

## HÖCHSTLEISTUNG AUF KLEINSTEM RAUM:

TRAPO Lagenpalettierung mit Roboter



Weltweit sind wir ein verantwortungsvoller, erfahrener Partner der chemischen Industrie. Wir stellen uns der Herausforderung, mit individuellen Lösungen Produktionsabläufe zu optimieren und Ihre Produkte optimal zu schützen. Unsere Roboter verteilen, formieren, palettieren und sichern perfekt – auch auf begrenztem Raum.

### Ihre Vorteile:

- **Wir fahren Höchstgeschwindigkeit:**  
maximal 58 Paletten je Stunde/ 3,0 Lagen in der Minute/ 70 Kartons in der Minute.
- **Wir automatisieren:**  
der Einsatz unseres Palettier-Roboters steigert die Arbeitsleistung.
- **Wir bieten einzigartige Performance:**  
flexibles Verteilen, Formieren und Sichern auf Palette.
- **Wir garantieren sicheres Greifen + perfekten Halt:**  
unsere Roboter agieren effizient und zuverlässig; mit gleichbleibend höchstem Leistungsniveau.
- **Wir konstruieren bedarfsorientiert:**  
wartungsarme Höchstleistungs-Lagenpalettierer auch auf begrenztem Raum.



- Mit bis zu 70 Kartons je Minute wird Waschpulver perfekt gestapelt und sicher verpackt.



**Fordern Sie uns!**

**Ihr Ansprechpartner:**



**Jörg Thomas**  
Leiter Vertrieb

Fon +49 2863 2005-119

➤ [JThomas@trapo.de](mailto:JThomas@trapo.de)

**TRAPO AG**

Industriestraße 1  
48712 Gescher-Hochmoor  
Deutschland

➤ [www.trapo.de](http://www.trapo.de)

**Aufgabenstellung:**

In der Waschmittelproduktion galt es, auf beengter Produktionsfläche die mit Waschmittel gefüllten Kartons sauber zu stapeln und zu sichern. Dabei bedingt die jeweilige Größe der Kartontage mit einem Durchschnittsgewicht von 1 bis 10 kg die Lagenbildung. Ebenso flexible wie stabile Lagenbildung in unterschiedlicher Höhe und die nachhaltige Optimierung der Produktionsprozesse standen auf der Prioritätenliste ganz oben.

**Unsere Lösung:**

Die in Kartons verpackte Ware wird auf zwei Linien verteilt, um gleichbleibend hohe Leistung zu garantieren. Flexibel, programmierbare Palettierprozesse bedingen Lagenbildung und Stapelhöhe: Quer- oder Längsabschieben ermöglicht die variable Lagenbildung als 3er oder 4er Formation.

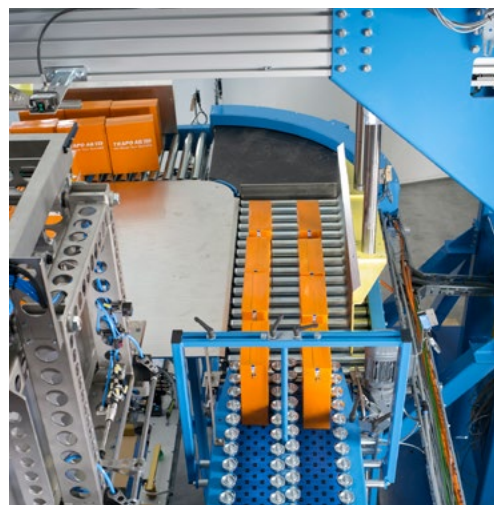
Lagenschieber führen die gesamte Lage punktgenau in den Greifer.

Der Vakuumgreifer setzt die Zwischenlage auf. Er sorgt für ein stabiles, optimales Lagenbild mit perfekt stehenden Produkten. Versetzen oder Herunterfallen ist ausgeschlossen.

Unser Beitrag zur Effizienzsteigerung in Ihrer Produktion: Während der erste Palettiervorgang noch läuft, wird der folgende vorbereitet: Über das Palettenmagazin wird eine leere Palette zugeführt, die zum erneuten Palettieren bereit steht.

Zusätzlich sichern wir die Palette zuverlässig mit Deckfolie und durch Umwickeln mit Folie.

Selbstverständlich übernimmt unsere Lösung dank steuerungstechnischer Etikettierung die Warenverfolgung. Die Identifikation der Palette garantiert die logistische Verfolgbarkeit.



› Die in Kartons verpackte Ware wird auf zwei Linien verteilt.



› Ein Lagenschieber führt die Lage Kartons punktgenau zum Greifer.



› Der Vakuumgreifer setzt die Zwischenlage auf.