v = 0,1 - 0,5$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Antriebsstation:		Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, $z = 17$
Umlenkstation:		Umlenkwellen in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, $z = 17$
Nutzlast pro Tablar:		max. 300 N
Nutzlast pro Antrieb:		max. 2000 N
unter Einlaufhöhe:		min. 400 mm
max. Hubhöhe:		6000 mm optional weitere Hubhöhen auf Anfrage



Technische Änderungen vorbehalten

Lift-Veyor, 30 kg, Serie 9lvm134k



E-AH (h)	=	Ein-Auslaufhöhe unten
E-AH (H)	=	Ein-Auslaufhöhe oben
h	=	Höhe unten
H	=	Höhe oben
A-A (L)	=	Achsabstand Länge
A-A (H)	=	Achsabstand Höhe
HL	=	Hängertlänge
HT	=	Hängerteilung
AB	=	Arbeitsbreite
B	=	Breite inkl. Antrieb
FGH	=	Förderguthöhe

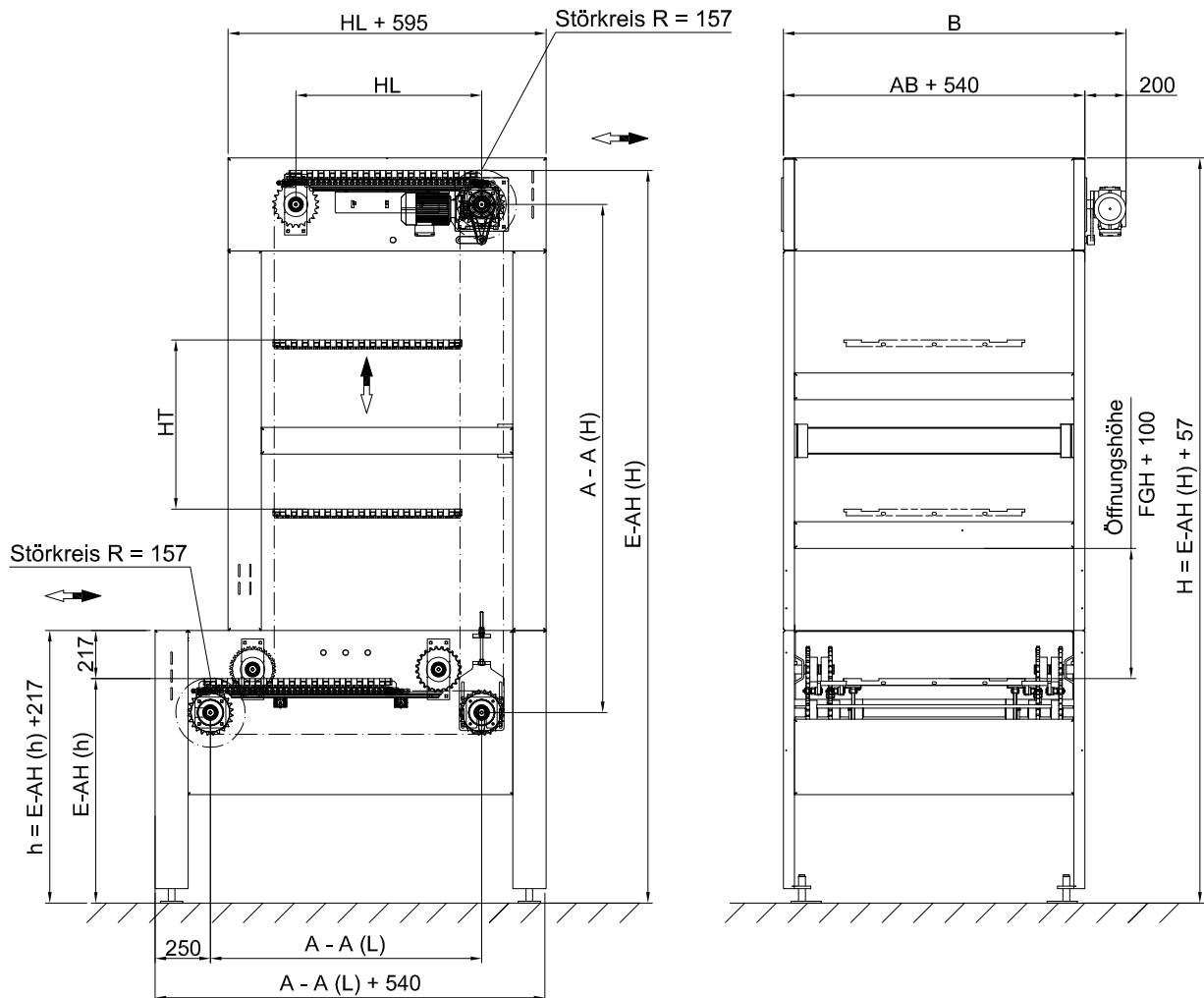
$AB = \text{Fördergutbreite} + 50$

Lift-Veyor, 100 kg, Serie 9lvm110k

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt stabile Stahlblechkonstruktion
Tablar-Ausführung:		Profilstabteppich
Nennbreiten:		100, 200, 300, 1000 mm optional weitere Nennbreiten auf Anfrage
Tablar-Aufnahme:		über vier umlaufende 1" – Kette (16B-1) inkl. Aufnahmebolzen
Antrieb:		Kopfantrieb, seitlich oben angeordnet Schneckengetriebemotor 1,5 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		$v = 0,1 - 0,5$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Antriebsstation:		Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, $z = 24$
Umlenkstation:		Umlenkwellen in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, $z = 24$
Nutzlast pro Tablar:		max. 1000 N
Nutzlast pro Antrieb:		max. 5000 N
unter Einlaufhöhe:		min. 500 mm
max. Hubhöhe:		12000 mm optional weitere Hubhöhen auf Anfrage



Lift-Veyor, 100 kg, Serie 9lvm110k



E-AH (h)	=	Ein-Auslaufhöhe unten
E-AH (H)	=	Ein-Auslaufhöhe oben
h	=	Höhe unten
H	=	Höhe oben
A-A (L)	=	Achsabstand Länge
A-A (H)	=	Achsabstand Höhe
HL	=	Hängerlänge
HT	=	Hängerteilung
AB	=	Arbeitsbreite
B	=	Breite inkl. Antrieb
FGH	=	Förderguthöhe

$AB = \text{Fördergutbreite} + 50$

Technische Änderungen vorbehalten

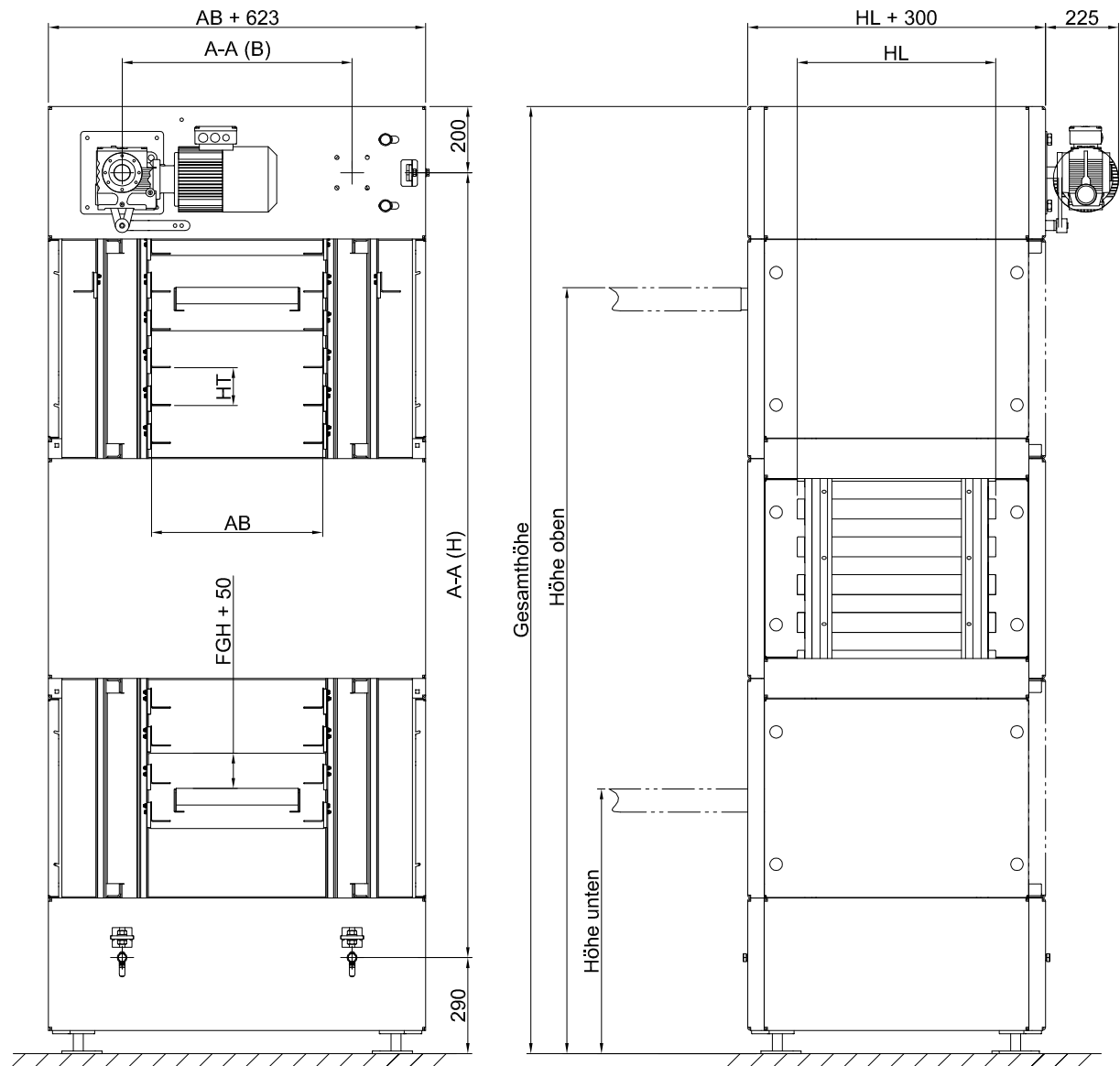
Taktelevator, 30 kg, Serie 9tee134

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt stabile Stahlblechkonstruktion
Tragelement:		Winkelprofile (Aluminium)
Nennbreiten:		100, 200, 300, 1000 mm optional weitere Nennbreiten auf Anfrage
Tablar-Aufnahme:		über vier umlaufende 3/4" – Kette (12B-1) inkl. Aufnahmebolzen
Antrieb:		Kopfantrieb, seitlich oben angeordnet Schneckengetriebemotor 1,1 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		$v = 0,1 - 0,5$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Antriebsstation:		Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, $z = 17$
Umlenkstation:		Umlenkwellen in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, $z = 17$
Nutzlast pro Tablar:		max. 300 N
Nutzlast pro Antrieb:		max. 2000 N
unter Einlaufhöhe:		min. 400 mm
max. Hubhöhe:		12000 mm optional weitere Hubhöhen auf Anfrage



Technische Änderungen vorbehalten

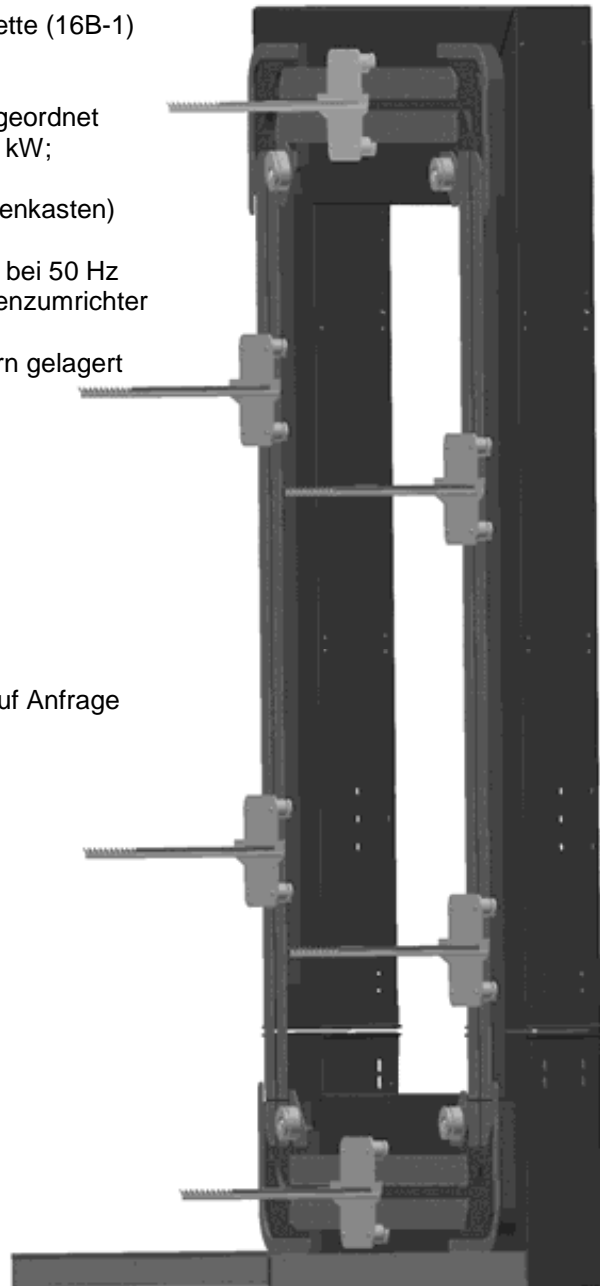
Taktelevator, 30 kg, Serie 9tee134



A-A (B)	=	Achsabstand Breite (AB + 176)
A-A (H)	=	Achsabstand Höhe
HL	=	Hängerlänge (Fördergutbreite/-länge)
HT	=	Hängerteilung
AB	=	Arbeitsbreite (Fördergutbreite/-länge+10)
FGH	=	Förderguthöhe

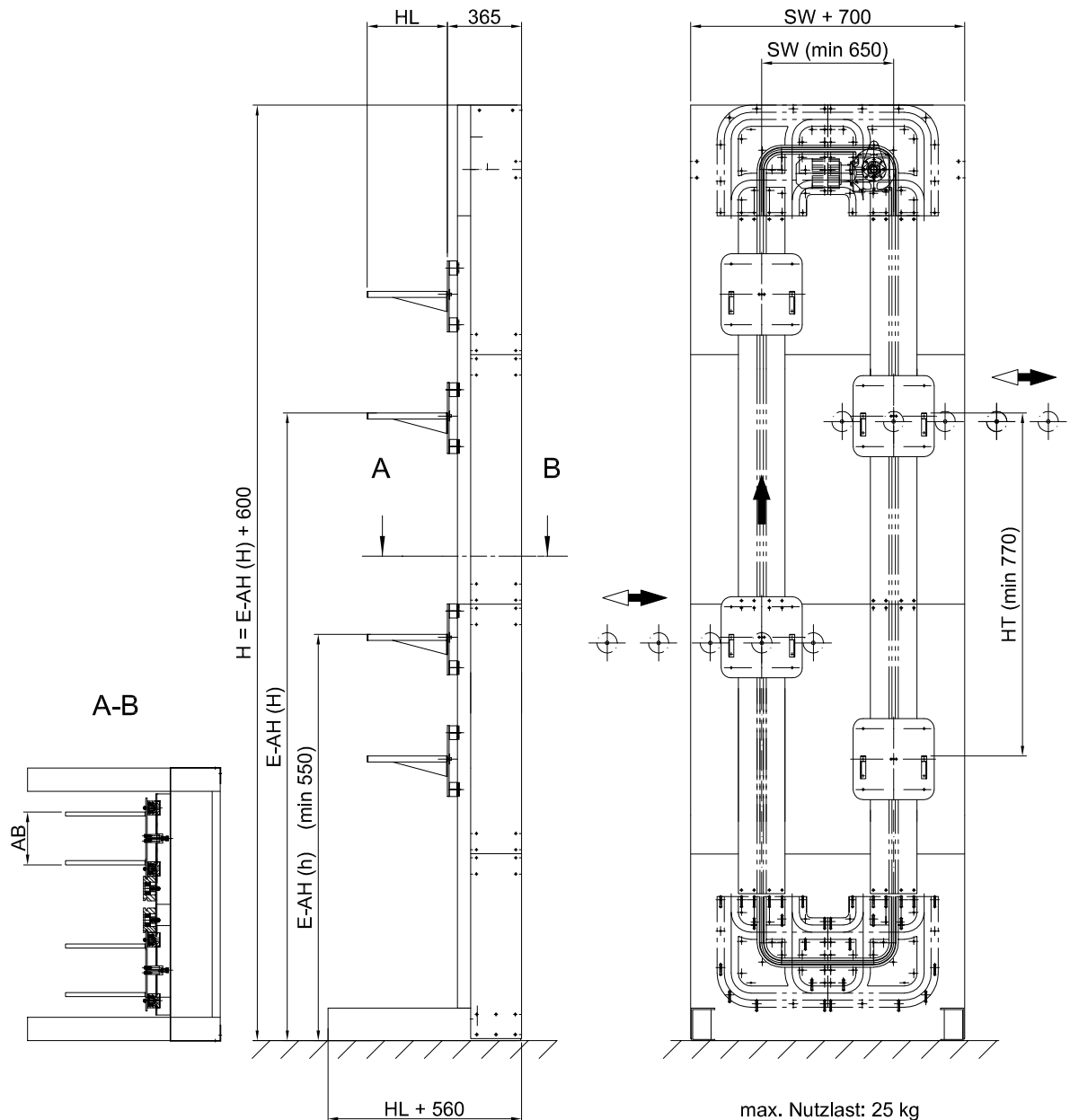
Einkettenförderer, 25 kg, Serie 9efk110

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt stabile Stahlblechkonstruktion
Laufwagen:		Aluminium-Platte mit 4 Führungsrollen aus Kunststoff und aufgeschraubter Lastaufnahmegabel
Nennbreiten:		100, 200, 300, 1000 mm optional weitere Nennbreiten auf Anfrage
Laufwagenteilung:		min. 700 mm
Laufwagen-Aufnahme:		über eine umlaufende 1" – Kette (16B-1) inkl. Aufnahmebolzen
Antrieb:		Kopfantrieb, seitlich oben angeordnet Schneckengetriebemotor 1,1 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		$v = 0,1 - 0,5$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Antriebsstation:		Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, $z = 24$
Umlenkstation:		Kunststoffschielen-Führung
Nutzlast pro Wagen:		max. 250 N
Nutzlast pro Antrieb:		max. 2500 N
unter Einlaufhöhe:		min. 400 mm
max. Hubhöhe:		12000 mm optional weitere Hubhöhen auf Anfrage



