

PERFORMANCE ÉLEVÉE DANS UN ESPACE RESTREINT

TRAPO palettiseur à couches avec robot

Nous sommes un partenaire responsable, expérimenté de l'industrie chimique au niveau mondial. Nous sommes confrontés au défi, avec des solutions individuelles pour optimiser les processus de production et de protection de vos produits de façon optimale. Nos robots distribuent, rassemblent, palettisent, et sécurisent même dans des espaces confinés.

Vos avantages :

- > **Vitesse maximale.**
58 couches par heure / 70 cartons par minute
- > **Nous automatisons.**
L'utilisation de notre robot augmente le rendement.
- > **Nous offrons des performances uniques.**
Distribution flexible, regroupement et en sécurité.
- > **Nous garantissons une prise sûre et un ajustement parfait.**
Nos robots agissent avec efficacité et de manière fiable avec des niveaux de performance constante.
- > **Nous concevons sur demande.**
Peu d'entretien, performance élevée du palettiseur à couches dans un espace confinés.



- > Jusqu'à 70 cartons/minute, la lessive en poudre est parfaitement empilée et toute sécurité.



Défiiez nous !

Votre interlocuteur :



Pascal Jager

Ingénieur commercial

Mobile : +33 6 50 74 13 89

> PJager@trapo.de

TRAPO AG

Industriestraße 1
48712 Gescher-Hochmoor
L'Allemagne

> www.trapo.de

Cahier des charges

Dans la production de détergent, il est nécessaire de produire dans un espace étroit des cartons et de les empiler soigneusement et en toute sécurité. Le conditionnement des différentes dimensions de boîtes ou barils avec un poids moyen de 1 à 10 kg forme le schéma de la couche. Notre priorité : la formation de la couche flexible et stable avec les différentes hauteurs de produits pour une gestion durable du processus.

Notre solution

Les produits emballés en carton sont répartis sur deux lignes pour garantir une performance élevée.

Les processus programmables et flexibles conditionnent le schéma de palettisation et la hauteur de la pile : des schémas de palettisation différents sont possibles en poussant transversalement ou longitudinalement les produits.

Le poussoir couche pousse la couche complète sur le préhenseur de façon précise.

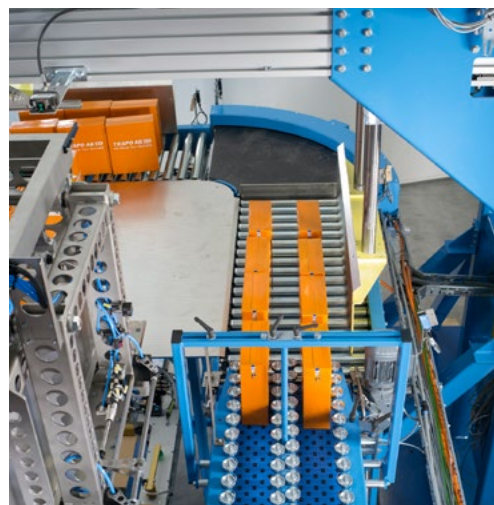
Le dispositif de préhension à vide prend l'intercalaire. Il assure un schéma de palettisation stable et optimal avec des produits debout, décalage et chute sont exclus.

Nos efforts pour améliorer l'efficacité de votre production : le magasin de palettes alimente en temps masqué la palette vide durant la création de la nouvelle couche.

Ensuite, nous mettons sur le dessus de la palette un film et la palette est banderolée

Grâce à la technologie de contrôle, notre solution accepte l'étiquetage et permet le suivi du produit. L'identification de la palette garantit la traçabilité logistique.

Case Study 01/en juillet 2016



➤ Les produits emballés en carton sont répartis sur deux lignes



➤ Le poussoir couche pousse la couche complète sur le préhenseur



➤ Le préhenseur à vide dépose l'intercalaire.