Technische Änderungen vorbehalten

Einkettenförderer, 25 kg, Serie 9efk110

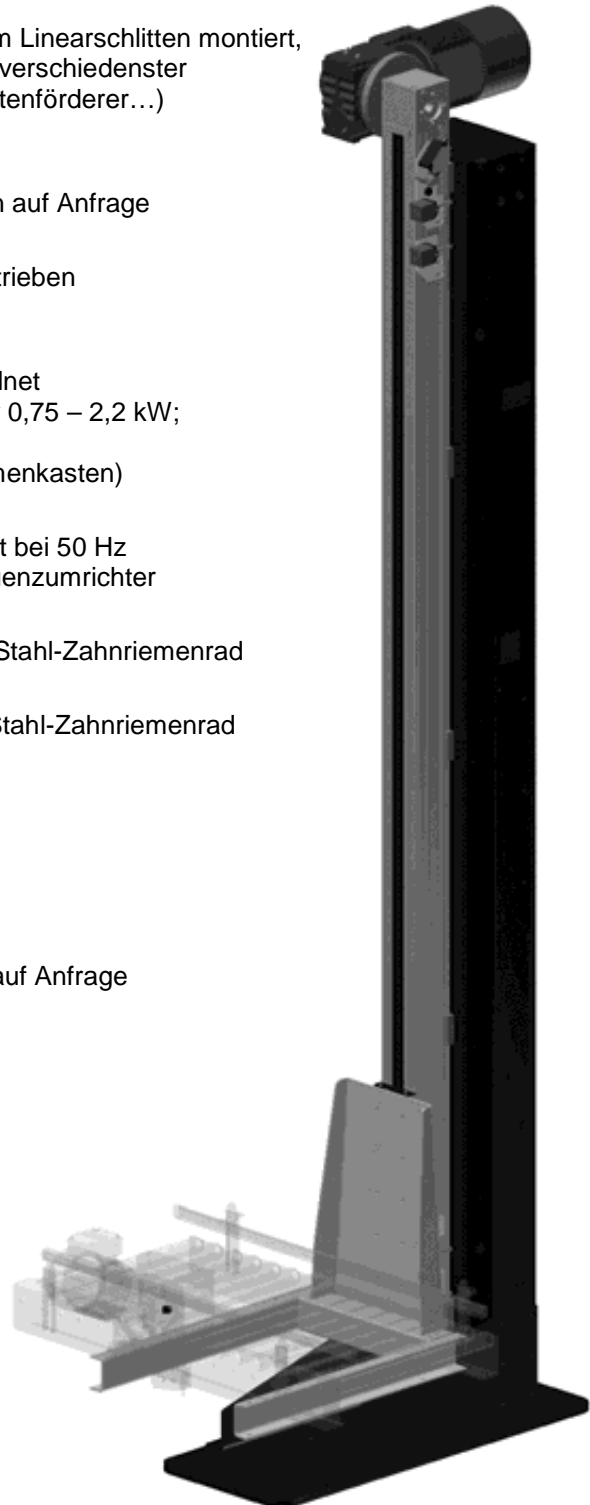


E-AH (h)	=	Ein-Auslaufhöhe unten
E-AH (H)	=	Ein-Auslaufhöhe oben
H	=	Gesamthöhe
SW	=	Spurweite

HL	=	Hängertlänge (Fördergutbreite/-länge)
HT	=	Hängerteilung
AB	=	Arbeitsbreite (Fördergutbreite/-länge)
FGH	=	Förderguthöhe

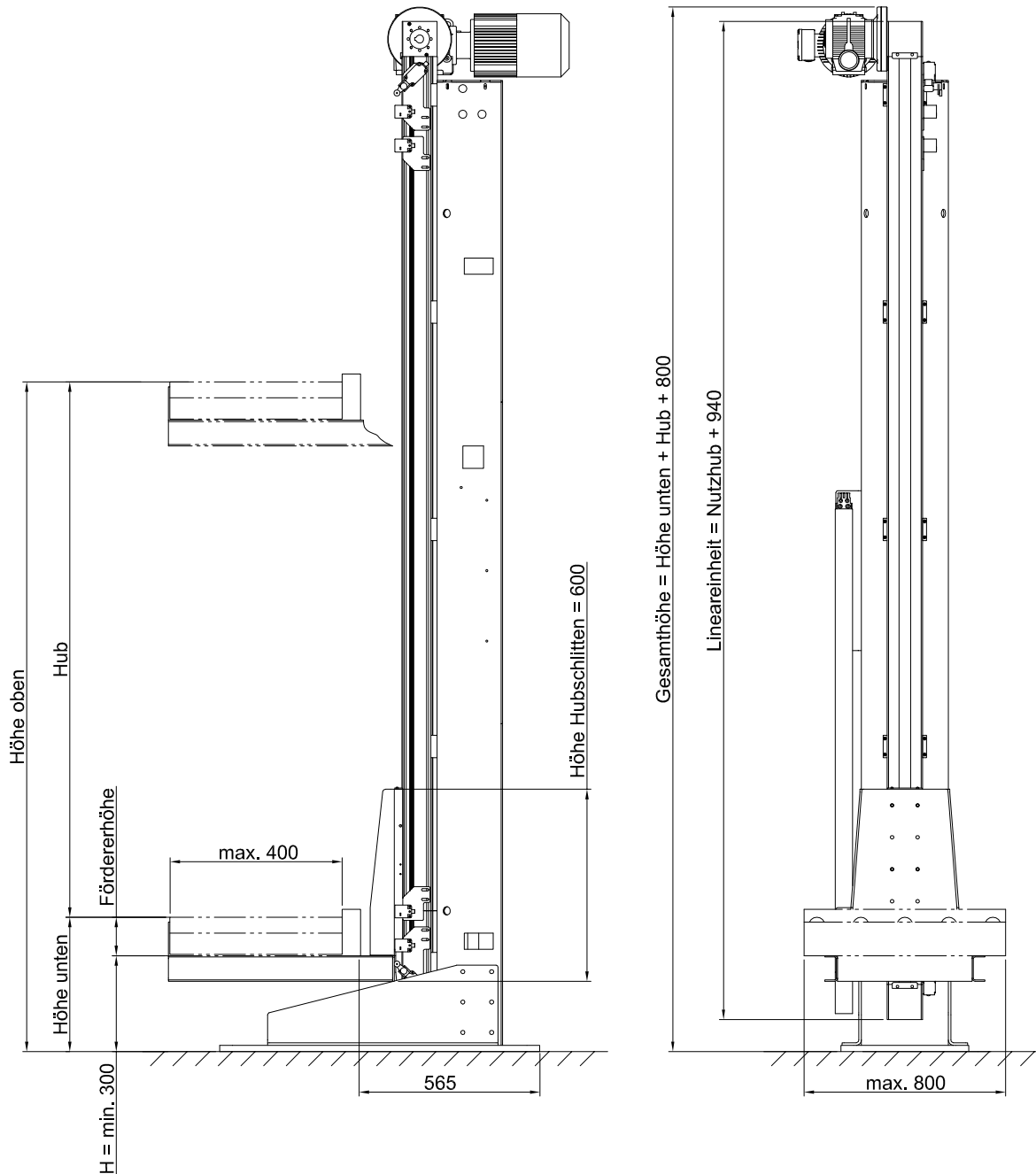
Einsäulen-Hubstation, 80 kg, Serie 9HII001

Gerüst:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt stabile Stahlschweißkonstruktion aus gekantetem Profil und stirnseitig angeordneter Linearachse, mit Grundplatte und Traversen für die Bodenbefestigung
Hubwagen:	Stahlschweißkonstruktion am Linearschlitten montiert, ausgelegt für die Aufnahme verschiedenster Förderer (Rollen-, Gurt-, Kettenförderer...)
Nennbreiten:	100, 200, 300, 400 mm optional weitere Nennbreiten auf Anfrage
Hubelement:	Linearachse, Zahnriemengetrieben inkl. Hubwagenaufnahme
Antrieb:	Kopfantrieb, seitlich angeordnet Schneckenradgetriebemotor 0,75 – 2,2 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 1,0$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Antriebsstation:	Antriebswelle, gelagert, mit Stahl-Zahnriemenrad
Umlenkstation:	Umlenkwellen, gelagert, mit Stahl-Zahnriemenrad
Nutzlast pro Antrieb:	max. 800 N
unter Einlaufhöhe:	min. 400 mm
max. Hubhöhe:	4000 mm optional weitere Hubhöhen auf Anfrage



Technische Änderungen vorbehalten

Einsäulen-Hubstation, 80 kg, Serie 9HII001



Nutzlast: 800 N

Hubgeschwindigkeit: max. 1m/s (abhängig von Produkt und Anwendung)

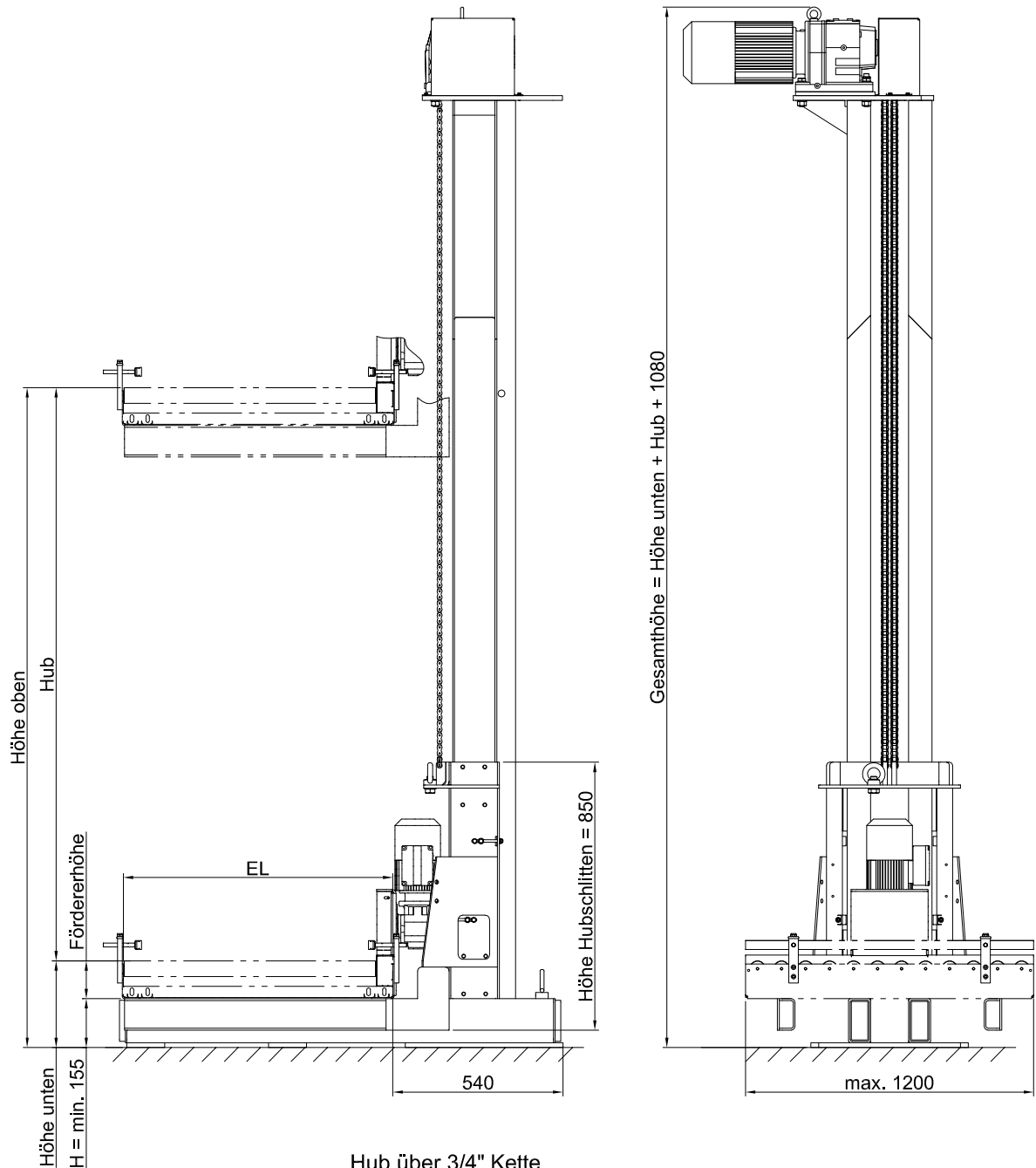
Technische Änderungen vorbehalten

Einsäulen-Hubstation, 250 kg, Serie 9hsm003

Gerüst:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt stabile Stahlschweißkonstruktion aus hochgestelltem Rechteckrohr und seitlich angeordneten Laufrollenprofilen, mit Grundplatte und Traversen für die Bodenbefestigung
Hubwagen:	Stahlschweißkonstruktion in Rollen geführt, ausgelegt für die Aufnahme verschiedenster Förderer (Rollen-, Gurt-, Kettenförderer...)
Nennbreiten:	100, 200, 300, 1000 mm optional weitere Nennbreiten auf Anfrage
Hubelement:	zwei 1 1/4" – Ketten (20B-1) inkl. Aufnahmebolzen
Antrieb:	Kopfantrieb, oben angeordnet Stirnradtriebemotor 0,75 - 4 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 0,8$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Antriebsstation:	Stahl-Kettenrad, $z = 21$ auf der Motorwelle
Nutzlast pro Antrieb:	max. 2500 N
unter Einlaufhöhe:	min. 400 mm
max. Hubhöhe:	6000 mm optional weitere Hubhöhen auf Anfrage



Einsäulen-Hubstation, 250 kg, Serie 9hsm003



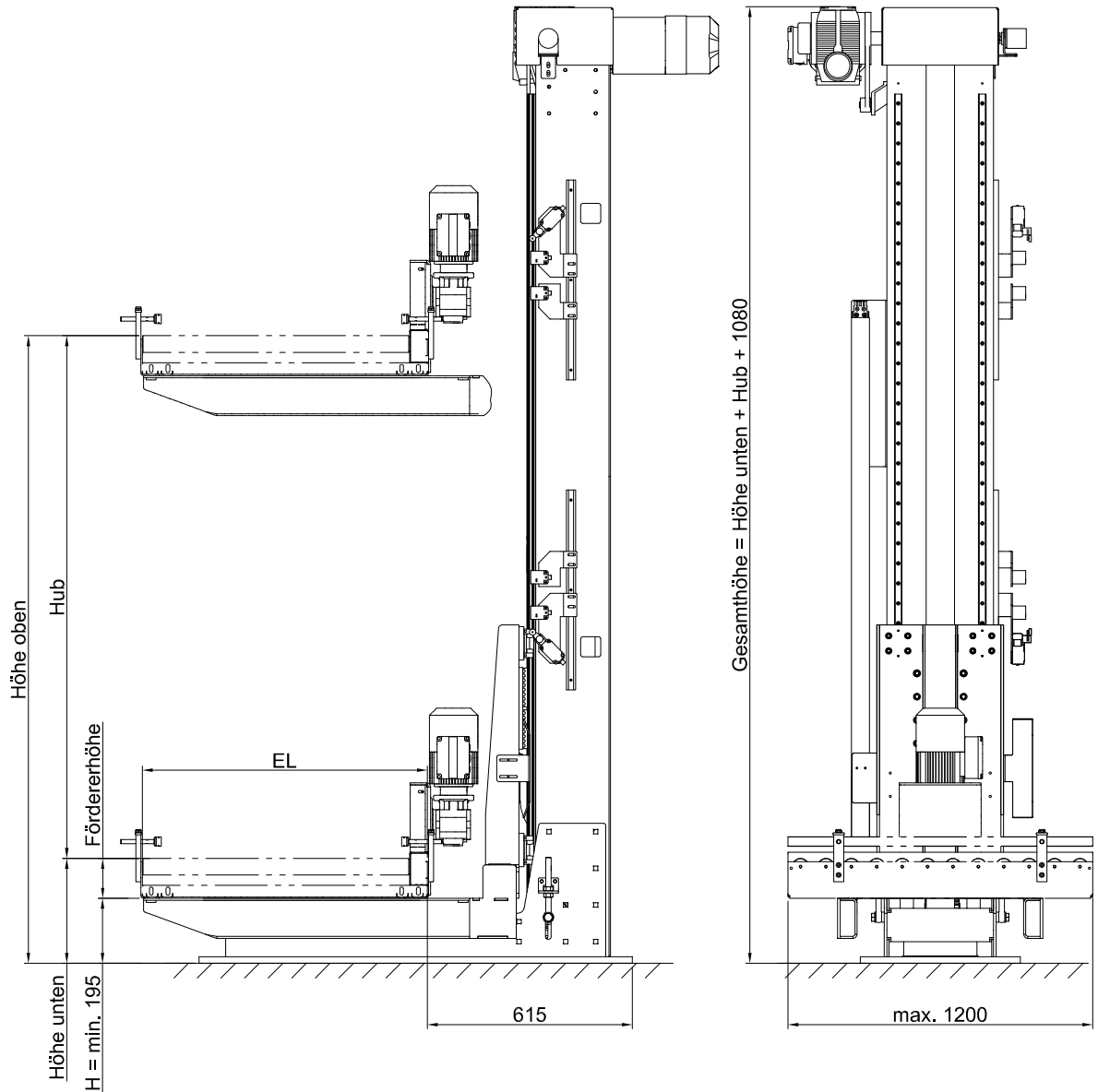
Hub über 3/4" Kette
Nutzlast: 2500 N
Hubgeschwindigkeit: max. 0,6 m/s

Einsäulen-Hubstation, 250 kg, Serie 9hsm012

Gerüst:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt stabile Stahlschweißkonstruktion aus gekantetem Profil und stirnseitig angeordneten Führungsschienen, mit Grundplatte und Traversen für die Bodenbefestigung
Hubwagen:	Stahlschweißkonstruktion in Führungswagen geführt, ausgelegt für die Aufnahme verschiedenster Förderer (Rollen-, Gurt-, Kettenförderer...)
Nennbreiten:	100, 200, 300, 1000 mm optional weitere Nennbreiten auf Anfrage
Hubelement:	umlaufender Zahnriemen B = 85 mm inkl. Hubwagenaufnahme
Antrieb:	Kopfantrieb, seitlich angeordnet Schneckenradgetriebemotor 0,75 - 4 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 1,0$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Antriebsstation:	Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Stahl-Zahnriemenrad, $z = 40$
Umlenkstation:	Umlenkwellen in Flanschlagern gelagert Stahl-Zahnriemenrad, $z = 40$
Nutzlast pro Antrieb:	max. 2500 N
unter Einlaufhöhe:	min. 400 mm
max. Hubhöhe:	6000 mm optional weitere Hubhöhen auf Anfrage



Einsäulen-Hubstation, 250 kg, Serie 9hsm012



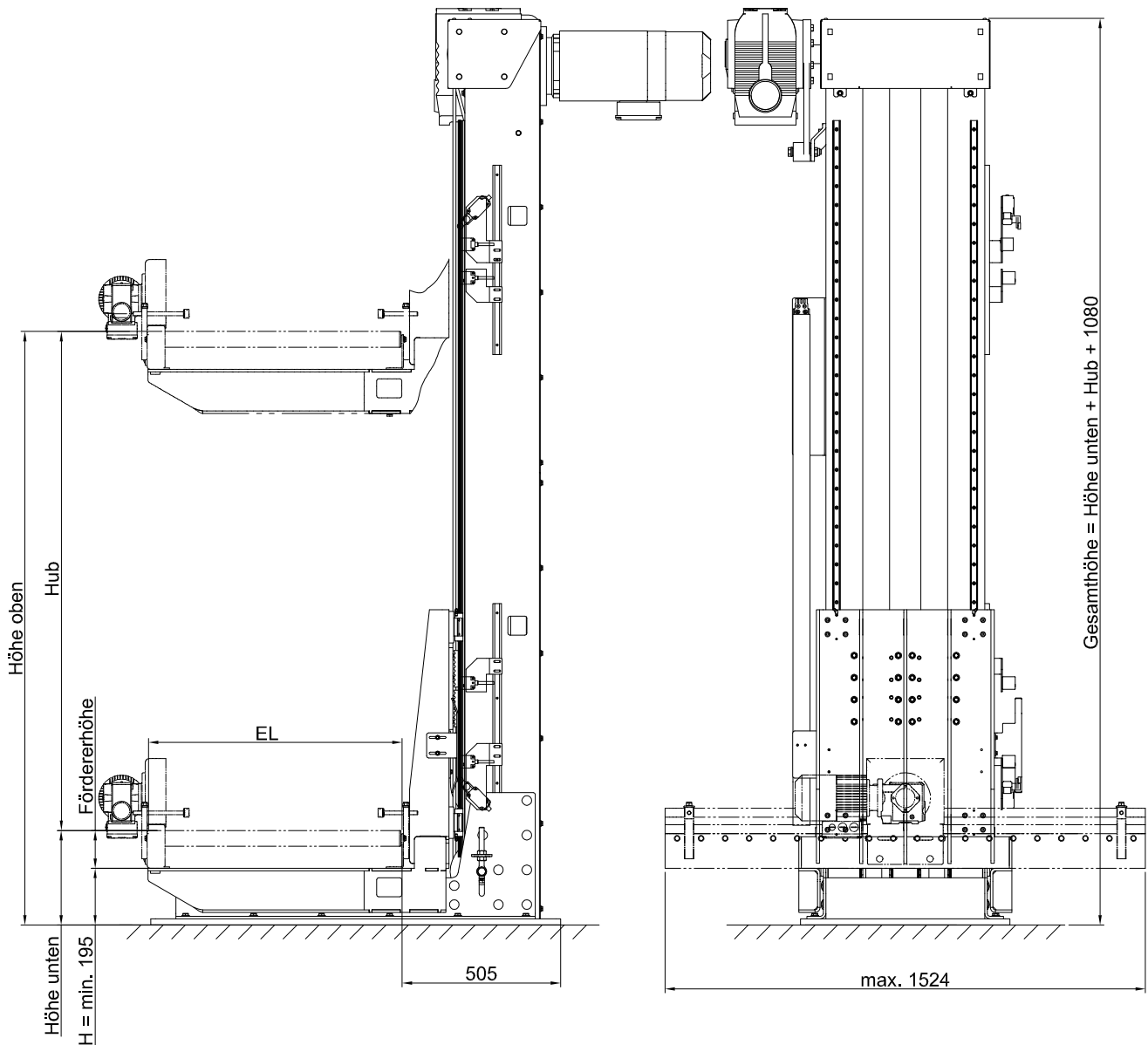
Hub über Zahnriemen
Nutzlast: max. 2500 N
Hubgeschwindigkeit: max. 1 m/s

Einsäulen-Hubstation, 500 kg, Serie 9hsm022

Gerüst:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt stabile Stahlschweißkonstruktion aus gekantetem Profil und stirnseitig angeordneten Führungsschienen, mit Grundplatte und Traversen für die Bodenbefestigung
Hubwagen:	Stahlschweißkonstruktion in Führungswagen geführt, ausgelegt für die Aufnahme verschiedenster Förderer (Rollen-, Gurt-, Kettenförderer...)
Nennbreiten:	100, 200, 300, 1000 mm optional weitere Nennbreiten auf Anfrage
Hubelement:	zwei umlaufende Zahnriemen B = 85 mm inkl. Hubwagenaufnahme
Antrieb:	Kopfantrieb, seitlich angeordnet Schneckenradgetriebemotor 0,75 - 4 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	$v = 0,1 - 1,0$ m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Antriebsstation:	Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Stahl-Zahnriemenrad, $z = 40$
Umlenkstation:	Umlenkwellen in Flanschlagern gelagert Stahl- Zahnriemenrad, $z = 40$
Nutzlast pro Antrieb:	max. 5000 N
unter Einlaufhöhe:	min. 400 mm
max. Hubhöhe:	6000 mm optional weitere Hubhöhen auf Anfrage



Einsäulen-Hubstation, 500 kg, Serie 9hsm022

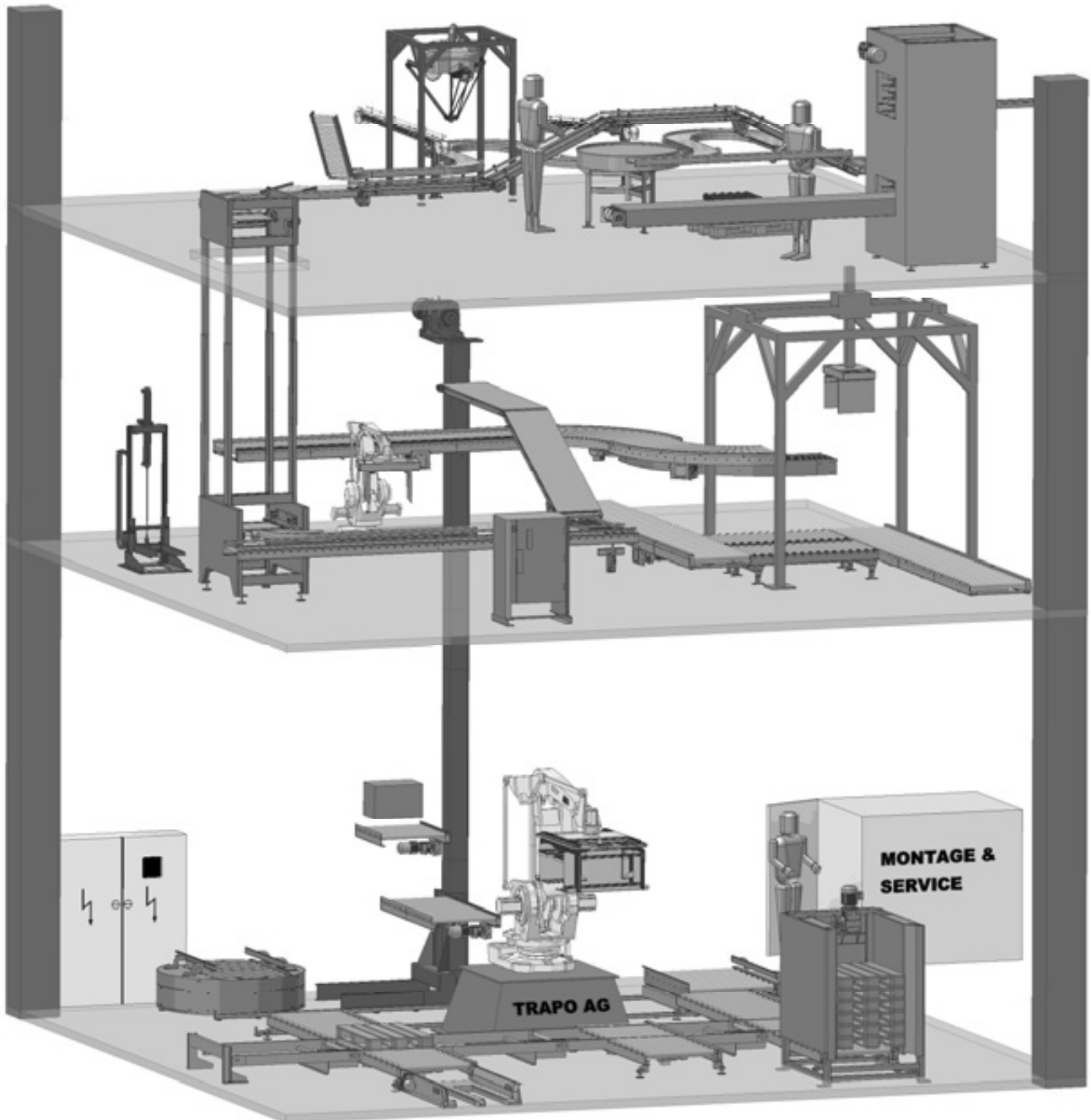


Hub über Zahnriemen
Nutzlast: max. 5000 N
Hubgeschwindigkeit: max. 1 m/s

Technische Änderungen vorbehalten

TRAPO

Automated Intralogistics



Made in Germany...

...bei TRAPO 100%

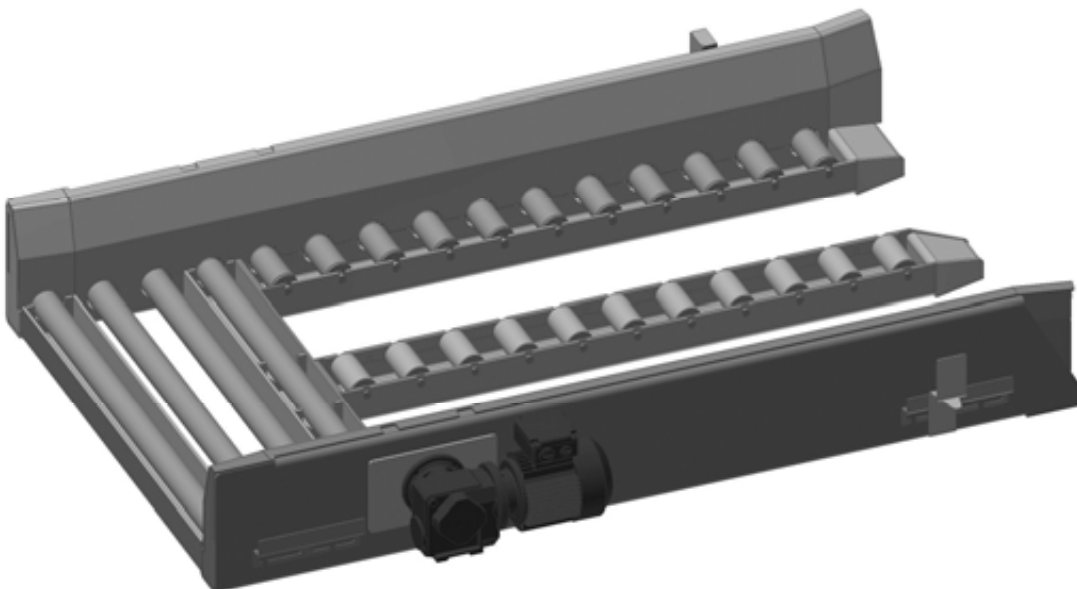


XI

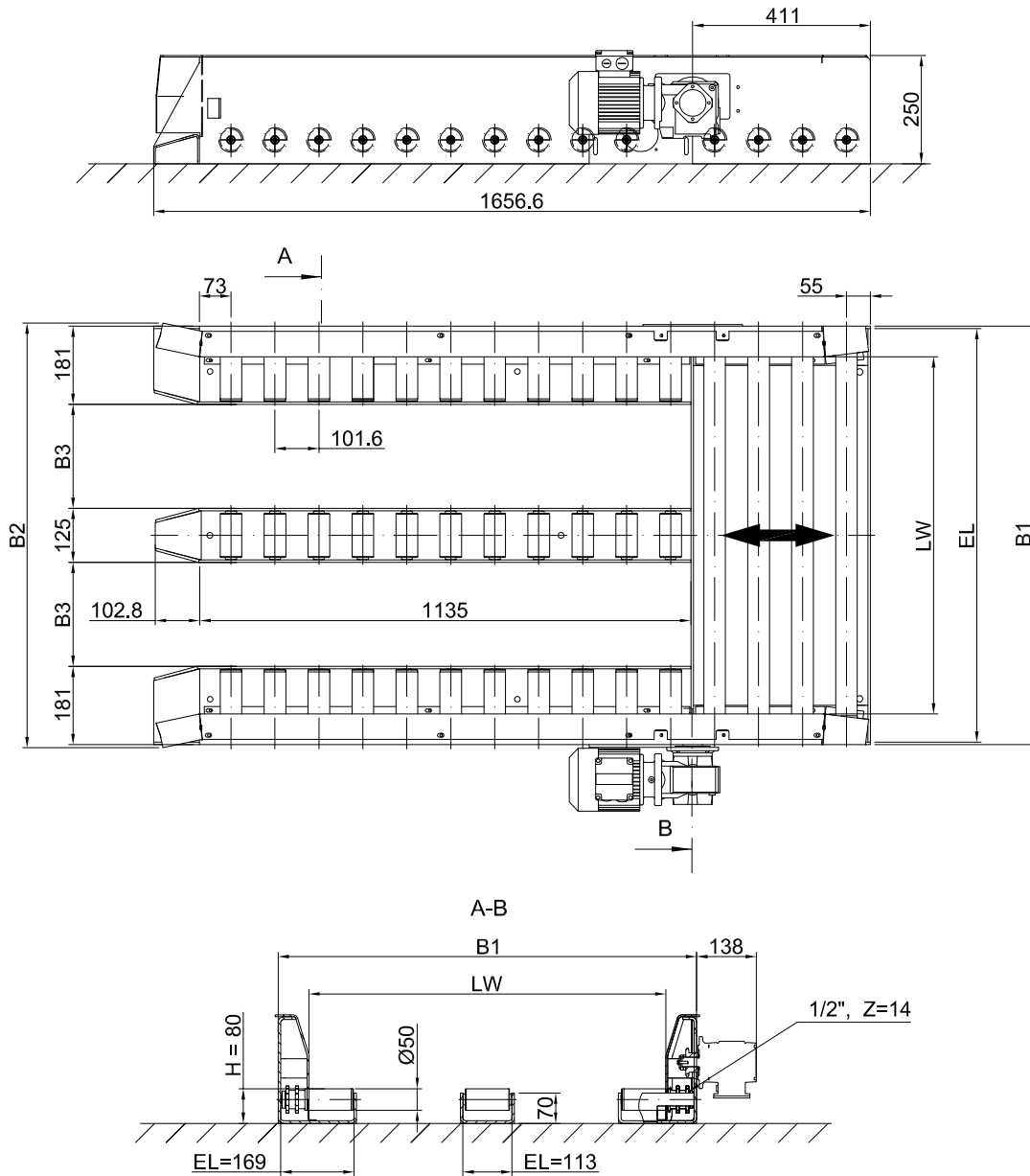
Palettenprogramm

Auf-/Abgaberollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9asp050a

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 250 x 180 x 6 mm ; 250 x 180 x 6 mm
Nennbreite:		800, 1000, 1200 mm
Antrieb:		über 1/2"- Kette (08B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,4 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen
Bauhöhe:		80 mm
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 50 x 2 mm
	Edelstahl:	ø 50 x 2 mm (optional)
Kettenradeinsatz:		Stahl-Doppelkettenrad, z = 14, mit Rillenkugellager
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 17 mm, IGM10
Nutzlast:		max. 10000 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen
Nutzlast pro Antrieb:		max. 15000 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:		101,6 mm
Ausführung:		Einlauf 3-geteilt ausgeführt, um Paletten mit einem Handhubwagen abgeben zu können; inkl. seitlichen Einführhilfen



Auf-/Abgaberollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9asp050a

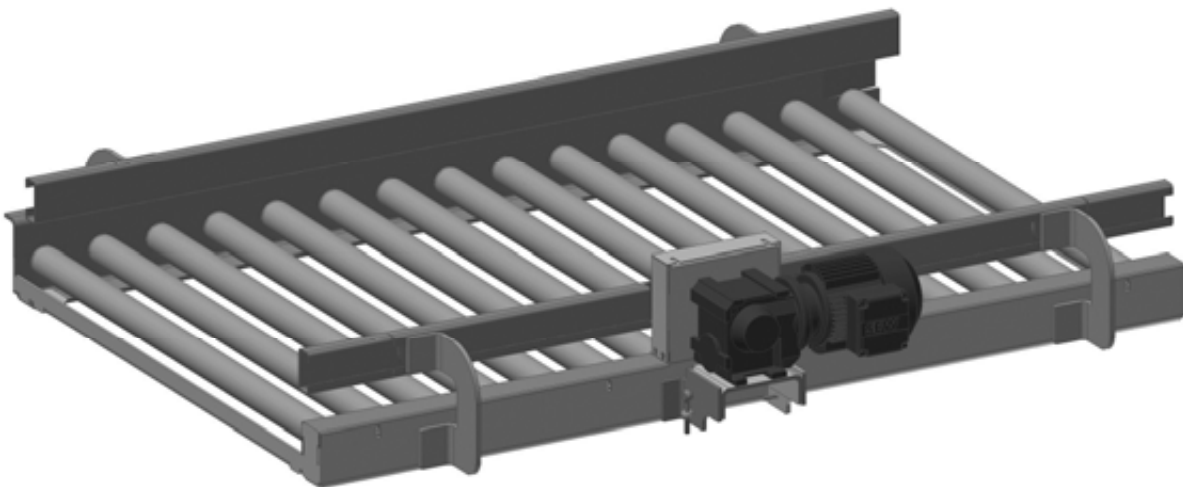


Teilung	101,6
Rollen / m	10

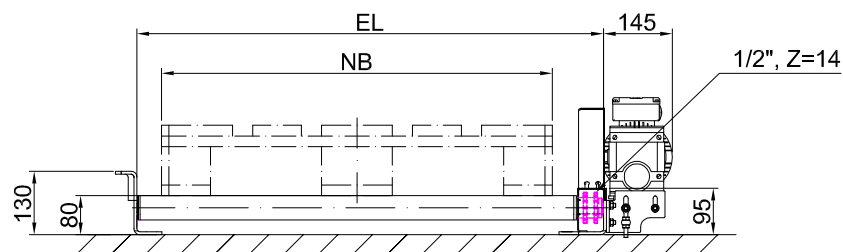
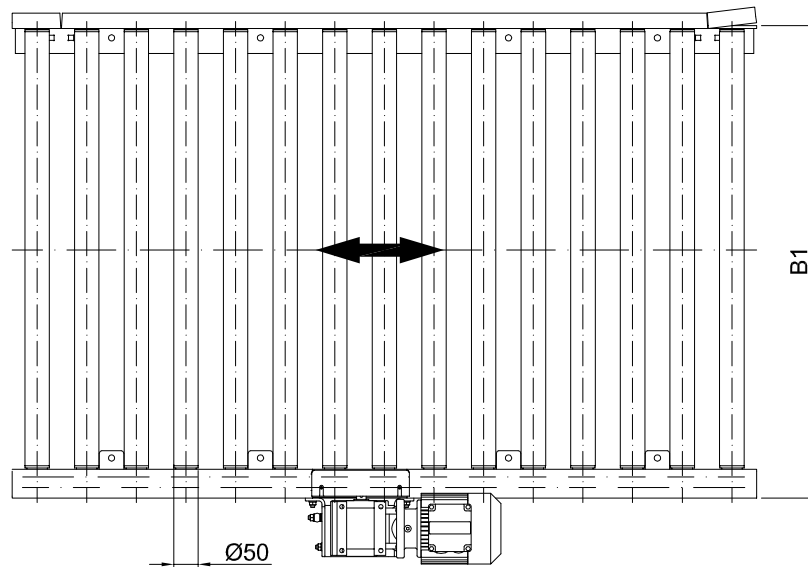
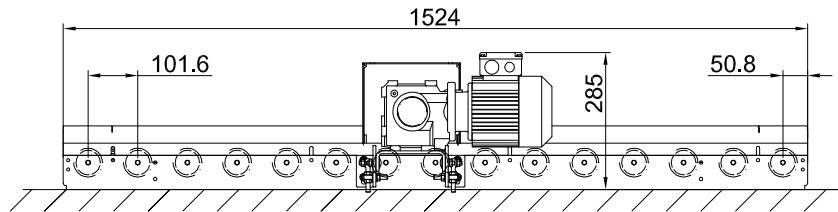
Breite					
NB	EL	LW	B1	B2	B3
800	955	825	967	995	240
1000	1155	1025	1167	1195	340

Rollenförderer, ø 50 mm, angetrieben, Serie 9rfq050a

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 130 x 64 x 6 mm ; 70 x 64 x 6 mm
Nennbreite:		800, 1000, 1200 mm
Antrieb:		über 1/2"- Kette (08B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,4 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör
Bauhöhe:		80 mm
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 50 x 2 mm
	Edelstahl:	ø 50 x 2 mm (optional)
Kettenradeinsatz:		Stahl-Doppelkettenrad, z = 14, mit Rillenkugellager
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 17 mm, IGM10
Nutzlast:		max. 10000 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen
Nutzlast pro Antrieb:		max. 15000 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:		101,6 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung, max. 6000 mm



Rollenförderer, angetrieben, Serie 9rfp050a



Teilung	101,6
Rollen / m	10

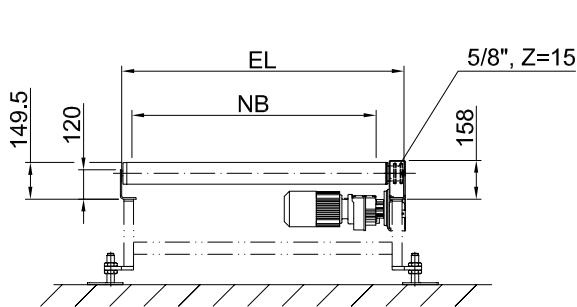
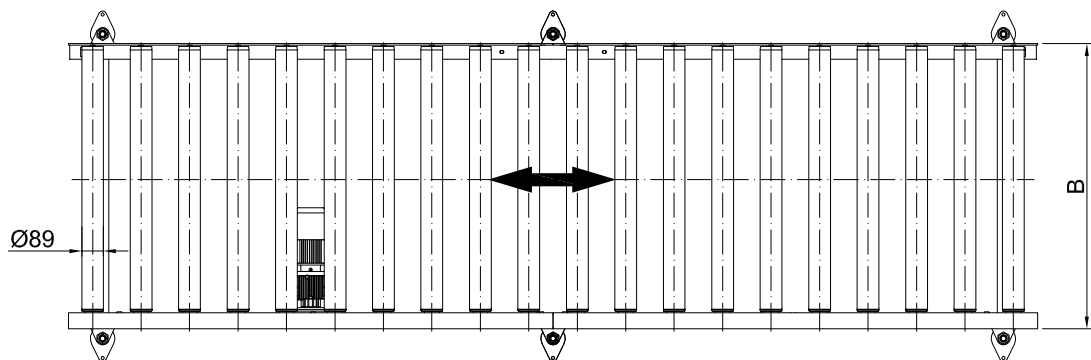
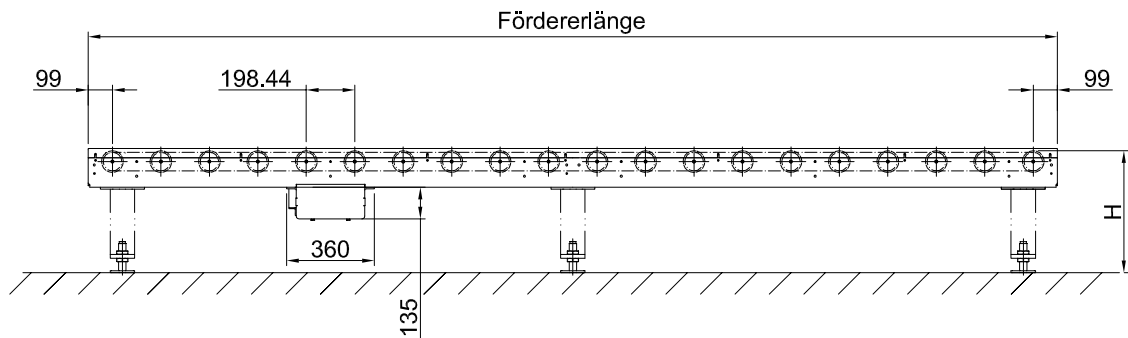
Breite		
NB	EL	B1
800	955	967
1000	1155	1167

Rollenförderer, ø 89 mm, angetrieben, Serie 9rfq089a

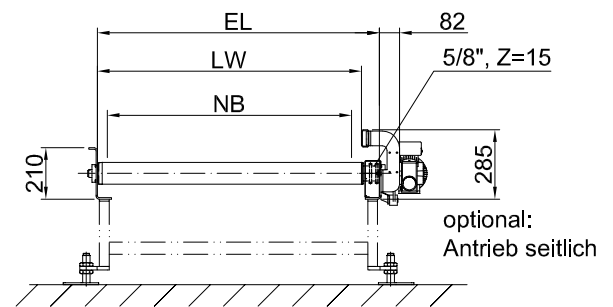
Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 120 x 64 x 6 mm ; 120 x 64 x 6 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 210 x 64 x 6 mm ; 210 x 64 x 6 mm
Nennbreite:		800, 1000, 1200 mm
Antrieb:		über 5/8"- Kette (10B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb Flanschgetriebemotor 0,37 kW oder 0,55 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,4 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Seitenwangen weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Spindelfuß, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 88,9 x 2,9 mm
	Edelstahl:	ø 88,9 x 2,9 mm (optional)
Kettenradeinsatz:		Stahl-Doppelkettenrad, z = 15, mit Rillenkugellager
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 20 mm, IGM12
Nutzlast:		max. 10000 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen
Nutzlast pro Antrieb:		max. 40000 N bei 0,2 m/s
Rollenteilung:		198,44 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung, max. 12000 mm



Rollenförderer, angetrieben, Serie 9rfp089a



Seitenwange "niedrig"



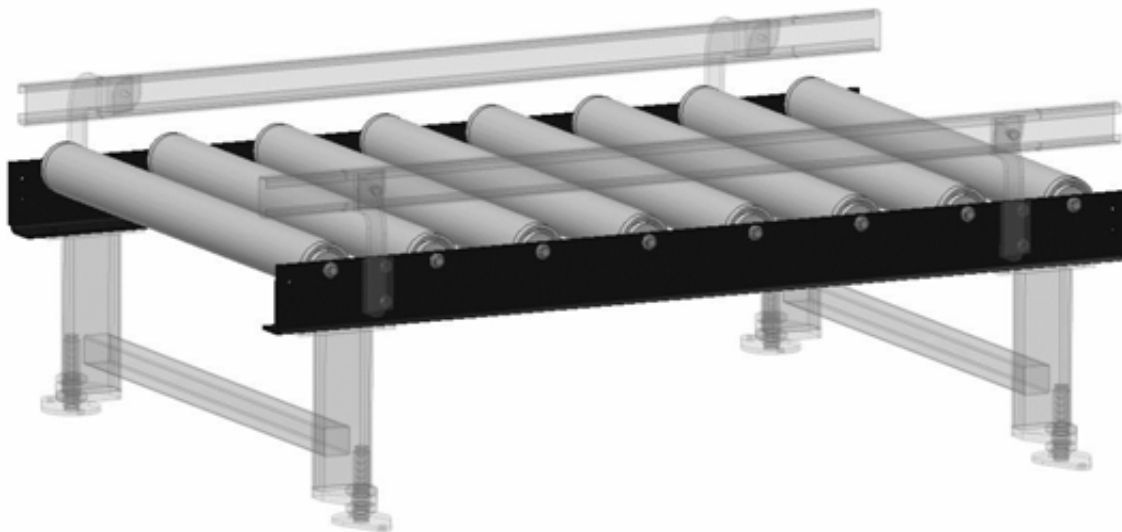
Seitenwange "hoch"

Teilung	198,44
Rollen / m	5

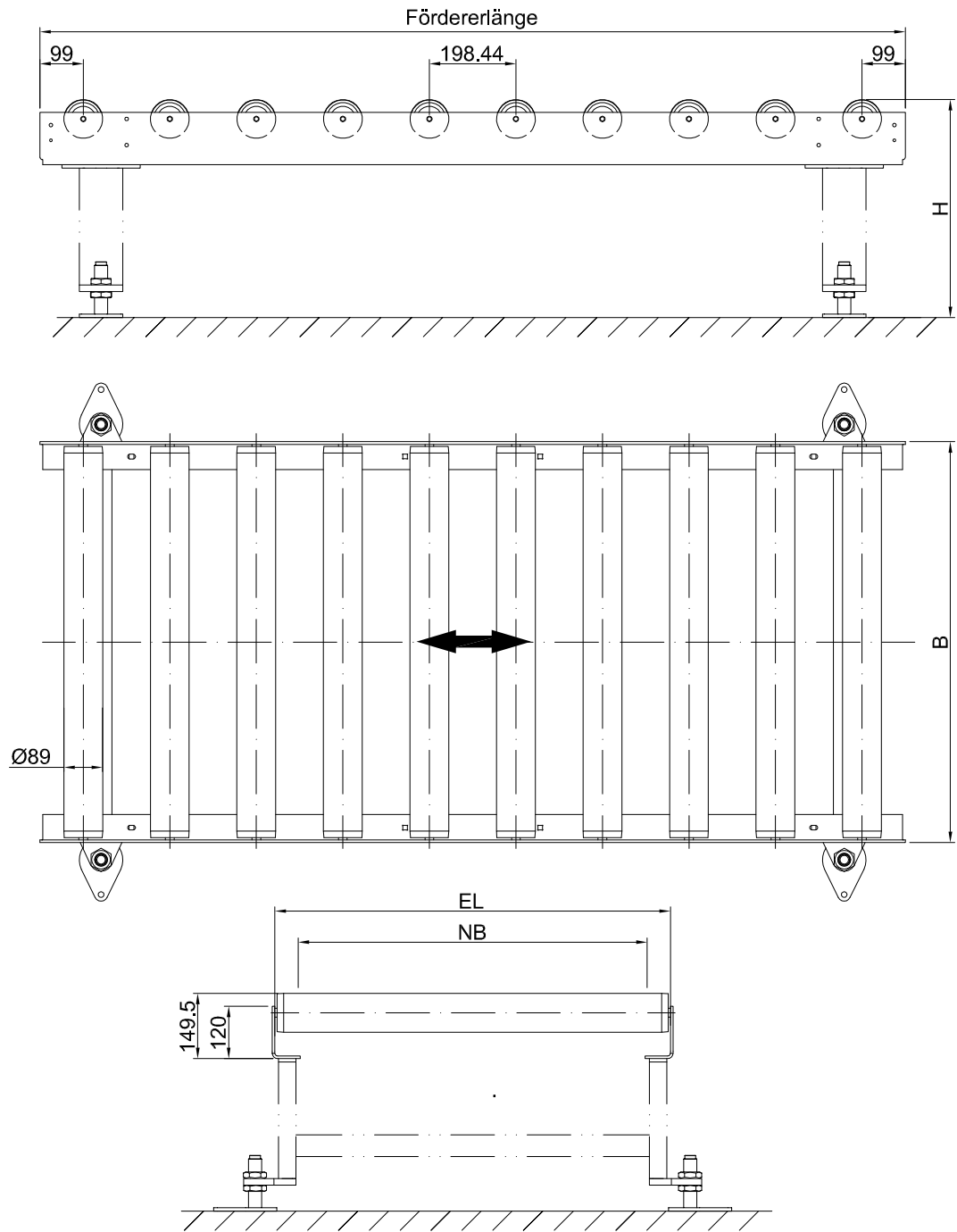
Breite			
NB	EL	LW	B
800	955	880	967
1000	1155	1080	1167
1200	1355	1280	1367

Rollenförderer, ø 89 mm, Schwerkraft, Serie 9rfp089s

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 120 x 64 x 6 mm
Nennbreite:		800, 1000, 1200 mm
Seitenführung:		beidseitig C-Profil-Schiene Bordlaufscheiben (optional)
Stützen:		Flachrohrstütze mit Spindelfuß, siehe Zubehör
Rollen:	Stahl, verzinkt:	ø 88,9 x 2,9 mm
	Edelstahl:	ø 88,9 x 2,9 mm (optional)
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 20 mm, IGM12
Nutzlast:		max. 10000 N/m bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen
Rollenteilung:		198,44 mm
Länge Rollenförderer:		n x Rollenteilung



Rollenförderer, Schwerkraft, Serie 9rfp089s



Teilung	198,44
Rollen / m	5

Breite		
NB	EL	B
800	907	919
1000	1107	1119

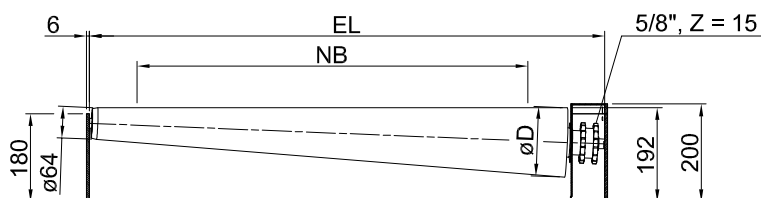
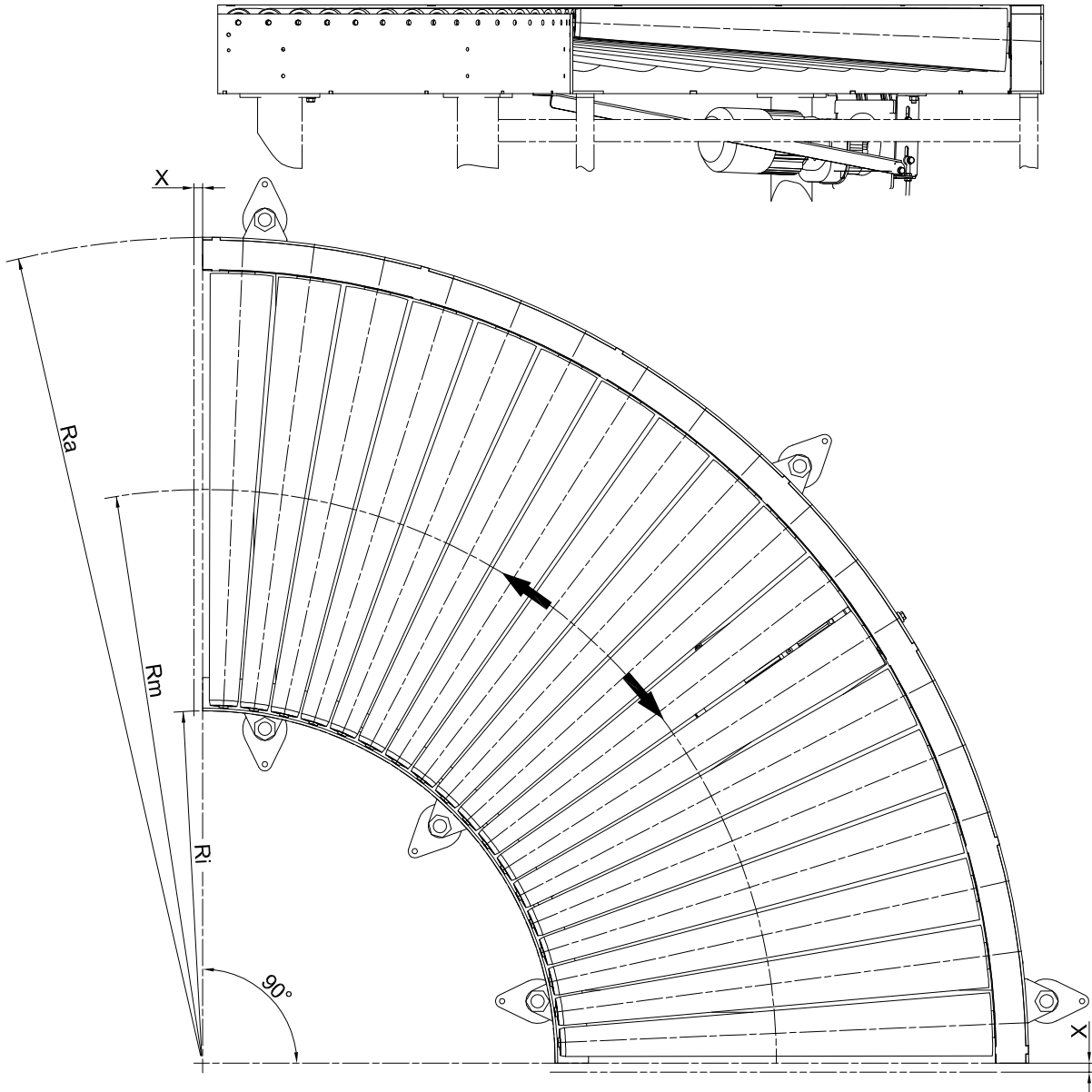
Rollenfördererkurve, angetrieben, Serie 9rfk064a

Gerüst:	Ausführung:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt
	Niedrige Seitenwange:	L-Profil 180 x 64 x 6 mm
	Hohe Seitenwange:	L-Profil 210 x 64 x 6 mm
Nennbreite:		800, 1000, 1200 mm
Kurvenwinkel:		30°, 45°, 60°, 90° optional weitere Winkel möglich
Innenradius:		789 mm
Antrieb:		über 5/8"- Kette (10B-1) von Rolle zu Rolle, Festantrieb Flanschgetriebemotor 0,37 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:		v = 0,1 - 0,4 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter
Seitenführung:		feststehend, durch höher gezogene Rollenfördererschinkel weitere Varianten siehe Zubehör
Stützen:		Flachrohrstütze mit Spindelfuß, siehe Zubehör
Rollen:		konisches Stahlrohr, verzinkt
Kettenradeinsatz:		Stahl-Doppelkettenrad, z = 15, mit Rillenkugellager
Lagereinsätze:		Lagerböden mit Rillenkugellagern
Achsen:		ø 20 mm, IGM12
Nutzlast pro Antrieb:		max. 10000 N

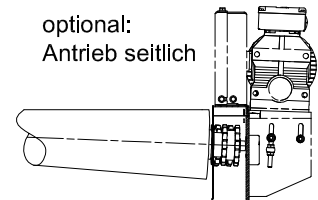


Technische Änderungen vorbehalten

Rollenföhrererkurve, angetrieben, Serie 9rfk064a



optional:
Antrieb seitlich



Rolle				Radien			
EL	NB	øD	Anzahl	Ri	Rm	Ra	X
1055	800	142	18	789	1288	1856	0
1255	1000	158	18	789	1388	2056	50
1455	1200	174	18	789	1488	2256	37

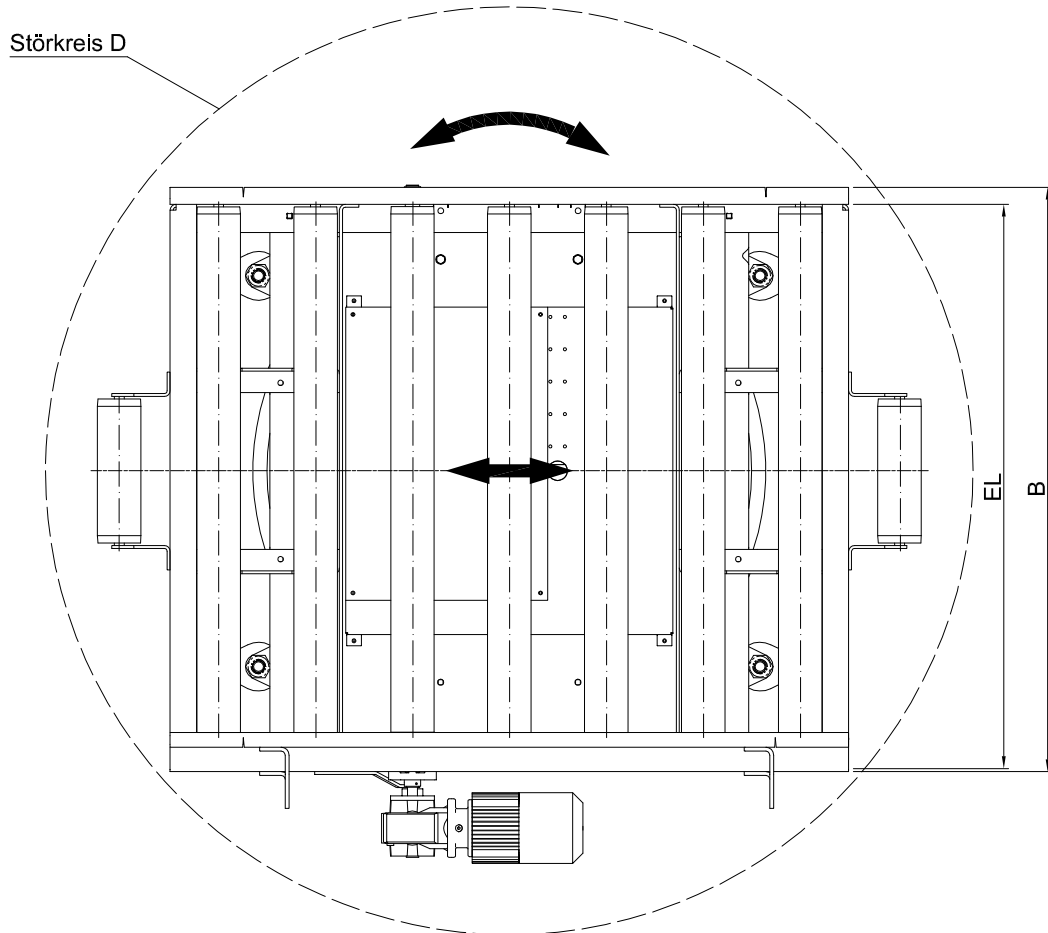
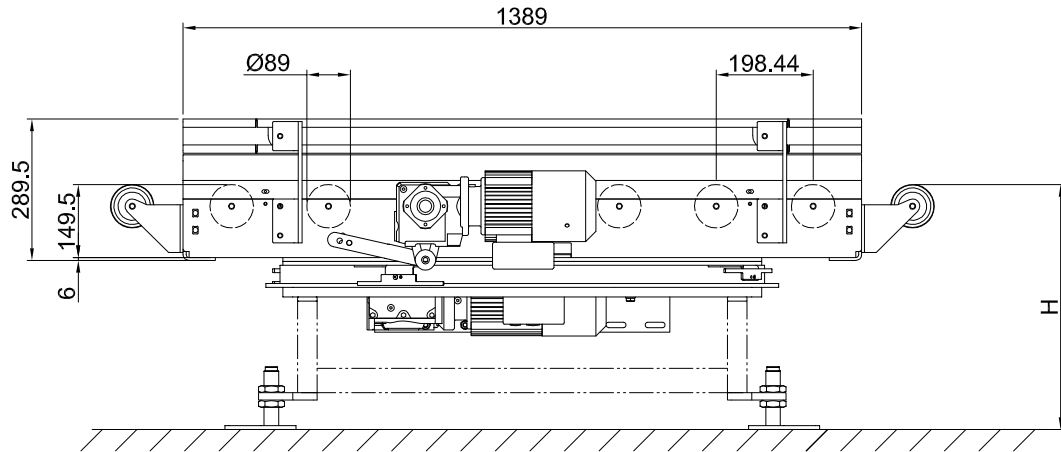
Technische Änderungen vorbehalten

Drehstation, \varnothing 89 mm, angetrieben, Serie 9dsp001

Gerüst:	stabile Stahlkonstruktion mit aufgebautem Kugeldrehkranz; Trägerplatte für Rollenförderer mit Innenverzahnung
Drehwinkel:	90°, 180°, 270° optional weitere Winkel auf Anfrage
Nennbreite:	800, 1000, 1200 mm
Störkreis- \varnothing :	1760, 1930, 2040 mm
Antrieb:	über Zahnradmodul, Festantrieb Schneckengetriebemotor 0,37 kW oder 0,55 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)
Geschwindigkeit:	6 sec / 90° optional regelbar über Frequenzumrichter
Stützen:	Flachrohrstütze mit Spindelfuß, siehe Zubehör
Aufbau auf dem Kranz:	Rollenförderer, angetrieben, Serie 9rfp089a Edelstahl: \varnothing 88,9 x 2,9 mm (optional)
Nutzlast:	max. 15000 N bei verz. Stahl- und Edelstahlrollen
Rollenteilung:	198,44 mm
Länge Rollenförderer:	1587 mm



Drehstation, ø 89 mm, angetrieben, Serie 9dsp001



Teilung	198,44
Rollen / m	5

Breite			
NB	EL	B	D
800	955	991	1760
1000	1155	1191	1930
1200	1355	1391	2040
1300	1455	1491	2090

Technische Änderungen vorbehalten

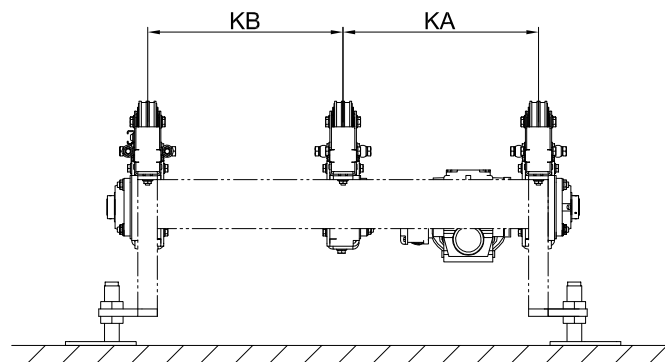
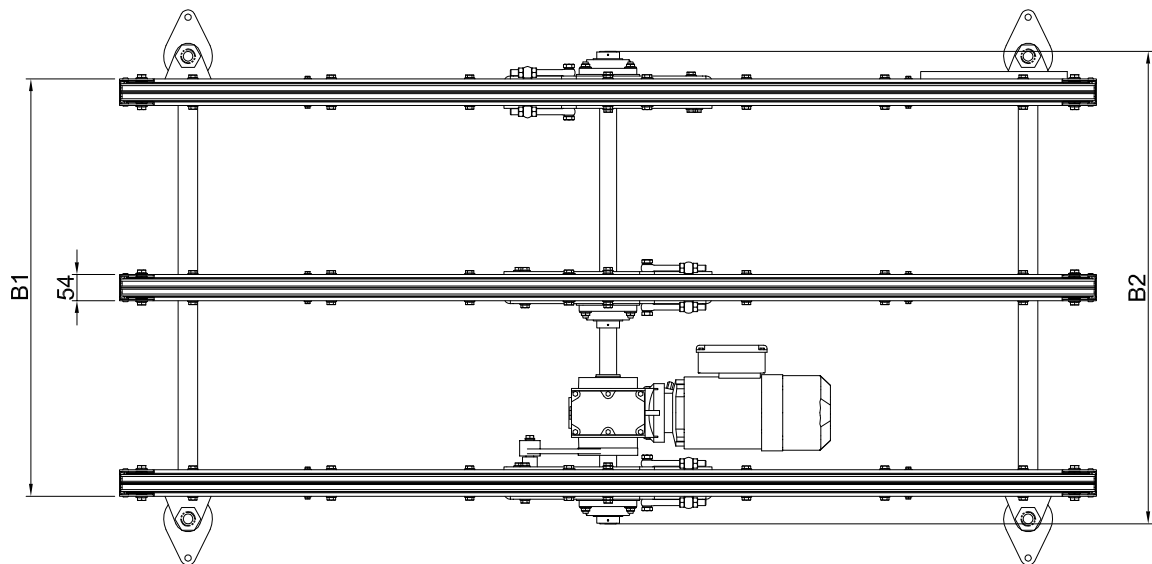
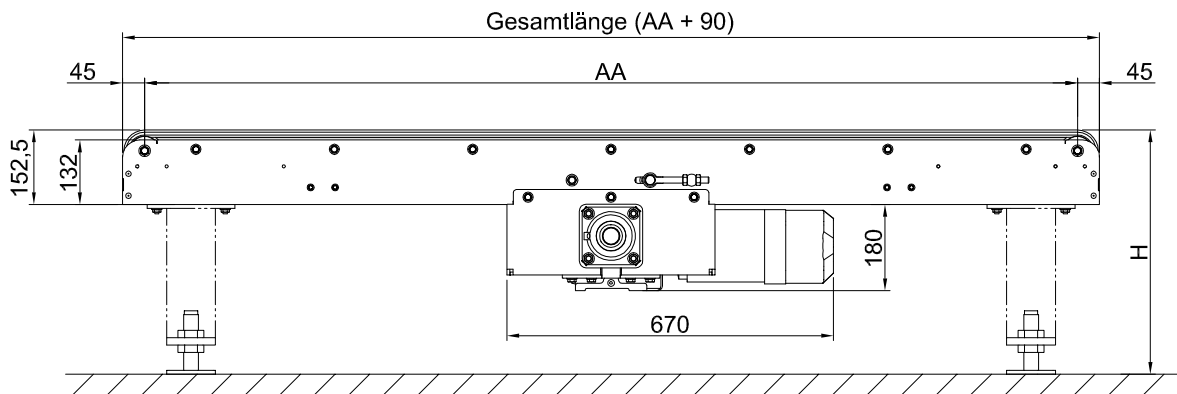
Kettenförderer 5/8“, Mittenantrieb, Serie 9kfp258m

Gerüst:	Ausführung: Grundgerüst:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt Doppel-C-Profil 132 x 20 x 3 mm
Anzahl Stränge:	2 oder 3 Stück	
Abstand Stränge:	900 mm (2 Stränge) 450 mm (3 Stränge) optional weitere Abstände auf Anfrage	
Antrieb:	Schneckengetriebemotor 0,37 kW-3 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 - 0,4 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Spindelfuß, siehe Zubehör	
Tragelement:	5/8“- Rollenkette zweifach (10B-2)	
Führung Tragelement:	Führungsschiene, Polyethylen	
Antriebsstation:	Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, z = 15	
Umlenkstation:	Umlenkrollen, d = 75 mm, Stahl, kugelgelagert	
Nutzlast:	max. 12000 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 40000 N bei 0,2 m/s	
Länge Förderer:	1000 – 12000 mm optional weitere Längen auf Anfrage	



Technische Änderungen vorbehalten

Kettenförderer 5/8", Mittenantrieb, Serie 9kfp258m



Kette	5/8" - duplex
gerade Laschen	

Breite min			
KA	KB	B1	B2
380	300	734	850

Breite Standard			
KA	KB	B1	B2
450	450	954	1070

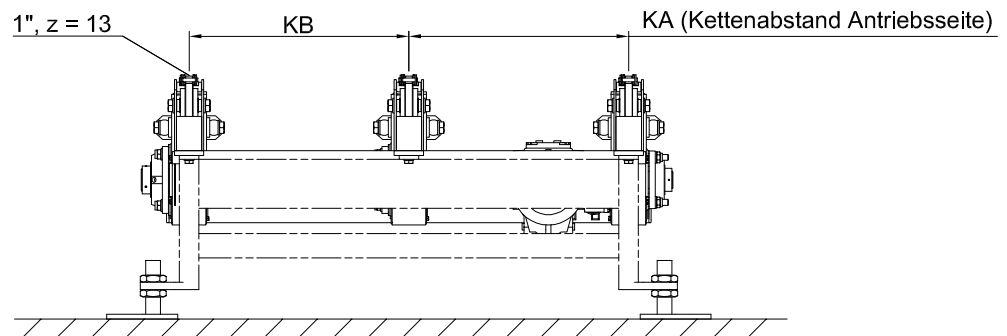
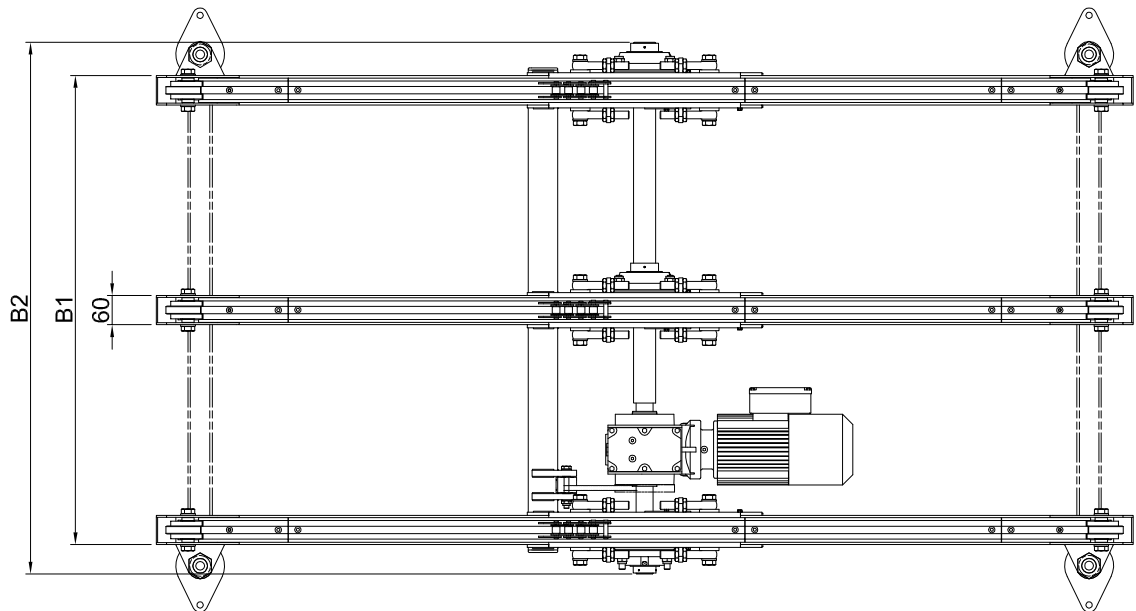
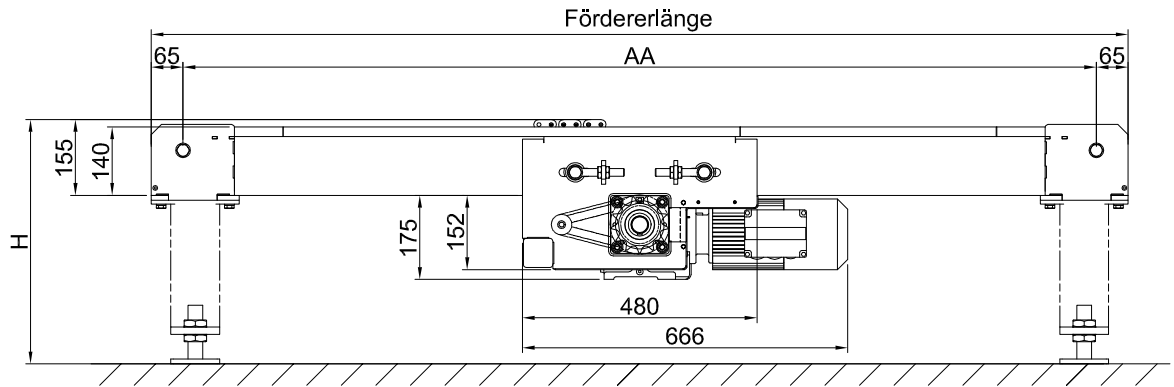
Kettenförderer 1“, Mittenantrieb, Serie 9kfp110m

Gerüst:	Ausführung: Grundgerüst:	Stahl lackiert oder Edelstahl glasperlgestrahlt Rechteckrohr 120 x 60 x 4 mm
Anzahl Stränge:	2 oder 3 Stück	
Abstand Stränge:	900 mm (2 Stränge) 450 mm (3 Stränge) optional weitere Abstände auf Anfrage	
Antrieb:	Schneckengetriebemotor 0,37 kW-3 kW; DS 230/400 V, 50 Hz, IP54 (Schnittstelle ist Motorklemmenkasten)	
Geschwindigkeit:	v = 0,1 - 0,4 m/sec konstant bei 50 Hz optional regelbar über Frequenzumrichter	
Seitenführung:	siehe Zubehör	
Stützen:	Flachrohrstütze mit Spindelfuß, siehe Zubehör	
Tragelement:	1“- Rollenkette einfach (16B-1)	
Führung Tragelement:	Führungsschiene, Polyethylen	
Antriebsstation:	Antriebswelle in Flanschlagern gelagert Stahl-Kettenrad, z = 13	
Umlenkstation:	Stahl-Kettenrad, z = 13, kugelgelagert	
Nutzlast:	max. 15000 N/m	
Nutzlast pro Antrieb:	max. 70000 N bei 0,2 m/s	
Länge Förderer:	1000 – 12000 mm optional weitere Längen auf Anfrage	



Technische Änderungen vorbehalten

Kettenförderer 1", Mittenantrieb, Serie 9kfp110m



Kette	1" - einfach
gerade Laschen	

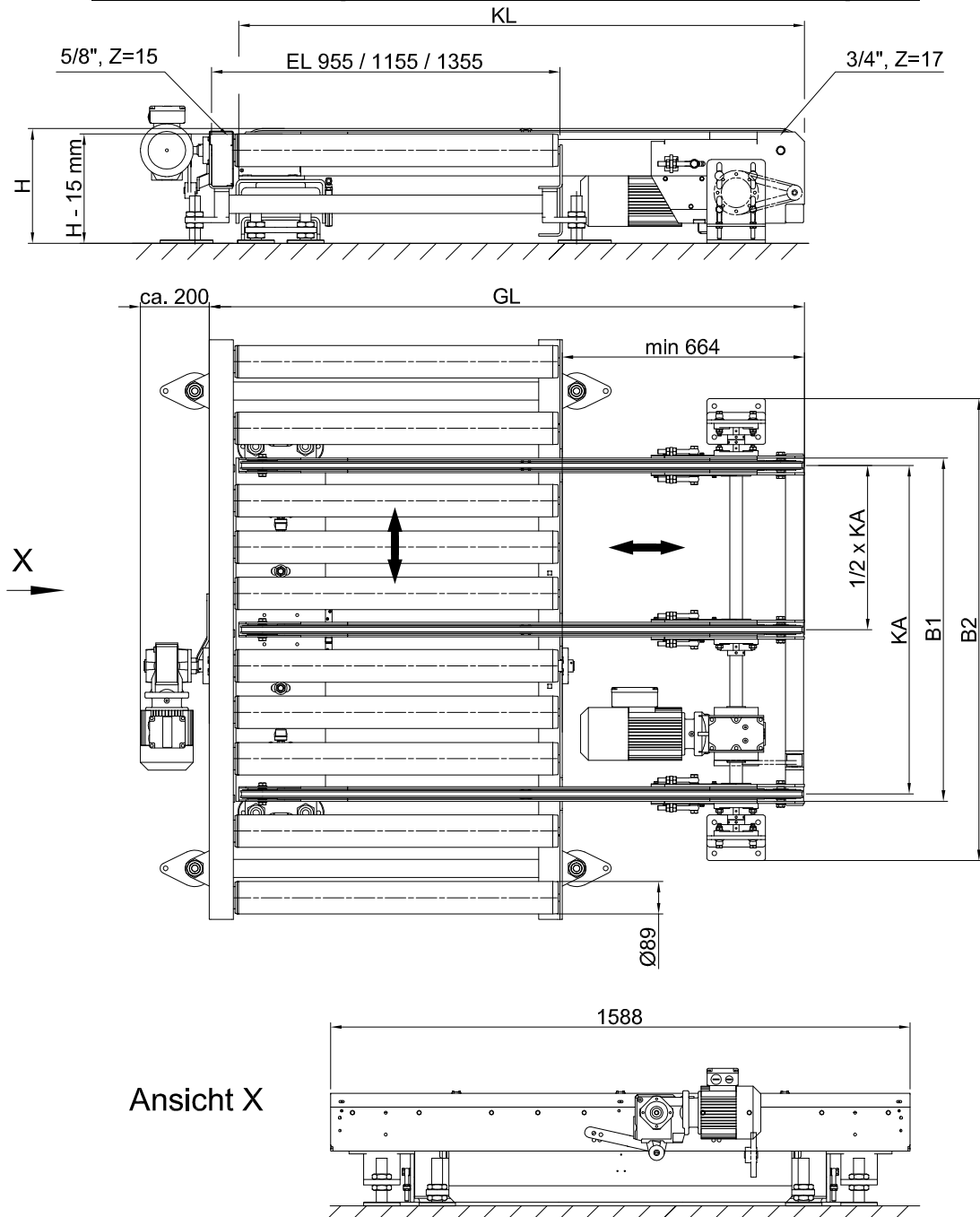
Breite min			
KA	KB	B1	B2
380	300	740	880

Breite Standard			
KA	KB	B1	B2
450	450	960	1100

TRAPO 

Automated Intralogistics

Umsetzstation, pneumatisch, einfach, Serie 9usp001

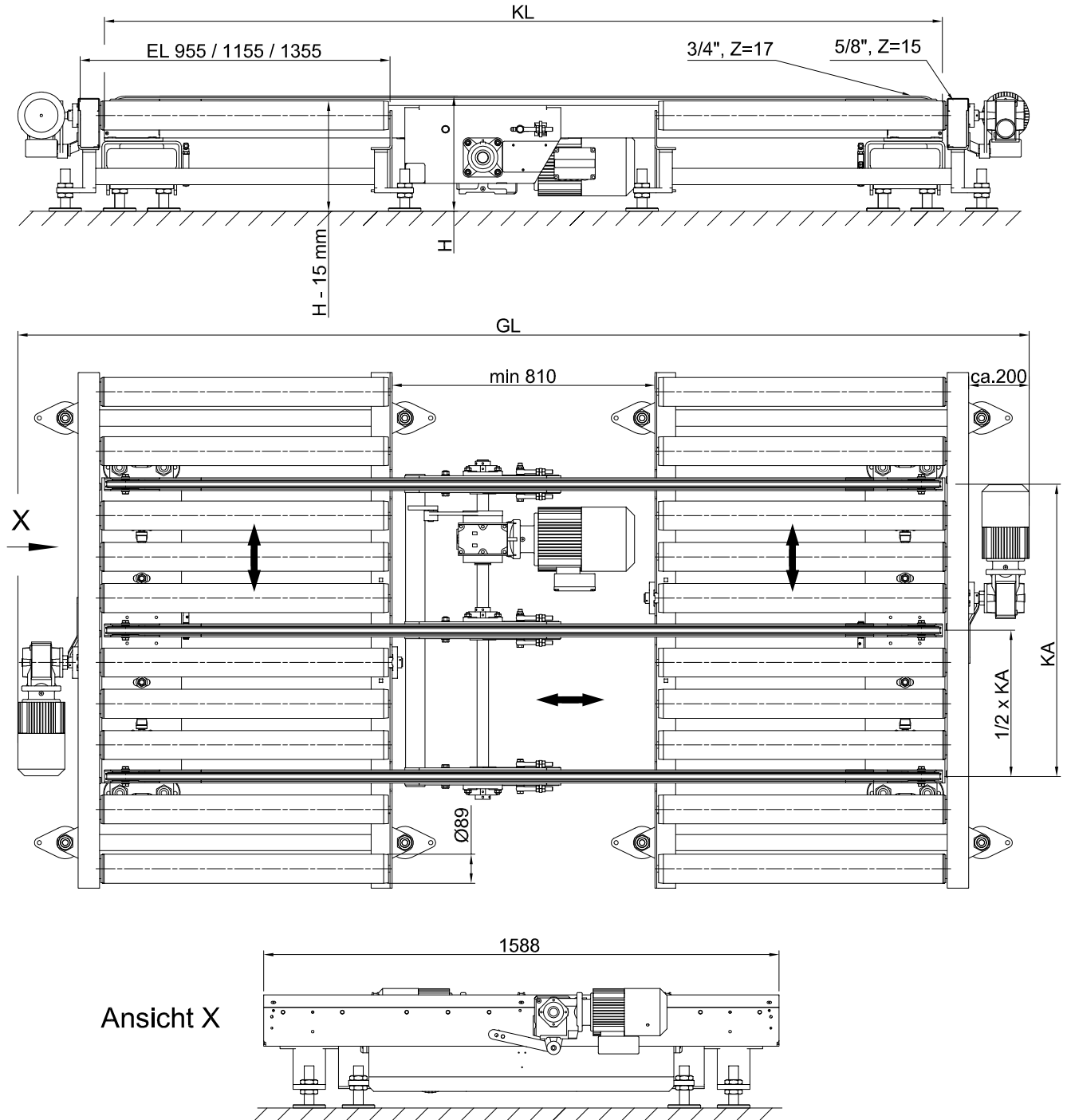


Breite						
NB	EL	KL	GL	KA	B1	B2
800	955	1550	1631	900	940	1265
1000	1155	1750	1831	900	940	1265
1200	1355	1950	2031	900	940	1265

TRAPO 

Automated Intralogistics

Umsetzstation, pneumatisch, zweifach, Serie 9usp002

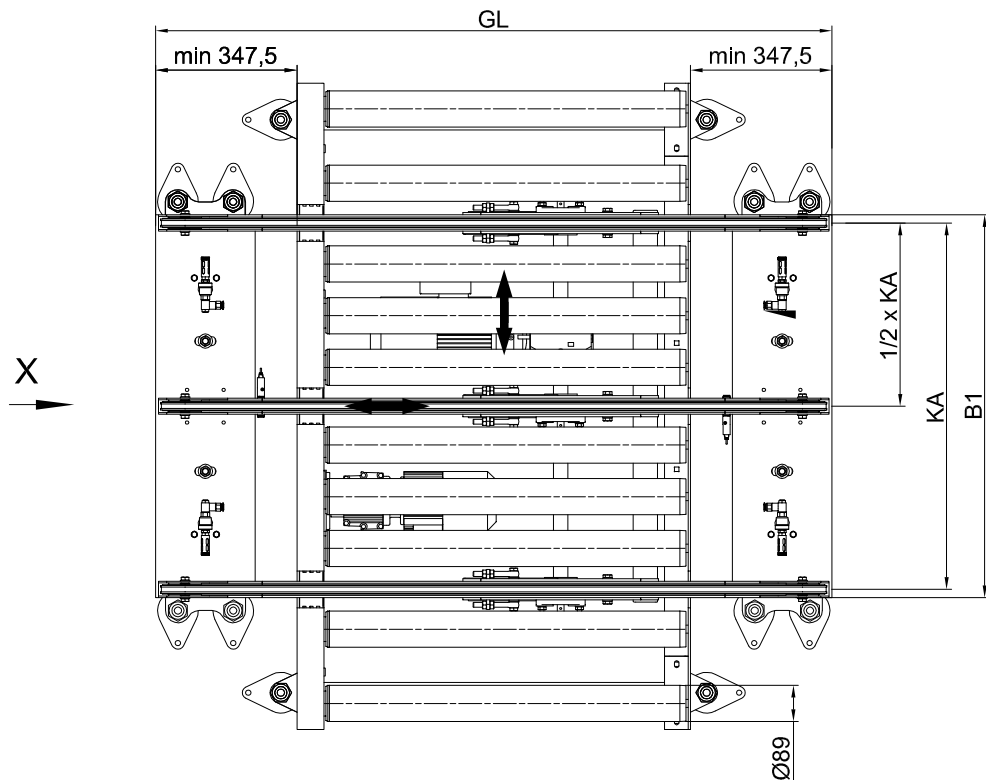
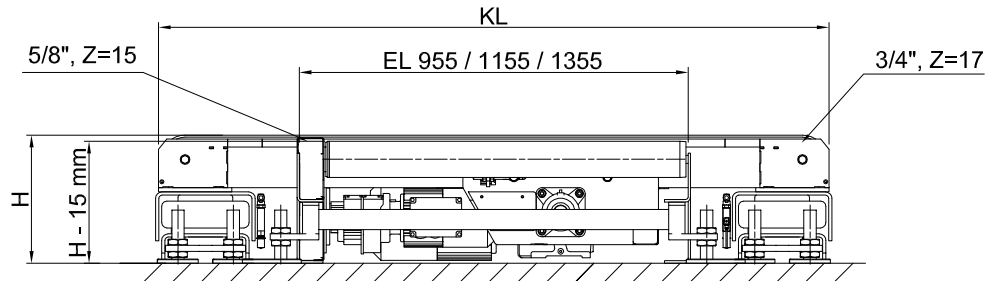


Breite				
NB	EL	KL	GL	KA
800	955	2582	3144	900
1000	1155	2982	3544	900
1200	1355	3382	3944	900

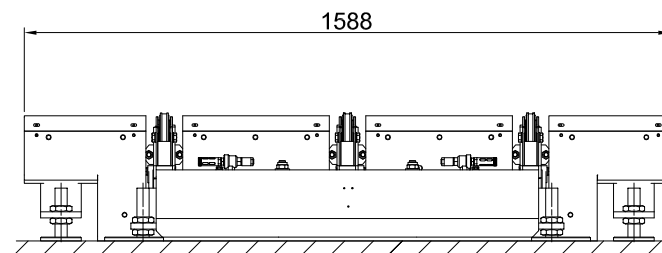
TRAPO 

Automated Intralogistics

Umsetzstation, pneumatisch, Kreuzausführung, Serie 9usp003



Ansicht X

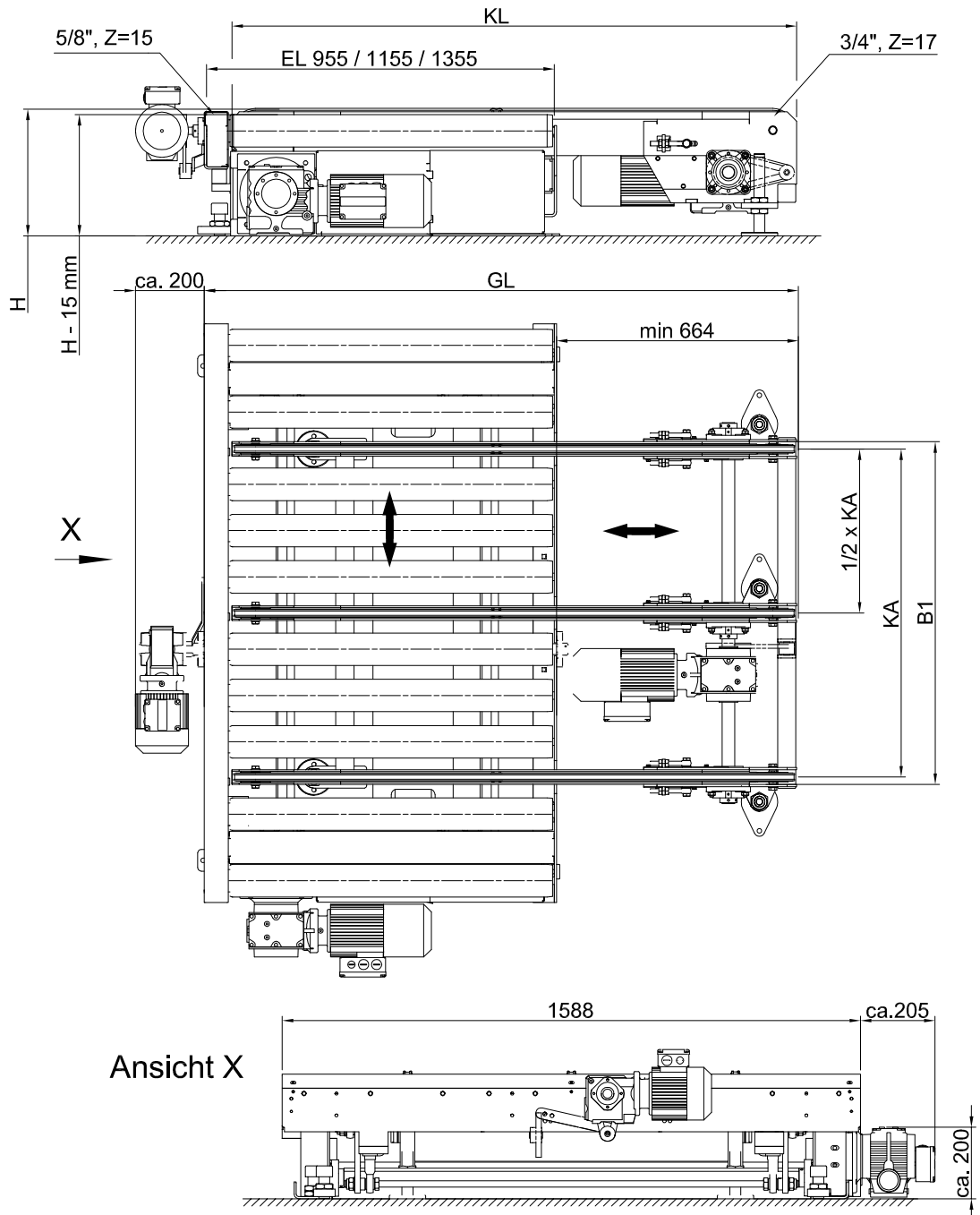


Breite					
NB	EL	KL	GL	KA	B1
800	955	1647	1662	900	940
1000	1155	1847	1862	900	940
1200	1355	2047	2062	900	940

TRAPO 

Automated Intralogistics

Umsetzstation, motorisch, einfach, Serie 9usp004

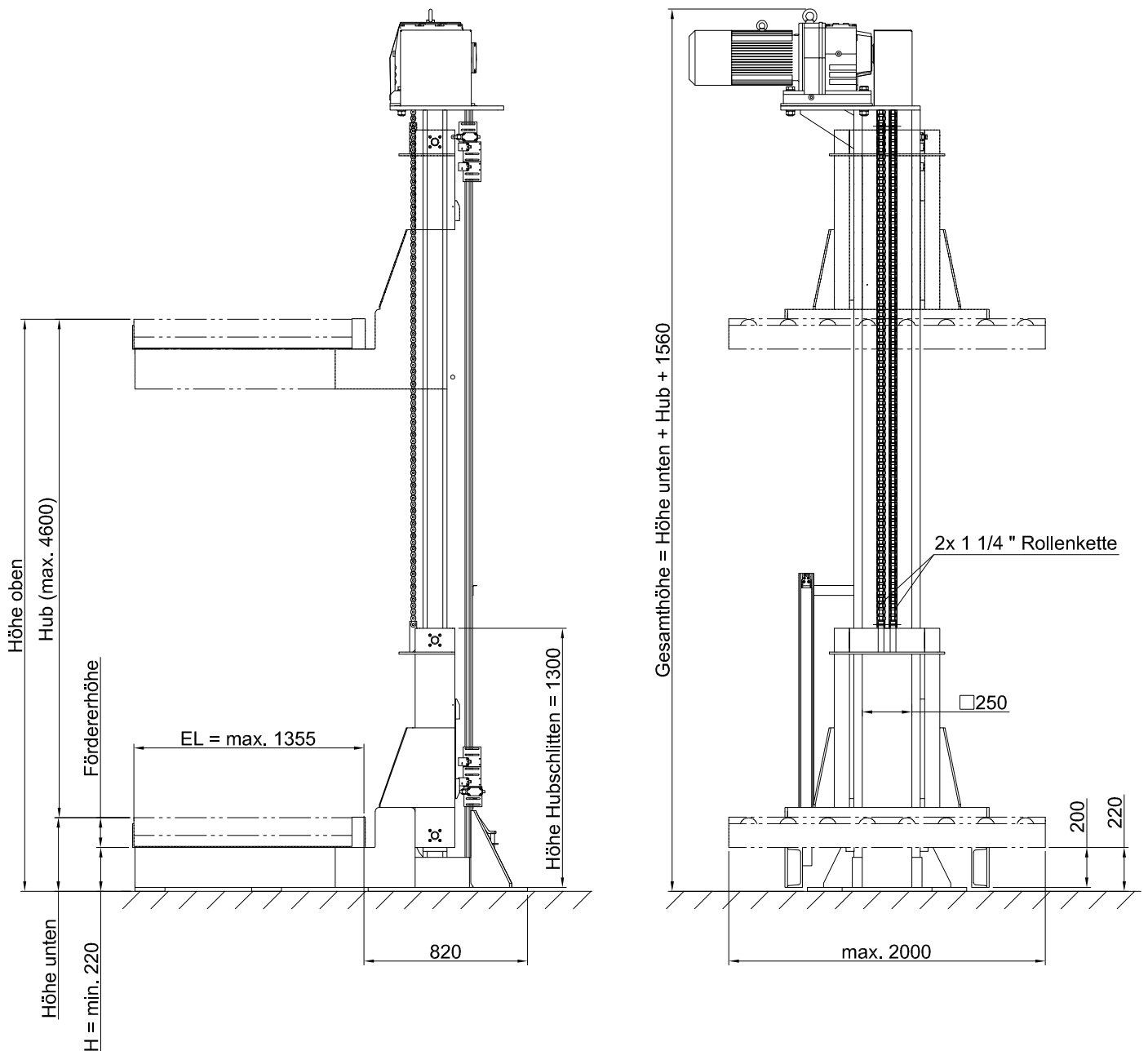


Breite					
NB	EL	KL	GL	KA	B1
800	955	1550	1631	900	940
1000	1155	1750	1831	900	940
1200	1355	1950	2031	900	940

TRAPO 

Automated Intralogistics

Einsäulen-Hubstation, 1500 kg, Serie 9hsp004

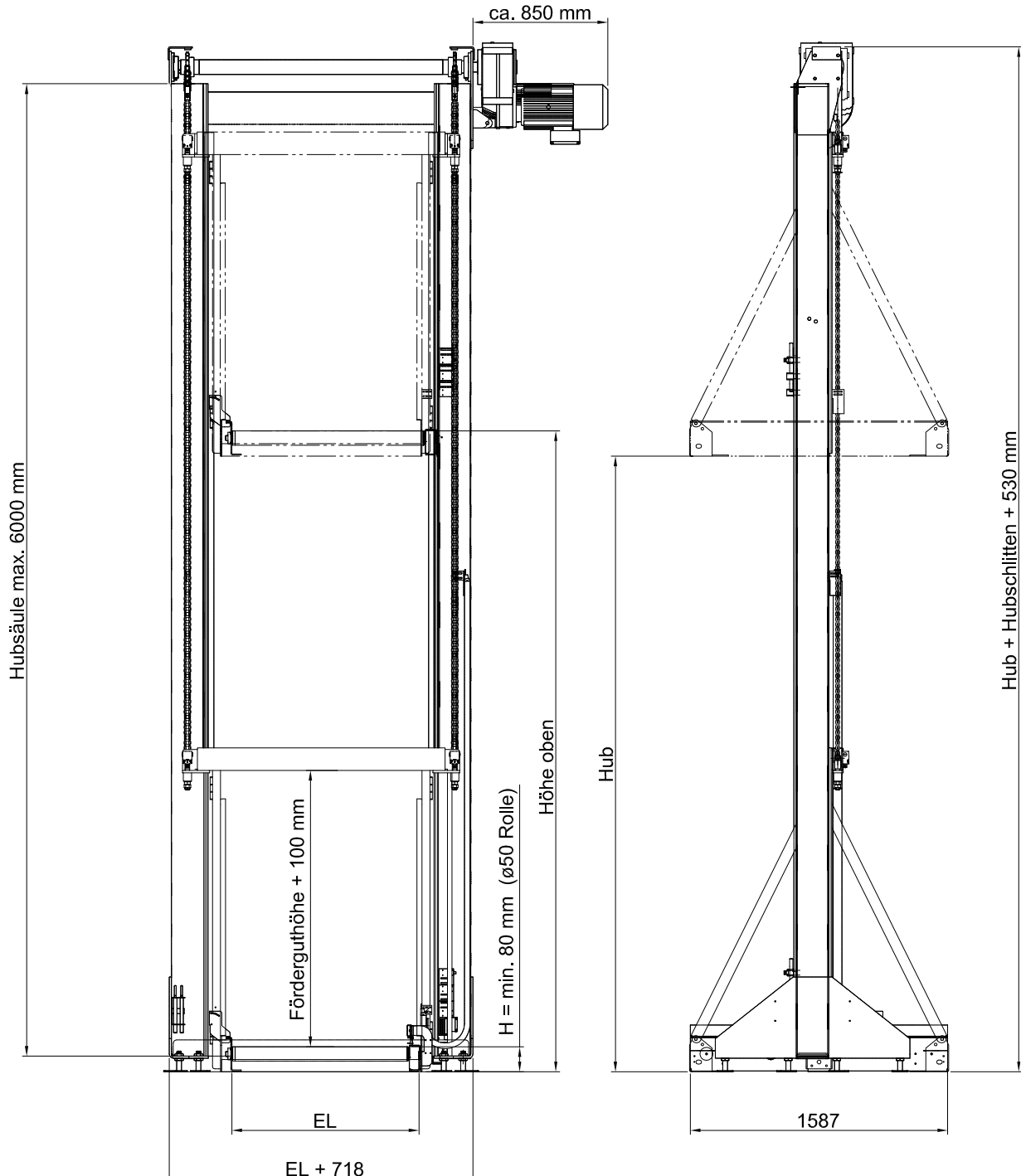


Hub über zwei 1 1/4 " Rollenketten
Nutzlast: 15000 N
Hubgeschwindigkeit: max. 0,5 m/s

TRAPO 

Automated Intralogistics

Zweisäulen-Hubstation, 1500 kg, Serie 9hsp005



Hub über 1 1/4" Kette

Nutzlast: 1500 N

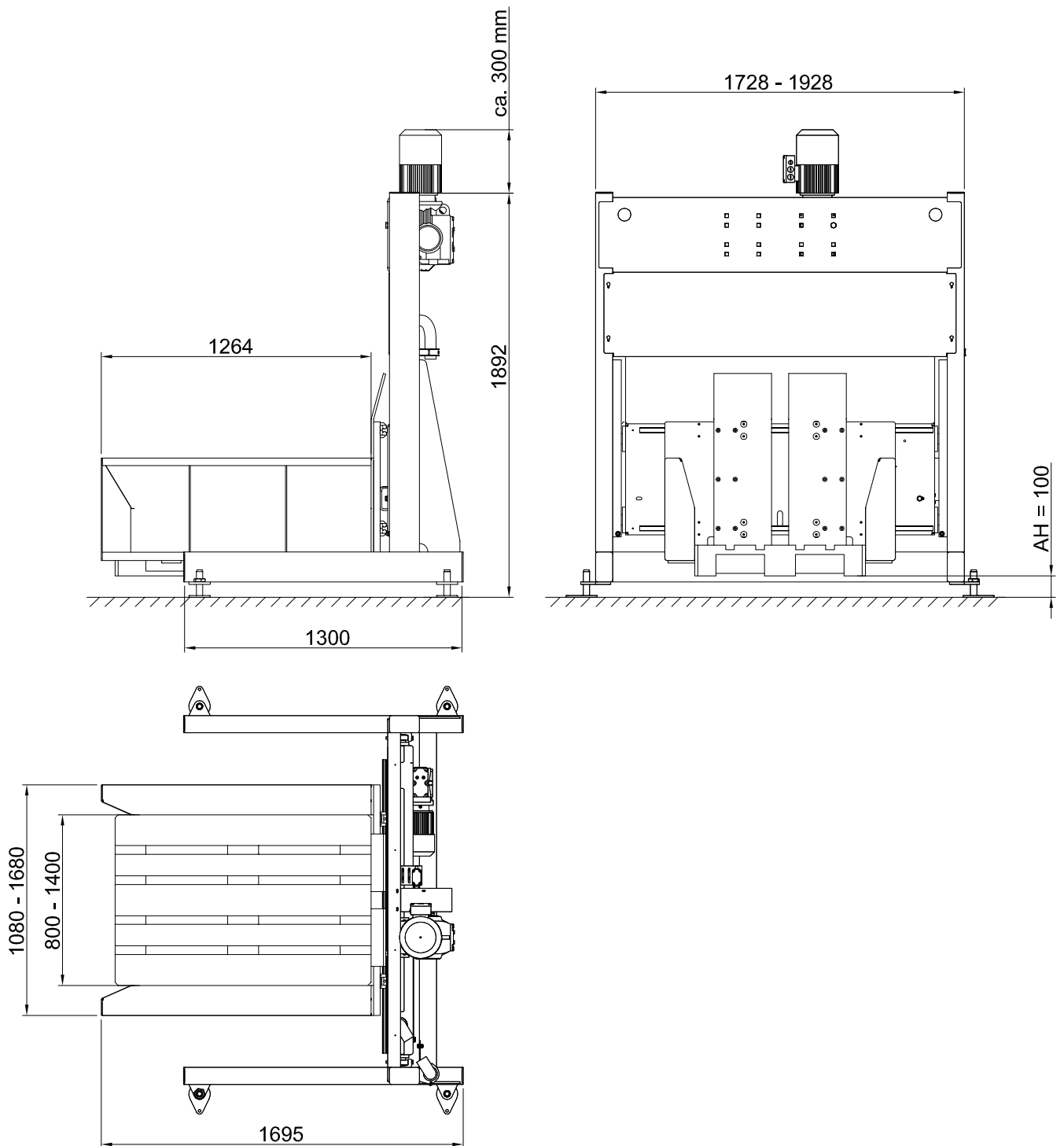
Hubgeschwindigkeit: max. 0,5 m/s

Technische Änderungen vorbehalten

TRAPO 

Automated Intralogistics

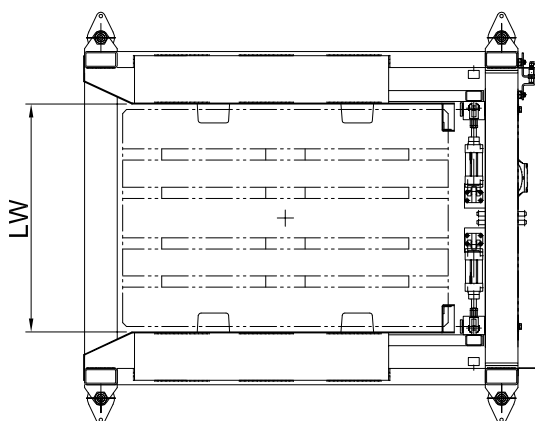
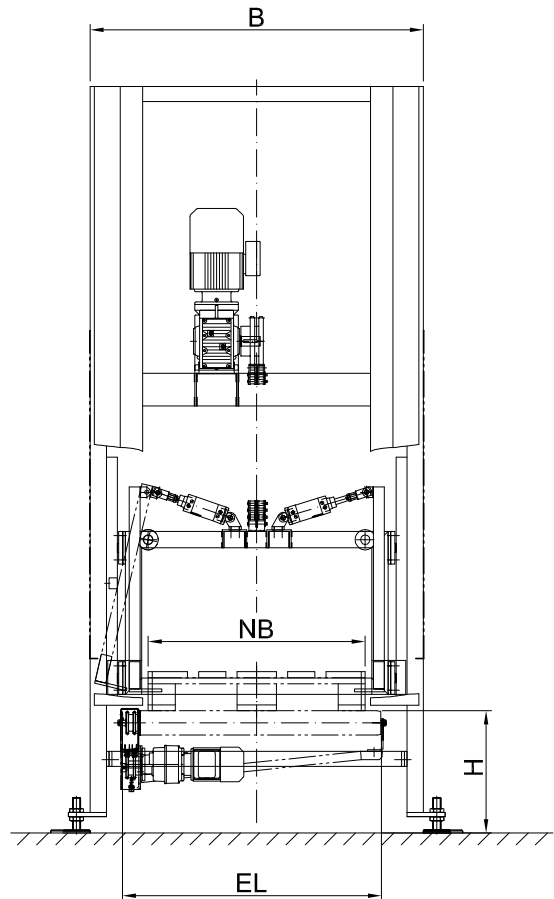
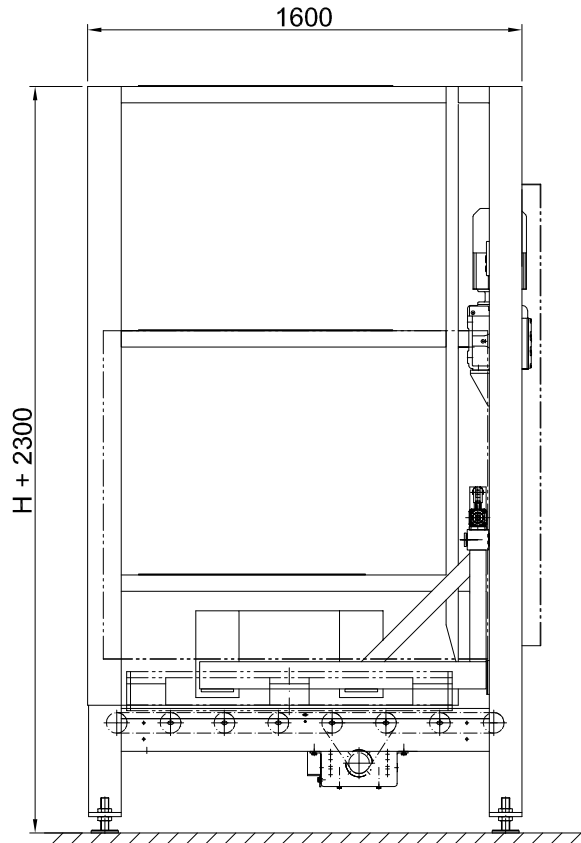
Leerpalettenmagazin, motorisch, Serie 9Imp0001



TRAPO 

Automated Intralogistics

Leerpalettenmagazin, pneumatisch, Serie 9Imp015I



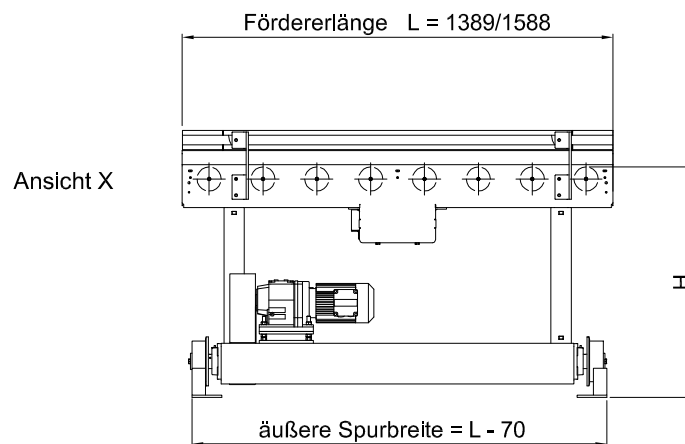
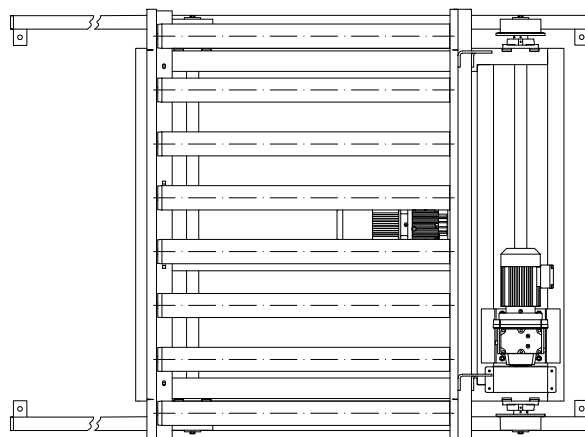
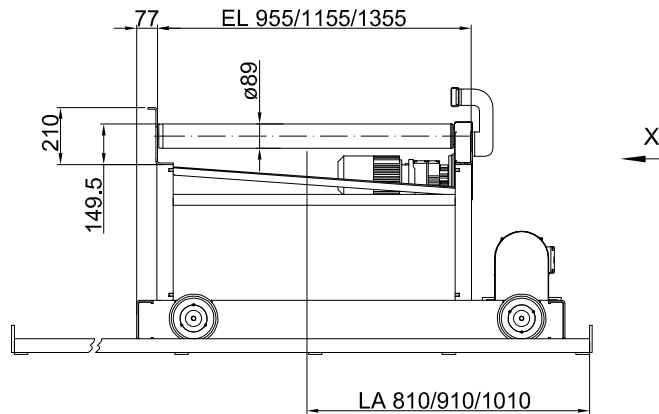
Palettenanzahl	15
----------------	----

Breite			
NB	EL	LW	B
800	955	840	1228
1000	1155	1040	1428

TRAPO 

Automated Intralogistics

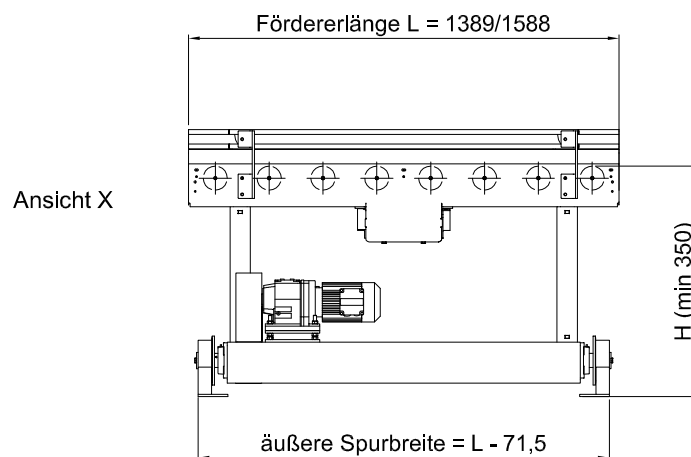
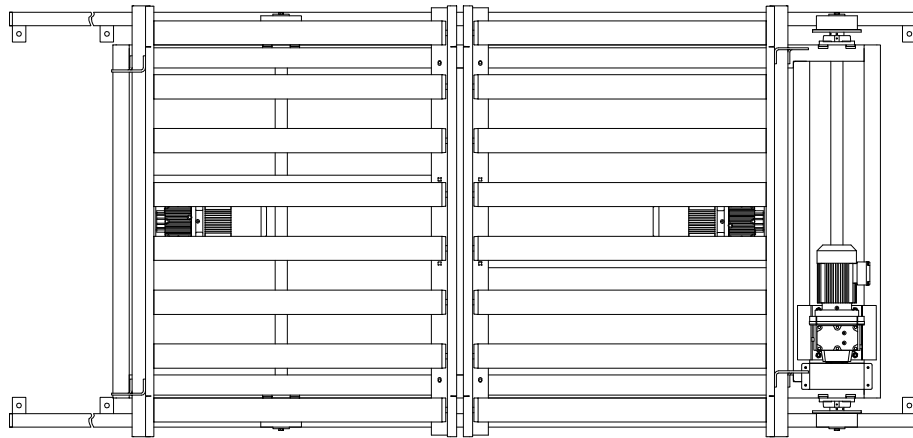
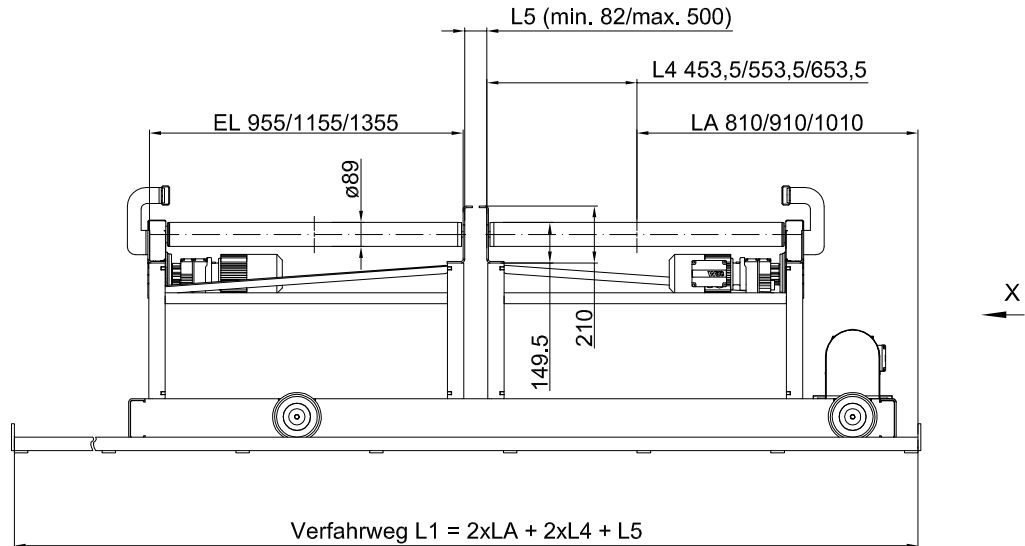
Verschiebewagen Rollenförderer, einfach, Serie 9vwp001



TRAPO 

Automated Intralogistics

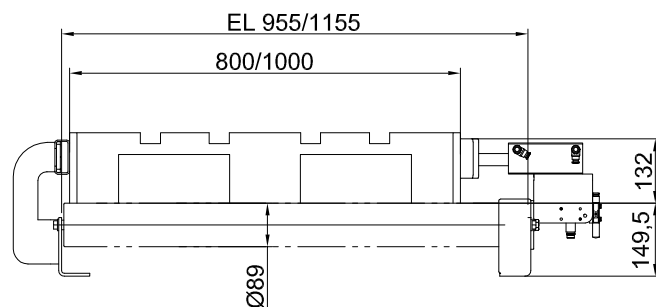
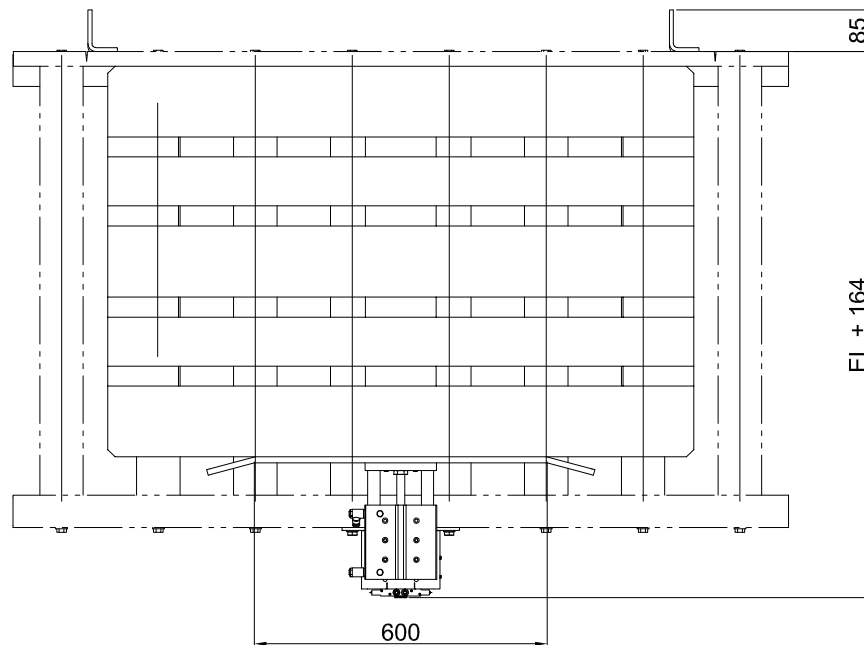
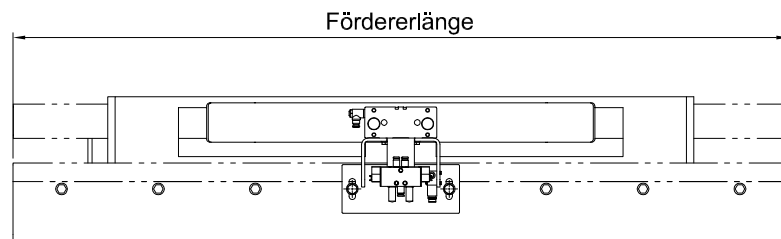
Verschiebewagen Rollenförderer, zweifach, Serie 9vwp002



TRAPO 

Automated Intralogistics

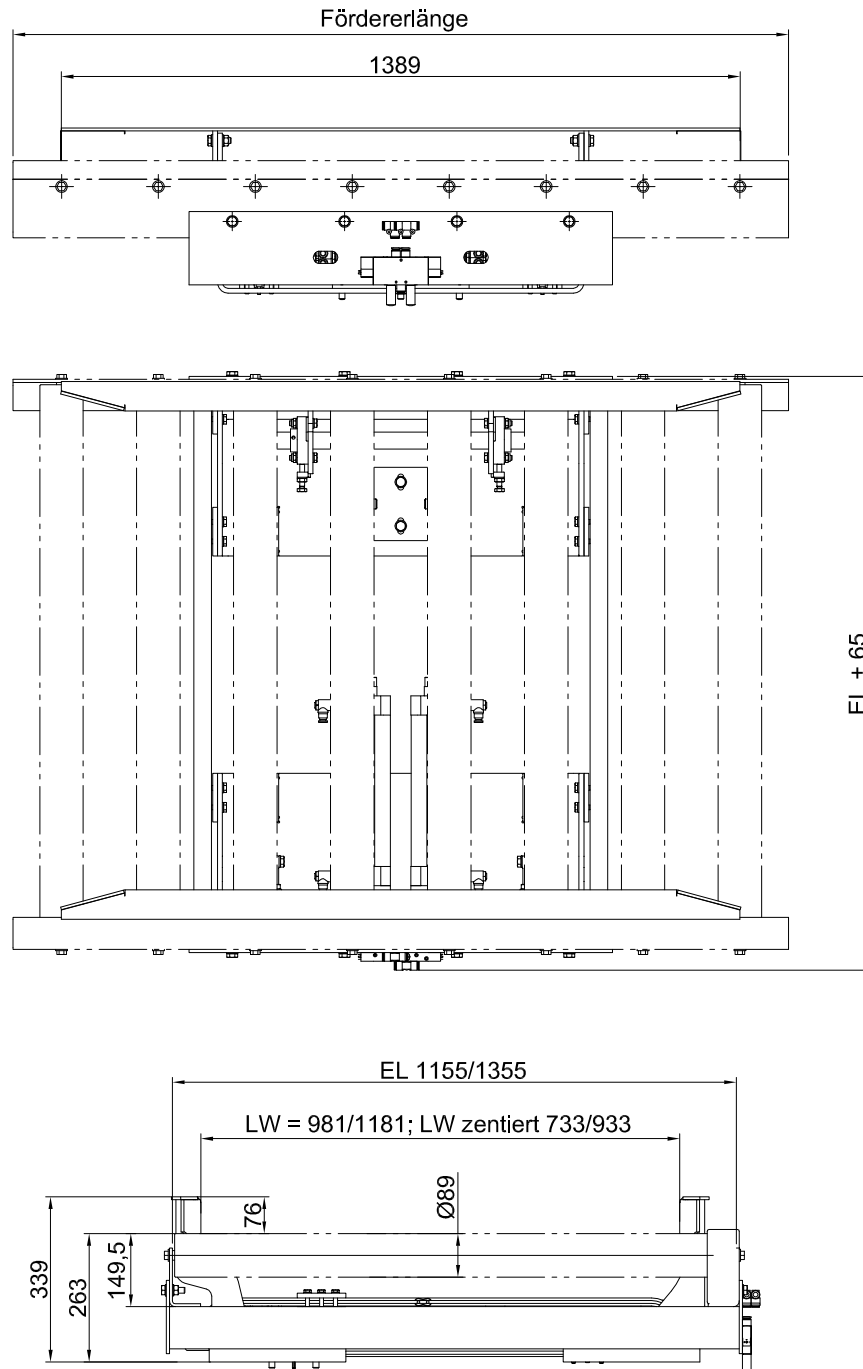
Zentrierung, pneumatisch, Leerpaletten, Serie 9zep0030



TRAPO 

Automated Intralogistics

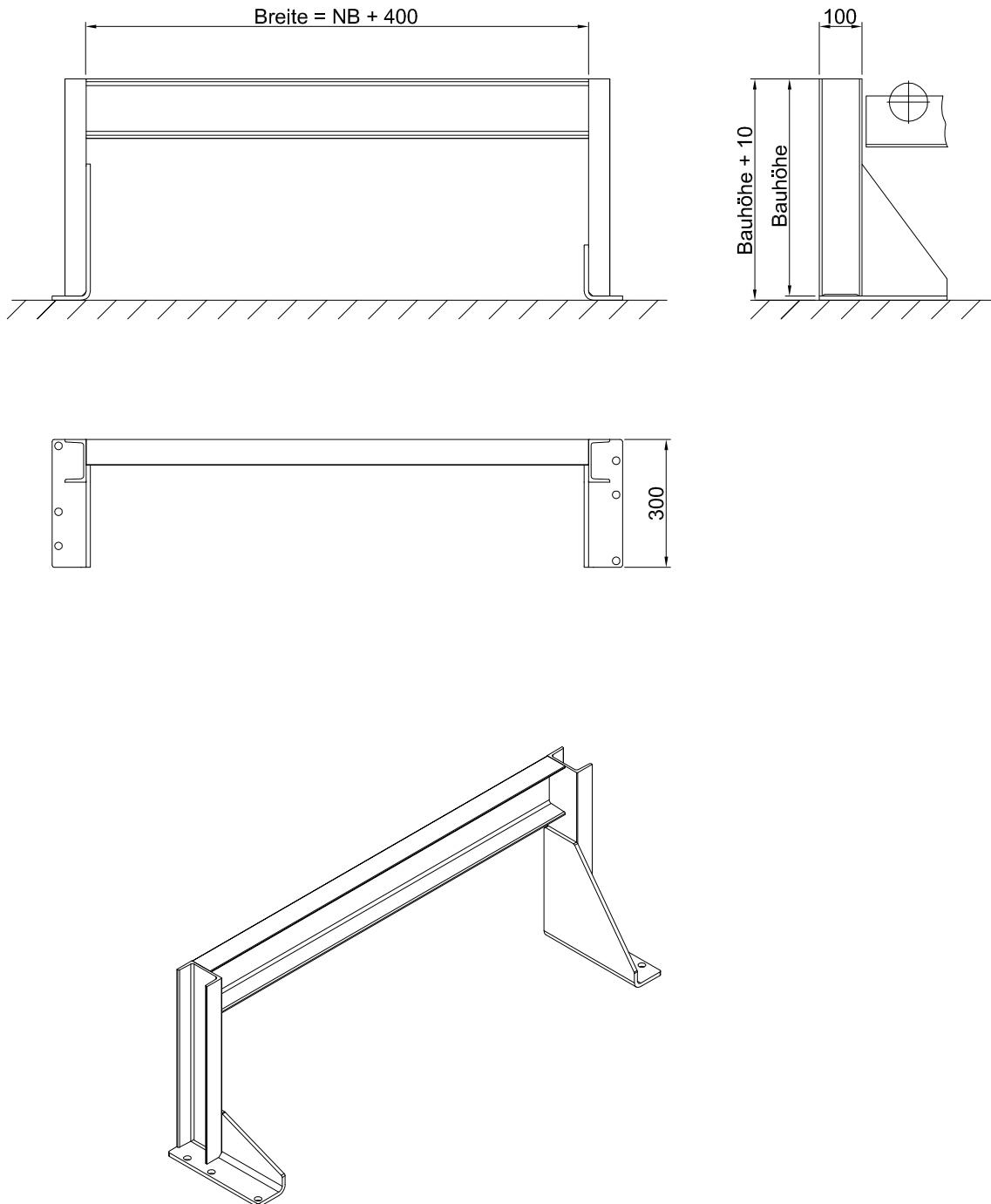
Zentrierung, pneumatisch, Vollpaletten, Serie 9zep1500



TRAPO 

Automated Intralogistics

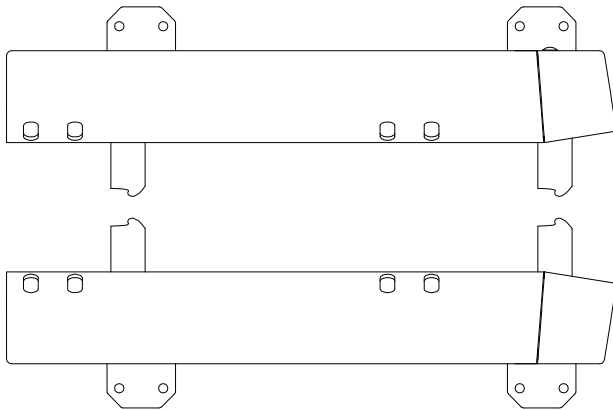
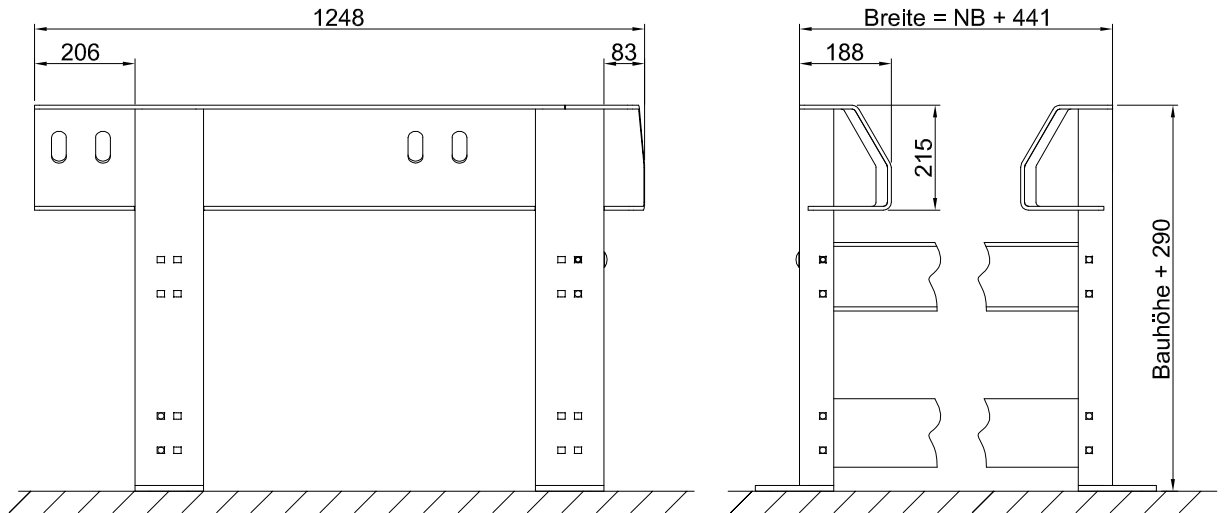
Anfahrerschutz, Serie 9rss001f



TRAPO 

Automated Intralogistics

Aufgabehilfe und Anfahrschutz, Serie 9rss002f



Darstellung als Zusammenbau

